

用于相控阵检测的自动探测技术软件 快速获得结果, 完成目标分析



- 大大降低了分析时间
- 有助于提高检出率和检测的可靠性
- 保证了数据的质量和检测符合规范的要求
- 改进了检测的工作流程

自动探测技术软件的性能指标

计算机和软件方面的要求	
VeriPhase的Automated Detection Technology（自动探测技术）软件	Microsoft Windows 7、Microsoft Windows 8和Microsoft Windows 10，64比特
Evident的OmniPC软件	Microsoft Windows 7、Microsoft Windows 8、Microsoft Windows 10
附加软件要求	用于制作报告的Microsoft Excel
数据要求	
数据文件的兼容性	OmniScan/OmniPC的. opd文件，4. 4R4或更高的版本
	可以处理旧版本的文件，但是在功能和兼容性方面可能会有一些变化。
检测数据类型	单轴编码单组或多组相控阵文件（保存的完整A扫描数据）
扫查类型	在NDT SetupBuilder软件中或在OmniScan探伤仪中创建的扇形扫查或复合式扫查；扫查长度最少5英寸。
数据参数的要求	需要使用准确的焊缝覆盖功能
理想工件的要求	
工件厚度	0. 2英寸 ~ 1英寸
焊缝检测配置	单V形或双V形对接焊缝
工件材料类型	碳钢
优化的数据采集设置	
角度扫查的范围	43度 ~ 72度
分辨率	角度为1度；扫查行程为1毫米
数据点数	320
探头频率	2 MHz ~ 10 MHz
检测方法	脉冲回波横波
探头滤波	带宽滤波，以最佳探头频率为中心
平均	1
脉冲重复频率（PRF）	经过优化（没有来自过高PRF的杂散噪声）
校准	正确的角度校正增益灵敏度（扫频）和符合参考规范要求的TCG校准
组数量	每次1组，但是支持最高8个组的文件
灵敏度（总体增益、TCG、电压等）	根据参考规范（ASME、AWS、API）确定的参考灵敏度水平

订购信息

工件编号	订货编号	说明
SOFT-VERIPHASE-ADT	Q1430005	VeriPhase的自动探测技术软件的许可授权。对焊缝应用的OmniScan数据文件进行自动质量核查和处理。可得到OmniPC软件4. 4R4版本及更高版本的支持。



Evident Scientific, Inc.
48 Woerd Avenue
Waltham, MA 02453, USA
(1) 781-419-3900

Evident Canada, Inc.
3415 Rue Pierre-Ardouin
Quebec, QC G1P 0B3, Canada
+1-418-872-1155

EVIDENT CORPORATION is certified to ISO 9001, ISO 14001, and OHSAS 18001.
*All specifications are subject to change without notice.
All brands are trademarks or registered trademarks of their respective owners and third party entities.
Copyright © 2024 by Evident.