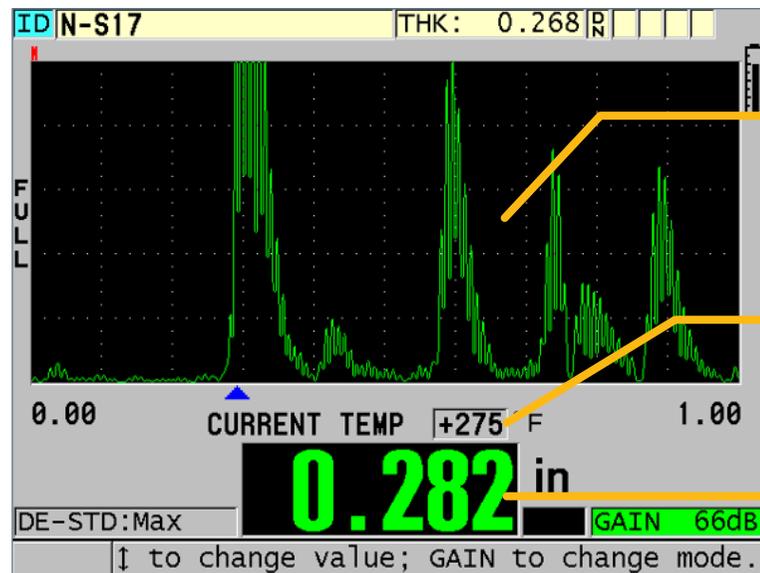


Ahorre tiempo y reduzca costos realizando inspecciones en servicio

Medidor de espesores por ultrasonido 38DL PLUS® con compensación de temperatura

Debido a que el acero al carbono puede calentarse, la velocidad acústica en el material disminuye, haciendo que las medidas de espesor obtenidas sean inexactas. El medidor de espesores 38DL PLUS, gracias a la función de compensación de temperatura, afronta este problema. Es decir, que puede llevar a cabo un ensayo de rutina sin necesidad de programar interrupciones costosas del equipo.



A-scan en tiempo real que usa un algoritmo de medición de espesor preciso independiente a la amplitud del eco.

Temperatura en curso determinada

Medición de espesor corregida en función de la temperatura

Funcionamiento

Basándose en la norma ASME E 797-95, la velocidad acústica del acero al carbono disminuye del 1 % a 55 °C o 100 °F.

- Calibre el medidor de espesores 38DL PLUS a una temperatura ambiente e introduzca el valor térmico elevado que presenta el material bajo ensayo.
- El medidor compensará automáticamente el cambio de velocidad acústica y mostrará el espesor en función de la compensación de temperatura.

Objetivos

Ahorrar tiempo y reducir costos (Es. costes) cuando se llevan a cabo inspecciones de acero al carbono bajo condiciones de alta temperatura.

Permitir inspecciones de tuberías y tanques en servicio en busca de corrosión y erosión sin necesidad de programar interrupciones para el enfriamiento del equipo de inspección.

Eliminar la necesidad de calibrar estándares de referencia calientes, o realizar cálculos manuales.

Equipamiento recomendado

Sondas duales dedicadas a los medidores de espesores de Olympus para inspeccionar corrosión.

Sondas Microscan™ de Olympus con líneas de retardo de alta temperatura para aplicaciones que requieren medidas de espesor precisas.