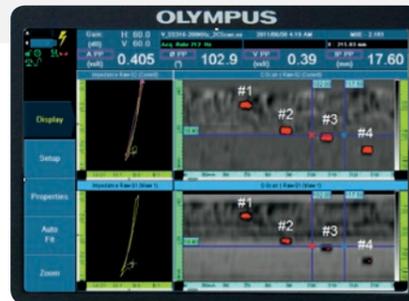


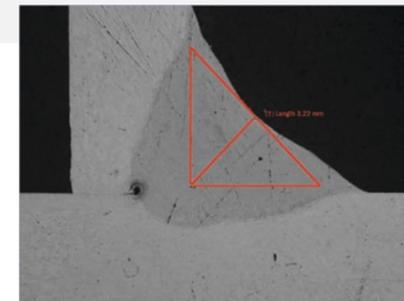
## Вихретоковые матрицы



**Быстрый и эффективный метод выявления поверхностных и подповерхностных дефектов**

- Высокая вероятность обнаружения дефектов без удаления красочного покрытия
- Широкий охват и высокая скорость сканирования — Экономия времени
- Заменяет проникающий и магнитнопорошковый методы контроля

## Промышленная микроскопия



**Контроль поперечного сечения сварного шва — Технология визуального контроля Olympus**

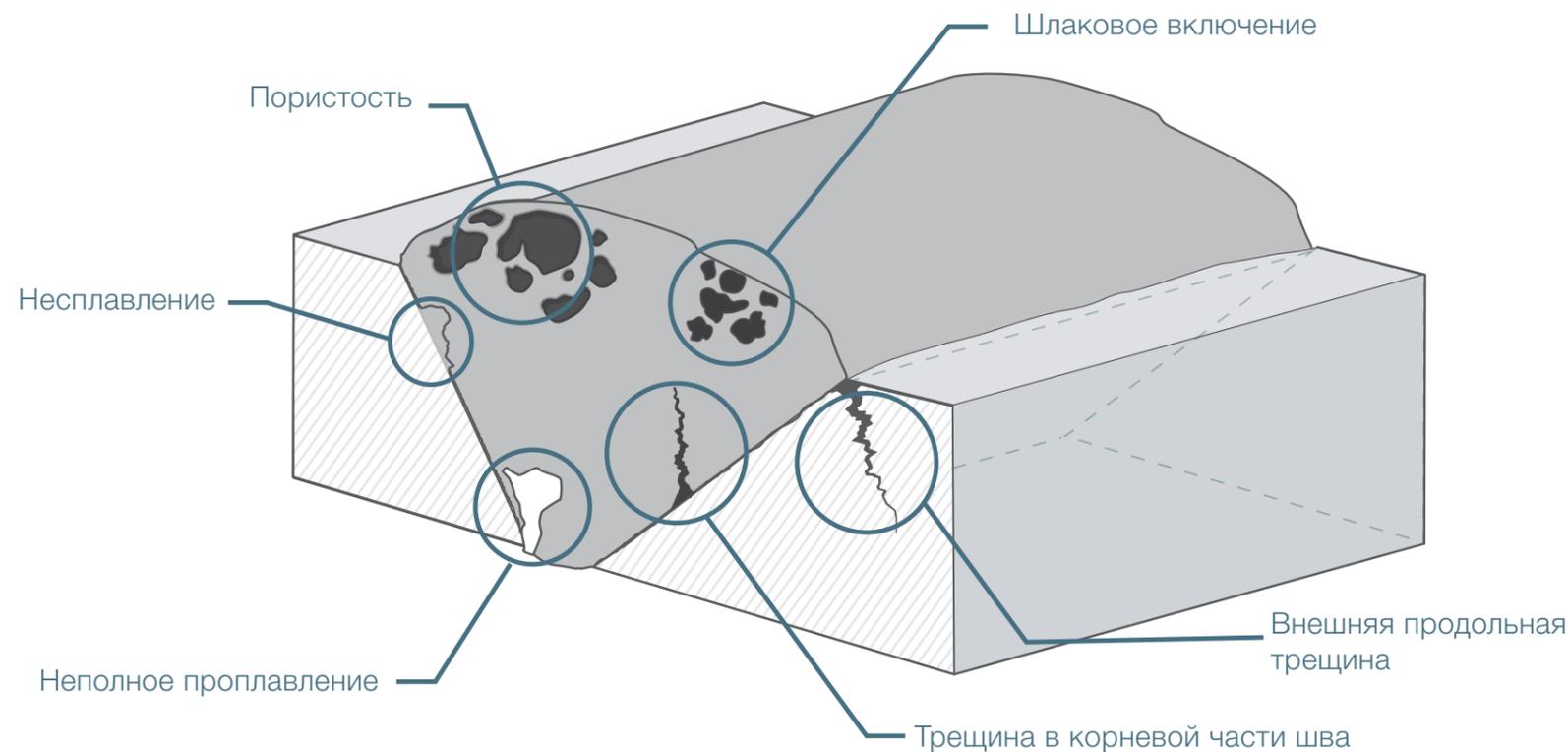
- Выполнение всех измерений за один подход
- Контроль тавровых, нахлесточных и угловых соединений
- Калибровка параметров изображения для обеспечения точности результатов

## Традиционный ультразвуковой контроль



**Высококачественная платформа для обнаружения дефектов. Исключительная простота в использовании**

- Эргономичный дизайн и высокая прочность конструкции для работы в самых неблагоприятных условиях
- Интуитивный интерфейс, удобный как для новичков, так и для опытных пользователей
- Полный спектр УЗ-преобразователей для выявления и измерения дефектов сварных швов



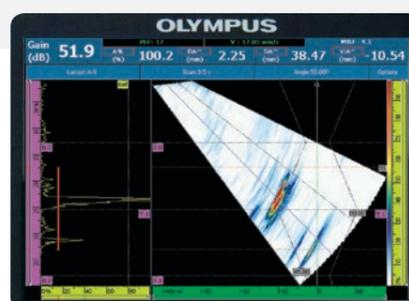
## Дистанционный визуальный контроль



**Контроль труднодоступных зон**

- Наилучшее качество изображения. Четкость визуализации
- Высокая вероятность обнаружения дефектов за счет ярких контрастных изображений
- Точное определение размеров дефектов

## УЗК с применением фазированных решеток



**Технология высокоскоростного контроля**

- Высокая скорость обнаружения дефектов и простота интерпретации полученных данных
- Сокращенное время контроля по сравнению с радиографическим методом
- Мгновенное получение результатов позволяет оперативно выявлять и устранять проблемы

## Рентгеновская флуоресценция



**Контроль качества сварных соединений непосредственно на рабочем месте. Подтверждение марки металла**

- Контроль качества сплавов
- Позволяет избежать появления трещин, коррозии и других механических повреждений
- Мгновенный анализ без разрушения сварного шва