

ISTRUZIONI

SZ2-STS/SZ2-STB1 SZ2-STS/SZ2-STB2 SZ2-STB3

Bracci per il Montaggio
di Microscopi ed Accessori

Questo manuale d'istruzione è per i Bracci Olympus utilizzati per il montaggio di Microscopi ed Accessori.
Per la sicurezza, per ottenere il massimo delle prestazioni e per familiarizzarvi con l'uso di questo sistema,
vi raccomandiamo di leggere attentamente questo manuale prima di usare il sistema.
Conservare questo manuale in luogo accessibile per future consultazioni.

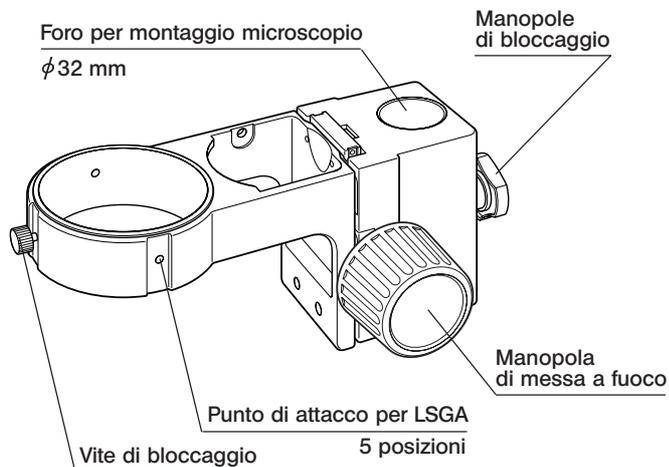


700359_2-0

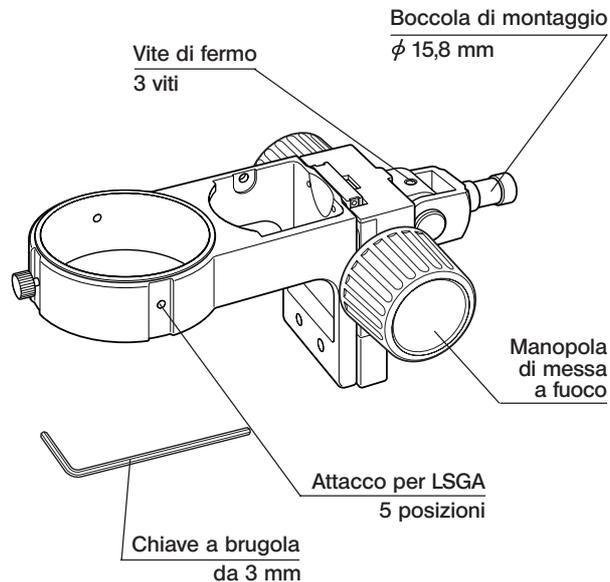
1 MODULI E NOMENCLATURA

©Tutti i moduli sono dotati della protezione ESD contro le cariche elettrostatiche fatta eccezione per le manopole di bloccaggio di SZ2-ST5/STB2/STB3.

Braccio per Stativo SZXSZ2-ST5

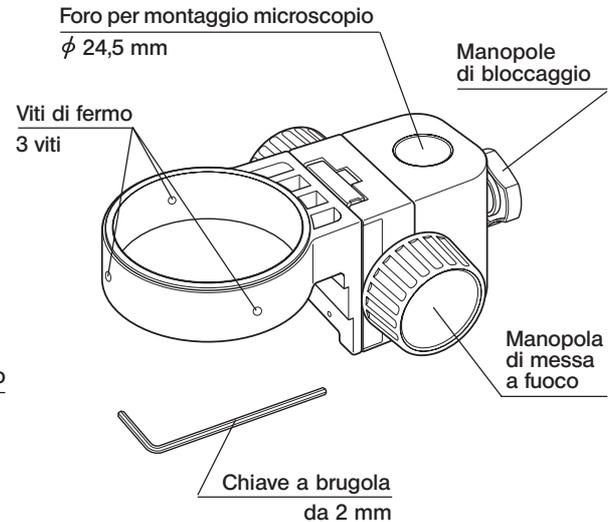
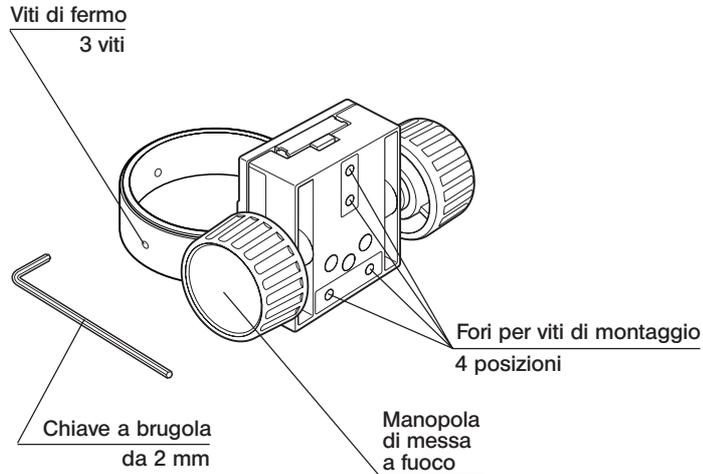


Bonder Arm SZ2-STB1

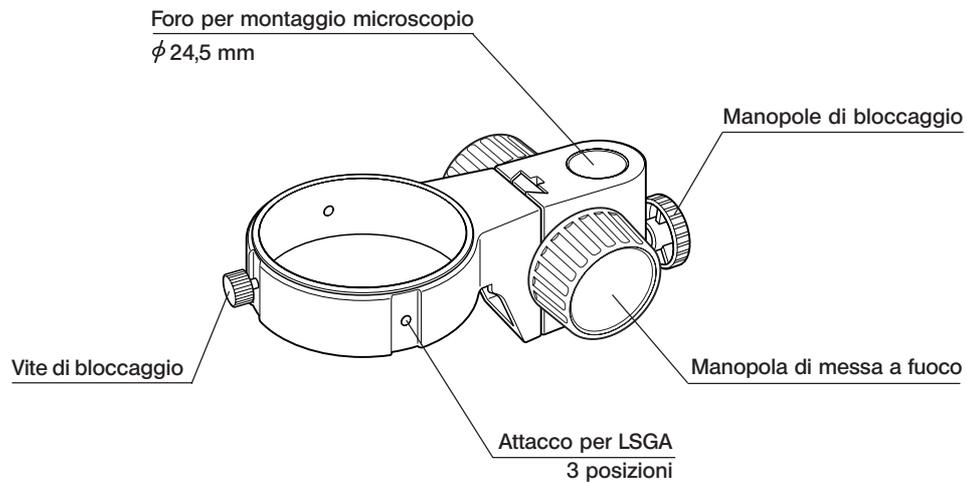


**Prober Arm
SZ2-STP**

**Bonder Arm
SZ2-STB2**



**Bonder Arm
SZ2-STB3**



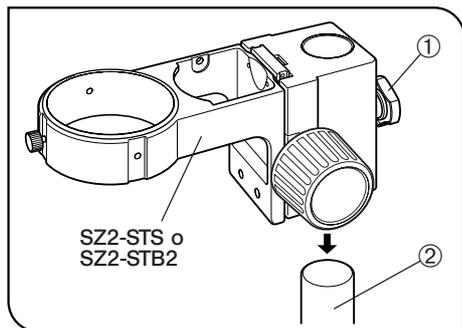


Fig. 1

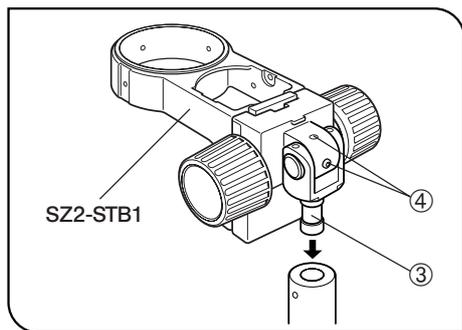


Fig. 2

1 Montaggio sull'apparecchiatura

(Fig. da 1 a 3)

SZ2-ST5, SZ2-STB2 o SZ2-STB3

Allentare la manopola ①, infilar e la colonna ② nel foro di montaggio e stringere a fondo la manopola ①.

★ Nel montaggio dell'apparecchiatura sullo SZX, togliere l'anello anticaduta dallo stativo.

★ Non stringere la manopola di bloccaggio se nel foro di montaggio non è stata inserita la colonna.

SZ2-STB1

1. Allentare la vite di bloccaggio del supporto, inserire la boccola ③ nel foro di montaggio e stringere la vite di bloccaggio.
2. La boccola di montaggio può venire inserita dall'alto o dal basso. Se si prevede di montare un accessorio pesante come un dispositivo fotografico, è consigliabile inserire la boccola dall'alto.
3. Per regolare l'inclinazione dell'asse ottico del microscopio, allentare la viti di fermo ④ con la chiave a brugola in dotazione, regolare l'angolo ed infine stringere le due viti di fermo accessibili.

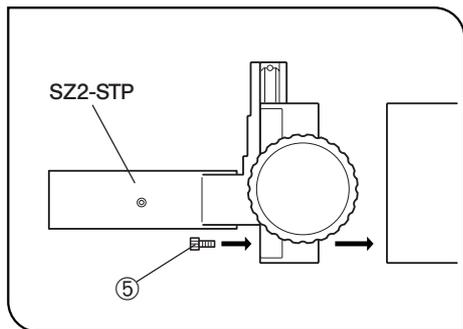


Fig. 3

SZ2-STP

Montare il dispositivo di messa a fuoco utilizzando tre o più viti a testa esagonale ⑤.

★ **Montare in modo che l'asse ottico del microscopio e la superficie del campione non siano inclinati.**

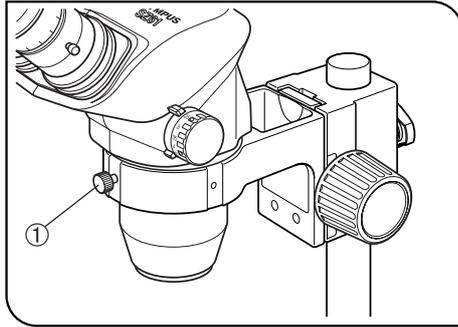


Fig. 4

2 Montaggio del Microscopio

(Figg. 4 e 5)

SZ2-ST5, SZ2-STB1 o SZ2-STB3

1. Allentare la vite ① ed inserire il microscopio nel foro del braccio. La vite di bloccaggio può venire avvitata in uno qualsiasi dei tre fori disposti attorno al braccio.
2. Stringere a fondo la vite ①.

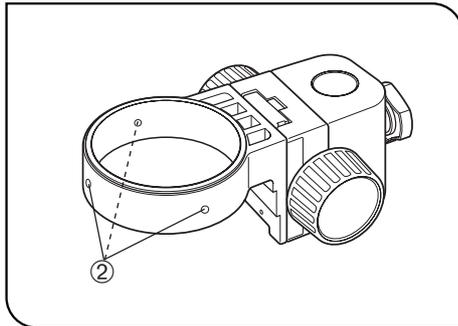


Fig. 5

SZ2-STP o SZ2-STB2

1. Con la chiave a brugola in dotazione, allentare le tre viti a testa esagonale ② disposte attorno al braccio ed inserire il microscopio.
2. Stringere a fondo le tre viti.

★ Quando sui bracci SZ2-STP o SZ2-STB2 è montato un microscopio della serie SD o SF, non si può utilizzare l'illuminatore anulare per fluorescenza.

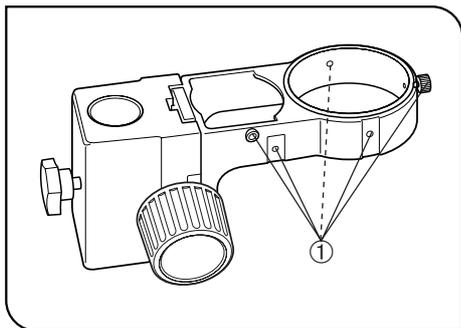


Fig. 6

3 Montaggio dell'illuminatore LSGA (Fig. 6)

★ L'illuminatore LSGA non può venire montato su SZ2-STB2 o su SZ2-STP.

Utilizzando il supporto IHA o IHD, l'illuminatore LSGA può venire applicato ad uno qualsiasi dei cinque punti ① (tre nel caso dell'SZ2-STB3 in combinazione con il supporto IHA) del braccio.

Per ulteriori particolari consultare il manuale d'istruzione dell'LSGA.

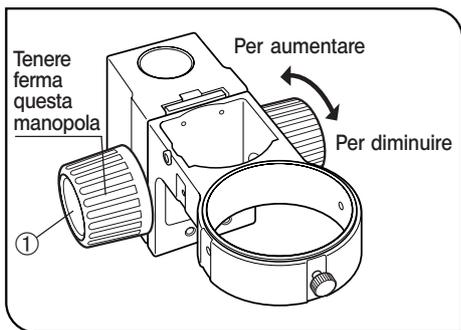


Fig. 7

4 Regolazione della Frizione della Manopola di Messa a Fuoco (Fig. 7)

1. Con le due mani afferrare la manopola di messa a fuoco ① sinistra e destra, tenendo ferma una delle manopole, ruotare l'altra nel senso indicato dalla freccia per indurire o ammorbidire la frizione.
2. Questa operazione va eseguita in modo da contenere la forza necessaria alla rotazione delle manopole evitando, allo stesso tempo, che il microscopio scenda per conto suo. Per facilitare al massimo la messa a fuoco, regolare la frizione poco oltre il punto al di sotto del quale il microscopio tende a scendere per conto suo.

3 SPECIFICHE

SZ2-ST5/STP/STB1/STB2/STB3

Item	Specifiche	
Modello	SZ2-ST5	SZ2-STB1
Modalità di montaggio del microscopio	Inserimento nel foro diametro $76^{+0,2}_0$ mm. Bloccaggio con vite.	
Movimento di messa a fuoco	Sistema di messa a fuoco a pignone e cremagliera su sfere. Corsa di messa a fuoco: 50 mm Frizione regolabile	
Montaggio illuminatore LSGA	Con supporto di montaggio IHA o IHD.	
Montaggio sull'apparecchiatura	Inserimento (foro di montaggio diametro $32H8^{+0,039}_0$ mm). Fissaggio con manopola. Carico fino a 7 kg.	Inserimento (diametro della boccola $15.8f8^{-0,016}_{-0,043}$ mm). Angolo di inclinazione del microscopio r egolabile. Carico fino a 7 kg.
Peso	Circa 1200 grammi	Circa 900 grammi
Modello	SZ2-STB2	SZ2-STP
Modalità di montaggio del microscopio	Inserimento nel foro diametro $76^{+0,2}_0$ mm). Bloccaggio con vite.	
Movimento di messa a fuoco	Sistema di messa a fuoco a pignone e cremagliera su sfere. Corsa di messa a fuoco: 45 mm Frizione regolabile	
Montaggio sull'apparecchiatura	Inserimento (foro di montaggio diametro $24.5^{+0,06}_{+0,01}$ mm). Fissaggio con manopola. Carico fino a 7 kg	Montaggio con tre o più viti a testa esagonale (M4x10). (Quattro o più fori) Carico fino a 7 kg.
Peso	Circa 800 grammi	Circa 500 grammi

Item	Specifiche
Modello	SZ2-STB3
Modalità di montaggio del microscopio	Inserimento nel foro diametro $76^{+0,2}_0$ mm). Bloccaggio con vite.
Movimento di messa a fuoco	Sistema di messa a fuoco a pignone e cremagliera su sfere. Corsa di messa a fuoco: 43 mm Frizione regolabile
Montaggio illuminatore LSGA	Con supporto di montaggio IHA.
Montaggio sull'apparecchiatura	Inserimento (foro di montaggio diametro $24,5^{+0,06}_{+0,01}$ mm). Fissaggio con manopola. Carico fino a 3 kg.
Peso	Circa 600 grammi

This product is manufactured by **EVIDENT CORPORATION** effective as of Apr. 1, 2022.
Please contact our "Service Center" through the following website for any inquiries or issues related to this product.

EVIDENT CORPORATION

6666 Inatomi, Tatsuno-machi, Kamiina-gun, Nagano 399-0495, Japan

(Life science solutions)

Service Center

<https://www.olympus-lifescience.com/support/service/>



(Life science solutions)

Our Website

<https://www.olympus-lifescience.com>



(Industrial solutions)

Service Center

<https://www.olympus-ims.com/service-and-support/service-centers/>



(Industrial solutions)

Our Website

<https://www.olympus-ims.com>

