

# OLYMPUS®

奥林巴斯

采集和分析软件

## FocusPC



# FocusPC

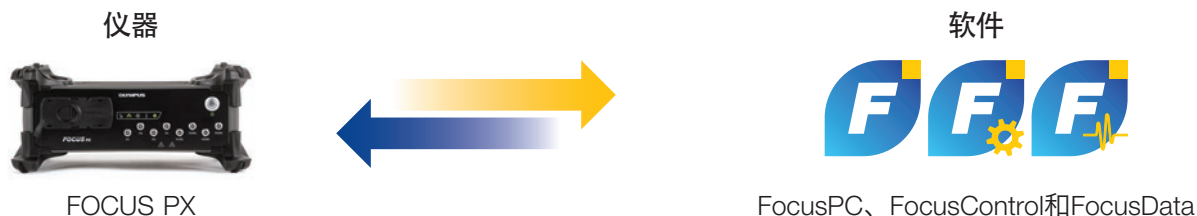


- 使用方便的界面
- 强大的采集功能
- 灵活的分析方式
- 自行定制的布局

# FocusPC

## 性能强大、灵活方便

奥林巴斯为用户提供了一套完整的高级相控阵集成解决方案，可以满足用户极为苛刻的检测要求。这项解决方案包含了FOCUS PX，一种性能强大且可扩展搭建的采集单元；FocusPC，一种强大的数据采集和分析软件程序；两个软件开发包（SDK）：FocusControl和FocusData，可使用户基于自己的应用自行定制软件界面，并通过FocusPC控制检测过程，实现全自动检测操作。

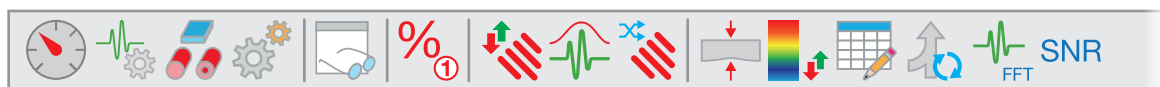


## 使用方便的界面

FocusPC的设计目的是使用户方便地访问最常用的功能，从而增长了用户的操作经验，提高了检测效率。

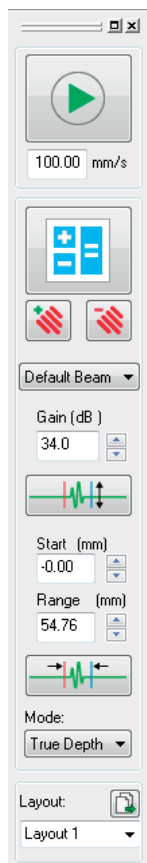
### 工具栏

用于快速访问设计、校准、检测和分析功能。



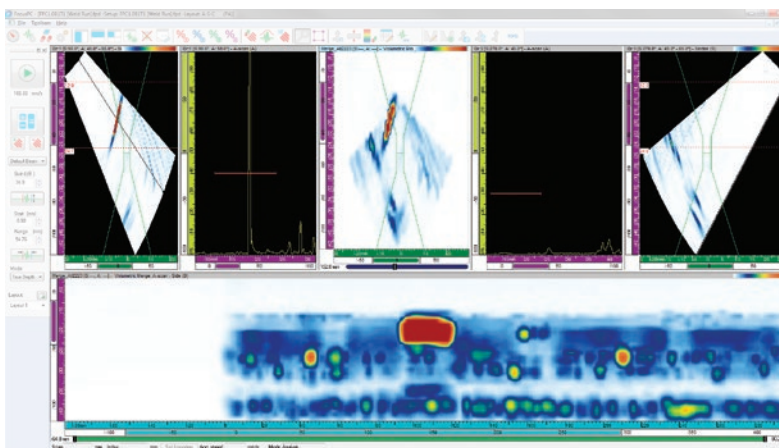
### 控制面板

可以对组和检测序列进行方便的管理。



### 优化的设置、采集和分析布局

用户可以自由拆分和重新组合不同的视图。



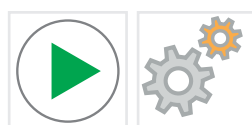
### 强大的工具



**设计:**  
PA、UT和TOFD的声学配置。



**校准:**  
声束延迟、灵敏度和TCG校准。



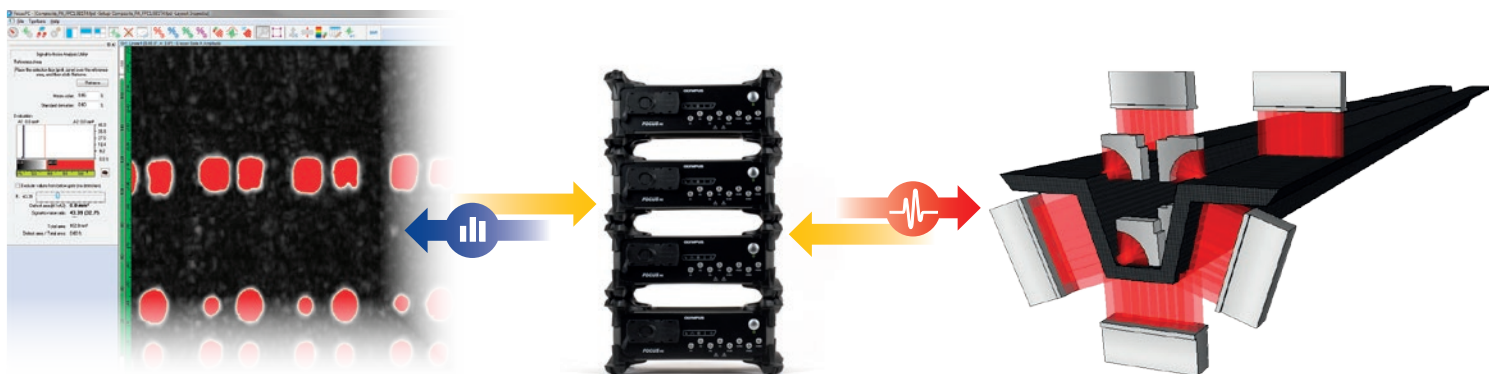
**检测:**  
工件的几何形状和自动管理。



**分析:**  
用于优化数据分析的强大功能。

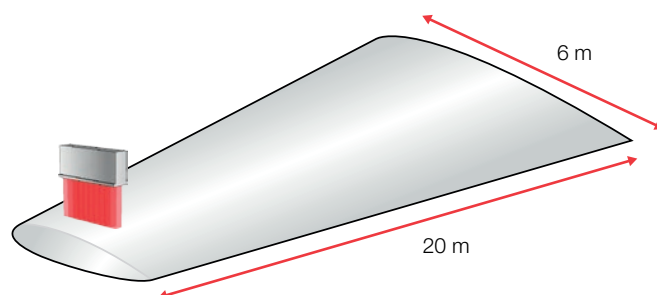
## 航空航天和国防工业

近几十年来，航空航天和国防工业的持续发展，强化了对飞机制造商及其供应商的生产要求。由于所要求检测的航天器部件的形状日益趋于复杂化，而同时还要降低检测周期时间，从而在有效提高检测操作方面给制造商增添了很大的压力。



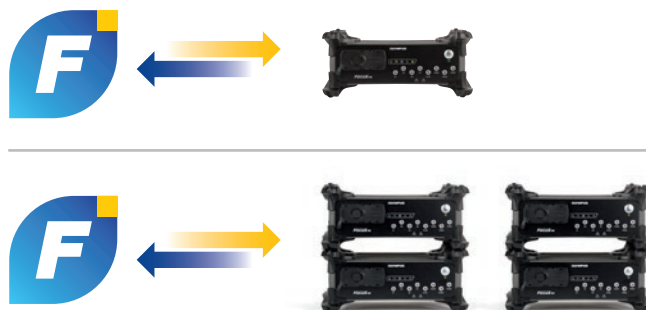
## 不受工件大小限制的检测

持续检测的特性，可以在检测过程中不断地生成数据文件，因此可在不中断检测序列的情况下，对尺寸非常大的工件进行检测，从而极大地减少了检测时间。



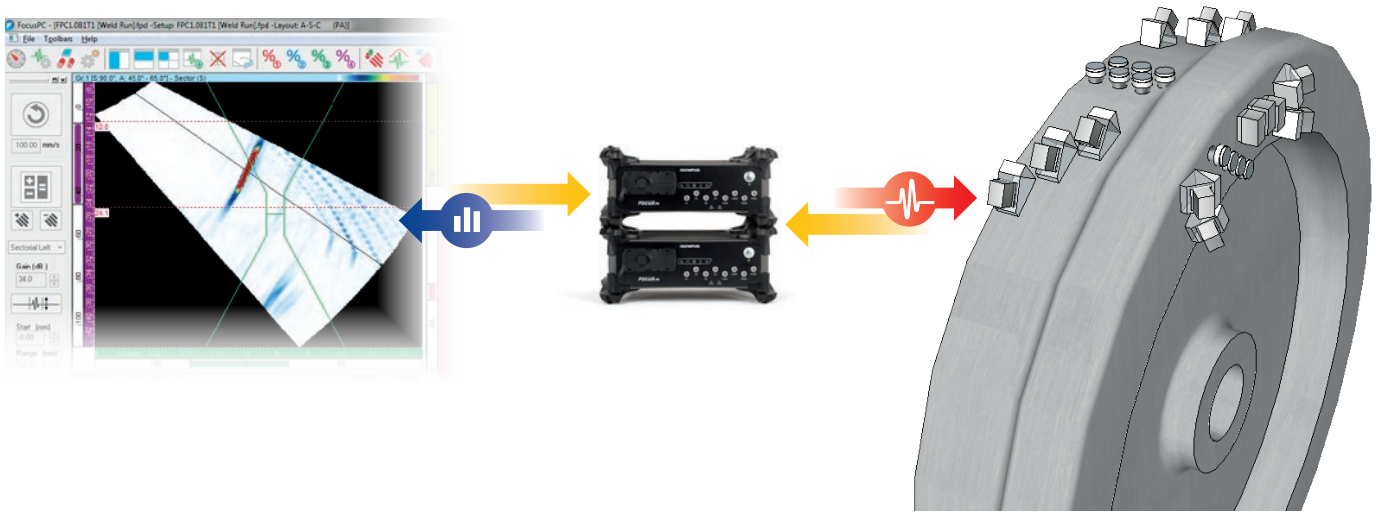
## 可扩展搭建的性能

通过一个单一的FocusPC应用程序，可以最多控制4台FOCUS PX单元，这样使用同一个软件界面就可以控制高级多探头配置。



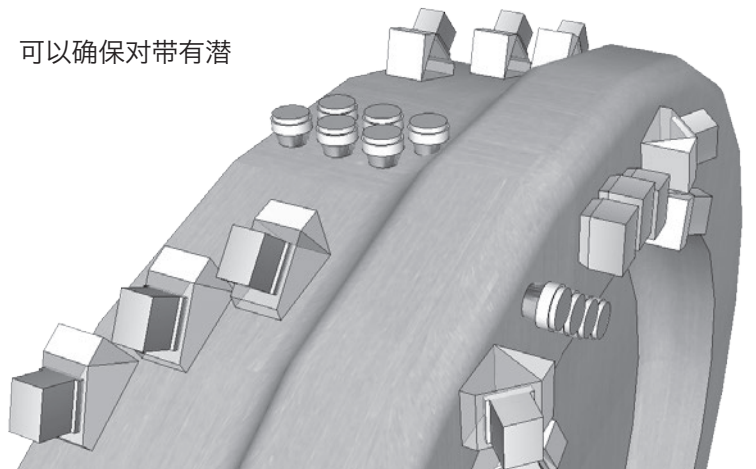
## 交通运输

交通运输行业对铁路组件制造商和操作公司提出了严格的质量控制要求。不仅要在生产过程完成时对火车轮和轮轴进行检测，而且要在它们的使用周期内定期进行检测，以确保火车的安全性和完整性。



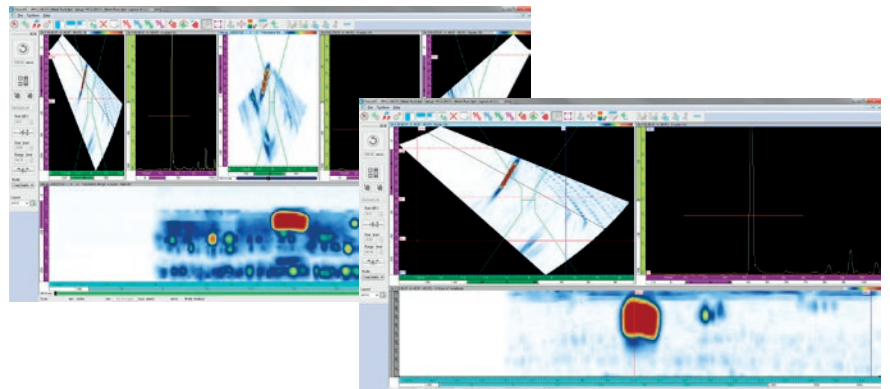
## 高级相控阵和超声配置

用户使用依赖于相控阵和常规UT组合技术的检测配置，可以确保对带有潜在缺陷的区域进行符合规范的全体积覆盖。



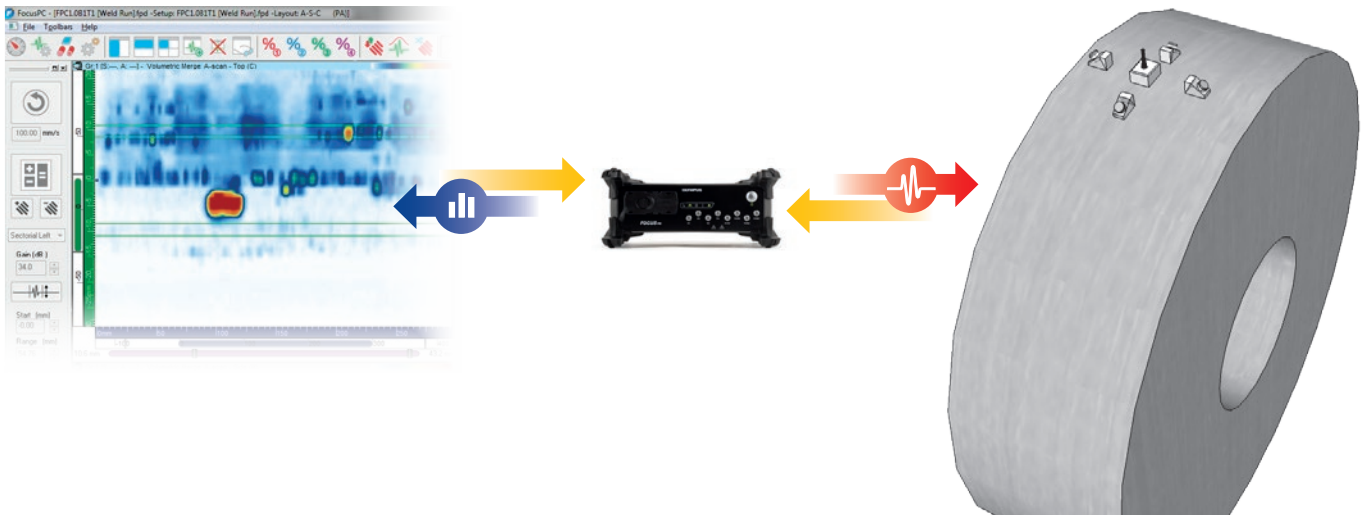
## 可自行定制的布局

FocusPC可提供完全私人定制的显示，经过用户自定义的显示可以更有效地满足特定应用的要求。而且每个视图都可以有多个用户定制化的选项，从而优化了操作人员的检测经验，提高了检测效率。



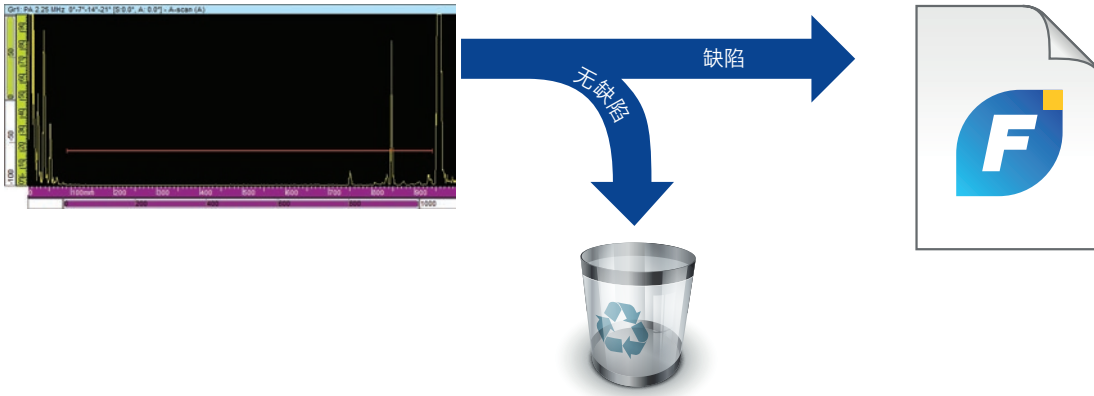
## 金属的制造和加工

根据要求，铸造行业的制造商必须为各种应用提供高质量的零部件。这些制造商需要使用高性能检测解决方案，完成极为严苛的检测，同时还要降低检测周期时间，以优化生产速率。



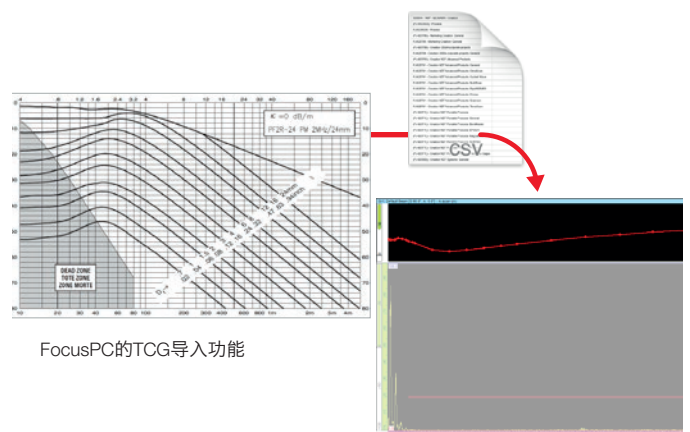
## 条件A扫描记录

FocusPC可以仅为辨别出缺陷的区域记录A扫描数据，这样就可使数据文件变得更小，而且可在单次检测中覆盖更大的区域。



## 基于DGS导入TCG

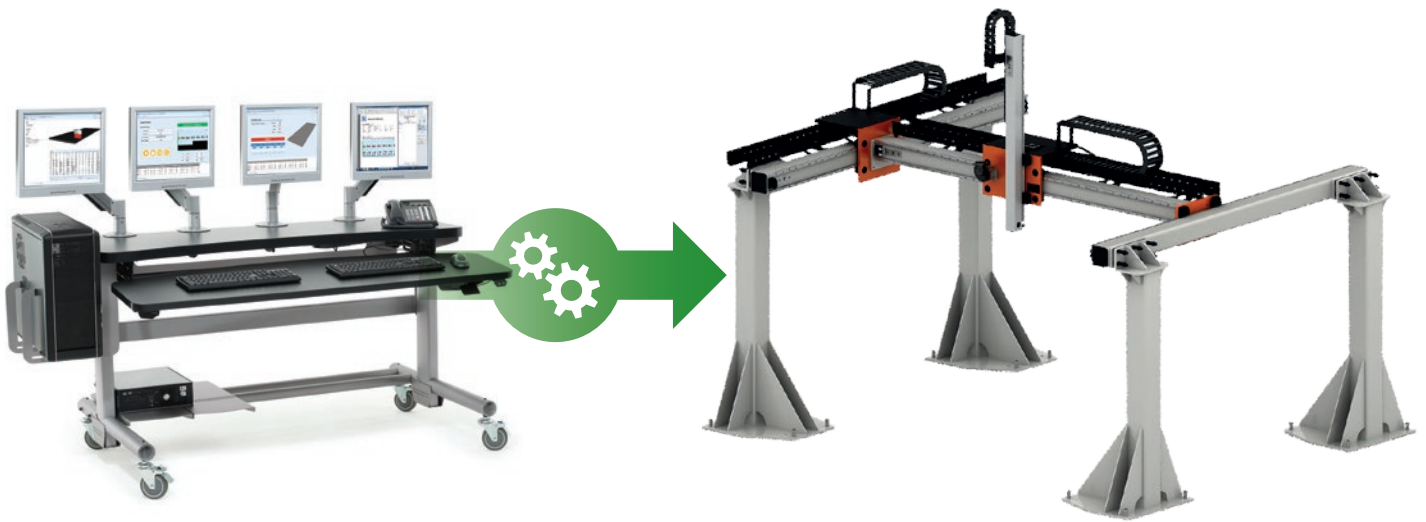
用户可使用FocusPC导入自行创建的TCG曲线，从而可以创建符合DGS的缺陷放大和定量功能。



FocusPC的TCG导入功能

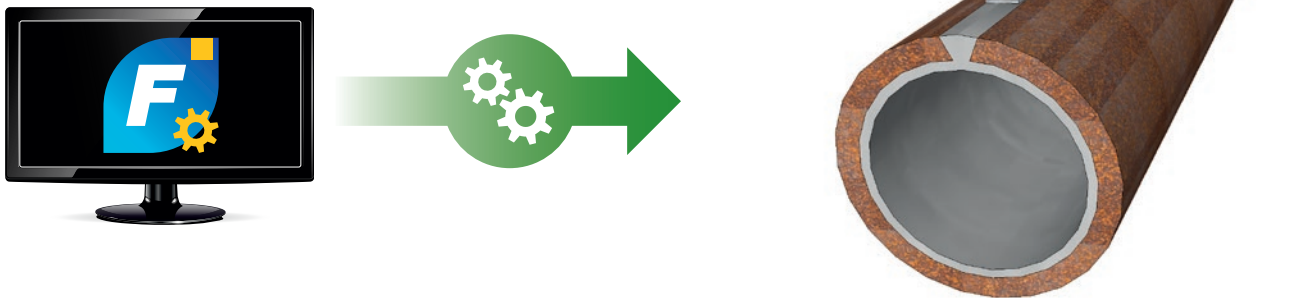
# 系统的自动化

## FocusControl软件开发包



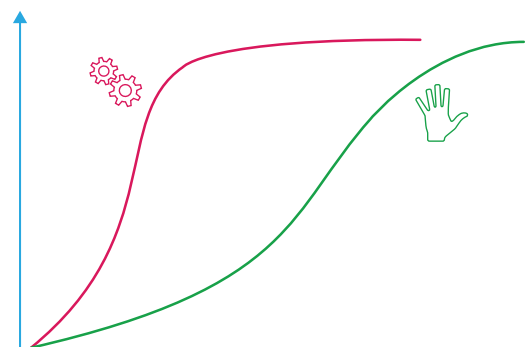
### 降低了检测时间

FocusControl可用于开发自定义软件，以控制检测，并使检测序列完全自动化，从而优化了检测周期时间，提高了系统的总体效率。



### 改进了探出率 (POD)

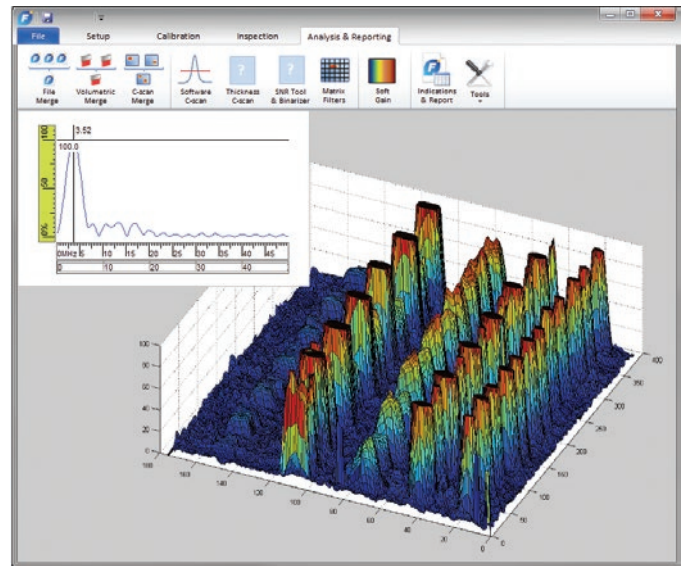
FocusControl可使检测序列完全自动化，通过减少人为错误而提高探出率。



手动（左）和自动检测序列（右）在探出率方面的比较

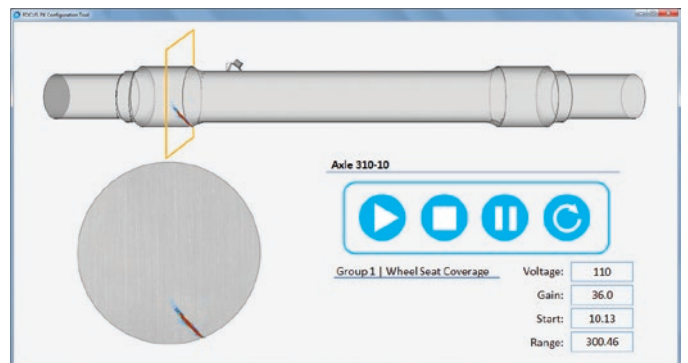
# 自定义数据分析

## FocusData软件开发包



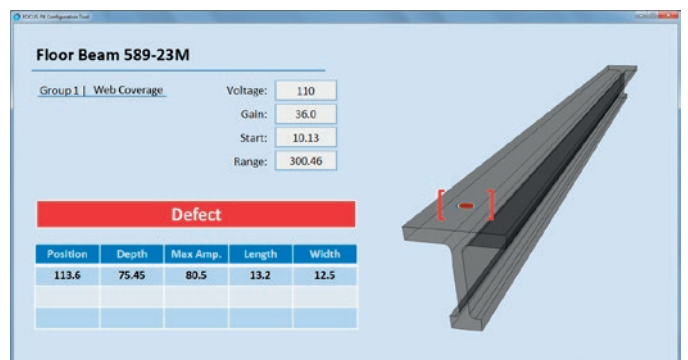
### 具体应用专用的数据表现形式

FocusData可帮助用户创建自行定制的界面，可基于样件的实际几何形状绘制数据表现图像，从而使用户的操作过程更直观，对缺陷的辨别更有效。



### 自动数据分析

用户可以设置自动缺陷辨别模式，通过自动分拣检测数据以辨别和定量缺陷的方式，使分析过程更为有效。



# FocusPC的技术规格和订购信息

## FocusPC的特性

### 设计

- 常规UT探头的管理
- TOFD探头的管理
- 1维线性和2维矩阵探头的管理
- 双晶线性阵列探头的管理
- 数量极高的聚焦法则（达1024个）

### 校准

- 声束延迟校准
- 灵敏度校准
- TCG校准

### 检测

- 多个外围设备的管理（多达4台FOCUS PX）
- 极高的数据传输速率（高达60 MB/s）
- 连续检测
- 条件A扫描
- 通过数字输入控制检测序列

### 标准分析

- 公制和美制单位
- 多组的组合显示
- 放大视图和还原视图
- 预先定义的焊缝覆盖显示
- 可选择的信息组（读数）
- 离线闸门调整
- 离线软件C扫描
- 显示和编辑缺陷报表
- 添加/删除缺陷报表中的条目
- 内置报告生成工具
- 修改/创建彩色调色板
- 显示TOFD组
- 相控阵和TOFD的组合显示
- 离线TOFD校准
- 离线直通波（LW）同步
- 将数据组导出到文本文件
- 数据文件融合

### 高级分析

- 体积融合工具（自动或手动）
- 软件增益调整
- 布局的创建
- 保存自定义布局
- 显示反射波声程（跨距）
- 显示极性坐标图
- 用于统计测量的区域工具
- 同时打开多个文件
- C扫描融合工具
- 离线TOFD直通波（LW）去除
- 扫查/步进/声程轴的离线校准
- 信噪比（SNR）分析工具
- FFT计算

## 打造您的系统……依照您的意愿

您可以自行定制符合您检测要求的检测系统。

### FocusData软件开发包



FocusData软件开发包可以使用户直接访问检测数据（A扫描、C扫描和厚度），以及大多数重要的采集参数。这些数据可被导入到外置的具体应用专用的软件中，并用于自行定制的数据处理和显示过程中。

### FocusControl软件开发包



FocusControl软件开发包可使外置软件以本地或远程方式控制FocusPC，可以开发具体应用专用的用户界面，所开发的界面可以自动控制检测工作流程，从而提高了操作人员的工作效率。

### 选项和配件

工件编号	说明
FPC-10-F	FocusPC 1.0检测和分析软件
FPC-10-A	FocusPC 1.0分析软件
FDATA	FocusData SDK
FCONTROL	FocusControl SDK
FPC-INTEG	FocusPC 1.0全套软件、FocusControl、FocusData以及现场培训和支持（优惠价格）

[www.olympus-ims.com](http://www.olympus-ims.com)

**OLYMPUS**

OLYMPUS (CHINA) CO., LTD.

北京市朝阳区酒仙桥路10号 恒通商务园 (UBP) 三期B12C座1层-2层  
邮编: 100016 • 电话: 010-59756116

要了解更多信息，请访问以下网页，  
查找联系方式：  
[www.olympus-ims.com/contact-us](http://www.olympus-ims.com/contact-us)

OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP.

已获ISO 9001质量管理体系、ISO 14001环境管理体系及 OHSAS 18001职业健康安全管理体系的认证。

\*技术规格会随时更改，恕不通知。所有产品名称为产品拥有者的商标或注册商标。

版权 © 2015 Olympus.