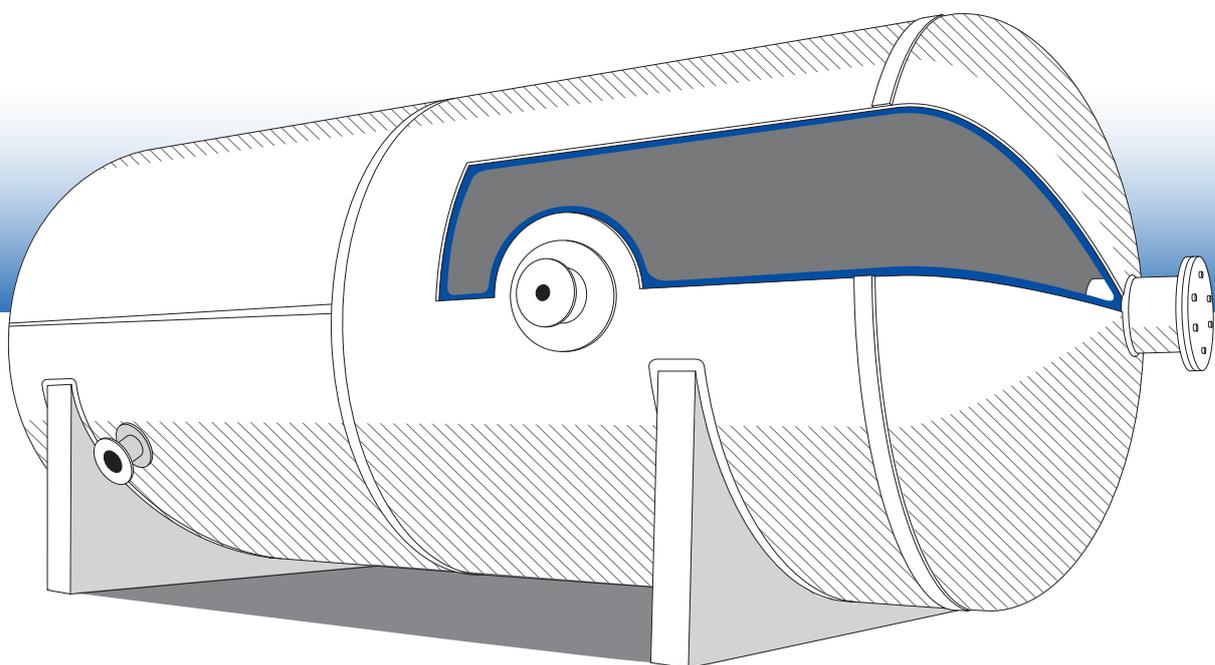


圧力容器検査ソリューション



検査プロセスの中心的役割を担う

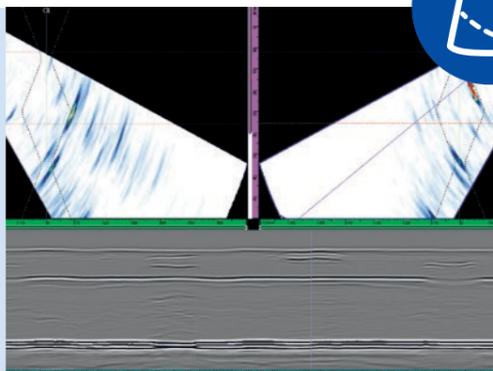
船舶検査ソリューション

シェル溶接部に対する半自動フェーズドアレイ探傷とTOFD探傷



船舶の構造的健全性の監視、点検での亀裂検出、データの保存

- ・直観的なイメージングによる高速検出機能
- ・X線検査よりも検査時間を短縮
- ・迅速な結果取得によりプロセスの問題をすばやく検出して解決可能

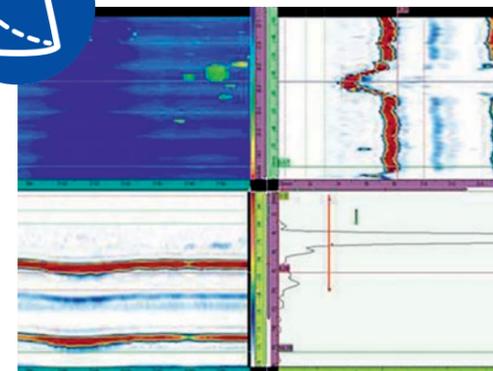


稼働中の圧力容器に対する従来型超音波探傷と超音波フェーズドアレイ探傷



高温稼働中に腐食を検出、マッピング

- ・稼働中に検査を実施することで時間を節約し、コストを削減
- ・最大300 °F (150 °C) に耐えるフェーズドアレイプローブを使用した高分解能の腐食マッピング
- ・最大840 °F (450 °C) の従来型超音波探傷による精度の高いスポットチェック

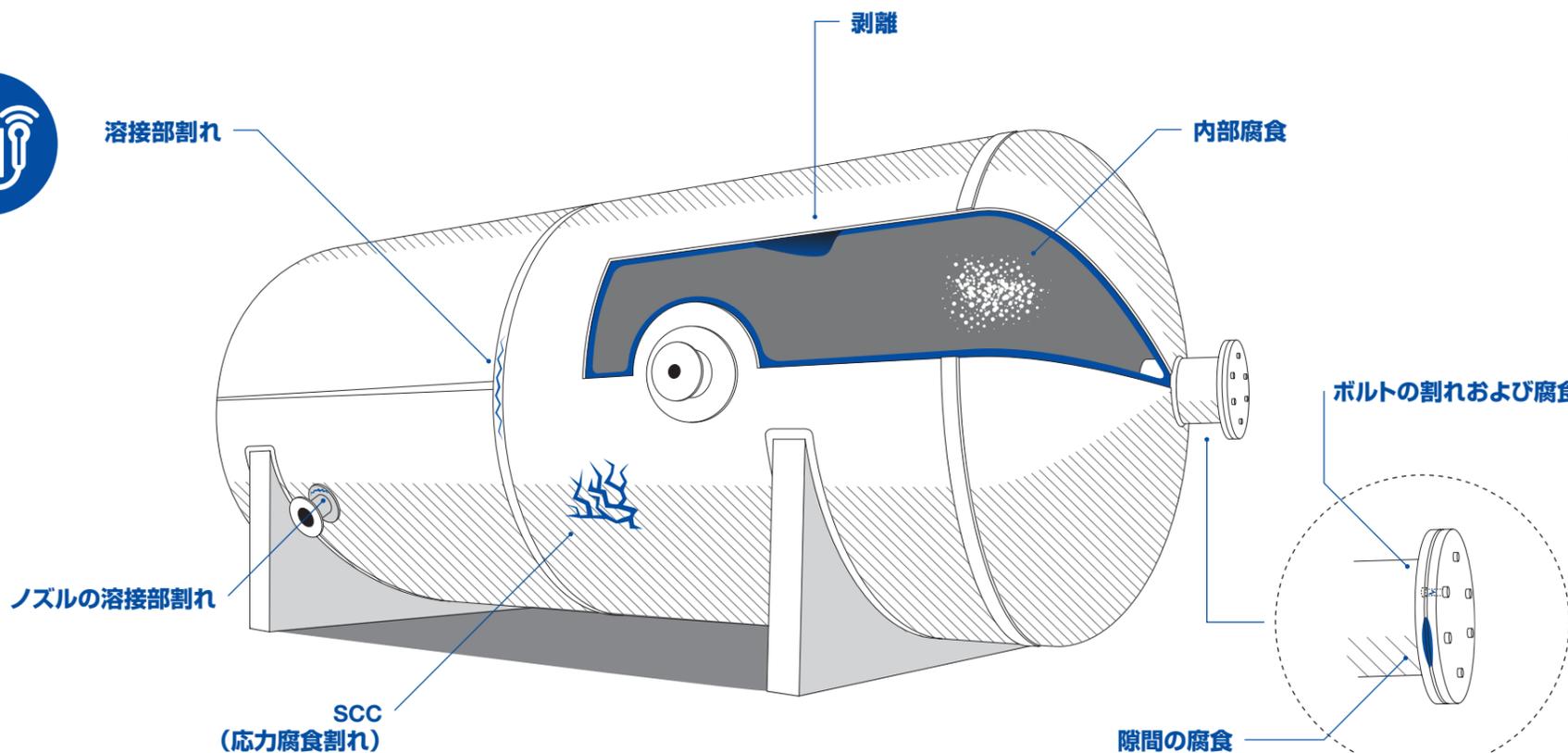


ノズルに対するロープアクセスの従来型超音波探傷



圧力容器最上部でもノズル溶接部のサービスマッピングを検査

- ・小型軽量の探傷器の使用によりロープアクセス探傷を容易化
- ・X線検査よりも検査時間を短縮
- ・迅速に定量化可能な結果をもたらす現場での高速分析を可能に



球面シェルに対するロープアクセスの従来型超音波探傷



腐食のスポットチェック

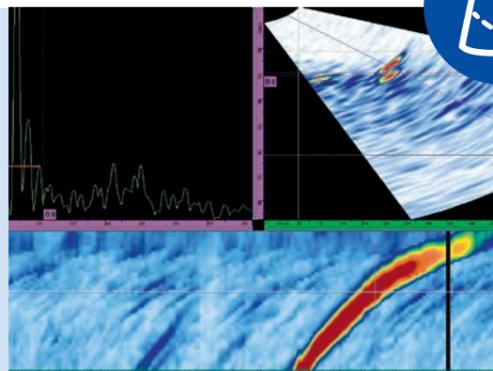
- ・専用の腐食プローブによる容易ですばやい設定と検査
- ・残存肉厚を高精度に測定
- ・軽量かつ強力な探傷器で船舶の高さに対応

円筒シェルに対する自動フェーズドアレイ探傷



腐食を高速にマッピングし、クラッド層にある剥離やSCCを探索

- ・直観的なイメージングによる高速検出機能
- ・平方ミリメートルあたり1データポイントで検出率を向上
- ・デュアルリニアアレイプローブによる1mmまでの表面近傍分解能

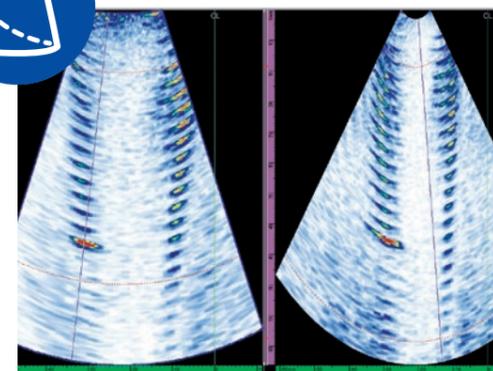


フランジとボルトに対する手動フェーズドアレイ探傷



フランジのシール表面で隙間の腐食を検査し、フランジボルトの割れを検出

- ・フェーズドアレイによる画像化の利点を生かしたボルトの割れ検出
- ・小型のフェーズドアレイプローブによりフランジボルト間を容易に探傷
- ・1回のフェーズドアレイセクターで検査対象のフランジ領域をカバー



圧力容器検査ソリューション

圧力容器検査が行われる主な産業分野

石油、ガス、石油化学製品



化学



発電



オリンパス株式会社

〒163-0914 東京都新宿区西新宿2-3-1 新宿モノリス

www.olympus-ims.com

 Olympus Customer Information Center
お客様相談センター
受付時間 平日8:45～17:30

 **0120-58-0414**
※携帯・PHSからもご利用になれます。
FAX 03 (6901) 4251

お問い合わせ： www.olympus-ims.com/ja/contact-us/

本製品のご使用には事前に労働基準監督署への届出が必要です。詳細はお問い合わせください。
OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICASはISO 9001、ISO 14001、OHSAS 18001の認証を取得しています。
Vessel_Inspection_Brochure_201810 • Printed in Japan • Copyright © 2018 by Olympus.
本カタログに記載の社名や製品名は、各所有者の商標または登録商標です。
すべての仕様は予告なく変更されることがあります。

取扱販売店名

E0440109EN - 300 - 10/17 - OEKG - OKM