



FocusPC

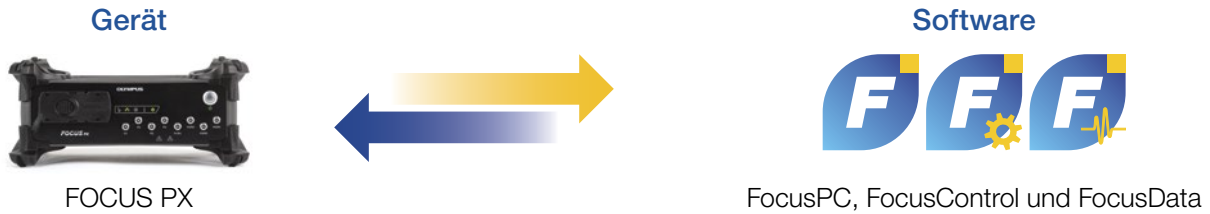


- Zuverlässige Softwarebenutzeroberfläche
- Leistungsstarke Prüffunktionen
- Flexible Analyse
- Benutzerdefinierbare Layouts

FocusPC

Leistungsstark, flexibel und zuverlässig

Olympus bietet eine komplette, erweiterte Phased-Array-Lösung zur Integration, die den Anforderungen anspruchsvoller Prüfungen entspricht. Die Lösung besteht aus dem leistungsstarken und skalierbarem Prüfgerät FOCUS PX, dem leistungsstarken Softwareprogramm zur Datenerfassung und Datenanalyse FocusPC und den zwei Software Development Kits (SDK) FocusControl und FocusData zum Erstellen einer benutzerdefinierten Benutzeroberfläche basierend auf Ihrer Anwendung sowie zur Steuerung von FocusPC für eine automatisierte Prüflösung.

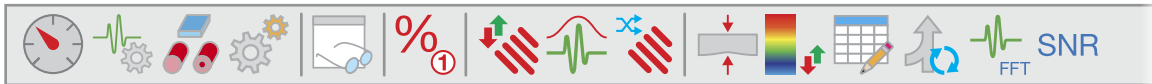


Zuverlässige Benutzeroberfläche

FocusPC wurde entwickelt, um den Zugriff auf häufig eingesetzte Features zu erleichtern sowie die Bedienerfreundlichkeit und Effizienz zu verbessern.

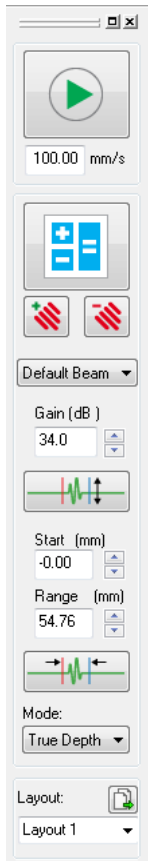
Symbolleiste

schneller Zugriff auf Design, Justierung, Prüf- und Analysefeatures



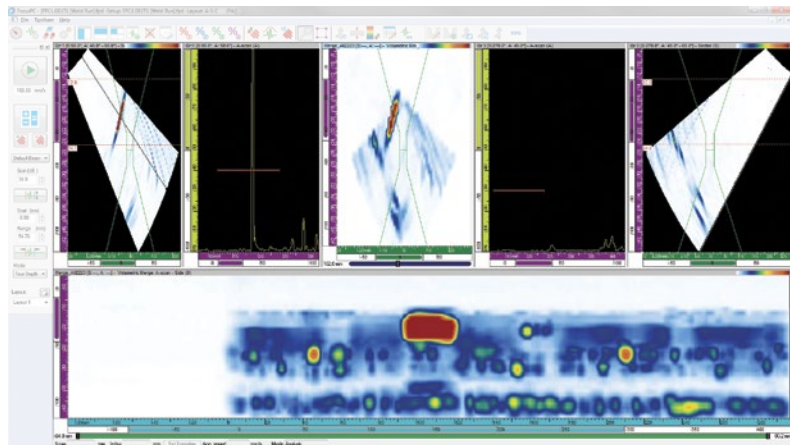
Dashboard

zuverlässige Verwaltung von Gruppen und Prüfsequenzen



Optimierte Einstellungen, Prüfungen und Analyselayouts

verschiedene Ansichten sind beliebig unterteilbar und neu organisierbar



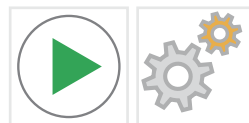
Leistungsstarke Tools



Design:
PA-, UT- und TOFD-Konfigurationen



Justierung:
Schallbündelverlauf, Empfindlichkeit und TCG



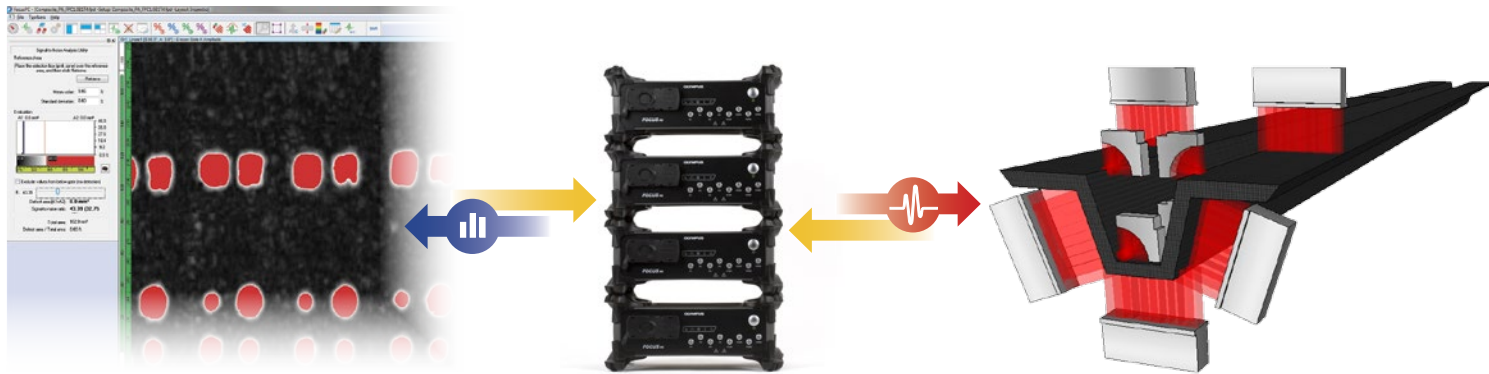
Prüfung:
Prüfteilgeometrie und Automatisierung



Analyse:
leistungsstarke Features für optimierte Datenanalyse

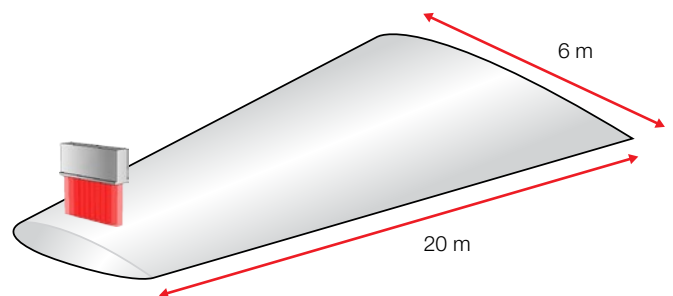
Luftfahrt- und Rüstungsindustrie

Der erheblich gewachsene Markt in den Industriebereichen Luftfahrt und Rüstung hat die Produktionsnachfrage von Flugzeugteilen gesteigert. Die Anforderung, um vermehrt Prüfteile mit komplexer Geometrie mit minimierten Durchlaufzeiten zu prüfen, ist gestiegen und setzt Hersteller unter Druck ihre Prüfverfahrenseffizienz zu verbessern.



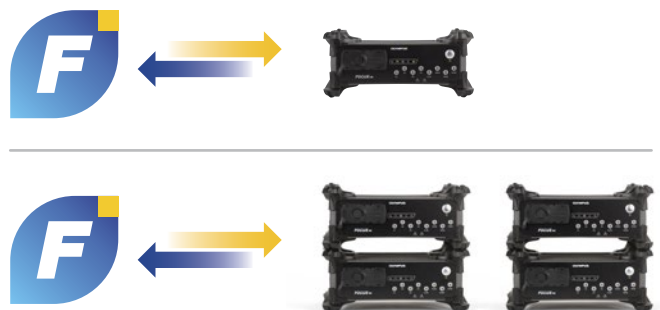
Unbegrenzte Prüfteilgröße

Die durchlaufende Prüffunktion ermöglicht die Prüfung von sehr großen Prüfteilen, ohne dabei die Prüfsequenz unterbrechen zu müssen, mit stetiger Erstellung von Datendateien während der Prüfung. Das reduziert die Prüfzeit erheblich.



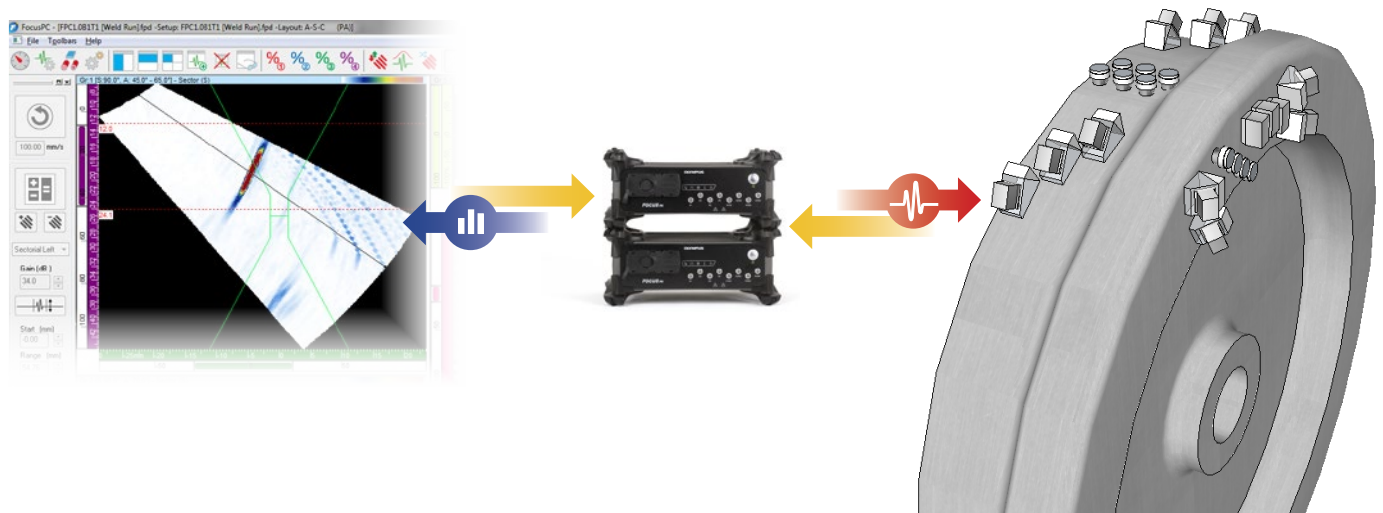
Skalierbarkeit

Bis zu vier FOCUS PX können über eine einzige Focus-PC-Applikation mit nur einer Softwarebenutzeroberfläche für erweiterte Konfigurationen mit mehreren Sensoren gesteuert werden.



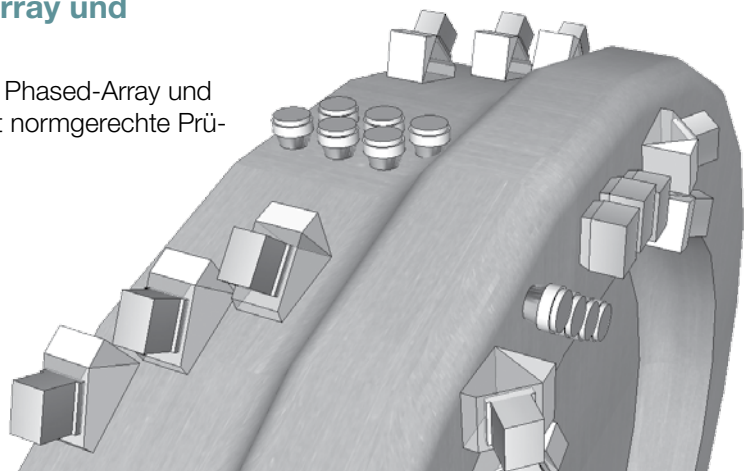
Transport

Strenge Anforderungen in der Qualitätskontrolle gelten in der Transportindustrie für Hersteller und Unternehmen von Eisenbahnteilen. Zugräder und -achsen müssen am Ende der Herstellung und regelmäßig während ihrer Einsatzzeit geprüft werden, um die Sicherheit und Integrität im Bahnbetrieb zu gewährleisten.



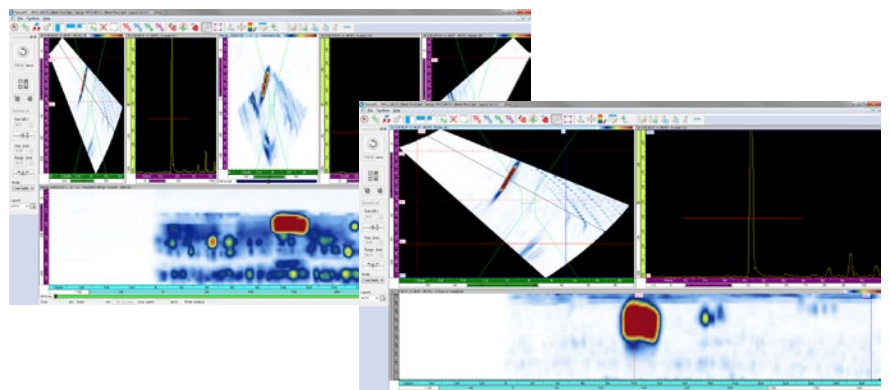
Erweiterte Konfigurationen für Phased-Array und konventionellen Ultraschall

Mit Prüfkonfigurationen, die aus einer Kombination von Phased-Array und konventionellem Ultraschall bestehen, werden komplett normgerechte Prüfungen des gesamten Volumens gewährleistet.



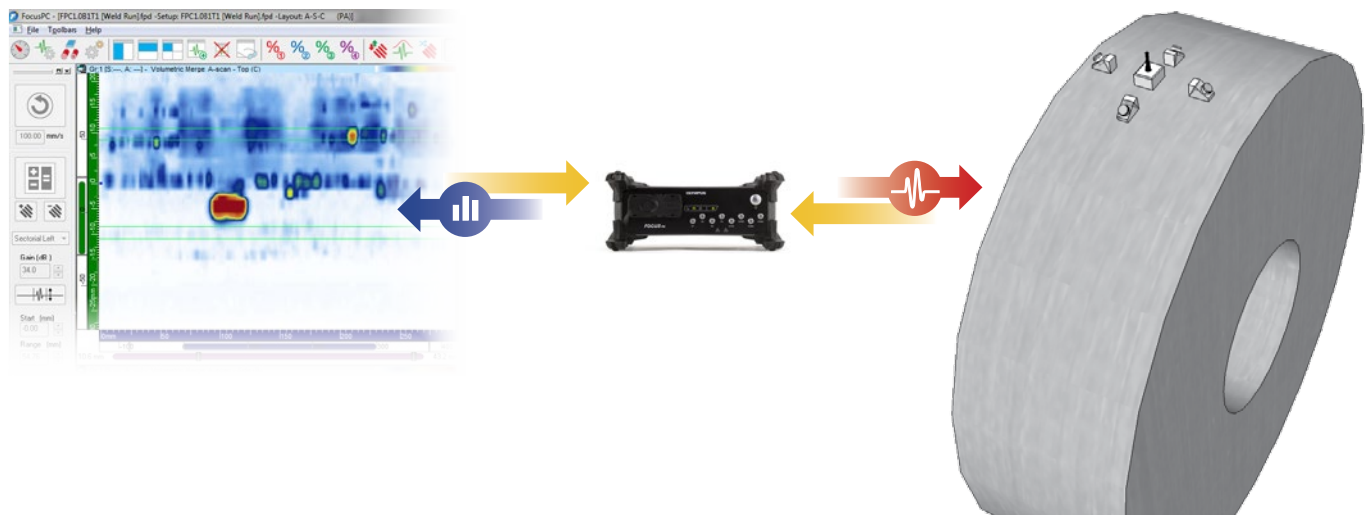
Benutzerdefinierbare Layouts

FocusPC besitzt komplett benutzerdefinierbare Anzeigen, um besser an spezifische Prüfanforderungen angepasst werden zu können. Jede Ansicht verfügt auch über mehrere benutzerdefinierbare Optionen, mit denen die Erfahrung und Effizienz des Prüfers optimiert werden.



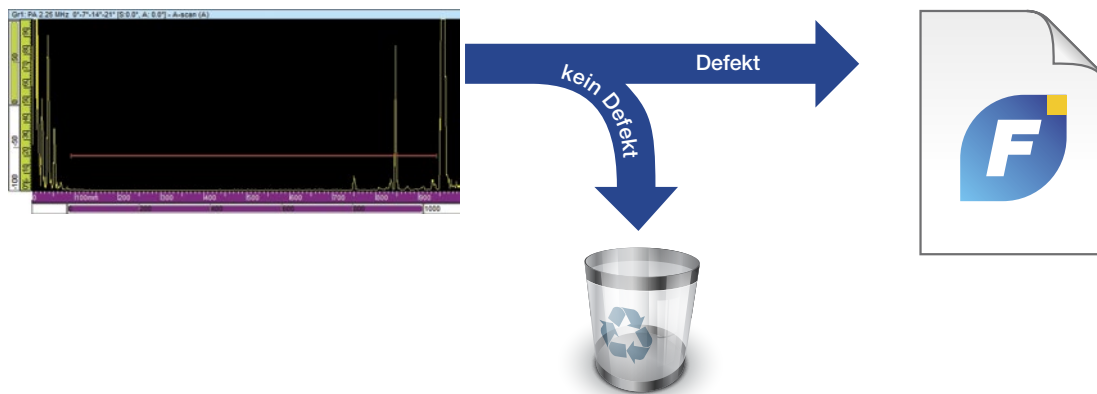
Metallherstellung

Hersteller in der Gießereiindustrie müssen Gussteile von höchster Qualität für viele Anwendungen produzieren. Sie benötigen einen Zugriff auf hochleistungsfähige Prüflösungen, um den strengen Prüfaufgaben bei minimierter Durchlaufzeit zu entsprechen, um die Produktionsgeschwindigkeit zu optimieren.



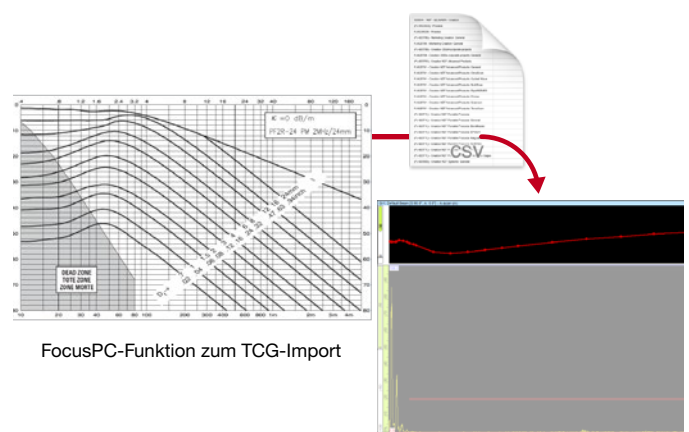
Bedingte A-Bild-Aufzeichnung

FocusPC ermöglicht die A-Bild-Aufzeichnung nur von Prüfbereichen, in denen Defekte erkannt wurden. Dadurch werden Datendateien kleiner und größere Bereiche können mit nur einer Prüfung abgedeckt werden.



TCG-Import nach AVG-Methode

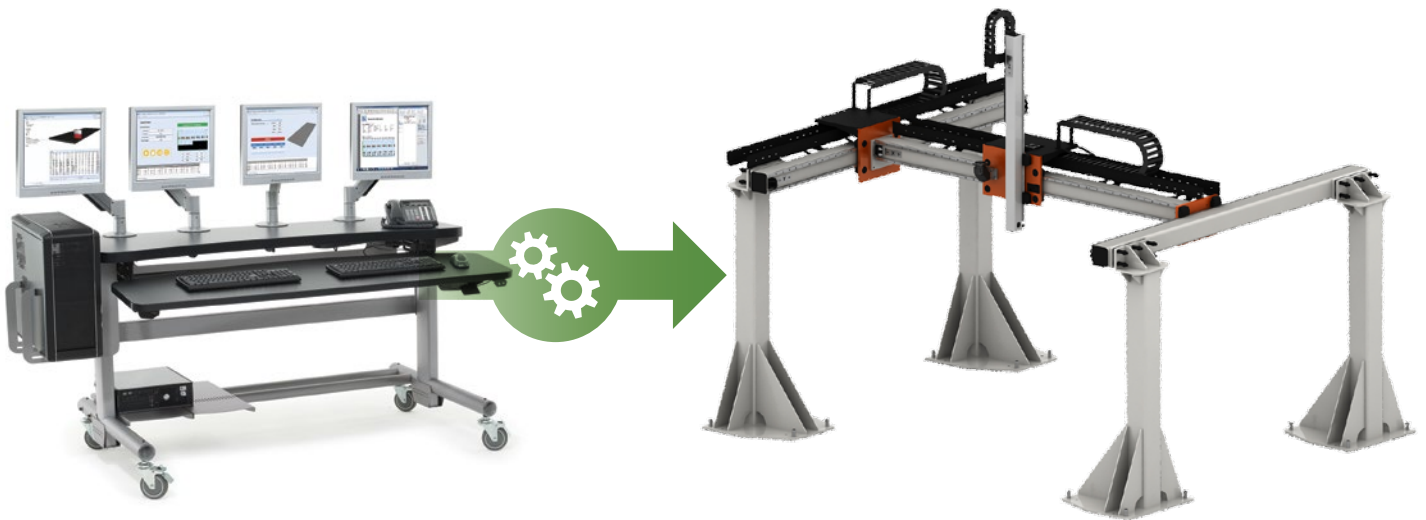
Mit FocusPC können benutzerdefinierte TCG-Kurven importiert werden, was die Bestimmung der Verstärkung und Größe des Defekts nach der AVG-Methode ermöglicht.



FocusPC-Funktion zum TCG-Import

Systemautomatisierung

FocusControl Software Development Kit



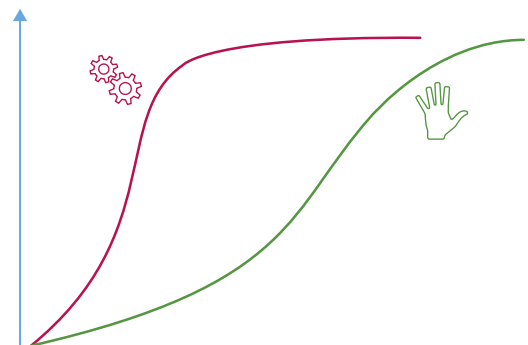
Reduzierte Prüfzeit

Mit FocusControl kann benutzerdefinierte Software entwickelt werden, um die Prüfsequenz zu steuern und völlig zu automatisieren, was die Durchlaufzeit optimiert und die Systemeffizienz verbessert.



Verbesserte Nachweiswahrscheinlichkeit von Fehlern

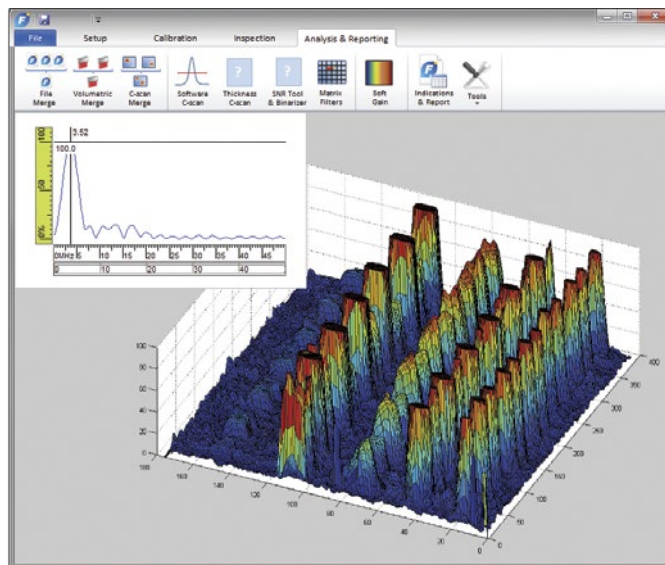
Die komplett automatisierte Prüfsequenz mit FocusControl verbessert die Nachweiswahrscheinlichkeit von Fehlern durch die Verringerung von prüferseitigen Fehlern.



Vergleich der Nachweiswahrscheinlichkeit mit manueller (links) und automatisierter Prüfsequenz (rechts)

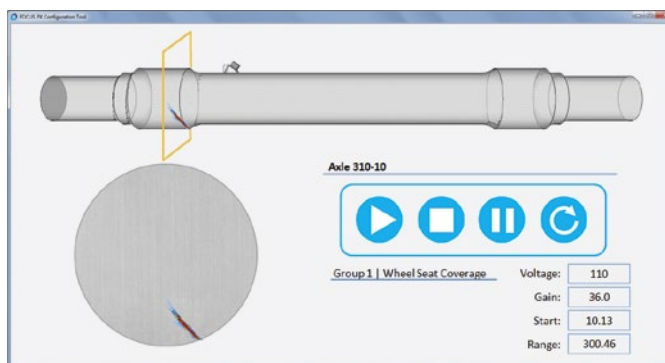
Benutzerdefinierte Datenanalyse

FocusData Software Development Kit



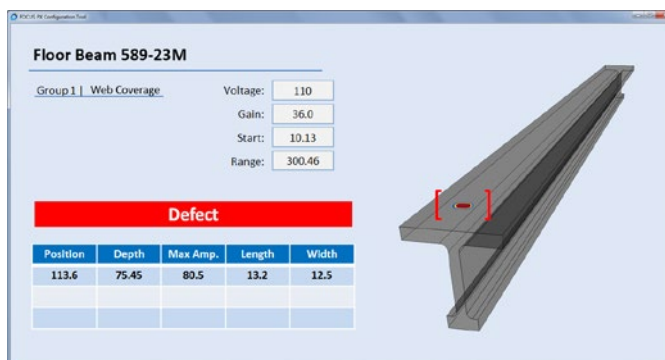
Anwendungsspezifische Datendarstellung

Mit FocusData können benutzerdefinierte Benutzeroberflächen erstellt werden, die eine Datendarstellung basierend auf der aktuellen Prüfteilgeometrie ermöglichen. Das macht die Benutzerfreundlichkeit intuitiver und die Defekterkennung effizienter.



Automatisierte Datenanalyse

Stellen Sie automatisierte Fehlererkennungsvorlagen ein, wodurch automatisch aufgezeichnete Prüfdaten effizienter analysiert und Fehlergrößen erkannt werden.



Technische Angaben und Bestellangaben für FocusPC

FocusPC Feature

Design

Verwaltung konventioneller Ultraschallköpfe
Verwaltung von TOFD-Sensoren
Verwaltung von 1-D-Linear- und 2-D-Matrix-Sensoren
Verwaltung von Dual-Linear-Array-Sensoren
hohe Anzahl Sendemodulierungen (bis zu 1024)

Justierung

Justierung des Schallbündelvorlaufs
Justierung der Empfindlichkeit
Justierung der TCG-Funktion

Prüfung

mit mehreren Geräten (bis zu 4 FOCUS PX)
hohe Datenverarbeitungskapazität (bis zu 60 MB/s)
durchgehende Prüfung
bedingte A-Bild-Aufzeichnung
Prüfsequenzsteuerung durch Digitaleingänge

Standardanalyse

metrische und US-Maßeinheiten
gleichzeitige Anzeige von mehreren Gruppen
Zoom-Funktion
vordefinierte Schweißnahtmaske
wählbare Informationsgruppen (Messwertanzeige)
Blendeneinstellung offline
softwareseitige C-Bilder offline
Anzeige und Bearbeitung von Fehlertabellen
Hinzufügen und Löschen von Einträgen in der Fehlertabelle
geräteseitige Berichtfunktion
Ändern/Erstellen von Farbpaletten
Anzeige von TOFD-Gruppen
gleichzeitige Anzeige von TOFD und Phased-Array
TOFD-Justierung offline
Oberflächenwellensynchronisation offline
Datenexport zu Textdateien
Zusammenfügen von Datendateien

Erweiterte Analyse

Hilfsmittel für räumliches Zusammenlegen (manuell oder automatisch)
Einstellung der softwareseitigen Verstärkung
Erstellen neuer Layouts
Speichern von benutzerdefinierten Layouts
Anzeige von Umlenkungen
Anzeige der Axialansicht
Bewertungsfeld für statistische Messungen
gleichzeitiges Öffnen von mehreren Dateien
Hilfsmittel zum Zusammenfügen von C-Bildern
Entfernen von Oberflächenwellen offline mit TOFD
Justierung der Scan-/Index-/Ultraschallachse offline
Analyse des Signal/Rauschverhältnisses
FFT-Berechnung

Ihr eigenes System... entsprechend Ihren Anforderungen

Ihr System wird Ihren Prüfanforderungen entsprechend ausgelegt.

FocusData Software Development Kit (SDK)



Das FocusData SDK gibt direkten Zugriff auf die Prüfdaten (A-Bild, C-Bild und Dicke) und die wichtigsten Prüfparameter. Diese Daten können zu einer externen anwendungsspezifischen Software übertragen werden und zur benutzerdefinierten Datenverarbeitung und -anzeige eingesetzt werden.

FocusControl Software Development Kit (SDK)



Mit FocusControl SDK kann FocusPC über eine externe Software lokal gesteuert oder ferngesteuert werden. So können anwendungsspezifische Benutzeroberflächen entwickelt werden, die den Prüfablauf automatisch steuern und die Prüfereffizienz verbessern.

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

Teilenummer	Beschreibung
FPC-10-F	FocusPC 1.0 Prüf- und Analysesoftware
FPC-10-A	FocusPC 1.0 Analysesoftware
FDATA	FocusData SDK
FCONTROL	FocusControl SDK
FPC-INTEG	FocusPC 1.0 Prüf- und Analysesoftware, FocusControl, FocusData sowie Lehrgang und Unterstützung vor Ort (spezieller Preis)

www.olympus-ims.com

OLYMPUS[®]

Anfragen an
www.olympus-ims.com/contact-us

OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG
Wendenstraße 14-18, 20097 Hamburg, Deutschland, Tel.: (49) 40-23773-0
OLYMPUS DEUTSCHLAND GMBH
Wendenstraße 14-18 20097 Hamburg, Tel.: (49) 40-23773-0
OLYMPUS AUSTRIA GES.M.B.H.
Shuttleworthstraße 25, 1210 Wien, Tel.: (43) 1 29101-248

OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP.
ist gemäß ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001 zertifiziert.
Technische Änderungen vorbehalten. Alle Firmen- und Warennamen sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen des jeweiligen Eigentümers oder eines Dritten.
Copyright © 2015 Olympus NDT.