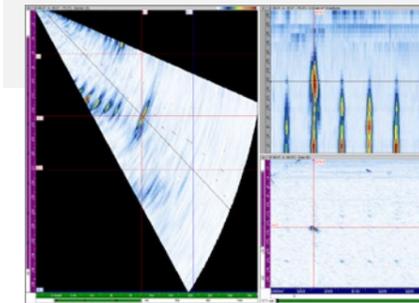


Fern-Sichtprüfung für Rotorblätter



Prüfung von Rotorblättern auf Blitzschäden und zur Qualitätskontrolle

- Zeitersparnis bei schwer zugänglichen Bereichen dank Einführungsteil mit einer Länge bis zu 30 m
- Tragbar und kompakt zur Prüfung vor Ort und bei der Produktion
- Gleichmäßige, präzise Prüfung eines Ziels mit genauer Bewegung



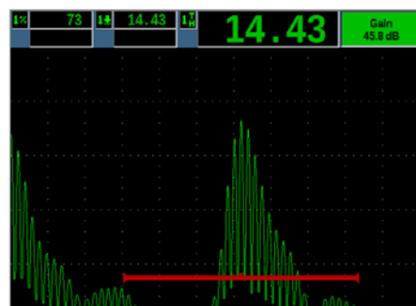
Phased-Array-Ultraschall für Getriebe



Lokalisierung von Defekten, auch in schwer zugänglichen Bereichen, um Ausfälle zu vermeiden

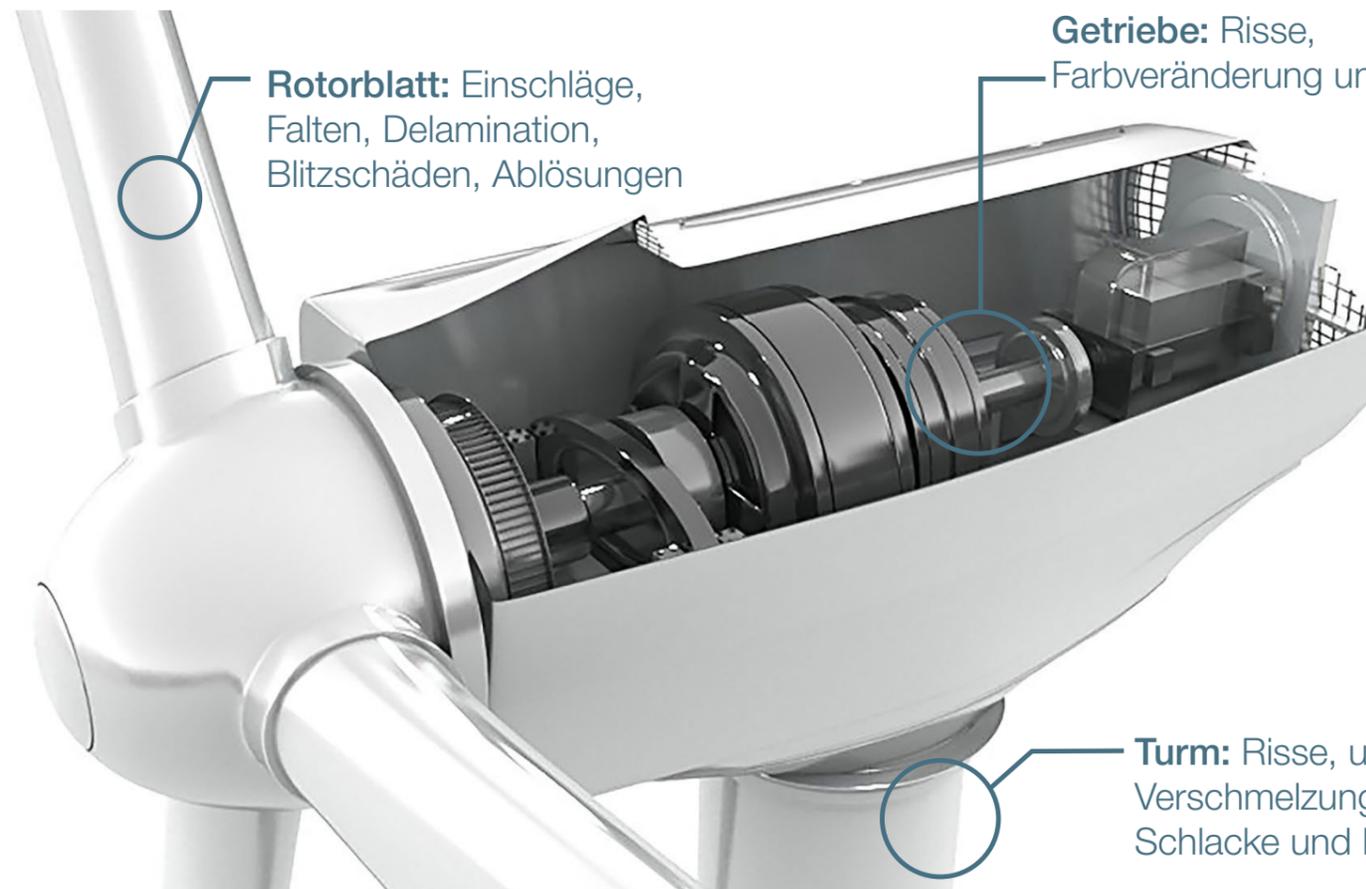
- Kürzere Prüfzeit verglichen mit der Radiographie
- Sofortige, quantifizierbare Ergebnisse zur Analyse vor Ort
- PA-Sensoren senden Ultraschallbündel auf mehrere Bereiche, wodurch die Prüfung vereinfacht wird

Konventioneller Ultraschall für Rotorblätter



Einschätzung von Blitzschäden an Rotorblättern für rechtzeitige Reparaturen

- Robuste, ergonomische Geräte für komplexe Prüfungen
- Komplettes Angebot an Sensoren zur Erkennung und Größenbestimmung von Rotorblattschäden
- Intuitive Benutzeroberfläche ist praktisch für Prüfer mit und ohne Erfahrung



Rotorblatt: Einschläge, Falten, Delamination, Blitzschäden, Ablösungen

Getriebe: Risse, Farbveränderung und Lochfraß

Turm: Risse, ungenügende Verschmelzung, Porosität, Schlacke und Korrosion

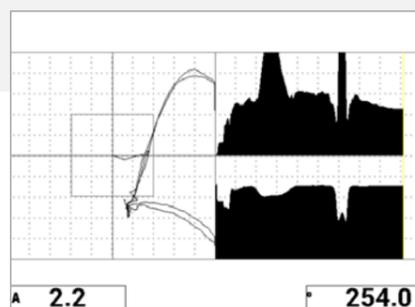
Fern-Sichtprüfung für Getriebe



Prüfung von Zähnen und Lagern des Getriebes auf Defekte, die von Verschleiß bis Erosion reichen, einschließlich Farbveränderung und Lochfraß

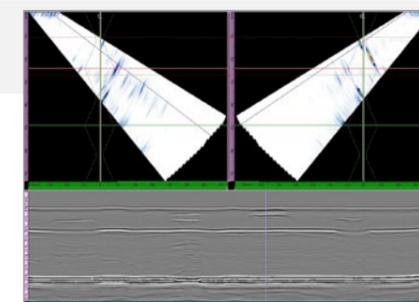
- Zeiteinsparung mittels ölabweisender Endoskopspitze
- Steigerung der Nachweiswahrscheinlichkeit dank brillanter, scharfer Bilder
- Kompakt und leicht, zur Prüfung von schwer zugänglichen Bereichen

Bindungsprüfung für Rotorblätter



Prüfung von Rotorblättern auf Ablösung und Delamination

- Schnelle und präzise Erkennung von Ablösung und Delamination in Verbundwerkstoffen
- Automatische Messkopferkennung mit vorprogrammierten Einstellungen
- Leicht und einfach zu tragen



Phased-Array-Ultraschall für Türme



Erkennung von Korrosion und Rissen an Schweißnähten des Turms

- Fehlererkennung mit Hochgeschwindigkeit erleichtert das Auswerten
- Kürzere Prüfzeit verglichen mit der Radiographie
- Sofortige Ergebnisse ermöglichen das umgehende Erkennen und Reparieren von Problemstellen