

Solutions d'inspection de la corrosion

Industrie aérospatiale
Industrie automobile

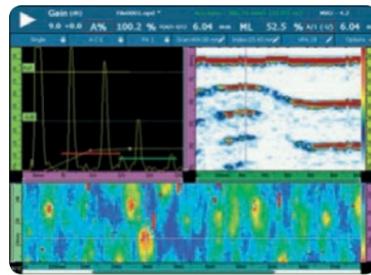
Industrie de la fabrication
Industrie de l'énergie

Industrie de l'acier et des matériaux
Industrie de fabrication de tubes, de tiges, de barres et de métal en feuille

Ultrasons multiéléments

Cartographie de la corrosion haute résolution de grandes surfaces

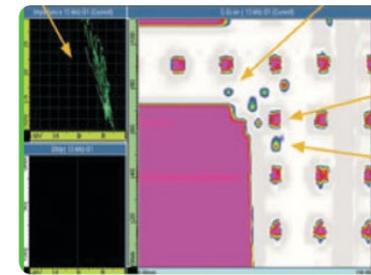
- Cartographie précise de l'épaisseur de la pièce
- Balayage rapide de grandes zones
- Exportation simple des données pour analyse plus approfondie



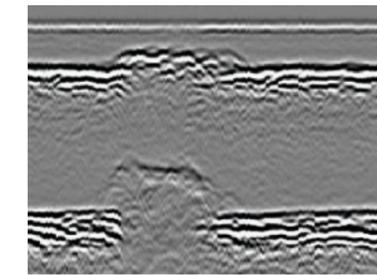
Courants de Foucault multiéléments

Cartographie de la corrosion sous la surface

- Recherche de la corrosion de surface, comme la fissuration par corrosion sous contrainte, ou la corrosion de surface ou sous la surface de l'aluminium
- Retrait inutile de la peinture : moins d'étapes, diminution des coûts
- Méthode écologique (aucun produit chimique requis)



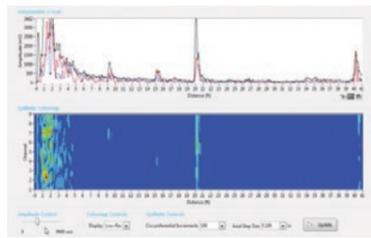
Diffraction en temps de vol des ultrasons



Évaluation de la racine de la soudure conformément à la norme ASME VIII Division 1 et 2, et dommages attribuables à l'érosion

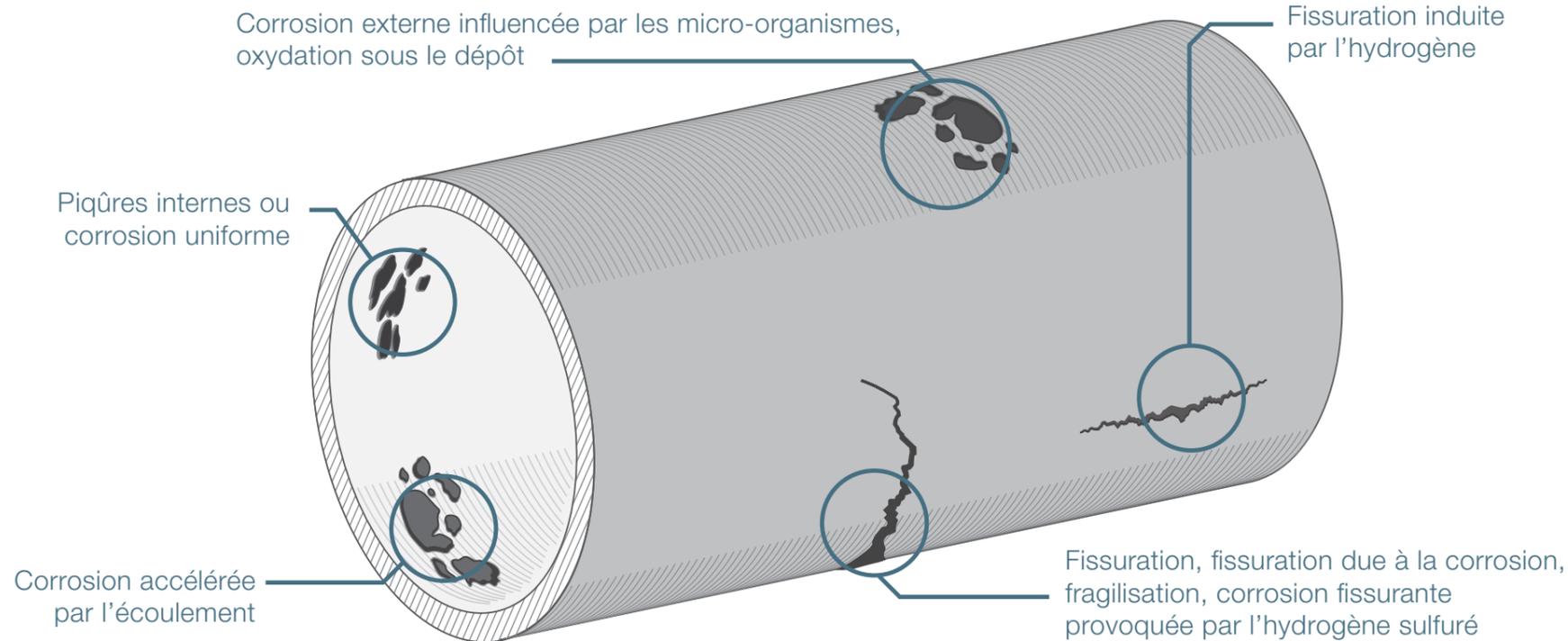
- Évaluation de la profondeur et de la longueur de la zone endommagée
- Visualisation rapide et inspection facile
- Insensible à l'orientation interne des dommages

Ondes guidées

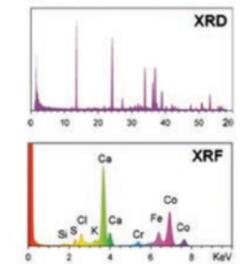


Inspection de tuyaux corrodés sur des longues distances

- Productivité accrue par le contrôle des tuyaux sur de longues distances pour repérer les zones potentiellement corrodées
- Balayage de lignes verticales, enfouies, isolées et revêtues, et d'autres surfaces d'accès limité permettant de diminuer les frais d'exploitation
- Inspection complète de la paroi du tuyau



Fluorescence et diffraction X



Analyseurs XRF et XRD portables

- Les analyseurs XRF permettent de connaître immédiatement la composition chimique des matériaux. Ainsi, il est possible de déterminer si les composants essentiels sont faits de l'alliage approprié.
- La technologie XRD portable permet aux utilisateurs de déterminer la minéralogie de la couche de corrosion et d'en trouver la cause fondamentale. Ils peuvent donc prendre les mesures nécessaires pour en empêcher la progression.

Ultrasons conventionnels

Recherche de la corrosion sous les surfaces irrégulières avec la méthode EMAT

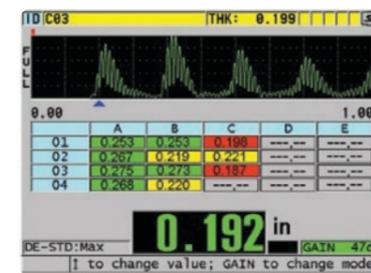
- Mesure de la corrosion sous les surfaces oxydées
- Couplant inutile
- Utilisation sur les surfaces à température élevée



Ultrasons conventionnels

Mesure de l'épaisseur résiduelle de la paroi

- Lignes à retard spéciales pour les surfaces d'une température maximale de 260° C
- Scanner codé pour générer des B-scans codés de l'épaisseur résiduelle de la paroi
- Mesure des tubes de chaudière et de la couche de magnétite interne



Inspection visuelle à distance



Mesure stéréo 3D pour une prise de décisions rapide

- Vidéoscopes sensibles pour l'inspection visuelle des soudures difficiles d'accès
- Amélioration de la probabilité de détection grâce aux images nettes et claires pour une inspection rapide et efficace
- Capacité perfectionnée de la mesure stéréo 3D pour le dimensionnement in situ des discontinuités