

Automatisierte Prüfung von Eisenbahnrädern



Normkonform mit

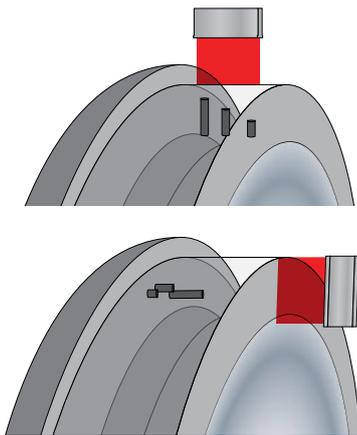
- ISO 5948
- NF EN 13262
- AAR (Association of American Railroads)

Prüfung von Eisenbahnrädern

Normkonform mit AAR, ISO und EN

Der Bahntransport spielt immer noch eine wichtige Rolle in der Verkehrsbranche, vor allem aufgrund seiner Schnelligkeit, Zuverlässigkeit und der relativ niedrigen Kosten. Um diese Dynamik aufrechtzuerhalten, ist es von äußerster Wichtigkeit, die Sicherheit und den guten Zustand der Bahn zu gewährleisten. Die Prüfung von Eisenbahnrädern unterliegt strengen Bestimmungen, sowohl bei der Herstellung als auch im Betrieb. Um diese strikten Kriterien zu erreichen und zu übertreffen, stellt Olympus erfahrenen und sachkundigen Integratoren die Leistung und Vielseitigkeit seines FOCUS PX/ FocusPC-Pakets zur Verfügung, ein völlig normengerechtes Prüfsystem.

Prüfung bei der Herstellung



Anforderungen

radiale Defekte:

- 2,0 mm KSR für Schnellzugräder
- 3,2 mm KSR für Güterwagenräder
- Prüfung in verschiedenen Tiefen ab der Lauffläche

axiale Defekte:

- 2,0 mm KSR für Schnellzugräder
- 3,2 mm KSR für Güterwagenräder
- Prüfung in verschiedenen Tiefen ab der Radkranzoberfläche

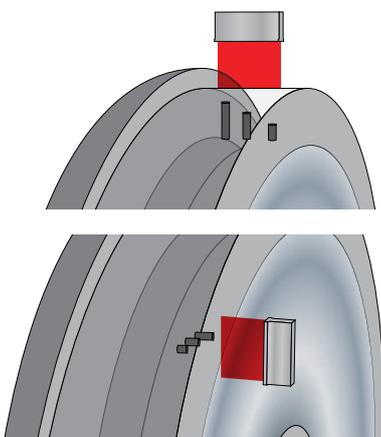
Leistung

- Prüfzeit herabgesetzt bis 30 Sek. pro Rad bei Güterwagenrädern
- Prüfung deckt die Lauffläche und sämtliche Radbereiche
- Prüfzeit herabgesetzt bis 3 Min. pro Rad bei Schnellzugrädern
- tiefe Prüfung von Lauffläche, Volumen unter der Lauffläche, Radreifenvolumen, Presssitz und Spurkranz

Normkonform mit

- EN 13262
- ISO 5948
- AFNOR 09-340

Betriebsbegleitende Prüfung



Anforderungen

radiale Defekte:

- 1,0 mm KSR für Schnellzugräder
- 2,0 bis 3,2 mm KSR für Güterwagenräder
- Prüfung in verschiedenen Tiefen ab der Lauffläche

axiale Defekte:

- 3,0 bzw. 5,0 mm KSR im Bereich des Presssitzes
- Prüfung von bis zu 3 Defekten in verschiedenen Tiefen

Leistung

- Prüfzeit herabgesetzt bis 30 Sek. pro Rad bei Güterwagenrädern
- Prüfung deckt die Lauffläche und sämtliche Radbereiche
- Prüfzeit herabgesetzt bis 3 Min. pro Rad bei Schnellzugrädern
- tiefe Prüfung von Lauffläche, Volumen unter der Lauffläche, Radreifenvolumen, Presssitz und Spurkranz

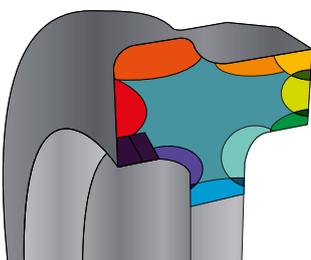
Normkonform mit

- ESR 0331
- EN 13262
- AAR M107-84

Optionale Anforderungen bei der Prüfung von Schnellzugrädern

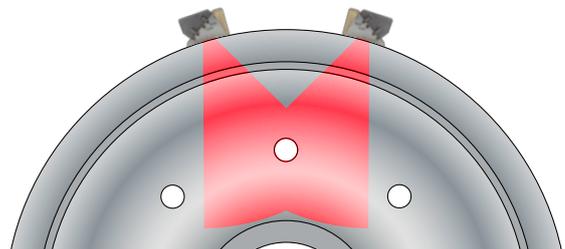
Prüfung deckt mehrere Sicherheitszonen

Bestimmte Normen unterteilen das Rad in Zonen, die zusätzlich geprüft werden müssen.



Prüfung des Bereichs unter Bohrungen

Manche Normen fordern die Prüfung des Bereichs unter den Bohrungen, was mit einer Sender/Empfänger-Konfiguration erreicht wird.



Hochleistungs-Paket

Lernen Sie die Leistung des Prüfgeräts FOCUS PX, die Vielseitigkeit der FocusPC-Software und die Anpassungsmöglichkeiten der Software Development Kits (SDK) kennen. Das Zusammenspiel dieser drei Komponenten maximiert die Leistung bei der Prüfung von Eisenbahnradern.

FOCUS PX

Mit dem FOCUS PX können schnellere und effizientere Prüfsysteme gebaut werden, die von den Highend-Funktionen dieses leistungsstarken Prüfgeräts profitieren.



bis zu
30 MB/s
Datenverarbeitungskapazität pro FOCUS PX

bis zu
12 dB
verbessertes Signal/Rauschverhältnis

bis zu
4
synchron geschaltete FOCUS PX

Automatisierung und Anpassung

Automatisieren Sie Ihr Prüfsystem völlig. Dies verkürzt die Durchlaufzeit pro Rad und erhöht die Fehlernachweisbarkeit.

Anpassbare Benutzeroberfläche

Erstellen Sie eine speziell für Sie entworfene Benutzeroberfläche, die die Leistung Ihres Systems maximiert und rationalisiert.

FocusPC und SDK Features

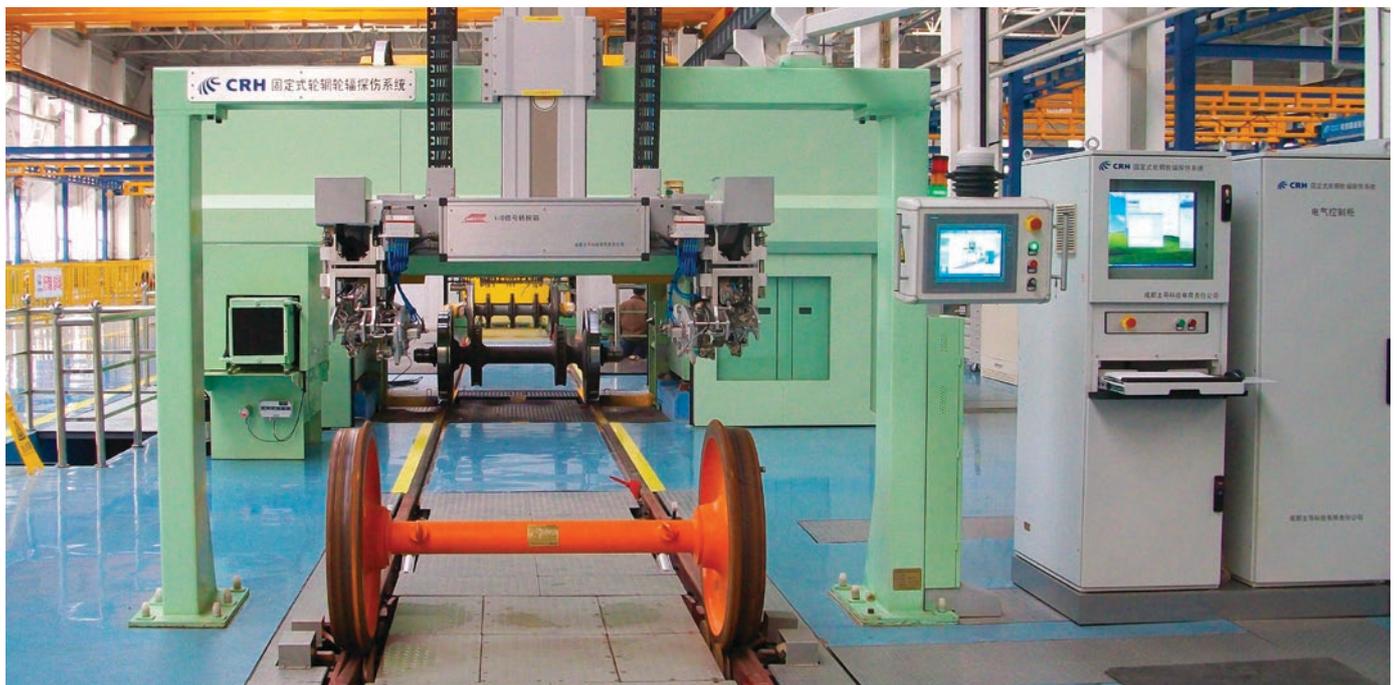


Benutzerdefinierte Anwendung

FOCUS PX

Sensoren und Integration

- erweiterte Verwaltung mehrerer Sensoren und Gruppen für tiefe Prüfung von Lauffläche, Volumen unter der Lauffläche, Radreifenvolumen, Presssitz und Spurkranz
- speziell für die Prüfung von Eisenbahnradern erstellte Benutzeroberfläche
- externer Datenauszug für kundenspezifische Datendarstellung und Bearbeitung möglich
- vollautomatisierte und bedienerfreie Prüfsysteme durch Softwareentwicklung



Bildquelle: SCLEAD

Weltweite Partner

Olympus verfügt über ein großes Netz von vertrauenswürdigen Partnern, die Spitzenlösungen für jeden spezifischen Bedarf liefern können.



Benötigen Sie eine neue Lösung?

Für weitere Informationen zu speziellen Integrationskits, einschließlich FOCUS PX, FocusPC, SDK FocusControl und FocusData, sowie über kundenspezifische Seminare und Unterstützung wenden Sie sich an Olympus unter: Info.IntegratedInstruments@olympus-ossa.com.

Manuelle Prüfung

Olympus führt ein breites Angebot an Produkten, die für die manuelle Nachprüfung zur Vervollständigung unserer automatisierten Prüflösungen eingesetzt werden können.



OmniScan MX2



OmniScan SX



EPOCH 650

OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP.
ist gemäß ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001 zertifiziert.
Technische Änderungen vorbehalten. Alle Firmen- und Warennamen sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen des jeweiligen Eigentümers oder eines Dritten.
Copyright © 2016 Olympus NDT.

www.olympus-ims.com

OLYMPUS

Anfragen an
www.olympus-ims.com/contact-us

OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG
Wendenstraße 14-18, 20097 Hamburg, Deutschland, Tel.: (49) 40-23773-0
OLYMPUS DEUTSCHLAND GMBH
Wendenstraße 14-18 20097 Hamburg, Tel.: (49) 40-23773-0
OLYMPUS AUSTRIA GES.M.B.H.
Shuttleworthstraße 25, 1210 Wien, Tel.: (43) 1 29101-248