

# OLYMPUS®

Your Vision, Our Future

Software de adquisición y análisis

## FocusPC



# FocusPC

**NUEVO**

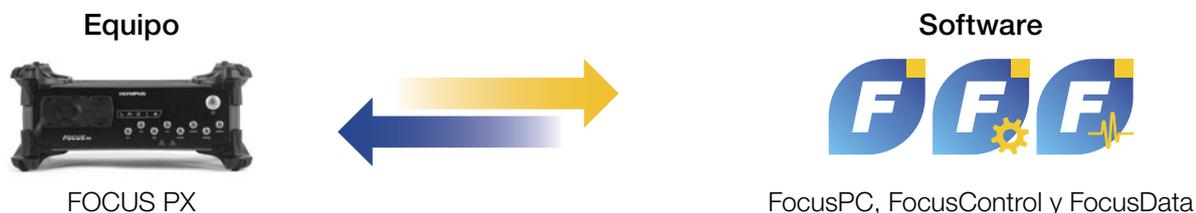


- Interfaz práctica
- Potentes funciones de adquisición
- Análisis versátiles
- Diseños de pantalla personalizables

# FocusPC

## Potente, versátil y práctico

Olympus ofrece una solución de integración *phased array* avanzada que cumple con los requisitos de las inspecciones más exigentes. Esta solución avanzada incluye: la nueva unidad de adquisición potente y versátil, el FOCUS PX; el potente *software* de adquisición y análisis de datos, el FocusPC; y dos kits de desarrollo de *software* (SDK) — el FocusData y el FocusControl— que sirven para personalizar la interfaz de su *software*, según su aplicación, y para controlar el *software* FocusPC para desarrollar una solución de inspección completamente personalizada.

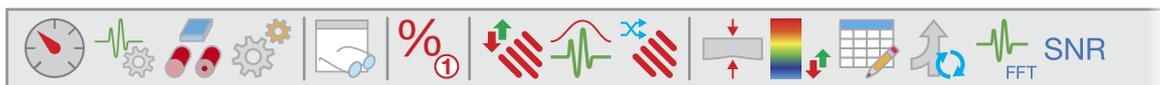


### Interfaz práctica

El FocusPC está diseñado para brindar un acceso fácil y rápido a las funciones frecuentemente utilizadas; gracias a ello, es posible optimizar la eficiencia y experiencia del usuario.

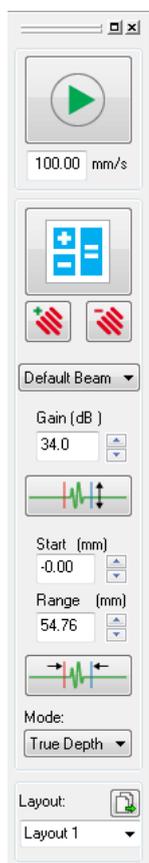
### Barra de herramientas

Ésta brinda un acceso rápido a las funciones de configuración, calibración, inspección y análisis.



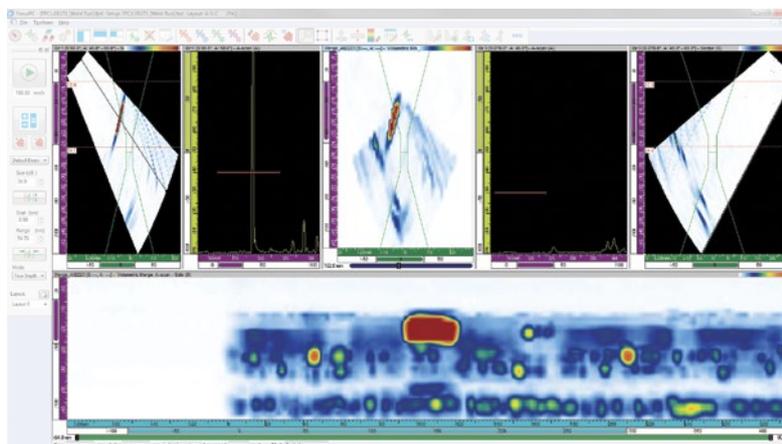
### Tabla de control

Permite un control apropiado de grupos y secuencias de inspección.

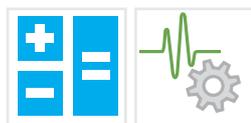


### Diseños de pantalla de configuración, adquisición y análisis optimizados

Permiten subdividir y reorganizar libremente las diferentes representaciones.



### Potentes herramientas



**Configuración:**  
PA; UT, y acústica TOFD.



**Calibración:**  
retardo de suela (zapata); sensibilidad, y TCG.



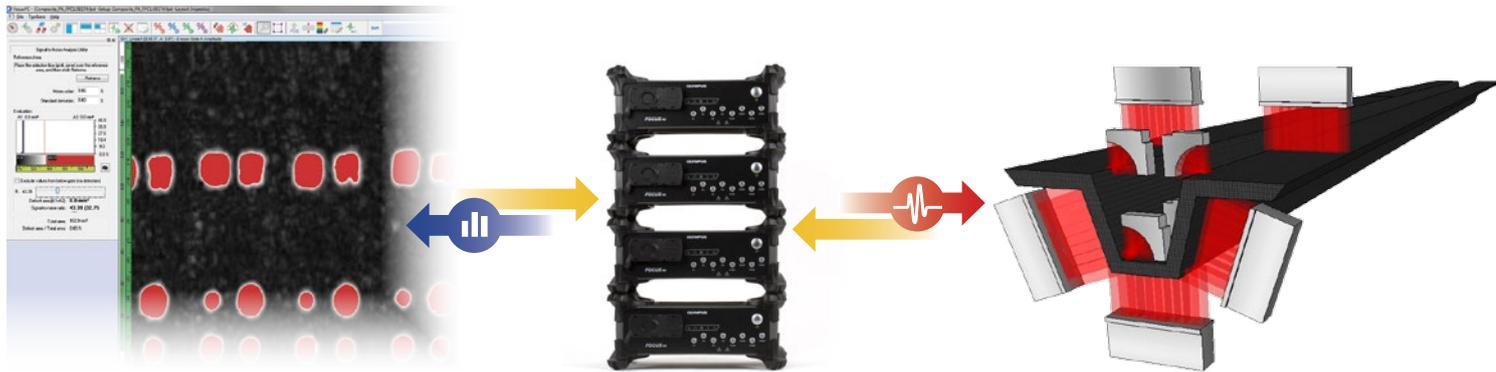
**Inspección:**  
Geometría de pieza y control de automatización.



**Análisis:**  
Potentes funciones para análisis de datos optimizados.

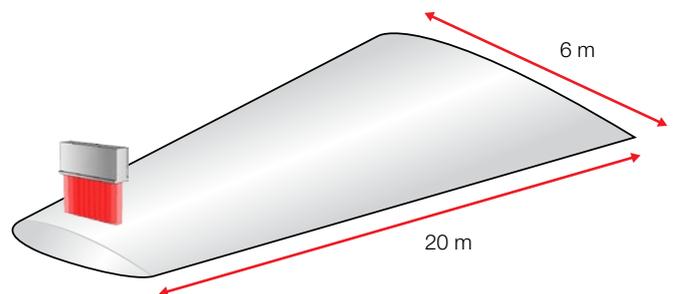
## Industria aeroespacial y de defensa

En el último decenio, el crecimiento sostenido de la industria aeroespacial y de defensa ha aumentado la demanda de producción para los fabricantes de aviones y sus proveedores. La necesidad creciente para inspeccionar piezas de geometría compleja y, al mismo tiempo, para reducir los ciclos de inspección ponen presión sobre los fabricantes para mejorar la eficiencia de dichos procesos de inspección.



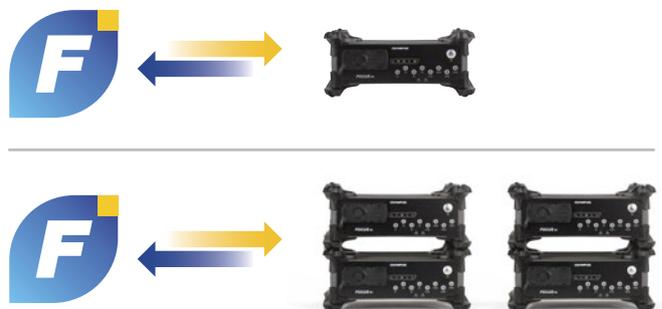
## Inspección de piezas de dimensiones ilimitadas

La función de inspección continua permite inspeccionar piezas de gran dimensión sin necesidad de interrumpir una secuencia de inspección, ya que ésta genera los archivos de datos continuamente reduciendo, así, los ciclos de inspección.



## Escalabilidad

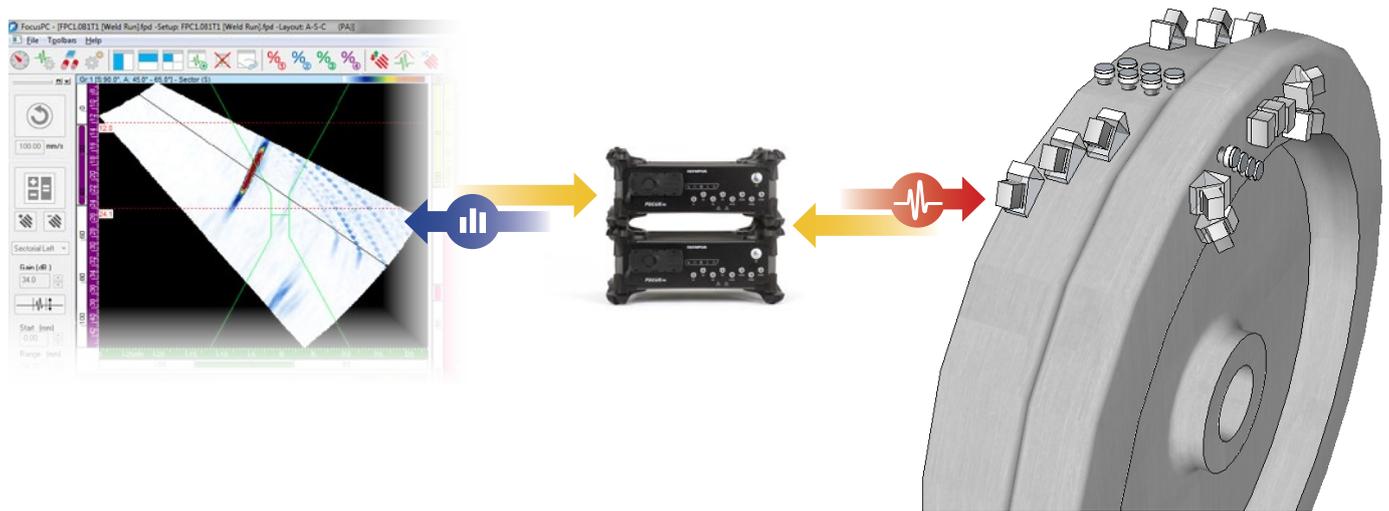
Es posible controlar hasta cuatro FOCUS PX mediante una sola aplicación FocusPC, la cual ofrece una sola interfaz de software para configuraciones avanzadas de múltiples sondas.



## Industria de transporte

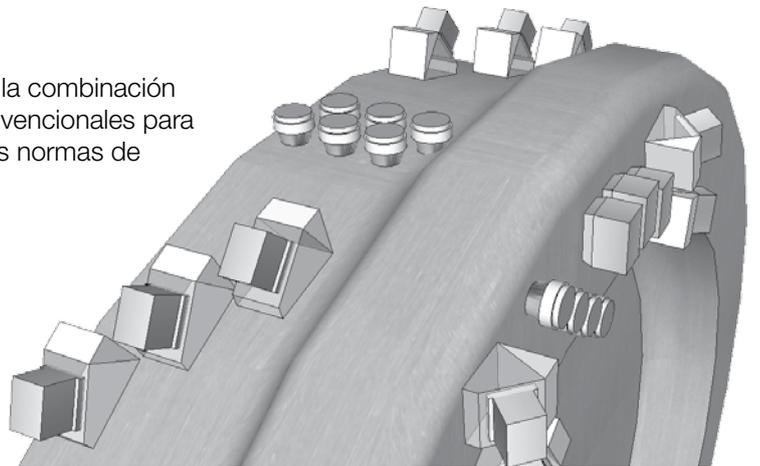
En el sector de transporte ferroviario se imponen requisitos de control de calidad estrictos para los fabricantes de los componentes y las empresas operadoras.

Las ruedas y los ejes de tren (ferrocarril) deben ser inspeccionados al final de cada proceso de producción y, regularmente, durante la vida útil del producto para asegurar su integridad y seguridad.



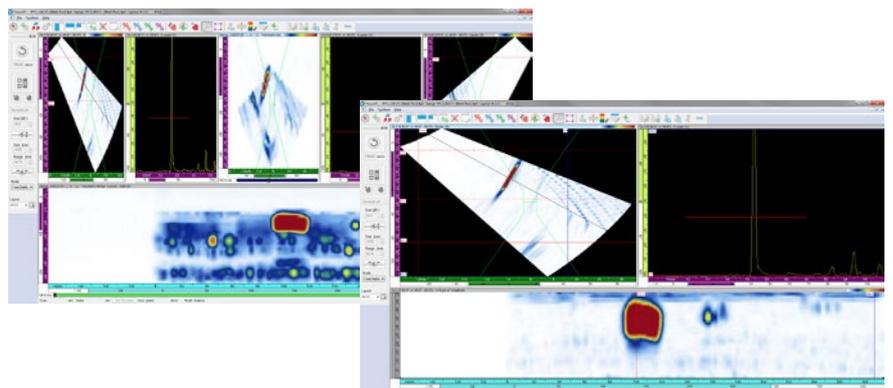
## Configuraciones avanzadas de ultrasonidos *phased array* y UT

Utilice configuraciones de inspección que se basan en la combinación de los ultrasonidos *phased array* y los ultrasonidos convencionales para asegurar una cobertura volumétrica completa según las normas de inspección.



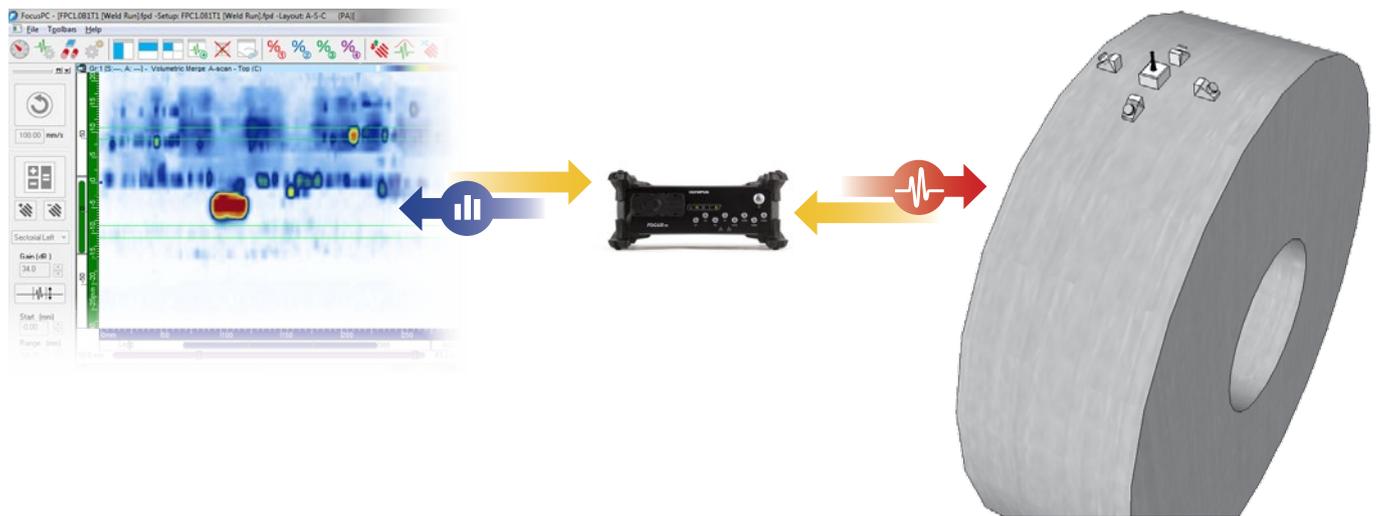
## Diseños de pantalla personalizables

El FocusPC cuenta con diseños de pantalla completamente personalizables que pueden adaptarse mejor a requisitos específicos de aplicación. Cada diseño de pantalla se dota de múltiples opciones personalizables que optimizan la experiencia y eficiencia del operador.



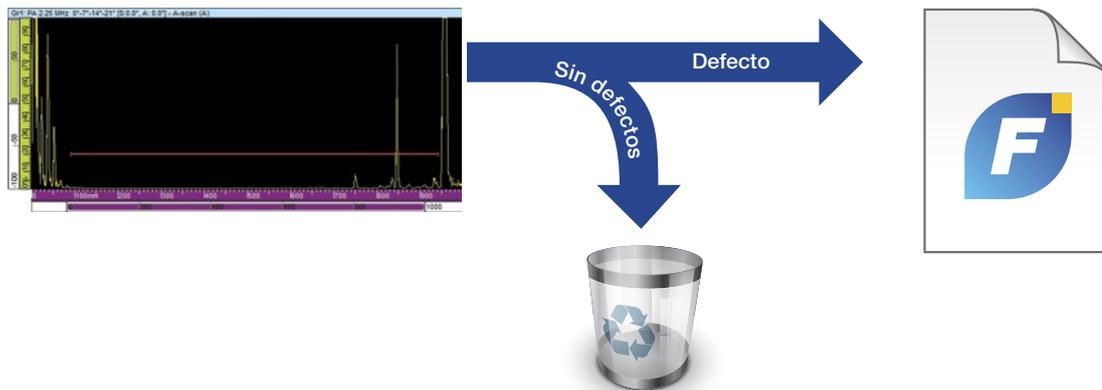
## Industria metalúrgica

En el sector de la fundición, se requiere que los fabricantes proporcionen piezas de alta calidad para una amplia gama de aplicaciones. Estos fabricantes necesitan tener acceso a soluciones de inspección de alta capacidad que puedan efectuar inspecciones rigurosas y, al mismo tiempo, reducir dichos ciclos de inspección con el fin de optimizar los índices de producción.



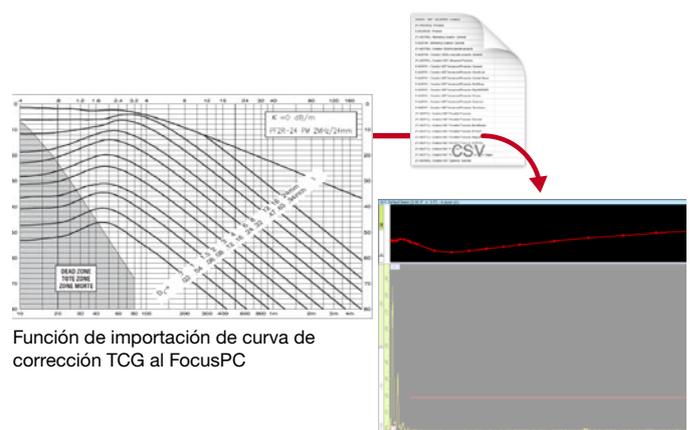
## Almacenamiento condicional del A-scan

El *software* FocusPC permite que los A-scan sean grabados solamente en áreas donde los defectos son identificados. Este método reduce el tamaño de los archivos de datos y permite que áreas más extensas, donde se identifican los defectos, sean cubiertas por una sola inspección.



## Importación de la curva de corrección TCG basada en la curva DGS

El *software* FocusPC puede ser utilizado para importar curvas de corrección TCG personalizadas. Esta función permite crear la amplificación de la señal del reflector basándose en la DGS y, también, dimensionar los defectos.



Función de importación de curva de corrección TCG al FocusPC

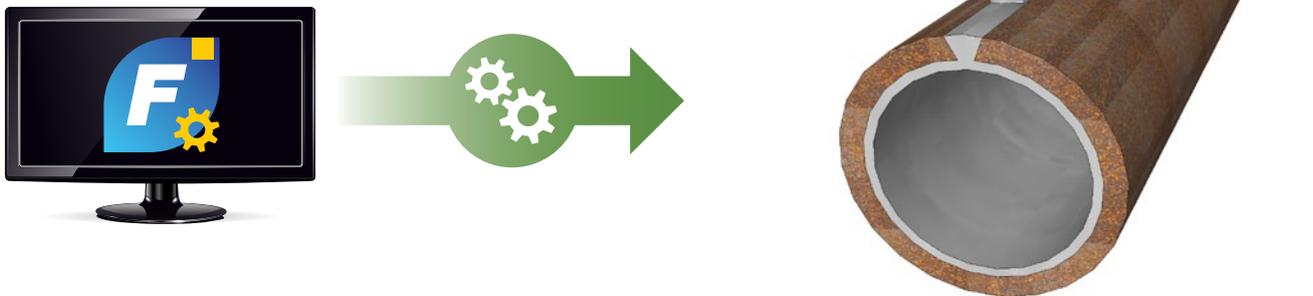
# Automatización de sistema

## Kit de desarrollo de software FocusControl



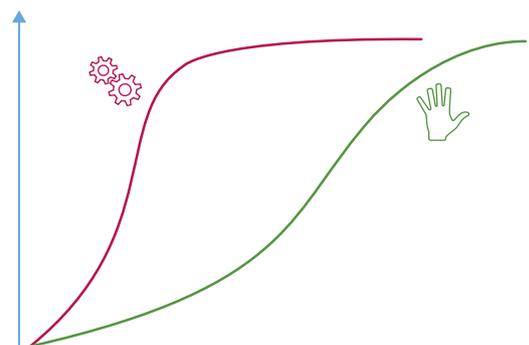
### Tiempo de inspección reducido

El FocusControl puede ser utilizado para desarrollar programas personalizados que permiten controlar y automatizar completamente la secuencia de inspección, optimizando los ciclos de configuración y el sistema general.



### Probabilidad de detección (POD) optimizada

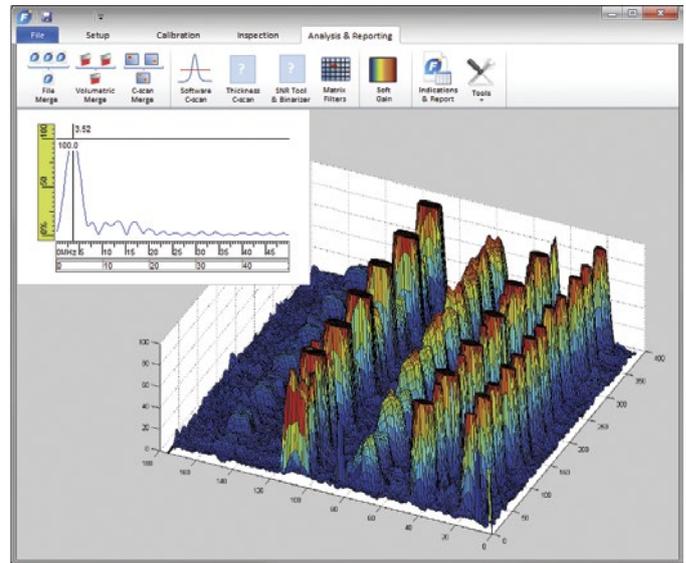
Automatice completamente la secuencia de inspección con el FocusControl para optimizar la probabilidad de detección (POD) al disminuir posibles errores manuales del operador.



Comparación de la probabilidad de detección (POD) entre una secuencia de inspección manual (izquierda) y una secuencia de inspección automática (derecha).

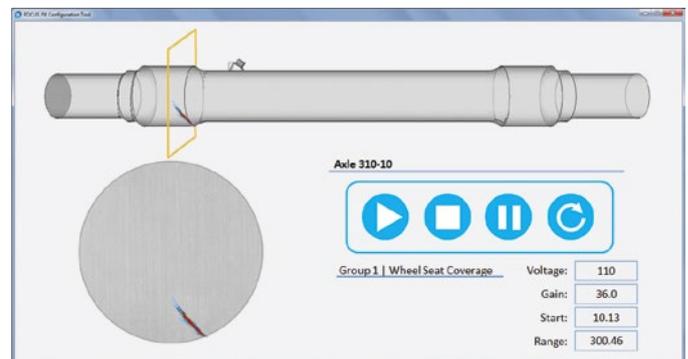
# Análisis de datos personalizados

## Kit de desarrollo de software FocusData



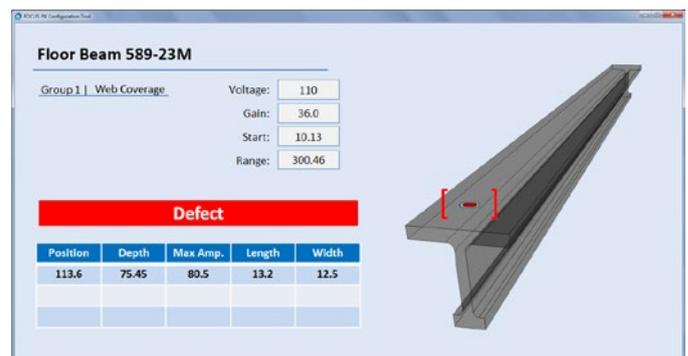
### Presentación de datos según aplicación

El FocusData puede ser utilizado para crear interfaces personalizadas que permiten la presentación de datos conforme a la geometría de la pieza en curso de inspección. Esto hace la experiencia del usuario más intuitiva y la identificación de defectos más eficiente.



### Análisis de datos automáticos

Cree una plantilla de análisis e informe de los defectos detectados para generar un proceso de análisis más eficiente que clasificará automáticamente los datos de inspección.



# Especificaciones FocusPC e información para pedidos

## Características FocusPC

### Configuración

Configuración de sondas UT convencionales  
Configuración de sondas TOFD  
Configuración de sondas lineales 1D y de matriz 2D  
Configuración de sondas Dual Linear Array  
Gran cantidad de leyes focales (hasta 1024)

### Calibración

Calibración de retardo de suela (zapata)  
Calibración de sensibilidad  
Calibración TCG

### Inspección

Administración multimodular (hasta 4 FOCUS PX)  
Alta transmisión de datos (hasta 60 MB/s)  
Inspección continua  
A-scan condicional  
Control de secuencia de inspección

### Análisis estándar

Unidades personalizables entre el sistema métrico y estadounidense  
Visualización combinada de múltiples grupos  
Capacidad para ampliar/disminuir un área seleccionada en la pantalla  
Visualización predefinida del bisel de la soldadura  
Lecturas de medidas personalizadas  
Ajuste de puertas  
Representaciones C-scan de *software*  
Capacidad para visualizar y modificar las tablas de defectos  
Capacidad de agregar/borrar las entradas en las tablas de defectos  
Generador de informes integrado  
Capacidad para modificar o crear las paletas de colores  
Capacidad para visualizar grupos TOFD  
Visualización combinada *Phased Array* y TOFD  
Calibraciones TOFD  
Sincronización de onda lateral (LW)  
Exportación de datos a archivo de texto  
Combinación de archivos de datos

### Análisis avanzados

Herramienta de combinación volumétrica (automática o manual)  
Ajuste de ganancia del *software*  
Creación de diseños de pantalla (plantillas)  
Capacidad para guardar los diseños de pantalla personalizados  
Capacidad para visualizar los rebotes (saltos)  
Representación polar  
Herramientas de identificación de área para mediciones estadísticas  
Capacidad para abrir múltiples archivos simultáneamente  
Herramienta de combinación C-scan  
Supresión de onda lateral (LW) TOFD  
Calibración de eje de escaneo/indexación/ultrasonido fuera de línea  
Herramienta de análisis SNR (relación entre la señal y el ruido)  
Cálculo de la transformada rápida de Fourier (FFT)

## Cree su sistema según sus necesidades

Obtenga sistemas de inspección personalizables para satisfacer los requisitos de su inspección.

### Kit de desarrollo de *software* FocusData



El kit de desarrollo de *software* (SDK) FocusData da acceso directo a los datos de inspección (datos A-scan, C-scan y de espesor) y a los parámetros de adquisición más importantes. Estos datos deben ser importados a un *software* de aplicación específico y deben ser utilizados para procesar y visualizar los datos personalizados.

### Kit de desarrollo de *software* FocusControl



El kit de desarrollo de *software* (SDK) FocusControl permite que programas externos controlen local o remotamente el *software* FocusPC. Esto permite el desarrollo de interfaces específicas para una aplicación particular, que han sido configuradas según los requisitos del usuario final.

## OPCIONES Y ACCESORIOS

N.º de referencia	Descripción
FPC-10-F	<i>Software</i> de análisis e inspección FocusPC 1.0
FPC-10-A	<i>Software</i> de análisis FocusPC 1.0
FDATA	Kit de desarrollo de <i>software</i> FocusData
FCONTROL	Kit de desarrollo de <i>software</i> FocusControl
FPC-INTEG	<i>Software</i> FocusPC 1.0 completo, FocusControl, FocusData, y capacitación y soporte en el lugar de trabajo (oferta especial).

[www.olympus-ims.com](http://www.olympus-ims.com)

**OLYMPUS**

Para toda consulta, visite:  
[www.olympus-ims.com/contact-us](http://www.olympus-ims.com/contact-us)

**OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP.**

48 Woerd Avenue, Waltham, MA 02453, EE.UU., Tel.: (1) 781-419-3900

**OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG**

Wendenstraße 14-18, 20097 Hamburgo, Alemania, Tel.: (49) 40-23773-0

**OLYMPUS IBERIA, S.A.U.**

Plaza Europa 29-31, L'Hospitalet de Llobregat, Barcelona, E-08908, Tel.: (34) 902 444 204

**OLYMPUS AMÉRICA DE MÉXICO S.A. DE C.V.**

Av. Montecito N.º 38, Colonia Nápoles, Piso 5, Oficina 1 A 4, C.P. 03810,  
Tel.: (52) 55-9000-2255

OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP.

está certificada en ISO 9001, ISO 14001, y OHSAS 18001.

Todas las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

Todas las marcas son marcas de comercio o marcas registradas de sus respectivos propietarios o de terceras partes.

Derechos de autor © 2015 por Olympus.