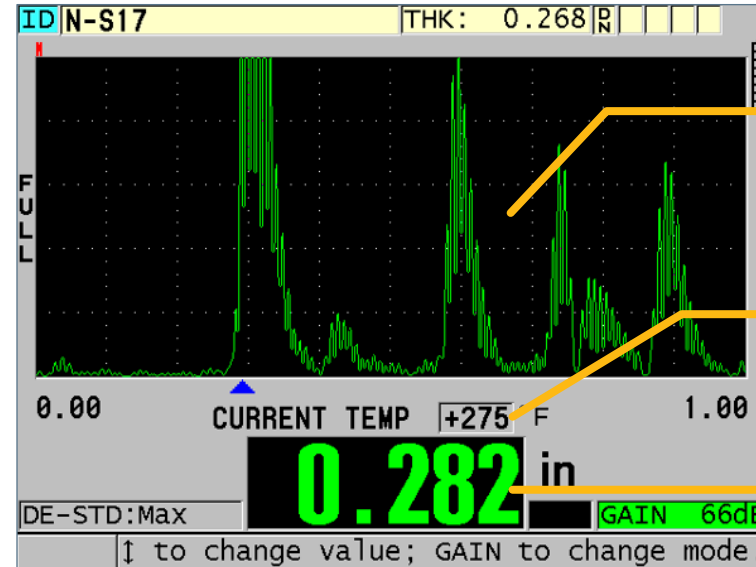


Zeit- und Kosteneinsparung durch betriebsbegleitende Prüfungen

38DL PLUS Ultraschaldickenmesser mit Temperaturkorrektur

Wenn Kohlenstoffstahl heißer wird, verlangsamt sich die Schallgeschwindigkeit, was zu ungenauen Dickenmessungen führt. Das 38DL PLUS Dickenmesser mit Temperaturkorrektur löst diese Herausforderung, sodass Routinemessungen ohne teure Geräteausfallzeiten durchgeführt werden können.



Live A-Bild verwendet einen genauen Dickenmessalgorithmus unabhängig von der Echoamplitude

Eingabe aktueller Temperatur

Temperaturkorrigierter Dickenmesswert

Funktionsweise

Gemäß ASTM E 797-95 verringert sich die Schallgeschwindigkeit von Kohlenstoffstahl um ca. 1 % pro 55 °C.

- Justieren Sie das 38DL PLUS Dickenmessers entsprechend der Raumtemperatur und geben Sie die erhöhte Temperatur des Prüfwerkstoffs ein.
- Das Gerät kompensiert automatisch die Schallgeschwindigkeitsänderung und zeigt die temperaturkorrigierte Dicke an.

Vorteile

Zeit- und Kosteneinsparung bei der Prüfung von Kohlenstoffstahl mit hoher Temperatur.

Betriebsbegleitende Prüfung auf Korrosion und Erosion von Rohren oder Tanks ohne Ausfallzeiten durch benötigte Kühlung.

Keine Justierung mit Referenzstandards mit heißer Oberfläche und keine manuelle Berechnung des Temperatur-Offsets.

Empfohlene Messköpfe

Olympus Dickenmesser-Sender/Empfänger-Messköpfe für Korrosionsprüfungen.

Olympus Microscan Vorlaufmessköpfe mit einer hitzebeständigen Vorlaufstrecke für präzise Dickenmessungen.