



Analyseurs XRF à main Vanta™

Robustes. Révolutionnaires. Productifs.

Les analyseurs XRF à main Vanta™ sont robustes et parfaitement adaptés aux applications analytiques complexes, même dans des environnements de travail exigeants. Ils ont un indice IP, ce qui signifie qu'ils ont un bon niveau de protection contre l'infiltration d'eau et de poussière. De plus, ils ont été testés pour la résistance aux chutes et peuvent fonctionner dans des températures ambiantes extrêmes.

Les analyseurs Vanta effectuent des analyses élémentaires rapides et exactes. Chaque appareil est doté de notre technologie exclusive Axon Technology™, une révolution dans le domaine du traitement des signaux XRF. Cette technologie offre des résultats exacts et reproductibles qui se traduisent par une meilleure efficacité et un rendement rapide du capital investi. Les analyseurs Vanta comportent également une interface intuitive qui permet aux nouveaux utilisateurs de commencer à effectuer des analyses après avoir reçu une simple formation de base. Les données s'exportent facilement à l'aide d'une connexion sans fil ou d'une clé USB.

La gamme Vanta™

Quel que soit le modèle, les analyseurs XRF à main Vanta™ sont conçus pour être durables et pour offrir d'excellents résultats d'analyse. Evident fabrique des analyseurs Vanta se prêtant à une variété d'applications et de budgets.

Vanta Max

Il s'agit de nos analyseurs Vanta les plus rapides et les plus performants, et ils offrent un rendement exceptionnel pour les applications les plus exigeantes, notamment l'exploration minière, l'analyse minérale, l'analyse des sols et l'analyse environnementale.

Vanta Core

Les analyseurs Vanta Core allient valeur et vitesse, en plus d'offrir de faibles limites de détection et de permettre l'analyse d'un large éventail d'éléments, ce qui en fait le choix courant pour l'identification rapide des alliages.

Vanta Element™

Il s'agit de nos analyseurs d'entrée de gamme, lesquels offrent l'identification des alliages à prix abordable. Le modèle Element-S permet aussi de détecter les éléments légers.

Caractéristiques techniques des analyseurs Vanta

Dimensions (L × H × P)	Max et Core : 10,4 × 29,6 × 24,1 cm (4,1 × 11,6 × 9,5 po) Element : 8,3 × 28,9 × 24,2 cm (3,25 × 11,4 × 9,5 po)
Poids	Max : 1,9 kg (4,17 lb) avec batterie, 1,67 kg (3,67 lb) sans batterie Core : 1,85 kg (4,06 lb) avec batterie, 1,62 kg (3,56 lb) sans batterie Element : 1,54 kg (3,39 lb) avec batterie, 1,32 kg (2,91 lb) sans batterie
Source d'excitation	Tube à rayons X de 4 W avec anode optimisée selon l'application (en rhodium [Rh] ou en argent [Ag]) Max (Rh), Core (Ag) et Element-S (Ag) : de 8 à 50 kV / Core (Rh) : de 8 à 40 kV / Element (W) : 35 kV (2 W)
Filtration du faisceau primaire	Max, Core et Element-S : filtre à 8 positions sélectionné automatiquement selon le faisceau et le mode ; collimation optionnelle du point de faisceau à 3 mm de diamètre / Element : filtre en aluminium fixe et aucune collimation interne
Détecteur	Max : détecteur au silicium à diffusion à grande surface Core et Element-S : détecteur au silicium à diffusion Element : détecteur au silicium PIN
Alimentation	Batterie Li-ion amovible de 14,4 V (remplaçable à chaud sur la série Max seulement) ou transformateur de 18 V, de 100 à 240 V c.a., de 50 à 60 Hz, 70 W max.
Affichage	Écran LCD tactile capacitif de 800 × 480 pixels (WVGA) prenant en charge la commande gestuelle
Environnement de fonctionnement	Températures de fonctionnement (Max et Core) : de -10 à 50 °C (de 14 à 122 °F) et cycle de service complet continu avec ventilateur optionnel Températures de fonctionnement (Element) : de -10 °C à 45 °C (de 14 à 113 °F) Humidité relative : de 10 à 90 %, sans condensation
Résistance aux chutes	Conforme à la norme militaire MIL-STD-810G pour la résistance aux chutes de 1,3 m (4 pi)
Indice de protection IP et clapet de protection du détecteur	Max, Core et Element : indice IP54 pour la protection contre la poussière et contre les éclaboussures d'eau provenant de toutes les directions Max et Core : clapet solide de protection du détecteur contribuant à protéger le détecteur des dommages
Correction de la pression	Max et Core : baromètre intégré pour la correction automatique de la densité de l'air et de l'altitude
Système GPS	Max : récepteur GPS/GLONASS intégré
Système d'exploitation	Compatible avec le nuage Linux, avec fonction de gestion de flotte par l'utilisateur
Stockage des données	Fente pour carte microSD™ et carte SD industrielle amovible de 1 Go incluse
USB	Deux (2) ports USB 2.0 hôtes de type A pour les accessoires, comme les adaptateurs de réseau local sans fil, les dispositifs Bluetooth® et les clés USB Un (1) port USB 2.0 de type mini B pour connexion à un ordinateur
Réseau local sans fil	Prise en charge des protocoles 802.11 b/g/n (2,4 GHz) lors de l'utilisation d'un adaptateur USB en option
Bluetooth	Connectivité Bluetooth® avec adaptateur USB offert en option
Caméra de visée	Caméra entièrement VGA à capteur CMOS (en option)
Caméra panoramique	Caméra à capteur CMOS de 13 mégapixels avec lentille à mise au point automatique (en option)
Garantie	Max et Core : garantie de trois (3) ans Element : garantie d'un (1) an
Accessoires en option	Max et Core : socle de terrain, support au sol, étui, station de travail, masque pour soudure, cale d'isolation thermique et écran de protection de sonde Element : socle de terrain, support au sol et étui



Evident Corporation
Shinjuku Monolith, 2-3-1 Nishi-Shinjuku,
Shinjuku-ku,
Tokyo 163-0910, Japon

EVIDENT CORPORATION est certifiée ISO 14001. EVIDENT CORPORATION est certifiée ISO 9001.
Tous les noms d'entreprise et de produit sont des marques déposées ou des marques de commerce de leurs titulaires respectifs.
« Vanta », « Vanta Element » et « Axon Technology » sont des marques de commerce d'Evident Corporation ou de ses filiales.
Le mot-symbole et les logos Bluetooth® sont des marques déposées de Bluetooth SIG, Inc. et sont utilisés sous licence par Evident Corporation.