

Secteur industriel



Ensembles de sondes à courants de Foucault



EVIDENT

Présentation des ensembles de sondes à courants de Foucault

Les ensembles de sondes à courants de Foucault sont spécialement conçus pour permettre une prise en charge maximale des applications d'inspection et sont offerts sous forme de boîtiers faciles à transporter. Ces ensembles sont disponibles dans des configurations pour utilisation générale ou pour des applications particulières.

Ensemble de sondes pour formation

L'ensemble de sondes à usage général pour formation comprend une combinaison de sondes de surface, ponctuelles, glissantes et pour trous de boulons. Il contient également des câbles pour la connexion des sondes aux appareils de recherche de défauts de la série NORTEC™, ainsi que des étalons de référence pouvant être utilisés avec les sondes incluses.



| Numéro d'article | Quantité | Description |
|------------------|----------|---|
| | | Ensemble de sondes pour formation Numéro d'article : 10-036249- 00 détachable (numéro de référence : Q6700040) |
| 1902474 | 1 | Ensemble de 6 échantillons de conductivité |
| 1902477 | 1 | Étalon de référence pour trous TB-16 |
| 1902510 | 1 | Étalon de référence pour fissures de surface dans l'aluminium TB-S1 |
| 1916914 | 1 | Échantillon pour détection d'amincissement SPO-4304 |
| 1916915 | 1 | Étalon de référence pour fissures dans la seconde couche SPO-3932 |
| 0321004 | 1 | Ensemble de cales (plastique) |
| SPO-6687 | 1 | Câble de 6 pi, bobinage en réflexion, connecteur Fischer triaxial/LEMO vers l'appareil N600 (LEMO à 16 broches) |
| 9122244 | 1 | Câble de 6 pi, bobinage en pont, connecteur LEMO à 16 broches vers connecteur Fischer triaxial/LEMO (SPO-6472) |
| 9213011 | 1 | Sonde de surface S/300Hz-10kHz/.62 |
| 9213012 | 1 | Sonde de surface S/1kHz-50kHz/.31 |
| 9213014 | 1 | Sonde crayon P/500kHz-1Mhz/A |
| XEPE-00008 | 1 | Sonde crayon P/500kHz-2MHz/D |
| XESL-00003 | 1 | Sonde glissante SPO-3806, réflexion, sonde seulement, connecteur Fischer triaxial/LEMO |
| XEMA-00018 | 1 | B/100kHz-500kHz/A.250, sonde manuelle pour l'inspection des trous de boulons |
| 9216171 | 1 | B/500 kHz-2 MHz/D.250, sonde manuelle pour l'inspection des trous de boulons |
| 9213013.01 | 1 | P/100 KHz-500 kHz/A/90.5/6, sonde crayon à angle droit |
| 1016873.01 | 1 | Boîtier d'expédition et de transport |

Ensemble de sondes pour scanner

Notre ensemble de sondes pour scanner peut être utilisé avec l'ensemble Fischer MiniMite™ (numéro d'article de l'ensemble : 9744738, numéro d'article du scanner : 9020266) ou l'ensemble de scanner Spitfire 2000™ (numéro d'article de l'ensemble : 9744668, numéro d'article du scanner : 9020206).

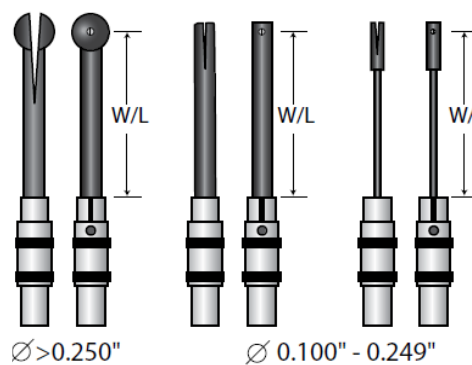
Nos sondes expansibles à courants de Foucault de la série SUB (réglage automatique, type universel avec coque arrière en forme de cloche) comprennent un embout avant durable en plastique moulé par injection et une coque arrière en acier inoxydable et en forme de cloche. La coque arrière universelle facilite le retrait de la sonde du scanner. Les sondes sont équipées de connecteurs Fischer universels à 4 broches. Leur design permet l'utilisation de la même sonde pour des trous alésés à un plus grand diamètre. Ces sondes comportent une bobine différentielle en réflexion fonctionnant dans une étendue de fréquences allant de 200 kHz à 3 MHz. Elles conviennent donc à l'inspection de toutes les structures métalliques.



| Numéro d'article de l'ensemble | SUBK-8-44 | SUBK-8-64 |
|--------------------------------------|---------------------|---------------------|
| Numéro de référence | U8670107 | U8600609 |
| Série de sondes | SUB | SUB |
| Type de connecteur | Fischer à 4 broches | Fischer à 4 broches |
| Dimensions des trous (mm [po]) | Sondes incluses | Sondes incluses |
| De 3,2 à 4 (0,125 à 0,156) | SUB-8-10 | SUB-8-10 |
| De 4 à 4,7 (0,156 à 0,187) | SUB-10-12 | SUB-10-12 |
| De 4,7 à 5,5 (0,187 à 0,218) | SUB-12-14 | SUB-12-14 |
| De 5,5 à 6,4 (0,218 à 0,25) | SUB-14-16 | SUB-14-16 |
| De 6,4 à 7,1 (0,25 à 0,281) | SUB-16-18 | SUB-16-18 |
| De 7,1 à 7,9 (0,281 à 0,312) | SUB-18-20 | SUB-18-20 |
| De 7,9 à 9,5 (0,312 à 0,375) | SUB-20-24 | SUB-20-24 |
| De 9,5 à 11 (0,375 à 0,437) | SUB-24-28 | SUB-24-28 |
| De 11 à 12,7 (0,437 à 0,5) | SUB-28-32 | SUB-28-32 |
| De 12,7 à 14,3 (0,5 à 0,562) | SUB-32-36 | SUB-32-36 |
| De 14,3 à 15,9 (0,562 à 0,625) | SUB-36-40 | SUB-36-40 |
| De 15,9 à 17,4 (0,625 à 0,687) | SUB-40-44 | SUB-40-44 |
| De 17,4 à 19 (0,687 à 0,75) | SUB-44-48 | SUB-44-48 |
| De 19 à 20,6 (0,75 à 0,812) | S.O. | SUB-48-52 |
| De 20,6 à 22,23 (0,812 à 0,875) | S.O. | SUB-52-56 |
| De 22,23 à 23,81 (0,875 à 0,937) | S.O. | SUB-56-60 |
| De 23,81 à 25,4 (0,937 à 1) | S.O. | SUB-60-64 |
| Boîtier d'expédition et de transport | ✓ | ✓ |

Sondes expansibles SPO-5965

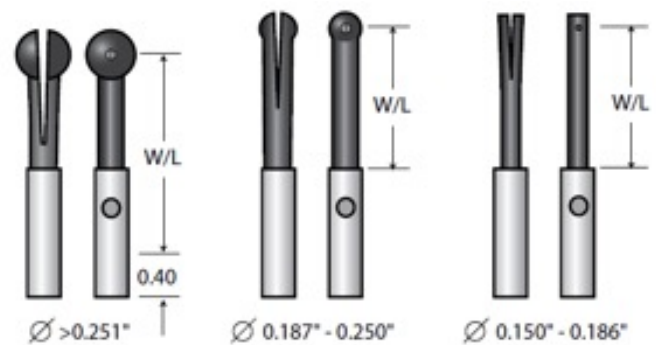
Les sondes expansibles SPO-5965 ont un embout avant fait de plastique longue durée et une coque arrière en acier inoxydable. Elles sont équipées de connecteurs Fischer universels à 4 broches. Leur design permet l'utilisation de la même sonde pour des trous alésés à un plus grand diamètre. Ces sondes comportent une bobine différentielle en réflexion fonctionnant dans une étendue de fréquences allant de 200 kHz à 3 MHz. Elles conviennent donc à l'inspection de toutes les structures métalliques.



| Numéro d'article | 9230351 | 9230721 | 9231334 |
|--------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Numéro de référence | U8670003 | U8670005 | U8670013 |
| Série de sondes | SPO-5965 | SPO-5965 | SPO-5965 |
| Type de connecteur | Fischer à 4 broches | Fischer à 4 broches | Fischer à 4 broches |
| Dimensions des trous (mm [po]) | Sondes incluses | Sondes incluses | Sondes incluses |
| De 3,2 à 4 (0,125 à 0,156) | S.O. | S.O. | 9230531 |
| De 4,0 à 4,7 (0,156 à 0,187) | 9230061 | 9230061 | 9230061 |
| De 4,7 à 5,5 (0,187 à 0,218) | 9219979 | 9219979 | 9219979 |
| De 5,5 à 6,4 (0,218 à 0,25) | 9219980 | 9219980 | S.O. |
| De 6,4 à 7,1 (0,25 à 0,281) | 9219981 | 9219981 | 9219981 |
| De 7,1 à 7,9 (0,281 à 0,312) | 9219982 | 9219982 | S.O. |
| De 7,9 à 9,5 (0,312 à 0,375) | 9219983 | 9219983 | 9219983 |
| De 9,5 à 11 (0,375 à 0,437) | 9219978 | 9219978 | 9219978 |
| De 11 à 12,7 (0,437 à 0,5) | 9219984 | 9219984 | 9219984 |
| De 12,7 à 14,3 (0,5 à 0,562) | 9219985 | S.O. | 9219985 |
| De 14,3 à 15,9 (0,562 à 0,625) | 9230156 | S.O. | 9230156 |
| De 15,9 à 17,4 (0,625 à 0,687) | 9230157 | S.O. | 9230157 |
| De 17,4 à 19 (0,687 à 0,75) | 9230158 | S.O. | 9230158 |
| De 19 à 20,6 (0,75 à 0,812) | S.O. | S.O. | 9230159 |
| De 22,2 à 23,8 (0,875 à 0,937) | S.O. | S.O. | 9231090 |
| De 25,4 à 31,7 (1 à 1,25) | S.O. | S.O. | 9231333 |
| Boîtier d'expédition et de transport | √ | √ | √ |

Sondes expansibles SPO-3564

Les sondes expansibles SPO-3564 s'utilisent avec un ensemble de scanner MiniMite™ LEMO (numéro d'article de l'ensemble : 9744739, numéro d'article du scanner 9020268). Ces sondes ont un embout avant fait de plastique longue durée et une coque arrière en acier inoxydable, et sont équipées d'un connecteur LEMO à 4 broches. Leur design permet l'utilisation de la même sonde pour des trous alésés à un plus grand diamètre. Ces sondes comportent une bobine différentielle en réflexion fonctionnant dans une étendue de fréquences allant de 200 kHz à 3 MHz. Elles conviennent donc à l'inspection de toutes les structures métalliques.



| Numéro d'article | Quantité | Description |
|------------------|----------|---|
| | | Ensemble de sondes expansibles pour scanner SPO-3564 Numéro d'article : 9230066 (numéro de référence : U8670044) |
| 9217153 | 1 | SPO-3564 .187-.218 |
| 9217154 | 1 | SPO-3564 .218-.250 |
| 9217155 | 1 | SPO-3564 .250-.281 |
| 9217156 | 1 | SPO-3564 .281-.312 |
| 9217157 | 1 | SPO-3564 .312-.375 |
| 9217158 | 1 | SPO-3564 .375-.437 |
| 9217159 | 1 | SPO-3564 .437-.500 |
| 9217160 | 1 | SPO-3564 .500-.562 |
| 9218785 | 1 | SPO-3564 .562-.625 |
| 9218786 | 1 | SPO-3564 .625-.687 |
| 9218787 | 1 | SPO-3564 .687-.750 |
| 9218788 | 1 | SPO-3564 .750-.812 |
| Boîtier | 1 | Boîtier d'expédition et de transport |

Remarque : Les sondes pouvant être commandées dans l'ensemble de sondes expansibles SPO-3564 (numéro d'article : 9216658, numéro de référence : U8670041) conviennent chacune à une gamme de diamètres de trous différente. Ces gammes de diamètres vont de 0,187-0,218 po à 0,500-0,562 po.

Ensemble de sondes dédiées à l'inspection de soudures

Les sondes dédiées à l'inspection de soudures constituent un choix économique pour inspecter des soudures ferreuses en service. Cette méthode d'inspection offre une solution de rechange propre et non dangereuse au contrôle magnétoscopique, et elle ne requiert aucun retrait de revêtements (peinture, oxydation, etc.). Les sondes dédiées à l'inspection de soudures sont sensibles aux défauts à orientations variables et peuvent aussi être utilisées pour des inspections de surface sur tout matériau ferreux.

| Numéro d'article | Numéro de référence | Connecteur de la sonde | Description |
|------------------|---------------------|------------------------|---|
| NEC-8196 | U8670016 | LEMO à 4 broches | L'ensemble de sondes comprend un (1) exemplaire de chacun des articles suivants dans un boîtier d'expédition/de transport : NEC-2236, WLD-5-63, WLD-8-55, CN16-4L-6, SRSM-51020S-WLD et WLD-SAMPLE. |
| NEC-8196-TF | U8670135 | Fischer triaxial | L'ensemble de sondes dédiées à l'inspection de soudures comprend un (1) exemplaire de chacun des articles suivants dans un boîtier d'expédition/de transport : WLD-5-63-TF, WLD-8-55-TF, NEC-2236-2M-TF, SRSM-51020S-WLD et WLD-SAMPLE. |

Câbles

| Numéro d'article | Numéro de référence | Description |
|------------------|---------------------|---|
| CN16-4L-6 | U8800276 | Connecteur d'appareil LEMO à 16 broches vers connecteur de sonde LEMO à 4 broches |
| 9122244 | U8800091 | Connecteur d'appareil LEMO à 16 broches vers connecteur Fischer triaxial/LEMO |

Étalons de référence

| Numéro d'article | Numéro de référence | Description |
|------------------|---------------------|--|
| SRSM-51020S-WLD | U8860571 | Étalon de référence pour soudure, acier, encoches usinées par électroérosion (EDM) et ayant 0,5 mm, 1 mm et 2 mm de profondeur, guides d'épaisseur de peinture |
| WLD-SAMPLE | U8860581 | Échantillon de soudure avec 4 encoches usinées par électroérosion (EDM) d'une largeur de 0,17 mm, d'une profondeur de 0,5 mm et de longueurs diverses |

Autres options d'ensembles de sondes :

- Des sondes pour haute température, des sondes résistantes à l'usure et des sondes étanches à l'eau sont disponibles sur demande. Pour voir d'autres options de sondes dédiées à l'inspection de soudures, veuillez consulter la brochure sur les sondes dédiées à l'inspection de soudures.
- Des ensembles de sondes à tige métallique, des ensembles de sondes BondMaster™ et des ensembles de sondes montées sur roue sont disponibles sur demande. Des commandes spéciales et des ensembles sur mesure peuvent être créés après discussion et validation. Veuillez communiquer avec votre représentant local.



Pour commander

Pour connaître les prix ou obtenir des informations supplémentaires, contactez le représentant commercial de votre région ou contactez-nous en ligne sur [EvidentScientific.com](https://www.EvidentScientific.com).

- **EVIDENT CORPORATION est certifiée ISO 14001.**
- **EVIDENT CORPORATION est certifiée ISO 9001.**
- Tous les noms de société et de produit sont des marques déposées ou des marques de commerce de leurs titulaires respectifs.
- Les caractéristiques et l'apparence des produits peuvent faire l'objet de modifications sans que le fabricant ait à émettre de préavis ou à respecter une quelconque obligation à cet égard.
- « NORTEC », « BondMaster », « MiniMite » et « Spitfire 2000 » sont des marques de commerce d'Evident Corporation ou de ses filiales.

[EvidentScientific.com](https://www.EvidentScientific.com)

EVIDENT

EVIDENT CORPORATION
Shinjuku Monolith, 2-3-1 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku, Tokyo 163-0910, Japon

OLYMPUS