

Analyseur XRF Vanta™ iX – Analyse automatisée des matériaux sur la ligne de production



Actualisez votre processus

# Une précision sur laquelle vous pouvez compter

L'analyseur XRF sur ligne de production Vanta™ iX d'Olympus automatise l'analyse des matériaux et l'identification des alliages directement sur la chaîne de fabrication, fournissant des résultats instantanés qui assurent un suivi en temps réel des processus et une identification complète des alliages. Conçu pour un fonctionnement en continu, l'analyseur peut être configuré pour fournir des résultats de rejet ou d'acceptation, une identification précise des alliages et une analyse de la composition chimique des matériaux.

- Haute résolution : identification d'une gamme de nuances d'alliage, y compris les éléments légers et lourds
- Résultats rapides et précis : rendement, stabilité et taux de comptage élevés
- Efficacité : détecteur au silicium à diffusion (SDD) et Axon Technology™ éprouvée d'Olympus propres à tous les analyseurs Vanta

## Inspection complète adaptée au processus de transformation des métaux

Les entreprises appliquant les pratiques de l'industrie 4.0 et un contrôle de processus en continu pour la vérification des alliages tireront profit du Vanta iX puisqu'il permet de vérifier les matériaux et de faire un contrôle par lots et par numéro de coulée durant la fabrication de barres, de billettes, de tubes et de tiges, ainsi que des pièces usinées et des composants sur mesure. L'automatisation de vos contrôles au moyen d'un analyseur Vanta iX ajoute de la valeur à votre produit fini puisque vous pouvez démontrer que les matériaux sont entièrement testés et vérifiés.

### Applications

-  Contrôle de teneur dans les fonderies
-  Contrôle de teneur dans l'industrie de la transformation des métaux
-  Contrôle de teneur dans les applications géochimiques
-  Contrôle de l'épaisseur du revêtement (composants électroniques et acier galvanisé)

## Balayage et surveillance adaptés aux processus géochimiques

Dans le cadre de processus géologiques et d'exploitation minière, l'analyseur Vanta iX permet un contrôle du balayage de carottes et de l'analyse sur courroie transporteuse fournissant des résultats en temps réel permettant de surveiller la variabilité du processus et d'assurer l'uniformité de la teneur en minerai. Durant l'analyse sur courroie transporteuse, l'analyseur vérifie le mélange et valide le processus des concentrés.

## Intégration intelligente

L'analyseur Vanta™ iX est muni de trous de fixation facilitant son assemblage sur la robotique existante et d'autres systèmes. Comme il n'y a pas de boîtier de contrôle externe, vous pouvez donc le contrôler facilement à l'aide de l'API Vanta Connect ou d'un automate programmable industriel (PLC) et d'un fil discret.

Options de connecteur :

- Ethernet (RJ-45) pour une alimentation « Power over Ethernet »
- USB
- Entrées/sorties discrètes (16 broches)
- Alimentation auxiliaire c.c.



## Robustesse adaptée à la chaîne de fabrication

L'analyseur Vanta iX est construit pour soutenir les niveaux élevés de vibrations, de bruit électromagnétique et acoustique, de poussière et d'humidité propres aux installations de production.

- Résistance aux vibrations et aux chocs mécaniques (MIL-STD-810G)
- Satisfait aux exigences de l'indice de protection IP54
- Conçu pour un fonctionnement en continu à des températures variant de  $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$  à  $50\text{ }^{\circ}\text{C}$

L'analyseur est muni d'un dissipateur de chaleur intégré abaissant la température interne et de fixations permettant l'installation d'un ventilateur si un refroidissement supplémentaire est nécessaire. La fenêtre est remplaçable sans outils, ce qui assure un entretien rapide.



# Vanta™ iX — Caractéristiques techniques

Dimensions (L × H × P)	10 cm × 7,9 cm × 26,6 cm
Poids	2,4 kg
Source d'excitation	Tube à rayons X de 4 watts — Anode en Ag, en Rh ou en W (optimisée selon l'application), 5–200 µA Série MR : 8–50 keV (4 W max) Série CW : 8–40 keV (4 W max)
Filtration du faisceau primaire	Huit positions de filtre sélectionnées automatiquement selon le faisceau et la méthode d'analyse
Détecteur	Série MR : détecteur au silicium à diffusion de grande surface Série CW : détecteur au silicium à diffusion standard
Alimentation	Power over Ethernet (PoE) ou adaptateur d'alimentation c.a. de 18 V
Gamme élémentaire	Selon la méthode : Série MR : Mg–U Série CW : Ti–U (avec fenêtre et étalonnage standard)
Correction de la pression	Baromètre intégré pour correction automatique de la pression de l'air et de l'altitude
Indice de protection IP	IP54
Environnement de fonctionnement	Température : de –10 °C à 50 °C (cycle de service continu) Humidité relative : de 10 % à 90 %, sans condensation
Système d'exploitation	Linux
Logiciel d'application	Progiciel de traitement et d'acquisition de données exclusif à Olympus.
Robustesse	Résistance fonctionnelle aux chocs : MIL-STD-810G, Méthode 516.6, Procédure I, 20 g 11 ms (sécurité de fonctionnement), 40 g 11 ms (sécurité relative aux écrasements)
Résistance aux vibrations	MIL-STD-810G, Méthode 514.4 (test de vibration générale), Procédure I, Annexe C, Figure 514.6C-5, exposition générale : 1 h
Résistance aux chutes durant l'expédition	MIL-STD-810G, Méthode 516.6, Procédure IV, 26 chutes

[EvidentScientific.com](http://EvidentScientific.com)

**EVIDENT**  
**OLYMPUS**

**EVIDENT EUROPE GMBH**  
Caffamacherreihe 8-10, 20355 Hamburg, +49-402-3773-9112

**EVIDENT CORPORATION possède les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.**  
Les caractéristiques techniques peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.  
« Olympus », le logo d'Olympus, « Vanta » et « Axon Technology » sont des marques de commerce d'Olympus Corporation ou de ses filiales. © Evident Corporation, 2022.

