

# Inspection par vibrations acoustiques C-scan pour l'inspection par vibrations acoustiques



- Inspection des composites en nid-d'abeilles
- Affichage C-scan
- Huit fréquences simultanées
- Conception conviviale

# L'inspection par vibrations acoustiques...repensée

## Huit fréquences au cours du même balayage



### Améliorations de l'inspection par vibrations acoustiques

- Imagerie C-scan
- Huit distinctes en même temps
- Possibilité de dimensionnement
- Meilleures probabilités de détection
- Mode d'affichage phase/amplitude



### Faits importants

- Capacité de détection semblable à celle de l'appareil BondMaster® 1000e+, puisque que les mêmes sondes sont utilisées
- Sondes à émission-réception séparées
- Scanner codé sur deux axes requis pour générer le C-scan

## Système avancé pour l'inspection par vibrations acoustiques

Obtenez des C-scans faciles à lire à l'aide d'un appareil portable. Cette solution OmniScan est tout à fait adaptée à la détection précise des décollements dans les composites en nid-d'abeilles ou des délaminages. D'abord conçue pour les inspections en service de l'industrie aérospace, cette solution s'applique également fort bien au secteur manufacturier, y compris les industries automobile ou navale (par exemple, pour l'inspection de coques de bateau faites en composites).

Les clients qui possèdent déjà le module OmniScan® ECA ou ECT n'ont qu'à commander les sondes standard (P14 et SPO-5629) et le câble BondMaster® requis pour compléter cette solution.

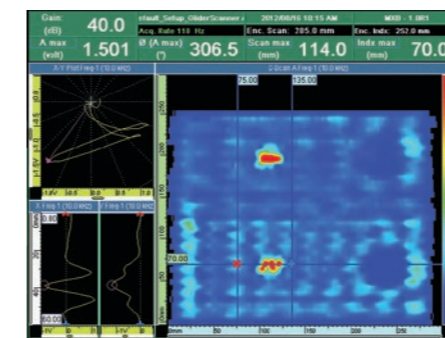
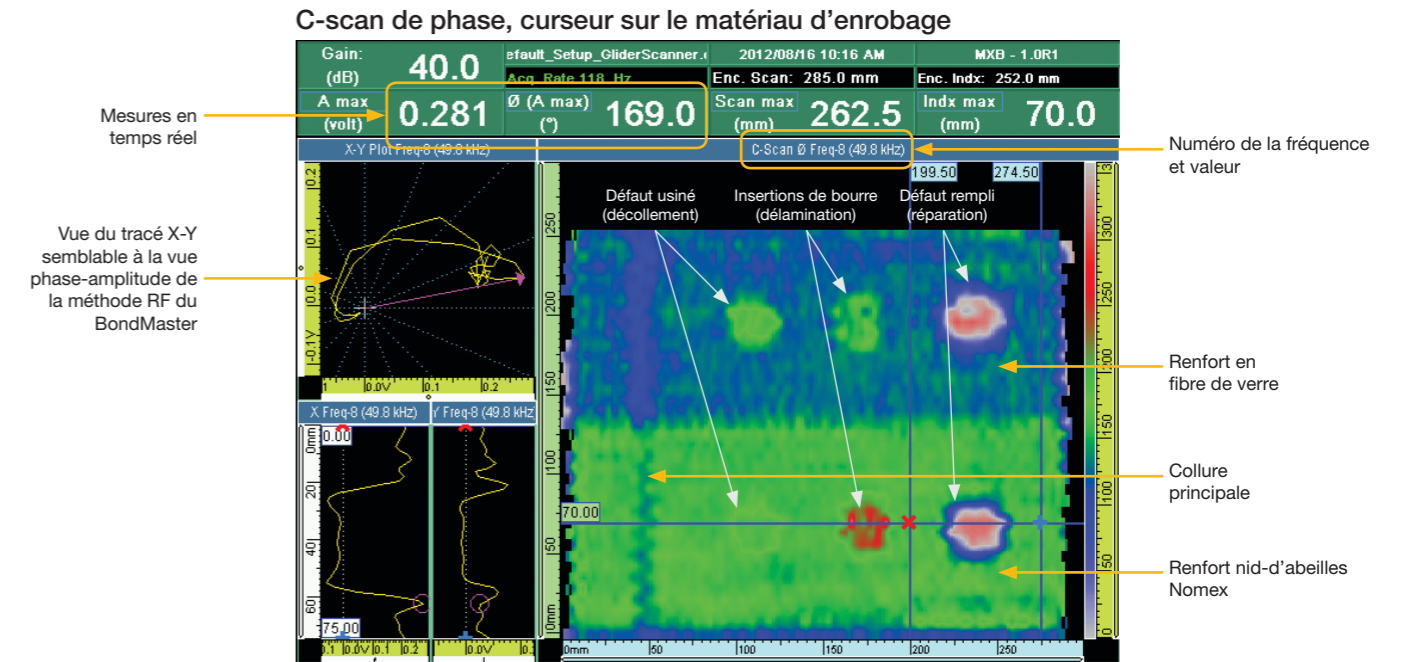
Notre logiciel MXB personnalisé a été développé précisément pour s'adapter parfaitement à l'inspection des composites. Ses nouvelles fonctionnalités, comme l'assistant ou la normalisation, simplifient le fonctionnement pour l'utilisateur.



Système codé : n'importe quel scanner codé à deux axes peut être utilisé pour l'inspection des pièces. Olympus vous propose deux modèles : le scanner GLIDER™, tout à fait adapté aux surfaces planes ou légèrement courbes, et le scanner WING™, spécialement conçu pour l'inspection de pièces courbes, comme les fuselages d'avions, qui peut même être utilisé en position inversée, grâce au préhenseur à ventouse. Pour encore plus de polyvalence, un scanner codé à un axe portable équipé d'un dispositif d'indexation peut également être ajouté au système.

# Affichage C-scan novateur

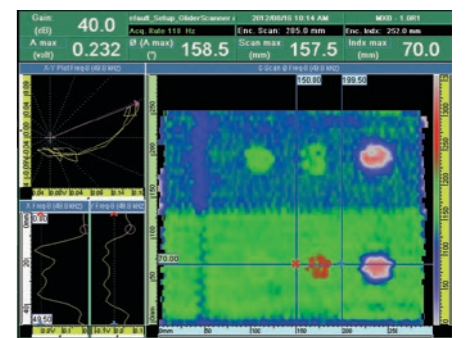
Pour chaque C-scan, l'utilisateur peut choisir entre deux options d'affichage : le C-scan d'amplitude affiche une variation de la couleur selon l'amplitude du signal, peu importe la phase, idéale pour obtenir une détection claire et précise des décollements ; le C-scan de phase, quant à lui, utilise une palette de couleur de 0° à 360° pour afficher les changements dans l'angle de phase, ce qui facilite la distinction entre les divers types d'indications, comme les indications de réparation ou de délamination.



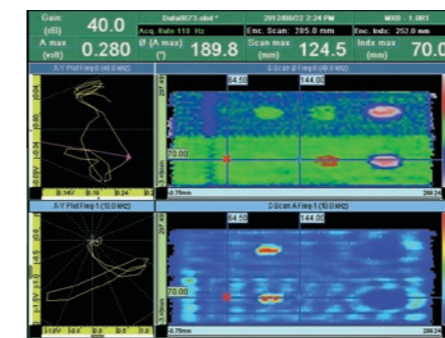
C-scan de basse fréquence : curseur de C-scan d'amplitude au-dessus du décollement



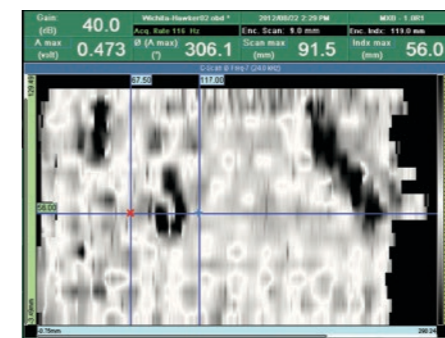
Balayage de haute fréquence : C-scan de phase, palette de couleurs distincte



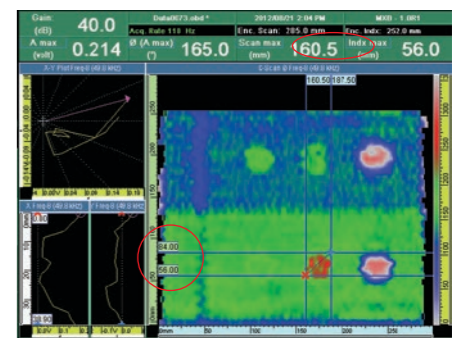
Balayage de haute fréquence : C-scan de phase, curseur au-dessus de la délamination



Deux C-scans



C-scan plein écran



Fonction de dimensionnement des indications

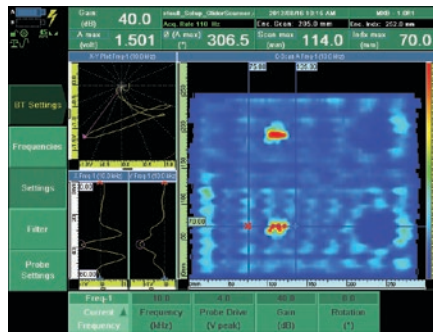
## Équipement requis

Cette solution est offerte en deux configurations requérant les composants suivants :

### Composants standard



OmniScan MX et module ECA/ECT



Logiciel MXB



Adaptateur de sonde BondMaster pour OmniScan

### Configuration manuelle



Scanner portable HSB-01

### Configuration semi-automatisée



Scanner à deux axes\*



Sonde SPO-5629-PHV et support de sonde ACIX1520



Sonde S-PC-P14 et support de sonde ACIX1519

## Information pour la commande

Numéro de pièce	Numéro U8	Description
OMNI-A-OBTC	U8779469	Ensemble pour adapter l'OmniScan ECA/ECT à l'inspection par vibrations acoustiques, adaptateur et logiciel MXB
ACIX1519	U8780314	Support de sonde et fourchette requis pour fixer la sonde BondMaster P14 au scanner à deux axes
ACIX1520	U8780315	Support de sonde et fourchette requis pour fixer la sonde BondMaster SPO-5629 au scanner à deux axes
9323945	U8800601	Sonde S-PC-P14 : embouts à ressorts, espacement de 15 mm, haute tension
9322184	U8010039	Sonde SPO-5629-PHV : embouts à ressorts, espacement de 13 mm, haute tension
9117789	U8800058	SBM-CPM-P11 : câble 11 broches/11 broches, utilisé avec les sondes pour mode MIA ou à émission-réception séparées
HSB-01	U8270154	Scanner portable pour l'inspection par vibrations acoustiques, avec câble et codeur (sonde S-PC-P14 non comprise)
HSB-SPCP14	U8270153	Scanner portable pour l'inspection par vibrations acoustiques, avec câble, codeur et sonde S-PC-P14

\*Les scanners GLIDER et WING d'Olympus peuvent être utilisés en configuration semi-automatique. Consultez notre site Web pour en savoir plus. La disponibilité des produits varie selon les régions. Veuillez contacter votre bureau des ventes Olympus le plus proche pour en savoir plus.

**OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP.**  
détient les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

Les caractéristiques techniques sont sujettes à changement sans préavis.

Toutes les marques sont des marques de commerce ou des marques déposées de leurs propriétaires respectifs et de tiers.  
Copyright © 2018 by Olympus.

[www.olympus-ims.com](http://www.olympus-ims.com)

**OLYMPUS**

Pour toute question, veuillez contacter :  
[www.olympus-ims.com/contact-us](http://www.olympus-ims.com/contact-us)

**OLYMPUS CORPORATION OF THE AMERICAS**

48 Woerd Avenue, Waltham, MA 02453, USA, Tél. : (1) 781-419-3900

**OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG**

Wendenstraße 14-18, 20097 Hamburg, Allemagne, Tél. : (49) 40-23773-0

**OLYMPUS BELGIUM NV**

Uitbreidingstraat 80, B-2600 Berchem (Antwerpen), Tél. : 32 38 70 58 00

**OLYMPUS NDT CANADA INC.**

3415, rue Pierre-Arduin, Québec (Québec) G1P 0B3, Tél. : (1) 418-872-1155

**OLYMPUS FRANCE S.A.S.**

19, Rue d'Arcueil, Silic 165, 94533 Rungis Cedex, Tél. : (33) 01 45 60 23 00

Bond\_Testing\_FR\_201805 Réf. : 920-267-FR Rev. C