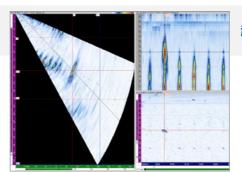
タワー

工業内視鏡によるブレード検査

落雷による損傷の検出と品質管理のためにブレードを検査

- アクセスしにくいエリアを検査するための最長 30m のスコープ
- ・ フィールドとインラインの検査用に携帯性に優れた小型設計
- 優れた湾曲性能で、ターゲットにスムーズで正確にアプローチ





超音波フェイズドアレイ(PA)によるギアボックス検査



アクセスが難しい個所でも欠陥位置を把握し故障を予防

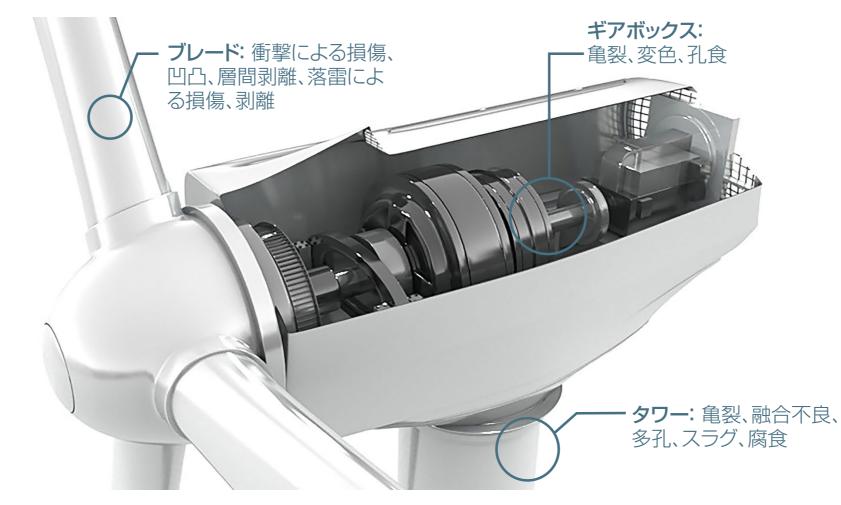
- X線検査よりも検査時間を短縮
- 迅速で定量化可能な結果をもたらす現場での分析
- 超音波フェイズドアレイ (PA) プローブで超音波ビームを操作し、複数 エリアの検査を簡易化

従来型超音波(UT)によるブレー ド検査



落雷による損傷の検査と修理が必要な時期を把握

- 困難な検査用にも最適な人間工学に 基づいた堅牢設計
- 全範囲のプローブによるブレード欠 陥検出とサイジング
- 熟練検査者と初心者の双方にとって 使いやすい直感的なインターフェース



工業内視鏡によるギアボッ クス検査





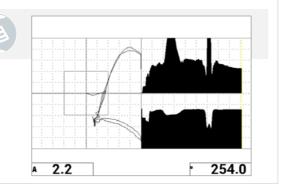
ギアの歯とベアリングの欠陥(変色、孔食など)の有無を検査

- オイル除去アダプターで検査を効率化
- ・ クリアで鮮明な画像により欠陥検出率
- ・ 小型・軽量設計により、アクセスしに くいエリアにも使用可能

ボンドテスター(BT)によるブレード検査



- 複合材料の剥離と層間剥離をすばやく検出
- 事前のプログラム設定による自動プローブ認識機能
- 軽量、優れた携帯性



in the second se

超音波フェイズドアレイ(PA)によるタワー検査



風力タワーの溶接部の腐食と亀裂を検出

- 高速な検査と容易な欠陥検出
- X線検査よりも検査時間を短縮
- 結果取得を迅速に行うことにより、プロセスの問題を検出してすばやく解決

