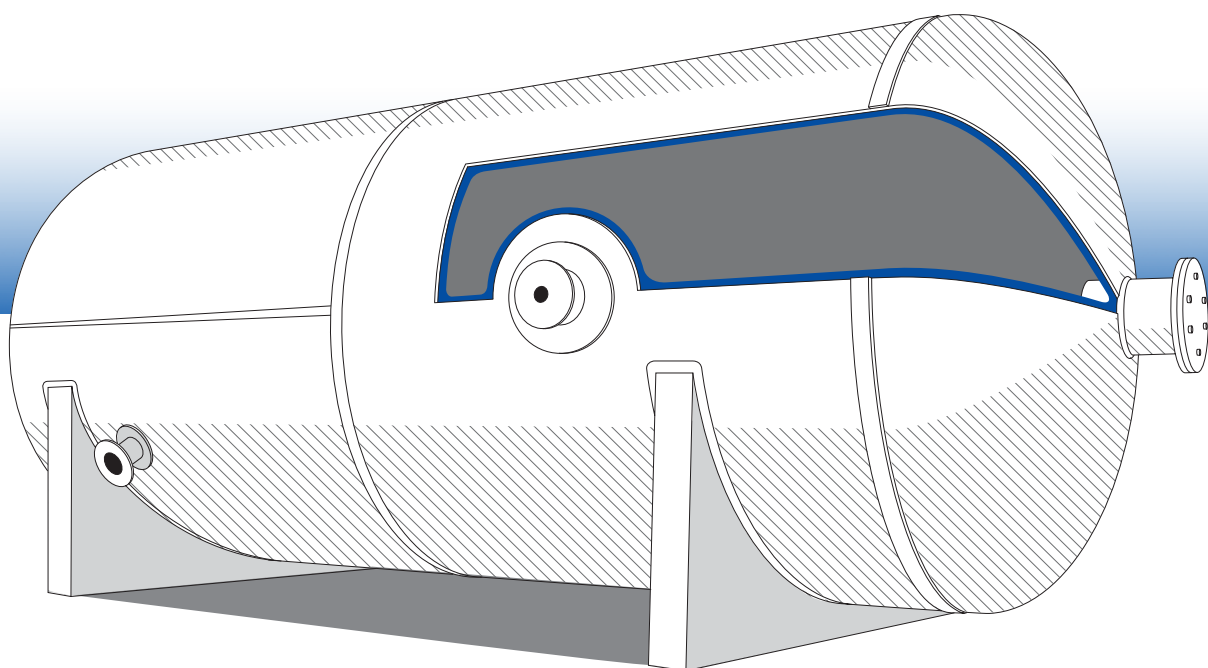


容器检测解决方案



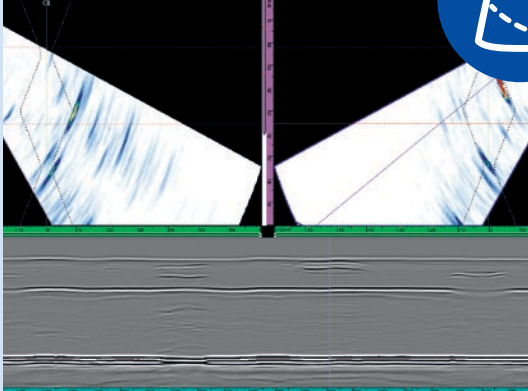
您的检测过程的核心

容器检测解决方案

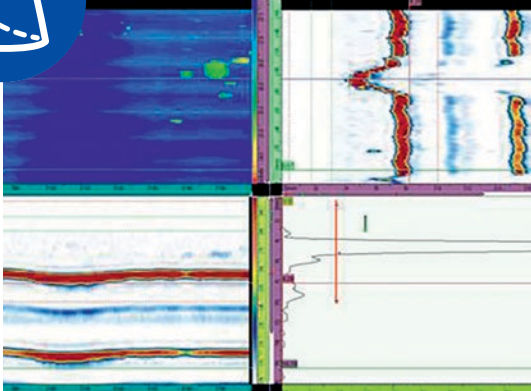
对容器外壳上的焊缝进行半自动相控阵和TOFD检测

监控容器在结构方面的健康状况，探测在役裂纹，并归档检测数据

- 通过直观的成像功能，可以实现高速探测
- 与放射成像技术相比，减少了检测时间
- 即刻得到检测结果，可使用户探测到缺陷，并马上采取措施解决问题



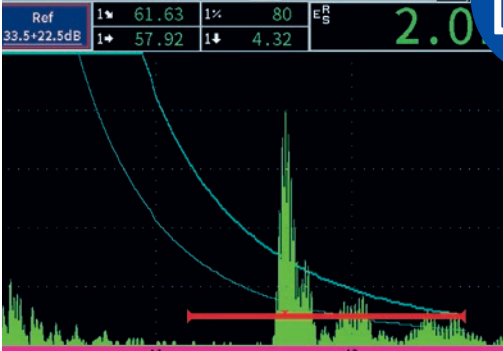
对在役容器进行常规超声和相控阵超声检测



高温在役情况下的腐蚀探测和成像

- 在役检测节省了时间，降低了成本
- 在高达摄氏150度的温度下，使用相控阵探头完成高分辨率的腐蚀成像操作
- 在高达摄氏450度的温度下，利用常规超声技术完成精密的现场抽查

借助绳索攀爬到高处，对容器上的管嘴进行常规UT检测



检测管嘴上的焊缝，以探测在役裂纹，即使管嘴在容器的顶部

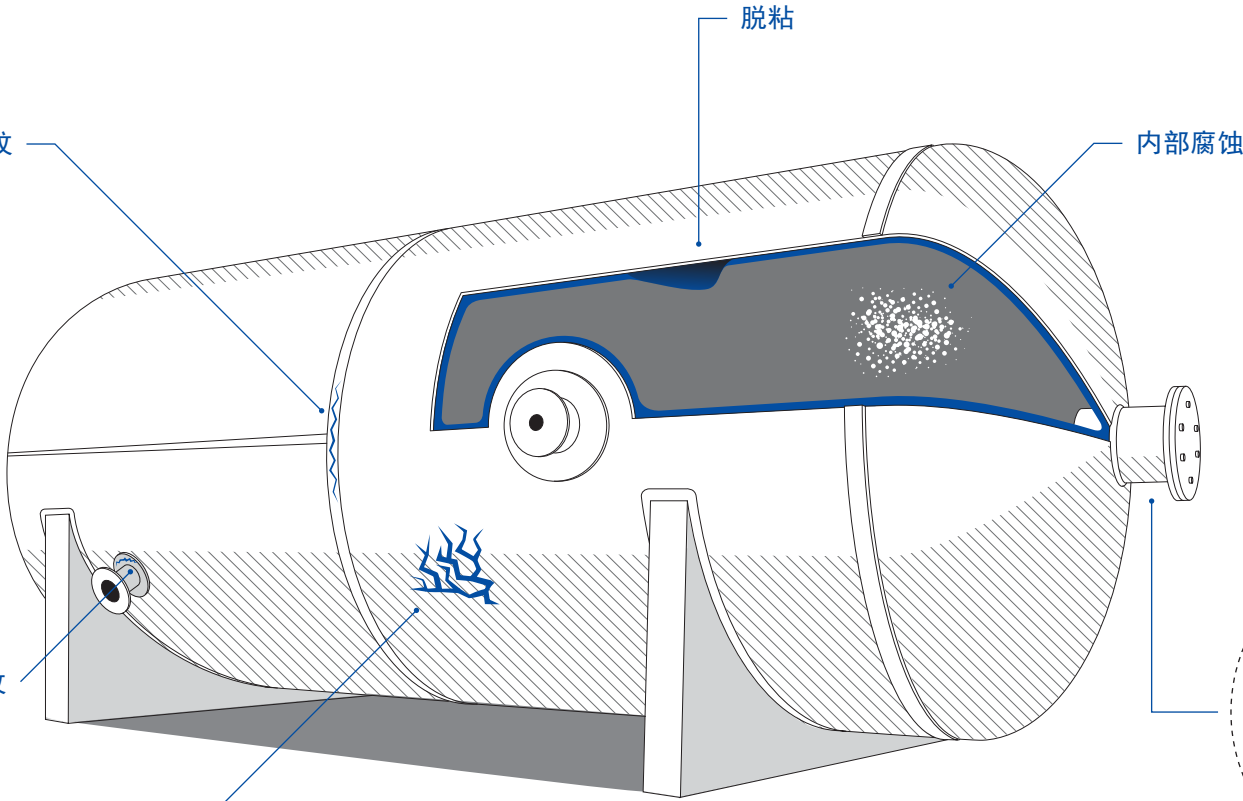
- 重量很轻的仪器方便了借助绳索攀爬而完成的检测
- 与放射成像技术相比，减少了检测时间
- 可即时获得量化结果，从而可在现场进行快速分析



焊缝中的裂纹

管嘴焊缝中的裂纹

SCC
(应力腐蚀开裂)



借助绳索攀爬到高处，对曲面容器的外壳进行常规超声检测



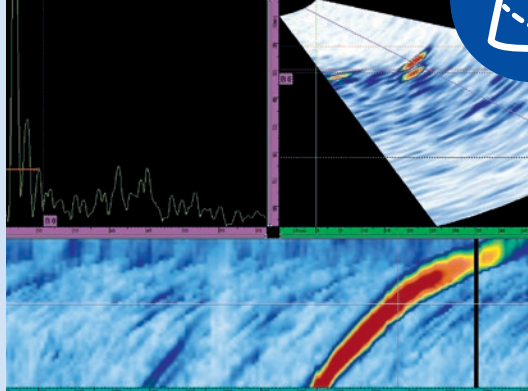
对腐蚀情况进行选点抽查检测

- 使用专用的腐蚀探头可以快速方便地完成设置和检测操作
- 对容器的剩余壁厚进行高精度测量
- 携带性能强大且重量很轻的仪器爬到容器的顶部进行检测

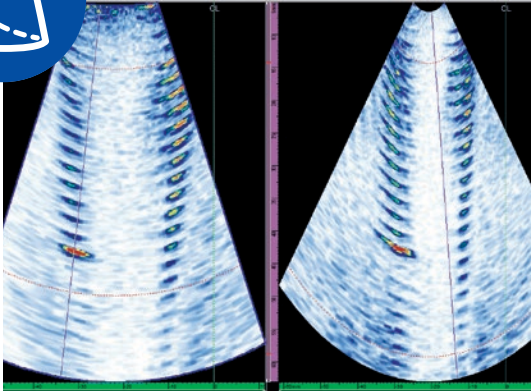
对曲面容器外壳进行自动相控阵检测

高速绘制腐蚀区域的图像，寻找堆焊层中的脱粘和应力腐蚀开裂缺陷

- 通过直观的成像功能，可以实现高速探测
- 每平方毫米1个数据点的检测点密度，提高了探出率
- 使用双晶线性阵列探头可以获得1毫米的近表面分辨率



对法兰和螺栓进行手动相控阵检测



检测法兰的密封面以发现缝隙腐蚀情况，探测法兰螺栓上的裂纹

- 使用强大的成像功能探测螺栓上的裂纹
- 相控阵探头可以轻松进入到法兰螺栓之间的区域进行检测
- 通过单次扇形相控阵扫描，可以检测容易出现缺陷的法兰区域

容器检测解决方案

容器检测过程的核心

石油、天然气和石化行业



化工行业



电力生产行业



· *ISO17025认证服务仅由奥林巴斯集团和奥林巴斯KeyMed地区的维修中心提供。
· 请访问奥林巴斯、CIA或UKAS网站，了解所提供的认证服务列表。
· 奥林巴斯公司已获得ISO9001/ISO14001认证。
· 显微镜的照明设备提供可能达到的使用寿命。要求定期检测。请访问我们的网站，了解详细信息。
· 所有公司和产品的名称都是它们各自拥有的注册商标和/或商标。Olympus是奥林巴斯公司的注册商标。
· PC机显示器上的图像是模拟图像。
· 产品的技术规格和外观如有变化，产品制造方没有任何义务另行通知。



OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG
Postbox 10 49 08, 20034 Hamburg (汉堡), Germany (德国)
Wendenstrasse 14-18, 20097 Hamburg (汉堡), Germany (德国)
电话: +49 40 23773-0, 传真: +49 40 233765
www.olympus-europa.com

www.olympus-ims.com

