

Sonda Dual Linear Array

Representaciones rápidas, simples y fiables de la corrosión



La nueva sonda Dual Linear Array para inspecciones de corrosión brinda muchas ventajas con respecto a las sondas duales por ultrasonidos convencionales. Esta solución multielementos (phased array) optimiza la productividad gracias a sus características, entre las cuales destacan: una gran cobertura del haz, una velocidad de escaneo aún más rápida y una representación C-scan con puntos de datos de alta densidad. En las aplicaciones de corrosión, la técnica emisión y recepción de la cual se sirve esta nueva sonda ofrece una mejor resolución cercana a la superficie y una mejor detección de picaduras (o fisuras) que la técnica pulso eco de las sondas multielementos. Así, aumenta la probabilidad de detectar el adelgazamiento crítico de la pieza.

Gracias a las nuevas funciones, como el sistema de irrigación integrado y la línea de retardo reemplazable y moldeada para adaptarse mejor a la curvatura del tubo, la sonda DLA para la inspección de la corrosión puede ahora usarse en las inspecciones automatizadas.



NEW línea de retardo reemplazable

Características de la sonda

- Capacidad de detección cercana a la superficie de 1 mm (0,04 pulg.).
- Nueva línea de retardo reemplazable.
- Nuevo sistema de irrigación integrado.
- Nueva opción para el funcionamiento a altas temperaturas.
- Cobertura de haz de hasta 30 mm. (1,18 pulg.) de ancho.
- Sistema de ajuste rápido para adaptarse a piezas planas y a diámetros de hasta 100 mm (4 pulg.).
- Placas antidesgaste de carburo para proteger las suelas (o zapatas).
- Profundidad de inspección típica de 1 a 80 mm en el acero al carbono.
- Archivos de configuración OmniScan (MX, MX2 y SX) en una memoria USB.

Características del software OmniScan

- Representaciones de la vista lateral, inferior y superior (B-scan, D-scan y C-scan).
- Almacenamiento completo de imágenes A-scan de alta resolución.
- Dos puertas de detección que se pueden configurar.
- Análisis de datos fuera de línea en un OmniScan® o en un PC con el programa OmniPC™.

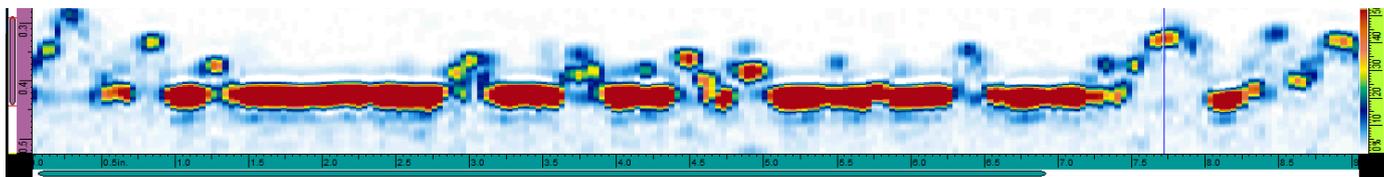
Nuevas características, nuevas posibilidades

Usada con el detector de defectos OmniScan® SX, la sonda DLA para la inspección de la corrosión representa una solución económica a las inspecciones de corrosión. Su instalación y funcionamiento son simples: solamente cargue el archivo de configuración provisto, verifique la calibración y efectúe el ensayo y registre los datos. No es necesario ningún emisor/receptor.

Ya sea para realizar un rápido barrido manual de un área con un codificador o para realizar un mapeo de alta velocidad del volumen completo con el escáner motorizado MapROVER™, la sonda DLA para la inspección de la corrosión es la herramienta ideal para efectuar rápida y fácilmente el C-scan de superficies lisas. El innovador sistema de estabilización de la sonda está ahora combinado a la nueva línea de retardo moldeada y reemplazable y a un sistema de irrigación integrado para lograr una excelente transmisión del sonido en superficies de tubos tan pequeño de hasta 100 mm (4 pulg.) de diámetro. Además, la sonda DLA para la inspección de la corrosión está ahora disponible en su modelo resistente a altas temperaturas, capaz de efectuar inspecciones en superficies que llegan a los 150°C (300°F).



Sonda DLA para la corrosión usada con el escáner MapROVER para inspecciones automatizadas

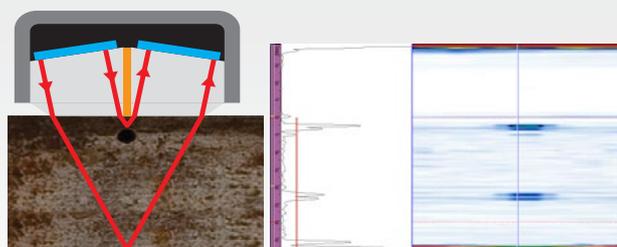


Representación B-scan de la corrosión en una tubería de acero al carbono.

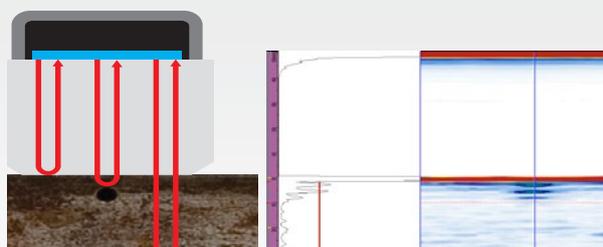
Técnica emisión y recepción de matriz dual

Tal como las sondas duales UT, las sondas Dual Linear Array incorporan elementos separados de transmisión y recepción, montados en líneas de retardo definidas en ángulo. Esta configuración genera haces cuyo punto de enfoque se encuentra por debajo de la pieza bajo ensayo, lo cual disminuye significativamente la amplitud de la reflexión en la superficie. El resultado es una mayor resolución cercana a la superficie que aumenta la probabilidad de detección de los defectos críticos, como picaduras, deformaciones por fluencia lenta y agrietamiento inducido por hidrógeno (HIC, por sus siglas en inglés).

Emisión-recepción



Pulso-eco



Al contrario de la técnica pulso-eco multielementos, la técnica emisión-recepción produce muy pocos ecos de interferencia, lo cual permite obtener una mejor resolución cercana a la superficie.

Información para realizar el pedido

N.º de la pieza	N.º de referencia	Frecuencia (MHz)	Cantidad de elementos	Paso (mm)	Apertura activa (mm)	Elevación (mm)	Longitud del cable (m)	Aplicación
7.5DL32-32X5-REX1-P-2.5-OM-IHC-RW	Q3300635	7,5	64 (2 x 32)	1	32	5	2,5	Inspección manual
7.5DL32-32X5-ULT1-H150-2.5-OM-IHC-RW	Q3300636	7,5	64 (2 x 32)	1	32	5	2,5	Inspección manual a elevadas temperaturas
7.5DL32-32X5-REX1-P-7.5-OM-IHC-RW	Q3300649	7,5	64 (2 x 32)	1	32	5	7,5	Inspección manual y automatizada

Estas sondas son suministradas de serie con un conector OmniScan®.

OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS
 está certificada en ISO 9001, ISO 14001, y OHSAS 18001.
 Todas las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.
 Todas las marcas son marcas de comercio o marcas registradas de sus respectivos propietarios o de terceras partes.
 Derechos de autor © 2016 por Olympus.

www.olympus-ims.com

OLYMPUS

Para toda consulta, visite:
www.olympus-ims.com/contact-us

OLYMPUS CORPORATION OF THE AMERICAS

48 Woerd Avenue, Waltham, MA 02453, EE.UU., Tel.: (1) 781-419-3900

OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG

Wendenstraße 14-18, 20097 Hamburgo, Alemania, Tel.: (49) 40-23773-0

OLYMPUS IBERIA, S.A.U.

Plaza Europa 29-31, L'Hospitalet de Llobregat, Barcelona, E-08908, Tel.: (34) 902 444 204

OLYMPUS AMÉRICA DE MÉXICO S.A. DE C.V.

Av. Montecito N.º 38, Colonia Nápoles, Piso 5, Oficina 1 A 4, C.P. 03810,

Tel.: (52) 55-9000-2255