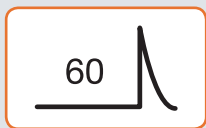


con el módulo informático para corrosión

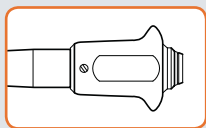
¡Dos modos en un solo equipo! Ya no transporte múltiples dispositivos al campo para evaluar/controlar la corrosión mediante la tecnología de ultrasonido convencional. El detector de defectos EPOCH 6LT con el módulo informático para corrosión ofrece las características de un detector de defectos y un medidor de espesores en una sola unidad portátil y ergonómica.

Modo para detectar defectos

Realice los escaneos a fin de detectar y dimensionar defectos asociados a la corrosión (p.ej., picaduras)



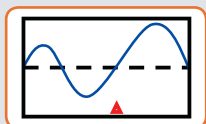
- Frecuencia de refresco de pantalla de 60 Hz. No pierda ningún defecto durante la inspección.



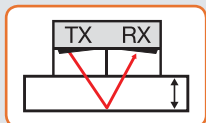
- Reconocimiento automático de sonda para una configuración instantánea del emisor y receptor.

Modo para corrosión

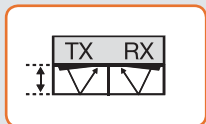
Adquiera medidas precisas sobre el espesor de pared restante



- Algoritmo de medición de espesor para mayor precisión.



- Corrección de la trayectoria en V (V-Path) para un rendimiento mejorado con las sondas duales.



- Efectiva calibración cero para una rápida y precisa compensación de uso.



- Control de ganancia automático (AGC, por sus siglas en inglés) para mediciones eficaces y reproducibles/repetibles.

ID	Thickness
001	0.501
002	0.408
003	0.402
004	0.302
005	0.207

- Visualización de cuadrícula para organizar los resultados de la inspección y generar informes fácilmente.