

Inspection automatisée pour les roues de train



Conformité aux normes

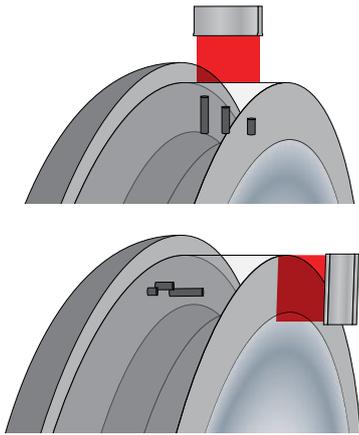
- ISO 5948
- NF EN 13262
- AAR

Inspection des roues de train

Conformité aux normes AAR, ISO et EN

Le chemin de fer occupe une place importante dans l'industrie des transports, notamment en raison de sa vitesse, de sa fiabilité et de son coût abordable. Il est donc crucial de préserver cette vitalité économique en garantissant la sécurité et l'intégrité des systèmes ferroviaires. Des réglementations strictes sont imposées en ce qui a trait à l'inspection des roues de train et des essieux dans le secteur de la fabrication comme dans celui des services. En vue de satisfaire à ces critères rigoureux, et même de les dépasser, le système FOCUS PX/Logiciel FocusPC™ d'Olympus offre souplesse et puissance aux intégrateurs de système chevronnés et avertis qui sont ensuite en mesure de déployer des systèmes d'inspection pleinement conformes aux différentes normes.

Inspection en cours de fabrication



Exigences

Défauts radiaux :

- 2,0 mm TFP, pour les roues de train à grande vitesse
- 3,2 mm TFP, pour les roues de train de marchandises
- Profondeurs diverses à partir de la table de roulement

Défauts axiaux :

- 2,0 mm TFP, pour les roues de train à grande vitesse
- 3,2 mm TFP, pour les roues de train de marchandises
- Profondeurs diverses à partir de la surface de la jante

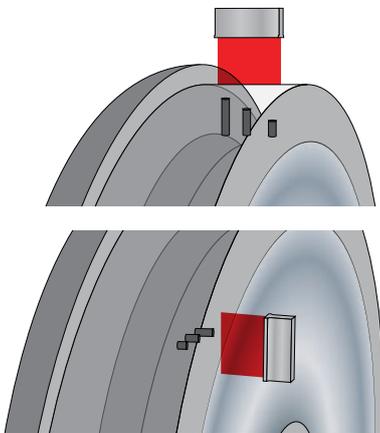
Performance

- Temps d'inspection d'environ 30 secondes par roue, pour les roues de train de marchandises
 - Couverture complète de la bande de roulement et de la jante
- Temps d'inspection d'environ 30 minutes par roue, pour les trains à grande vitesse
 - Couverture en profondeur de la bande de roulement, de la jante, du moyeu et du boudin

Conformité aux normes

- EN 13262
- ISO 5948
- AFNOR 09-340

Inspection en service



Exigences

Défauts radiaux :

- 1,0 mm TFP, pour les roues de train à grande vitesse
- 2,0 à 3,2 mm TFP, pour les roues de train de marchandises
- Profondeurs diverses à partir de la table de roulement

Défauts axiaux :

- 3,0 ou 5,0 mm FTP, dans la zone de la toile
- Jusqu'à trois défauts de profondeur différente

Performance

- Temps d'inspection d'environ 30 secondes par roue, pour les roues de train de marchandises
 - Couverture complète de la bande de roulement et de la jante
- Temps d'inspection d'environ 30 minutes par roue, pour les trains à grande vitesse
 - Couverture en profondeur de la bande de roulement, de la jante, du moyeu et du boudin

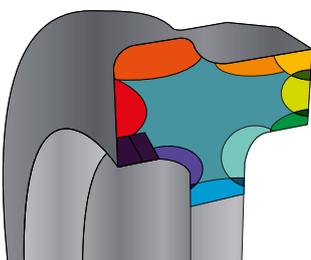
Conformité aux normes

- ESR 0331
- EN 13262
- AAR M107-84

Exigences d'inspection optionnelles pour les trains à grande vitesse

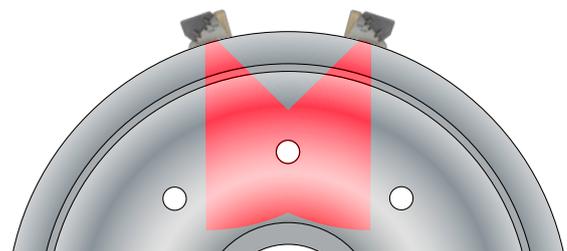
Couverture multizone

Certaines exigences de code spécifiques subdivisent la jante en zones distinctes requérant une couverture d'inspection supplémentaire.



Inspection de la zone située sous les trous de rivet

Certains codes exigent l'inspection de la zone située sous les trous de rivet, ce qui peut être réalisé avec une configuration par émission-réception séparées.



Combinaison hautement efficace

Expérimentez toute la puissance du FOCUS PX™, toute la souplesse du logiciel Logiciel FocusPC et toute la capacité de personnalisation des trousseaux de développement logiciel (SDK). Combinés, ces trois éléments s'harmonisent pour maximiser la performance des systèmes d'inspection de roues de train.

FOCUS PX

Utilisez le FOCUS PX pour mettre en place des systèmes d'inspection rapides et efficaces, et tirez profit des caractéristiques techniques de haut calibre de cette puissante unité d'acquisition.



Automatisation et personnalisation

Automatisez entièrement votre système d'inspection, réduisez le temps de cycle par roue et augmentez la capacité de détection.

Interface utilisateur personnalisable

Créez votre propre interface utilisateur, parfaitement adaptée à vos besoins, afin d'optimiser et de rationaliser la performance de votre système d'inspection.

Fonctionnalités FocusPC et SDK



Application personnalisée

FOCUS PX

Sondes et intégration

- Gestion avancée de plusieurs sondes et de plusieurs groupes permettant une couverture en profondeur de la bande de roulement, de la jante, du moyeu et du boudin
- Interface utilisateur dédiée, basée sur les exigences d'inspection des roues de train
- Capacité d'extraction de données en temps réel pour un traitement et une présentation personnalisés des données externes
- Systèmes d'inspection entièrement automatisés et autonomes tirant profit des trousseaux SDK

Jusqu'à
30 MB/s
par FOCUS PX
pour le traitement
des données

Jusqu'à
12 dB
d'amélioration
pour l'analyse
SNR

Jusqu'à
4
FOCUS PX en
parallèle



Photo offerte par SCLEAD

Partenaires internationaux

Olympus dispose d'un vaste réseau de partenaires fiables qui peuvent vous procurer une solution haut de gamme adaptée à tous vos besoins d'inspection.



Besoin d'une nouvelle solution?

Contactez Olympus à l'adresse suivante : Info.IntegratedInstruments@olympus-ossa.com pour des troussees d'intégration spéciales incluant FOCUS PX, FocusPC, FocusControl et FocusData, du soutien et des séances de formation adaptées.

Inspection manuelle

Olympus offre une large gamme de produits d'inspection manuelle qui peuvent être utilisés aux fins de tests de confirmation pour parfaire votre système d'inspection automatisé.



OmniScan MX2



OmniScan SX



EPOCH 650

OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP.
détient les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

Les caractéristiques techniques sont sujettes à changement sans préavis.

Toutes les marques sont des marques de commerce ou des marques déposées de leurs propriétaires respectifs et de tiers.
Copyright © 2016 by Olympus.

www.olympus-ims.com

OLYMPUS

Pour toute question, veuillez contacter :
www.olympus-ims.com/contact-us

OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP.

48 Woerd Avenue, Waltham, MA 02453, USA, Tél. : (1) 781-419-3900

OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG

Wendenstraße 14-18, 20097 Hamburg, Allemagne, Tél. : (49) 40-23773-0

OLYMPUS BELGIUM N.V.

Boomssesteenweg 77, B-2630 Aartselaar, Tél. : 32 38-70-58-03

OLYMPUS FRANCE S.A.S.

74, Rue d'Arcueil, Silic 165, 94533 Rungis Cedex, Tél. : (33) 1 45 60 23 09