

Soluções para inspeção de corrosão

Aeroespacial
Automotiva

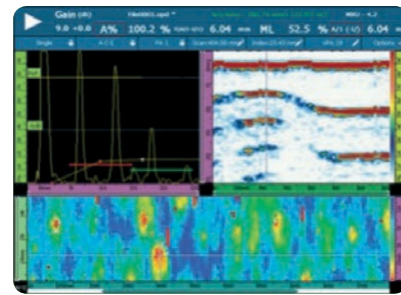
Fabricação
Geração de energia

Aço/materiais
Placas, barras e tubos de metal

Ultrassom Phased Array

Mapeamento de corrosão de alta resolução em áreas grandes

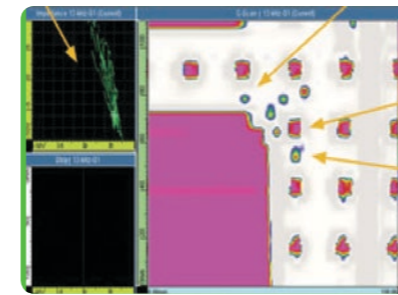
- Mapeamento preciso da espessura da peça
- Rastreia áreas grandes rapidamente
- Exportação simples de dados para análise posterior.



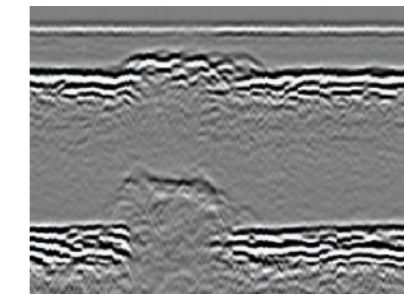
Correntes parasitas

Mapeamento de corrosão abaixo da superfície

- Detecta a corrosão em superfícies com corrosão sob tensão (SCC, sigla em inglês) ou corrosão em superfícies e subsuperfícies em alumínio
- Não é necessário remover a pintura; menos etapas significa economia de tempo
- Método ecológico (nenhum produto químico envolvido)



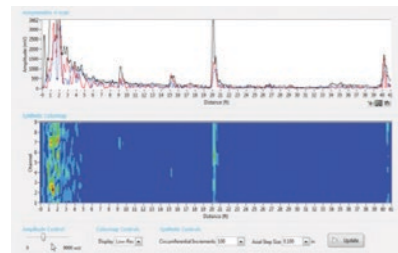
Difração do tempo de voo do ultrassom



Avaliação da raiz da solda por ASME VIII Divisão 1 e 2 e danos causados por erosão

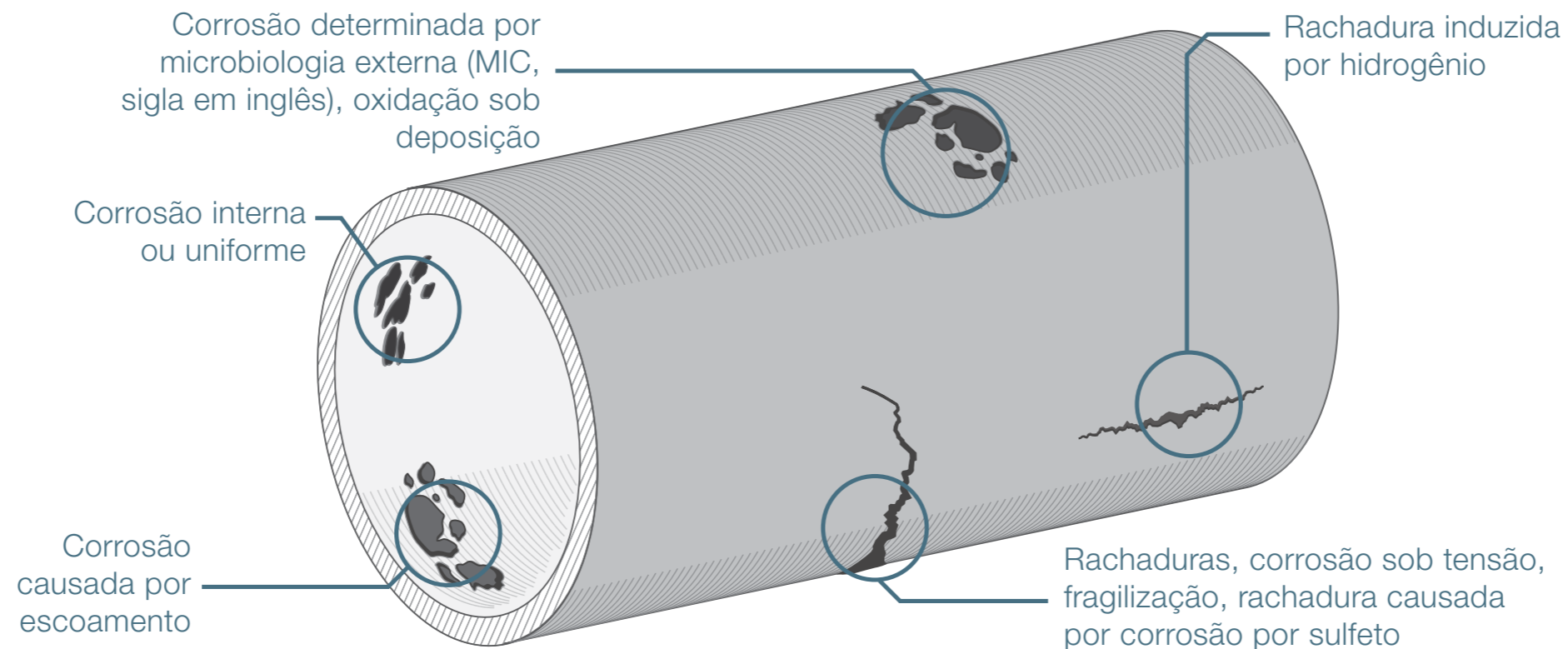
- Avalia a profundidade e o comprimento da área danificada
- Formação rápida de imagem e inspeção simples
- Sem sensibilidade para a orientação interna dos danos

Ondas guiadas

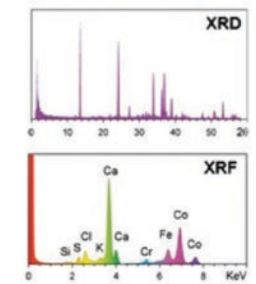


Monitora corrosão em grandes distâncias em tubulações

- Aumenta a produtividade através do rastreamento em grandes distâncias em tubulações para identificar áreas com probabilidade de corrosão
- Rastreia áreas revestidas, isoladas, subterrâneas, linhas verticais e outras áreas com acesso limitado reduzindo os custos operacionais
- 100% de cobertura no rastreamento da parede do tubo



Fluorescência e difração de raios X



XRF e XRD portátil

- O XRF fornece a composição química in loco para identificar se os componentes críticos são com a liga certa
- A tecnologia de XRD portátil permite que os usuários identifiquem a mineralogia da escamação da corrosão e a causa principal e auxiliar na prevenção de corrosão futura

Ultrassom convencional

Corrosão em superfícies irregulares usando EMAT

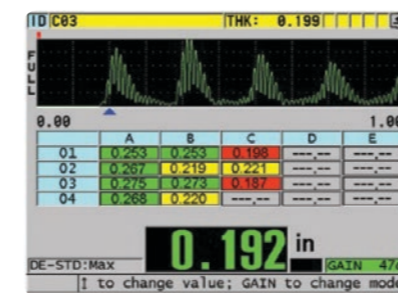
- Mede corrosão em superfícies escamadas com óxido externo
- Não precisa de acoplantes
- Pode ser utilizado em superfícies com temperaturas altas



Ultrassom convencional

Medição da espessura da parede restante

- A linha de atraso especial pode ser usada em superfícies com temperaturas de até 260 °C
- Usa escâner codificado para gerar B-scans codificados da espessura da parede remanescente
- Tubo de caldeira e medição de camada de escamação de óxido interno



Inspeção visual remota



Medição estéreo 3D para agilizar a tomada de decisão

- Videoscópios adequados permitem a inspeção visual de soldas de difícil alcance
- Aumenta a probabilidade de detecção com imagens nítidas e vívidas proporcionando inspeções mais rápidas e eficientes
- Recurso de medição estéreo 3D aperfeiçoado para medição de defeitos in loco.