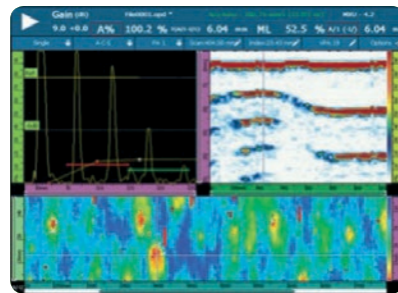


## УЗК с применением фазированных решеток

### Картирование коррозии на больших участках с высоким разрешением

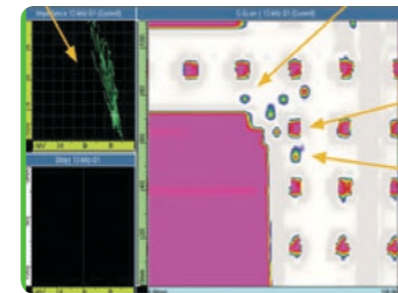
- Точное картографирование толщин детали
- Быстрое сканирование больших участков
- Легкий экспорт данных для дальнейшего анализа



## Вихретоковые матрицы

### Картирование подповерхностной коррозии

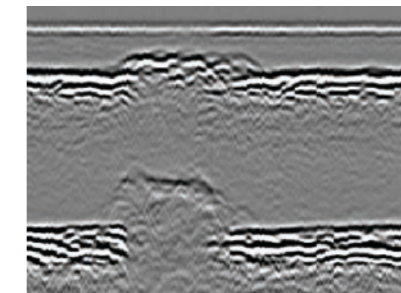
- Выявление поверхностной коррозии, растрескивания под напряжением, (под)поверхностной коррозии алюминия
- Не требует снятия лакокрасочного покрытия, что значительно экономит время
- Экологический метод контроля (отсутствие химикатов)



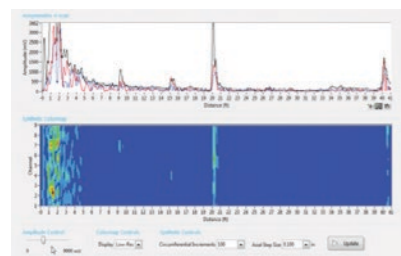
## Дифракционно-временной метод УЗК

### Оценка качества корня шва согласно ASME VIII Разд. 1 и 2, и контроль эрозионного разрушения

- Определение глубины и длины поврежденного участка
- Быстрый контроль и документирование изображений
- Не чувствителен к внутренней ориентации дефектов

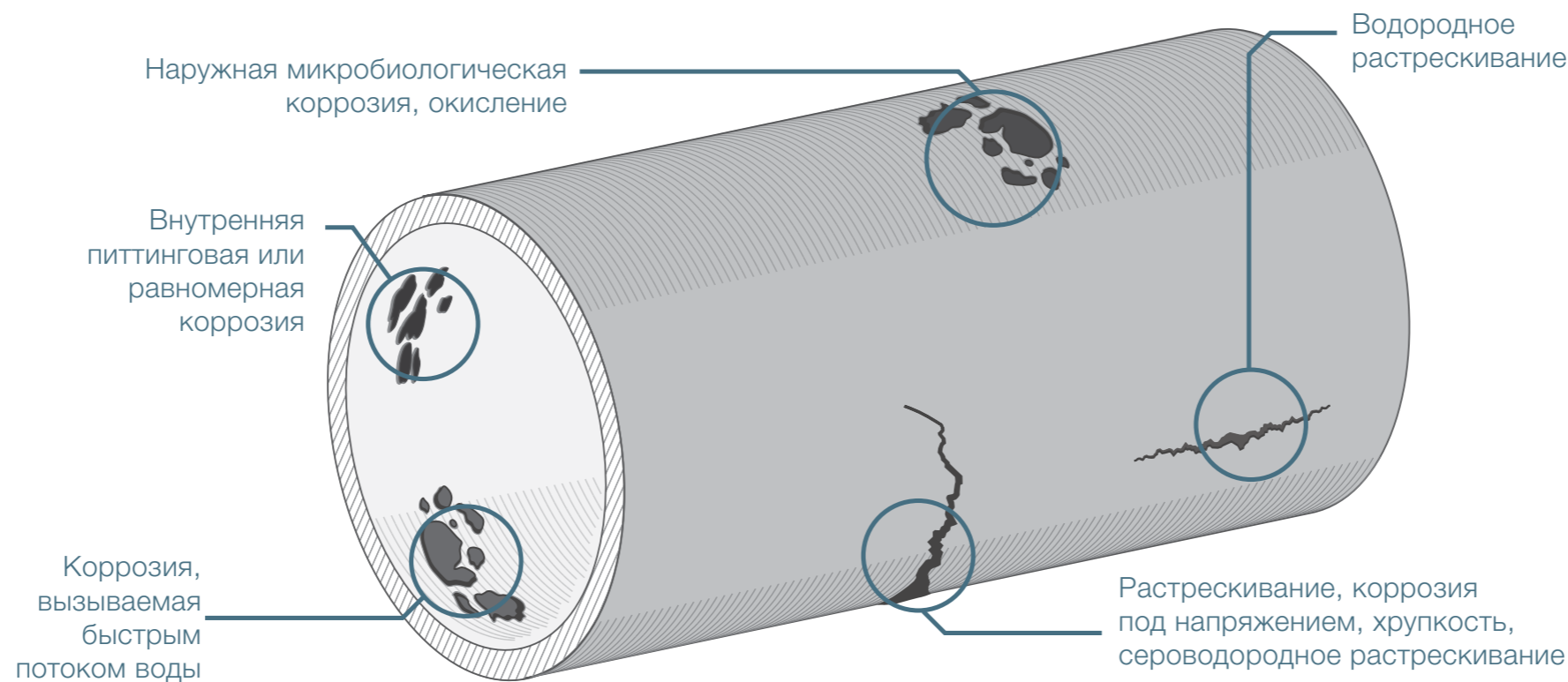


## Метод направленных волн

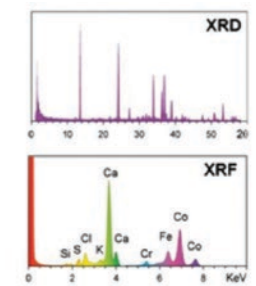


### Контроль трубопроводов на значительном расстоянии от места установки ПЭП

- Высокая производительность. Сканирование коррозионных дефектов на большом расстоянии
- Контроль горизонтальных и вертикальных трубопроводов без снятия покрытия, что значительно экономит производственные издержки
- 100%-й контроль всего тела трубы



## Рентгеновская флуоресценция и дифракция



### Переносные анализаторы XRF и XRD

- XRF (ПФА) используется для анализа химического состава и подтверждения марки сплава на ответственных деталях
- Переносные XRD-анализаторы позволяют определить минералогический состав коррозионных отложений для предотвращения дальнейшей коррозии

## Традиционный ультразвуковой контроль

### Контроль коррозии под шероховатой поверхностью с помощью ЭМАП

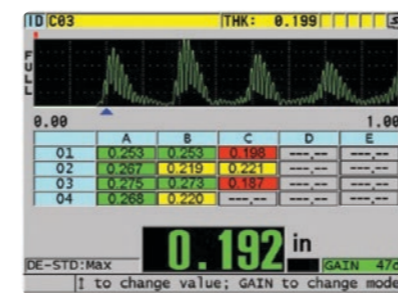
- Измерение коррозии под наружным оксидным слоем
- Нет необходимости использования контактной жидкости
- Могут применяться при высокой температуре объектов контроля



## Традиционный ультразвуковой контроль

### Измерение остаточной толщины стенок

- Специальные линии задержки могут использоваться на поверхностях до 260° C
- Использование сканера с кодировщиком для создания кодированных В-сканов остаточной толщины стенки
- Измерение толщины коррозионного слоя на внутренней поверхности труб котла



## Визуальный контроль эндоскопами

### Сtereo (3D) измерение для быстрого принятия решения

- Надежные видеоэндоскопы для визуального контроля труднодоступных сварных швов
- Повышенная вероятность обнаружения дефектов за счет ярких и четких изображений. Быстрый и эффективный контроль
- Усовершенствованные возможности стерео-измерения дефектов непосредственно во время контроля

