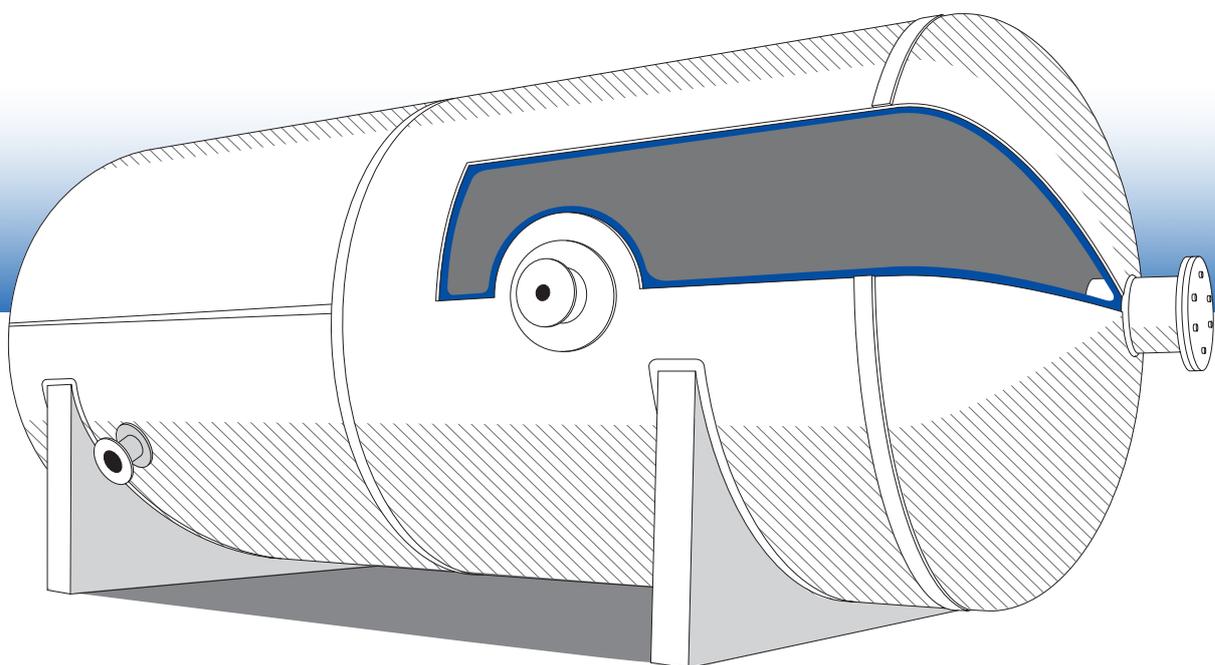


Контроль корпусов сосудов и резервуаров



Эффективные решения контроля

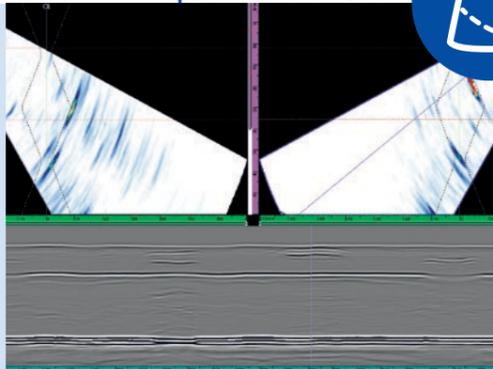
Решения для контроля корпусов сосудов и резервуаров

Полуавтоматический ультразвуковой контроль сварных швов корпуса в режиме ФР и TOFD



Оценка реального технического состояния сосуда, выявление эксплуатационных трещин и архивация данных

- Высокая скорость обнаружения дефектов и наглядная визуализация данных
- Сокращение времени контроля по сравнению с радиографическим методом
- Мгновенное получение результатов позволяет оперативно выявлять дефекты и устранять проблемы

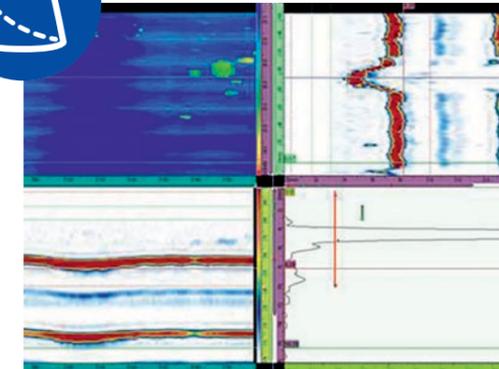


Традиционный УЗК и ФР-контроль резервуаров в процессе эксплуатации

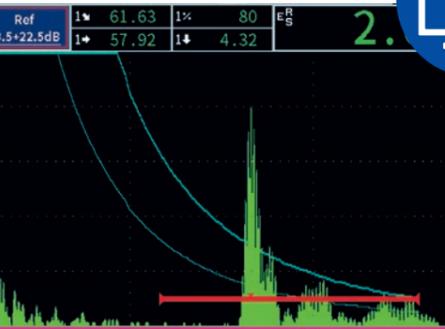


Коррозионный мониторинг при высоких рабочих температурах

- Экономия времени и средств за счет выполнения контроля в процессе эксплуатации
- Коррозионный мониторинг высокого разрешения с использованием УЗК ФР, до +150° С
- Прецизионный точечный ультразвуковой контроль, до +450° С



Ультразвуковой контроль патрубков с использованием промышленного альпинизма



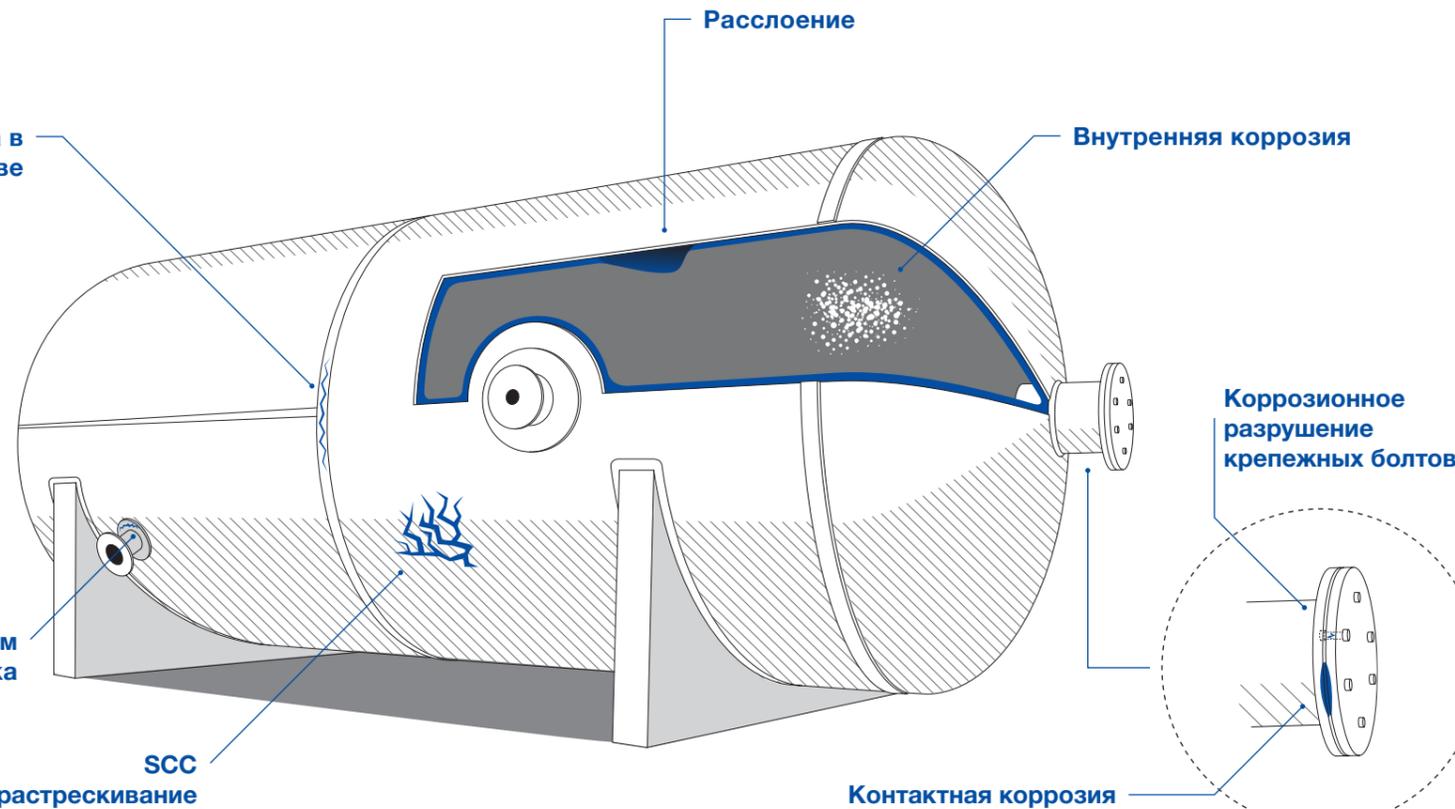
Контроль сварных швов патрубков для выявления трещин, возникших в процессе эксплуатации, даже в верхней части корпуса резервуара

- Малый вес прибора облегчает контроль труднодоступных узлов на большой высоте
- Сокращение времени контроля по сравнению с радиографическим методом
- Мгновенное получение результатов контроля

Трещина в сварном шве

Трещина в сварном шве патрубка

SCC
(Коррозионное растрескивание под напряжением)



Коррозионное разрушение крепежных болтов

Контактная коррозия

УЗК сферического корпуса с использованием промышленного альпинизма



Точечный контроль коррозии

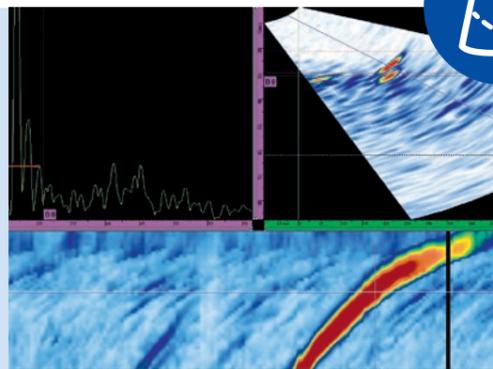
- Быстрая настройка и выявление дефектов с помощью специальных преобразователей для коррозионного мониторинга
- Высокоточное измерение остаточной толщины стенок
- Доступ к труднодоступным участкам в верхней зоне сосуда с помощью ультралегкого и мощного прибора

Автоматизированный УЗК ФР-контроль цилиндрического корпуса

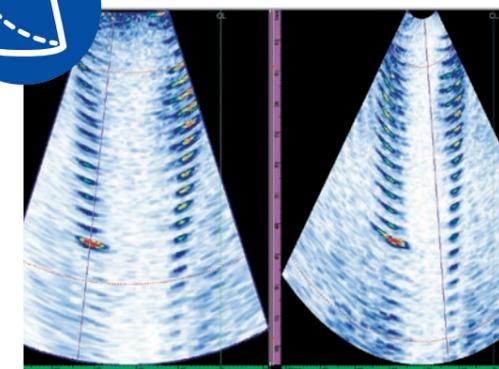


Высокая скорость коррозионного мониторинга. Выявление несплошностей и стресс-коррозионных повреждений в плакирующем слое

- Высокая скорость обнаружения дефектов и простота интерпретации полученных данных
- Высокая вероятность обнаружения дефектов с плотностью точек 1/мм²
- Приповерхностное разрешение до 1мм при использовании линейных Р/С преобразователей



Ручной УЗК ФР-контроль фланцев и болтов



Контроль уплотнительных поверхностей фланцев с целью выявления контактной коррозии и коррозионного растрескивания фланцевых соединений

- Используйте высочайшее качество изображения для обнаружения трещин болтовых соединений
- Удобный доступ к фланцевым соединениям благодаря использованию низкопрофильных УЗК ФР-ПЭП
- Контроль интересующего участка фланца путем секторного сканирования при УЗК ФР

Решения для контроля корпусов сосудов и резервуаров

Контроль корпусов сосудов и резервуаров

Нефтегазовая и нефтехимическая промышленности Химическая промышленность



Электроэнергетика



- Аккредитованные по ISO17025 услуги доступны только в Olympus Czech Group и в региональных ремонтных центрах Olympus. Перечень служб по аккредитации см. на веб-сайтах Olympus, CIA и UKAS.
- OLYMPUS CORPORATION сертифицирована по ISO9001/ISO14001.
- Источники света для микроскопов имеют рекомендованные сроки службы. Требуется периодический технический осмотр. Подробнее см. на нашем официальном веб-сайте.
- Все названия компаний и продуктов являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками соответствующих компаний. Olympus является зарегистрированным товарным знаком Olympus Corporation.
- Изображения на мониторе ПК смоделированы.
- Производитель вправе вносить изменения в технические характеристики и внешний вид устройства без предварительного уведомления.

OLYMPUS

OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG
Postbox 10 49 08, 20034 Hamburg, Germany
Wendenstrasse 14-18, 20097 Hamburg, Germany
Phone: +49 40 23773-0, Fax: +49 40 233765
www.olympus-europa.com

www.olympus-ims.com

