

风力涡轮机检测解决方案

齿轮箱

叶片

风塔结构

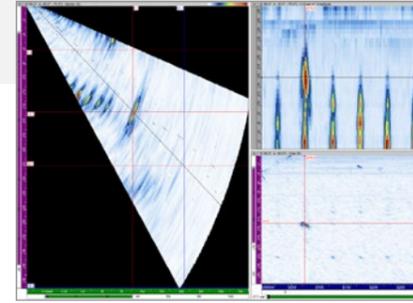
内窥检测技术用于叶片的检测



对叶片进行检测，发现雷电造成的损伤，并完成质量控制

- 使用30米视频镜对难以接触到的区域进行检测，节省了很多时间
- 便携式、小巧型仪器可用于野外和在线检测
- 定位精确的弯曲功能可使视频镜顺利、准确地接触到目标

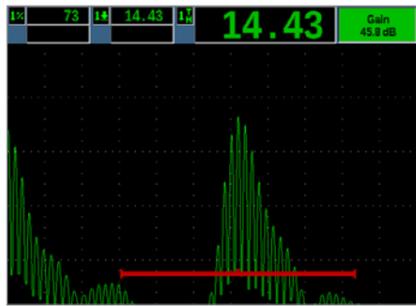
相控阵超声技术用于齿轮箱的检测



找到缺陷有助于防止出现故障，甚至在接触空间有限的情况下

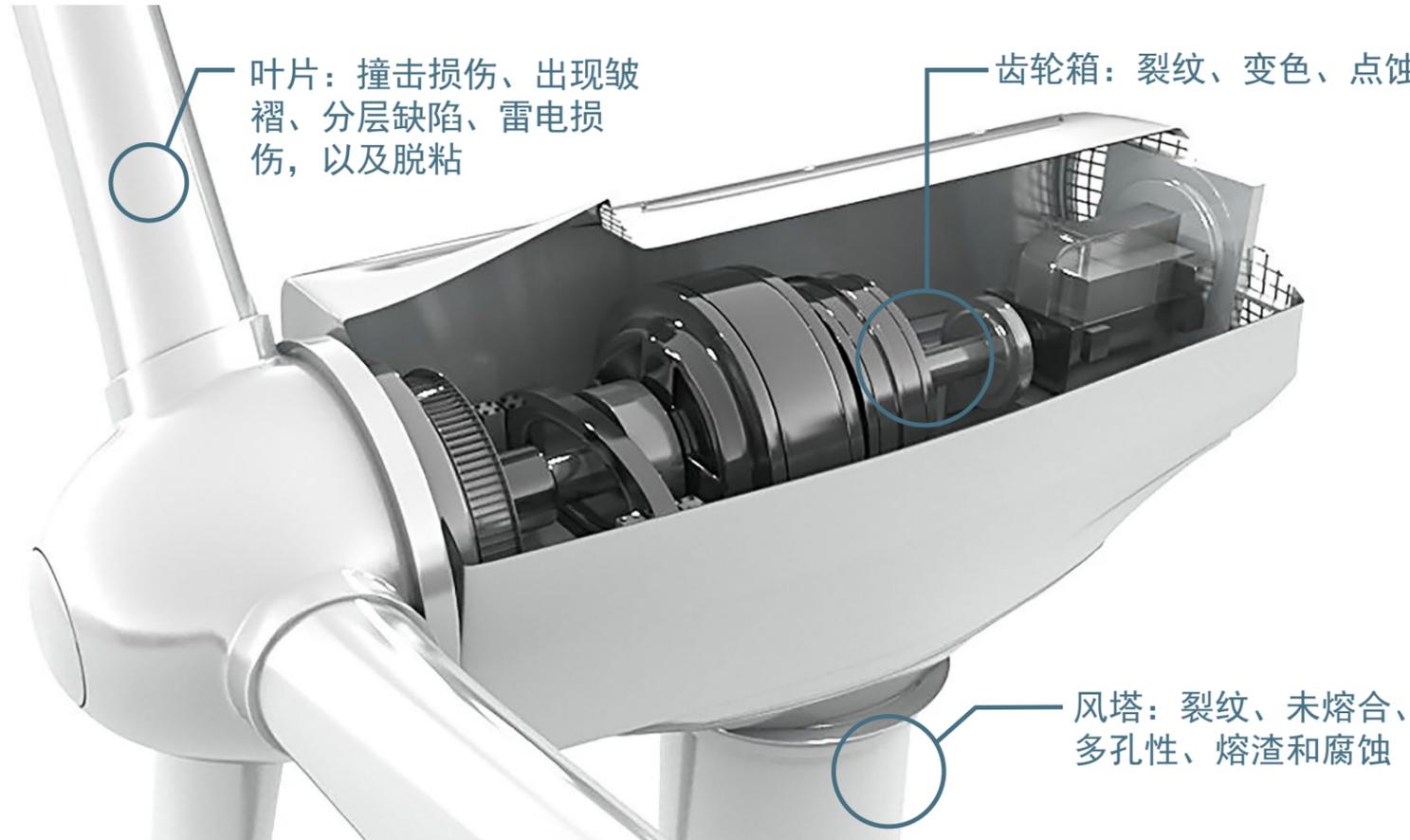
- 与放射成像技术相比，减少了检测时间
- 可在现场对即时获得的量化结果进行分析
- 相控阵探头可导向超声声束，方便了对多个区域进行检测

常规超声技术用于叶片的检测



评估雷电对叶片造成的损伤，以判断何时需要对叶片进行修复

- 坚固耐用、符合人体工程学的仪器，可以完成极具挑战性的检测
- 用于探测和定量叶片缺陷的种类齐全的探头
- 用户界面实用简单，经验丰富与初涉行业的检测人员操作起来都会感到得心应手



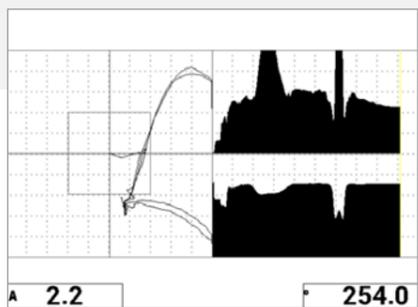
内窥检测技术用于齿轮箱的检测



对齿轮的轮齿和轴承进行检测，以发现磨损和锈蚀缺陷，其中包括颜色的变化和点蚀

- 清油镜适配器节省了时间
- 鲜明清晰的图像，有助于提高探出率
- 机身小巧、重量很轻的仪器，可以在难以接触的狭窄区域使用

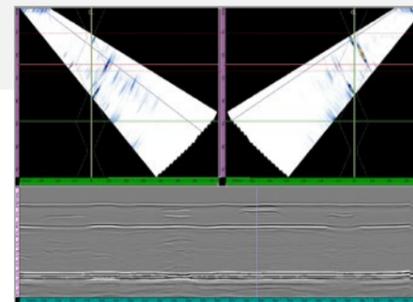
粘接检测技术用于叶片的检测



检测叶片，以发现脱粘和分层缺陷

- 快速、准确地探测复合材料中的脱粘和分层缺陷
- 自动识别探头的功能为用户提供了预制设置
- 重量极轻、携带方便

相控阵超声技术用于风塔的检测



探测风塔焊缝中的腐蚀缺陷和裂纹

- 高速探测性能方便了对缺陷的解读分析
- 与放射成像技术相比，减少了检测时间
- 即刻得到检测结果可使用户探测到缺陷并马上采取措施解决问题