

工业

38DL PLUS 超声测厚仪

功能高级、操作简便



EVIDENT

功能先进、操作简单、坚固耐用、性能可靠



38DL PLUS超声测厚仪集易用性、精确性和耐用性于一机。这款多功能手持式测厚仪几乎适用于所有超声波测厚应用，可与各种双晶和单晶探头兼容。这款测厚仪应用范围广泛，使用双晶探头可以测量内部腐蚀管道的壁厚减薄情况，使用单晶探头可以对薄壁材料或多层材料进行非常精确的厚度测量。

38DL PLUS测厚仪标配强大的测量功能和一系列针对特定应用的软件选项。其密封外壳的设计符合IP67标准，可承受非常潮湿或多尘环境的严酷考验。彩色透反VGA显示屏无论在明亮的阳光下还是漆黑的环境中都能提供出色的可读性。其键盘设计简洁，符合人体工程学原理，可以用左手或右手操作，方便地使用所有功能。

主要特性

- 可与双晶探头和单晶探头兼容
- 宽泛的厚度测量范围:0.08毫米～635毫米，具体可测厚度根据材料和所选探头而定
- 使用双晶探头可进行腐蚀测厚
- 使用穿透涂层(THRU-COAT)技术和回波到回波功能对漆层和涂层表面进行测量
- 内部氧化层/沉积物软件选项
- 对于所有探头，标准分辨率为0.01毫米
- 0.001毫米的高分辨率软件选项适用于频率从2.25 MHz到30 MHz的单晶探头
- 多层软件选项可同时对多层材料的各层进行厚度测量，最多可同时测量4层
- 高穿透软件选项用于测量玻璃纤维、橡胶及厚铸件等具有高衰减性的材料
- 厚度、声速和渡越时间的测量
- 差分模式和缩减率模式
- 时基B扫描模式；每次扫查可获得10000个可回顾的读数
- 数字滤波器的高动态增益技术
- 用于自定义V声程补偿的V声程创建功能
- 设计符合EN15317标准。



超声厚度测量准确可靠，且具有可重复性。从材料一侧进行测量即可马上得到厚度读数，因此无需因切开工件而毁坏工件。

这款测厚仪与其他测厚仪有何不同？

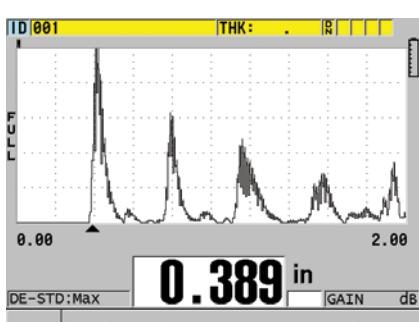
38DL PLUS测厚仪可应对苛刻应用的挑战，且可在现场和生产车间的恶劣环境中正常工作。无论在潮湿或多尘的环境中，还是在寒冷或炎热的气候下，抑或是在明亮或黑暗的区域中工作，38DL PLUS测厚仪都能胜任任何检测工作。您是否需要一款坚固耐用、不怕撞击、不怕坠落、不用轻拿轻放的仪器呢？采用了橡胶保护套和军用坚固设计的38DL PLUS测厚仪就是您的理想选择。

在恶劣环境中正常操作

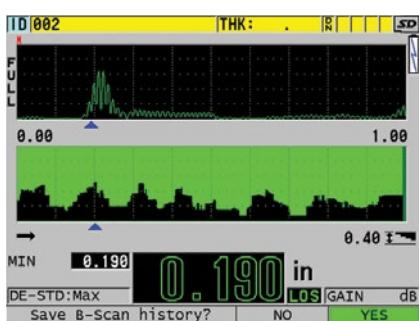
- 袖珍型，仅重0.814公斤
- 坚固耐用，设计符合IP67标准
- 爆炸性气氛：通过了MIL-STD-810F方法511.4程序I中的测试
- 撞击测试：通过了MIL-STD-810F方法516.5程序I中的测试，每个轴6个周期，15克，11毫秒半正弦波
- 振动测试：通过了美军标准MIL-STD-810F方法514.5程序I附录C图6中的测试，一般暴露：每轴1小时
- 宽泛的操作温度范围
- 橡胶保护套，带有支架
- 彩色透反VGA显示屏，具有室内和室外颜色设置，具有卓越的清晰度

仪器设计，便于操作

- 简洁的键区，只用单手（左手或右手）即可操控仪器
- 操作简便的用户界面，可直接访问所有功能
- 内置和外置microSD存储卡的存储方式
- USB和RS-232通信端口
- 字母数字数据记录器，可记录475,000个厚度读数或20,000个波形
- 可连接计算机或显示器的VGA输出
- 默认/自定义的双晶探头设置
- 默认/自定义的单晶探头设置
- 通过密码保护方式锁定仪器功能



室外显示设置，A扫描模式



室内显示设置，B扫描模式



带有标准橡胶保护套的38DL PLUS测厚仪

内部腐蚀金属的厚度测量

38DL PLUS测厚仪的主要应用之一是测量管道、箱罐、压力容器、船体和其他受腐蚀或侵蚀影响的结构的剩余厚度。在这些应用中通常使用双晶探头。

- › 用于标准D79X系列双晶探头的自动探头识别功能
- › 双晶探头的10个自定义设置
- › 校准双晶探头时所使用的优化默认增益
- › 用于自定义V声程补偿的V声程创建功能
- › 当校准过程中出现了双回波时,会发出双回波警告
- › 使用穿透涂层(THRU-COAT)技术和回波到回波功能对涂层和涂层表面进行测量
- › 高温测量:可测量温度高达500°C的材料
- › 锅炉管和锅炉内部氧化层的测量(可选项),使用M2017或M2091单晶探头
- › EMAT探头(E110-SB),可在不使用耦合剂的情况下,对外部附有氧化层/沉积物的锅炉管进行测量



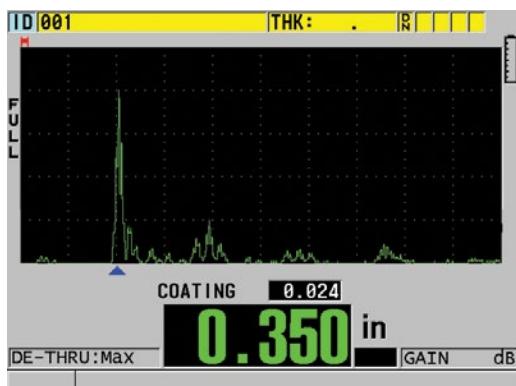
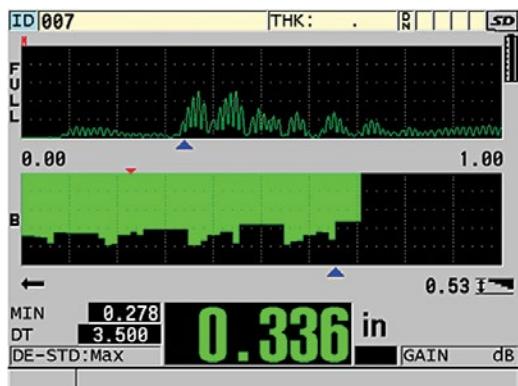
编码B扫描选项

这个强大的可选功能可使38DL PLUS测厚仪连接到线性编码扫查器,生成编码B扫描。测厚仪在捕获和存储厚度读数的同时也会捕获和存储与读数相对应的所移动的距离数据。测厚仪还会捕获最小厚度位置上的波形。用户可以选择相邻测量之间的距离,还可以选择使用单向模式还是双向模式进行测量。在单个B扫描中可以存储多达10000个厚度读数。



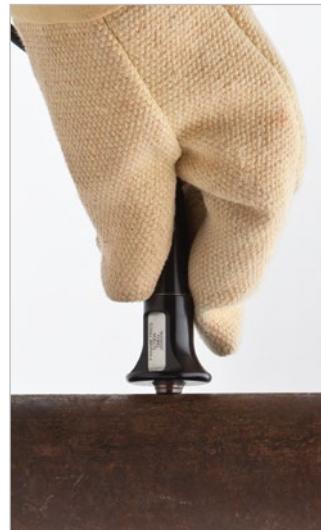
穿透涂层(THRU-COAT)技术

穿透涂层技术使用单个底面回波测量金属的实际厚度。这个技术可以分别显示金属和涂层的厚度,这两个厚度值都根据它们各自正确的材料声速值得到了调整。因此,要测量金属材料的厚度,无需去掉其表面的漆层和涂层。穿透涂层(THRU-COAT)测量使用D7906-SM、D7906-RM和D7908双晶探头



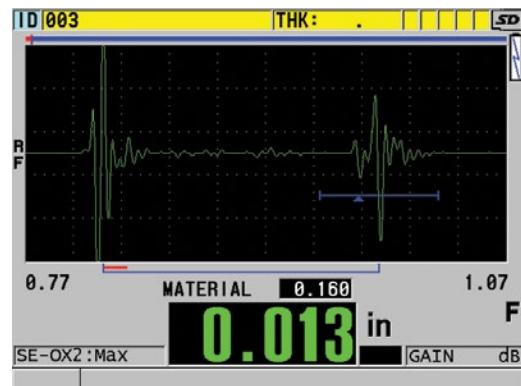
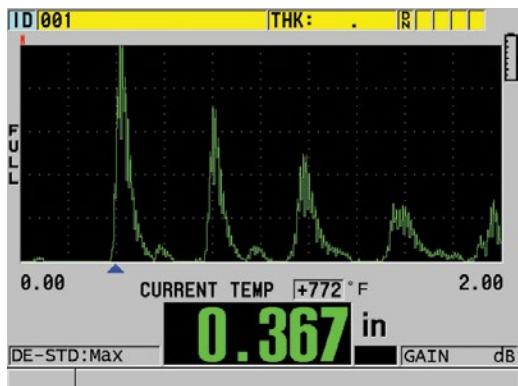
温度补偿

材料中的温度差异会影响材料声速和厚度测量的准确性。用户使用温度补偿功能可以手动输入校准试块的温度值和测量位置的实际(高)温度值。38DL PLUS测厚仪自动显示根据温度校正的厚度值。



氧化层/沉积物测量选项

这个选项使用高级算法测量锅炉管内壁氧化层/沉积物的厚度。测厚仪同时显示锅炉管的金属厚度和氧化层的厚度。了解氧化层/沉积物的厚度有助于预测锅炉管的寿命。建议在此项应用中使用M2017或M2091探头。

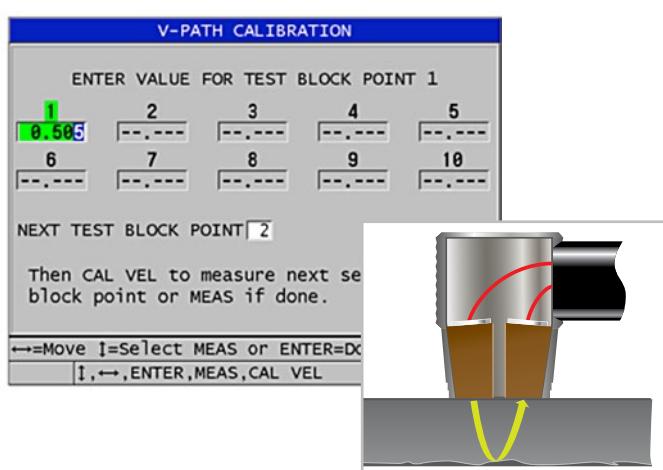


V声程创建器

用户使用这项已获专利的功能可以为几乎所有双晶探头创建一条自定义V声程补偿曲线。在为大多数双晶探头保存和调用自定义设置时,这条曲线也会被同时保存和调用。用户只需校准并输入已知厚度值(最少3个校准点;最多10个校准点),仪器就会创建V声程补偿曲线。

自动探头识别

所有标准双晶探头(见下页中的表)都具有自动探头识别功能。这个功能可以为每个特定的探头自动调用默认V声程校正。



用于腐蚀测厚的双晶探头

所有标准双晶探头都具有自动探头识别功能。这个功能可以为每个特定探头自动调用默认的V声程校正。

探头	订购编号	频率 (MHz)	连接器	端部直径 (mm)	范围(钢)* (mm)	温度范围** °C	电缆	订购编号
D790	U8450002	5.0	平直	11.00 (0.434)	1.00 ~ 500.00 (0.040 ~ 20.000)	-20 ~ 500 (-5 ~ 932)	密封	—
D790-SM	U8450009		平直				LCMD-316-5B [†]	U8800353
D790-RL	U8450007		直角				LCLD-316-5G [†]	U8800330
D790-SL	U8450008		平直				LCLD-316-5H	U8800331
D791	U8450010	5.0	直角	11.00 (0.434)	1.00 ~ 500.00 (0.040 ~ 20.000)	-20 ~ 500 (-5 ~ 932)	密封	—
D791-RM	U8450011	5.0	直角	11.00 (0.434)	1.00 ~ 500.00 (0.040 ~ 20.000)	-20 ~ 400 (-5 ~ 752)	LCMD-316-5C	U8800354
D7912	Q4530005	10.0	平直	7.50 (0.295)	0.50 ~ 25.00 (0.020 ~ 1.000)	0 ~ 50 (32 ~ 122)	密封	—
D7913	Q4530006		直角				LCMD-316-5D	U8800355
D794	U8450014	5.0	平直	7.20 (0.283)	0.75 ~ 50.00 (0.030 ~ 2.000)	0 ~ 50 (32 ~ 122)	密封	—
D797	U8450016	2.0	直角	22.90 (0.900)	3.80 ~ 635.00 (0.150 ~ 25.000)	-20 ~ 400 (-5 ~ 752)	密封	—
D797-SM	U8450017		平直				LCMD-316-5D	U8800355
D7226	U8454013	7.5	90°	8.90 (0.350)	0.71 ~ 100.00 (0.028 ~ 4.000)	-20 ~ 150 (-5 ~ 300)	密封	—
D798-LF	U8450019						LCMD-316-5J	U8800357
D798	U8450018	7.5	直角	7.20 (0.283)	0.71 ~ 100.00 (0.028 ~ 4.000)	-20 ~ 150 (-5 ~ 300)	密封	—
D798-SM	U8450020		平直				LCMD-316-5J	U8800357
D799	U8450021	5.0	直角	11.00 (0.434)	1.00 ~ 500.00 (0.040 ~ 20.000)	-20 ~ 150 (-5 ~ 300)	密封	—
D7910	U8454038	5.0	90°	12.7 (0.500)	1.00 ~ 254 (0.040 ~ 10.000)	0 ~ 50 (32 ~ 122)	密封	—
MTD705 ^{††}	U8620225	5.0	直角	5.10 (0.200)	1.00 ~ 19.00 (0.040 ~ 0.750)	0 ~ 50 (32 ~ 122)	LCLPD-78-5	U8800332
D7906-SM ^{†††}	U8450005	5.0	平直	11.00 (0.434)	1.00 ~ 50.00 (0.040 ~ 2.000)	0 ~ 50 (32 ~ 122)	LCMD-316-5L	U8800358
D7906-RM ^{†††}	U8450025		直角				LCMD-316-5N	U8800647
D7908 ^{††}	U8450006	7.5	直角	7.20 (0.283)	1.00 ~ 37.00 (0.040 ~ 1.500)	0 ~ 50 (32 ~ 122)	密封	—

* 厚度范围取决于材料、探头类型、表面条件和温度。整个范围可能需要增益调整。

** 最高温度下,仅使用间歇接触。

† 提供不锈钢电缆;详情请垂询Evident。

†† 未经EN15317认证; MTD705探头根据ASTM E1065标准规程获得了TP103测试证书。

††† 穿透涂层(THRU-COAT)技术使用的探头。

用于腐蚀测厚的单晶探头

要获得单晶探头的完整清单,请咨询您所在地的Evident公司的代理或在线访问我们的网站:EvidentScientific.com。

探头	订购编号	频率 (MHz)	连接器	端部直径 (mm)	范围(钢)* (mm)	温度范围** °C	电缆	订购编号
V260-SM	U8411019	15	平直	2.00 (0.080)	0.50 ~ 10.00 (0.020 ~ 0.400)	0 ~ 50 (32 ~ 122)	LCM-74-4	U8800348
V260-RM	U8411018		90°				LCM-74-4	U8800348
V260-45	U8411017		45°				LCM-74-4	U8800348
M2017	U8415002	20	90°	6.35 (0.250)	钢:0.50 ~ 12.00 (0.020 ~ 0.500) 氧化物:0.25 ~ 1.25 (0.010 ~ 0.050)	0 ~ 50 (32 ~ 122)	LCM-74-4	U8800348
M2091	U8415018	20	90°	6.35 (0.250)	钢:0.50 ~ 12.00 (0.020 ~ 0.500) 氧化物:0.15 ~ 1.25 (0.006 ~ 0.050)	0 ~ 50 (32 ~ 122)	LCM-74-4	U8800348
E110-SB	U8471001	—	平直	28.50 (1.250)	2.00 ~ 125.00 (0.080 to 5.000)	0 ~ 80 (32 to 176)	LCB-74-4和1/2XA/E110	U8800320 U8767104

* 取决于材料、探头类型、表面条件和温度。整个范围可能需要增益调整。

** 最高温度下,仅使用间歇接触。



M2017



M2091



E110-SB

附加产品

耦合剂

为了使探头与被测样件实现声学耦合,几乎总要使用液体耦合剂。我们所提供的多种耦合剂几乎可以适用于所有应用。

校准试块

试块是校准超声测厚仪的必要工具,为了保持、核查超声测量的准确性、独立性和可靠性,一定要使用校准试块。试块所使用的公差标准较ASTM E797规范中表述的公差更为严格。我们备有公制单位的试块。

探头电缆

我们提供适用于几乎所有超声测厚仪器的多种探头电缆。

- 标准
- 防水型
- 耐用型
 - 特氟纶 (Teflon)
 - 不锈钢

塑料、金属、复合材料、玻璃、橡胶和陶瓷的厚度测量

在使用单晶探头时,可对金属、塑料、复合材料、玻璃、陶瓷和其他材料进行精确的厚度测量。我们提供多种频率、直径和连接器样式的单晶探头。用户使用高分辨率软件选项可以进行分辨率为0.001毫米的非常准确的厚度测量。

- 对于所有探头,标准分辨率为0.01毫米
- 在使用频率范围为2.25 MHz ~ 30 MHz的单晶探头时,高分辨率软件选项可以显示分辨率高达0.001毫米的测量值
- 高穿透软件选项用于测量玻璃纤维、橡胶及厚铸件等具有高衰减性的材料
- 多层软件选项可同时对多层材料的各层进行厚度测量,最多可同时测量4层
- 测量厚度、声速或渡越时间
- 自动调用默认设置和自定义设置,简化了厚度测量操作

高穿透软件选项

用户使用这个选项可在使用低频(最低0.5 MHz)单晶探头时,测量橡胶、玻璃纤维、铸件及复合材料等较厚或声波衰减性较强的材料。

多层软件选项

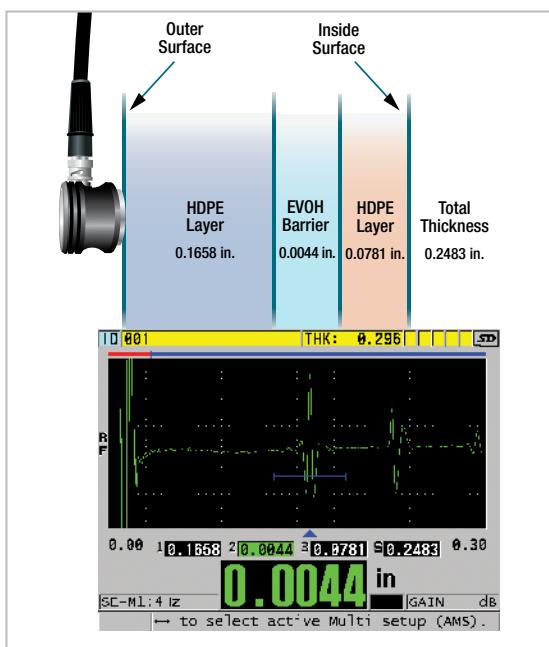
这个软件选项计算并同时显示最多4层材料每层的厚度测量值。这个功能还可显示几个所选层的总和厚度。典型的应用包括对塑料燃料箱中的阻挡层、瓶子的预成型坯及软性隐型眼镜进行的厚度测量。



测量塑料、金属、橡胶、玻璃、陶瓷和复合材料等多种材料的厚度。



高穿透软件选项可以测量许多铸造金属部件或声速衰减性高的材料



38DL PLUS测厚仪可同时对最多4层材料的每层进行准确的测量。

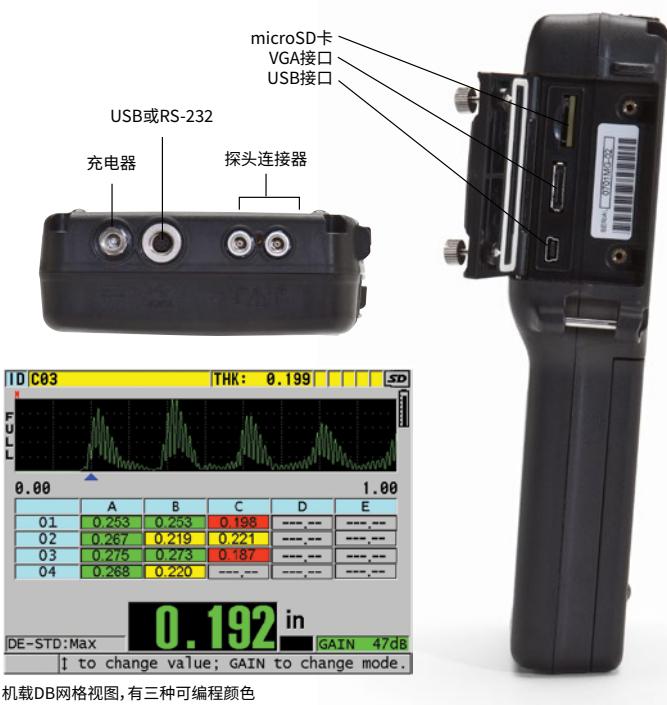


高分辨率软件选项可使用高达0.001毫米的分辨率进行厚度测量

数据记录器和PC机接口

38DL PLUS测厚仪具有功能齐全的内置双向字母数字数据记录器,可轻松收集和传输厚度读数和波形数据。

- › 内置存储容量为475000个厚度读数,或20000个带有厚度读数的波形
- › 32位字符的文件名称
- › 20位字符的ID#(TML#)编码
- › 9种文件格式:
 - 递增型、序列型、带自定义点的序列型、2D栅格型、带自定义点的2D栅格型、3D栅格型、3D自定义型、锅炉型和手动型
- › 每个ID#(TML)最多可存储4条评论(注释)
- › 注释可存储到一个ID#编码上或存储到一系列ID#编码上
- › 内置和外置microSD存储卡
- › 文件复制功能可在内置/外置microSD存储卡之间复制文件
- › 标准USB和RS-232通信
- › 单晶和双晶探头设置的双向传输
- › 机载统计报告
- › 机载DB栅格视图,使用3种可编辑的颜色
- › GageView接口程序可通过USB和RS-232端口与38DL PLUS仪器通信,并可读写microSD存储卡
- › 以Excel兼容的CSV(逗号分隔值)格式将内部文件直接导出到microSD存储卡中



机载DB网格视图,有3种可编程颜色

38-Link无线通信适配器

可选配的38-Link无线适配器可使任何现有的38DL PLUS测厚仪通过蓝牙(Bluetooth)技术或无线局域网连接方式传送和接收数据。

38-Link适配器具有3种强大的无线通信能力:

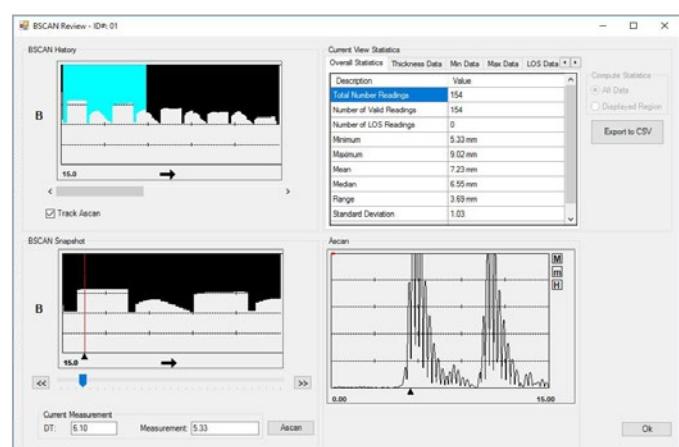
- › 与Evident Connect(Evident连接)云平台进行无线通信
- › 通过蓝牙技术与Link Plus应用程序或其他相兼容的第三方应用程序进行通信
- › 通过蓝牙技术与可选配的Link-Wedge软件进行通信,可直接将厚度读数发送到运行Windows 7或Windows 10的PC机中的一个激活程序中。

要了解更多信息,请参阅38-Link产品信息说明册,或在线访问我们的网站:EvidentScientific.com。



GageView程序

- › GageView接口程序是一个基于Windows的应用程序,用于收集、创建、打印和管理38DL PLUS测厚仪的数据。
- › 创建数据集与测量总结
- › 编辑所存数据
- › 查看数据集和包含厚度读数的测量总结文件、测厚仪设置值,以及探头设置值
- › 从测厚仪上下载厚度测量总结,或将厚度测量总结上传至测厚仪
- › 将测量总结导出到电子表格程序及其他程序中
- › 收集截取的屏幕
- › 打印有关厚度、设置表格、统计及颜色栅格的报告
- › 升级操作软件
- › 下载和上传单晶和双晶探头的设置文件
- › B扫描回顾



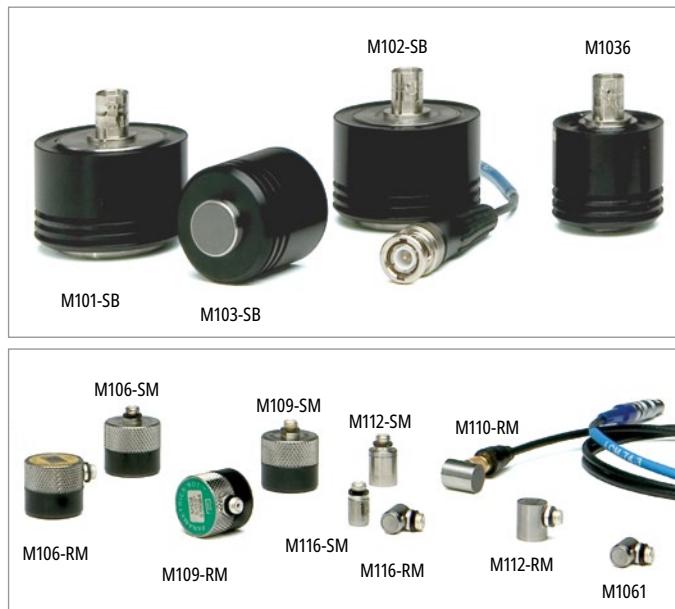
用于精密厚度测量的单晶探头

接触式探头

频率 (MHz)	晶片 直径		探头	订购编号
	毫米	英寸		
0.5	25	1.00	M101-SB*	U8400017
1.0	25	1.00	M102-SB*	U8400018
1.0	13	0.50	M103-SB*	U8400020
2.25	13	0.50	M106-RM M106-SM	U8400023 U8400025
2.25	13	0.50	M1036	U8400019
5.0	13	0.50	M109-RM M109-SM	U8400027 U8400028
5.0	6	0.25	M110-RM M110-SM M110H-RM**	U8400030 U8400031 U8400029
10	6	0.25	M112-RM M112-SM M112H-RM**	U8400034 U8400035 U8400033
10	3	0.125	M1016	U8400015
20	3	0.125	M116-RM M116-SM	U8400038 U8400039
20	3	0.125	M116H-RM**	U8400037

* 这些探头只能与高穿透软件选项一起使用。

** 需使用装有弹簧的支架。



Sonopen探头

Sonopen探头的延迟块可以更换，延迟块呈锥形，其端部缩减为非常狭小的接触点。这种探头可在测量涡轮叶片及塑料容器内圆角等应用中提供可靠的厚度读数。



Sonopen: 15 MHz, 3 mm 探头

平直手柄		直角手柄		45°手柄	
工件编号	订购编号	工件编号	订购编号	工件编号	订购编号
V260-SM	U8411019	V260-RM	U8411018	V260-45	U8411017

Sonopen: 可替换延迟块

端部直径		工件编号	订购编号
毫米	英寸		
2.0	0.080	DLP-3	U8770086
1.5	0.060	DLP-302	U8770088
2.0	0.080	DLP-301 †	U8770087

† 高温延迟块用于测量温度高达175°C的材料

水浸探头

Microscan水浸探头用于在水中发射和接收超声波。当被测样件的几何形状较为复杂或进行在线检测时，通过水浸技术获得的厚度读数通常更为可靠。典型的离线应用包含对小直径塑料或金属管进行的壁厚测量，扫查或旋转测量，以及对大幅弯曲的样件进行的厚度测量。在某些应用中可能需要探头接触到非常狭小的区域。

RBS-1水浸箱

RBS-1水浸箱的设计目的是简化利用水浸技术的超声测厚操作。

频率 (MHz)	晶片直径		探头	订购编号
	毫米	英寸		
2.25	13	0.50	M306-SU	U8410027
5.0	13	0.50	M309-SU	U8420001
5.0	6	0.25	M310-SU	U8420004
10	6	0.25	M312-SU	U8420008
15	6	0.25	M313-SU	U8420009
20	3	0.125	M316-SU	U8420011

延迟块探头

Microscan延迟块探头在测量超薄材料、高温材料或需要高厚度分辨率的应用中表现出卓越的性能。

频率 (MHz)	晶片直径		探头	订购编号	支架	订购编号
	毫米	英寸				
0.5	25	1.00	M2008*	U8415001	—	
2.25	13	0.50	M207-RB	U8410017	—	
5.0	13	0.50	M206-RB	U8410016	—	
5.0	6	0.25	M201-RM	U8410001	—	
5.0	6	0.25	M201H-RM	U8411030	2127	U8770408
10	6	0.25	M202-RM M202-SM	U8410003 U8410004	—	
10	6	0.25	M202H-RM	U8507023	2127	U8770408
10	3	0.125	M203-RM M203-SM	U8410006 U8410007	—	
20	3	0.125	M208-RM M208-SM	U8410019 U8410020	—	
20	3	0.125	M208H-RM	U8410018	2133	U8770412
20	3	0.125	M2055**	U8415013	—	
30	6	0.25	V213-BC-RM**	U8411022	—	

* 这些探头只能与高穿透软件选项一起使用。

** 这些探头中的延迟块不能替换。

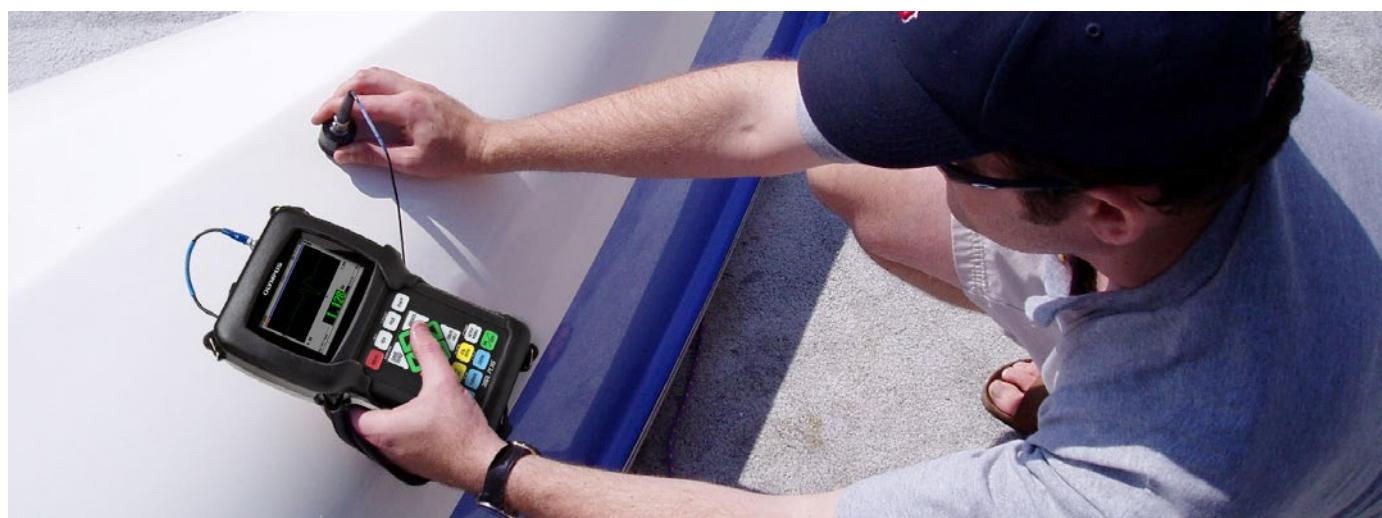


可替换的延迟块

延迟块的作用是在被测样件表面与探头晶片之间充当一种保护性缓冲器。

晶片直径		延迟块		最大厚度测量极限*					
毫米	英寸	工件编号	订购编号	钢:模式2		钢:模式3		塑料:模式2	
				毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸
13	0.50	DLH-2	U8770062	25	1.0	13	0.5	13	0.5
6	0.25	DLH-1	U8770054	25	1.0	13	0.5	13	0.5
3	0.125	DLH-3	U8770069	13	0.5	5	0.2	5	0.2

* 确切的范围取决于材料声速、探头频率、工件的几何形状及表面条件。



38DL PLUS技术规格*

测量

双晶探头测量模式	从激励脉冲后的精确延迟到第一个回波之间的时间间隔。
穿透涂层 (THRU-COAT) 测量	使用单个底面回波测量真实金属和涂层的厚度 (使用 D7906-SM 和 D7908 探头)
穿透涂层回波到回波 测量模式	在两个连续底面回波之间的时间间隔, 不计涂层或涂层的厚度
单晶探头测量模式	模式1: 激励脉冲与第一个底面回波之间的时间间隔 模式2: 延迟块回波与第一个底面回波之间的时间间隔 (使用延迟块或水浸式探头) 模式3: 在激励脉冲之后, 位于第一个表面回波后的相邻底面回波之间的时间间隔 (使用延迟块探头或水浸式探头) 氧化层模式: 可选购 多层模式: 可选购
厚度范围	0.080 毫米 ~ 635.00 毫米, 具体可测厚度根据材料、探头表面条件、温度和所选配置而定
材料声速范围	0.508 mm/μs ~ 13.998 mm/μs
分辨率 (可选择)	低分辨率: 0.1 mm 标准分辨率: 0.01 mm 高分辨率 (可选择): 0.001 mm
探头频率范围	标准: 2.0 MHz ~ 30 MHz (-3 dB) 高穿透 (可选项): 0.50 MHz ~ 30 MHz (-3 dB)

一般规格

操作温度范围	-10°C ~ 50°C
键区	密封、以色彩区分功能的键区, 带有触感及声音反馈
外壳	防撞击、防水、装有密封垫的机壳, 机壳上的接口密封; 设计符合IP67标准
外型尺寸 (宽 × 高 × 厚)	总体尺寸: 125 mm × 211 mm × 46 mm
重量	0.814 公斤
电源	24 V交流/直流适配器; 锂离子电池, 23.760瓦时; 或4节AA辅助电池
锂离子电池供电时间	操作时间: 最少12.6小时, 一般14小时, 最多14.7小时; 快速充电: 2到3小时
标准	设计符合EN15317标准
爆炸性气氛	通过了MIL-STD-810G方法511.5程序I中规定的测试

显示

彩色透反VGA显示	液晶显示面积: 56.16 mm x 74.88 mm
检波	全波、射频波、正半波、负半波

输入/输出

USB	1.0从接口
RS-232	有
存储卡	最大容量: 2 GB 外置microSD存储卡
视频输出	VGA输出标准

内置数据记录器

数据记录器	38DL PLUS 仪器可通过标准RS-232串行端口或USB端口识别、存储、调用、清除和传输厚度读数、波形图像和仪器配置信息。
容量	475000个厚度测量读数, 或20000个带厚度值的波形
文件名称、ID编码及注释	32位字符的文件名, 20位字符的字母数字位码, 每个位有4个注释。
文件结构	9个标准的或自定义的文件结构, 用户可根据具体的应用选择要使用的文件结构。
报告	机载报告总结了数据统计、带有位置信息的最小值/最大值、最小值回顾、文件比较及报警报告

标准配置

- 38DL PLUS超声测厚仪, 交流电或电池供电, 50 Hz ~ 60 Hz
- 可提供带标准双晶探头的套装
- 充电器/交流电适配器 (100 VAC, 115 VAC, 230 VAC)
- 内置数据记录器
- GageView接口程序
- 试块*和耦合剂
- USB数据线
- 橡胶保护套, 带有仪器支架和颈挂带
- 用户手册
- 测量功能: 穿透涂层、穿透涂层回波到回波、EMAT兼容、最小值/最大值模式、两个报警模式、差分模式、B扫描、自动调用应用、温度补偿、平均值/最小值模式

软件选项

38DLP-OXIDE (U8147014): 使用编码激活的内部氧化层测量软件

38DLP-HR (U8147015): 使用编码激活的高分辨率测量软件

38DLP-MM (U8147016): 使用编码激活的多层测量软件

38DLP-HP (U8147017): 使用编码激活的高穿透 (低频) 测量软件

38DLP-EBSCAN (U8147018): 编码B扫描软件

选购配件

38-LINK-BT-U-EN (Q7790104): 带有蓝牙适配器的38-Link适配器

38-LINK-WF-NA-EN (Q7790113): 带有无线局域网适配器的38-Link适配器

38DLP/EW (U8778348): 3年质保

1/2XA/E110 (U8767104): 用于E110-SB EMAT探头的滤波器适配器

38-9F6 (U8840167):
RS-232电缆

38-C-USB-IP67 (U8800998):
USB数据线, 用于IP67标准所要求的密封操作

38DLP/RFS (U8780288):
厂内安装的脚踏开关

EPLTC-C-VGA-6 (U8840035):
VGA输出电缆

MICROSD-ADP-2GB (U8779307):
2 GB 外置microSD存储卡

BSCAN-ENC (U8779522):
用于编码B扫描的小车形编码器

38DLP-ENC-CBC-10 (U8840168):
10英尺编码器电缆



Evident Scientific, Inc.
48 Woerd Avenue
Waltham, MA 02453, USA
(1) 781-419-3900

EVIDENT公司已获ISO 9001质量管理体系、ISO 14001环境管理体系及OHSAS 18001认证。
所有技术规格会随时改变,恕不通知。

*所有品牌为它们各自拥有者及第三方实体的商标或注册商标。

*在欧洲、中东和非洲地区, 探头不包含在内, 必须单独购买。

*在欧洲、中东和非洲地区, 试块不包含在内, 必须单独购买。

38DL PLUS, THRU-COAT, Sonopen, GageView, 38-Link和Microscan是Evident公司或其子公司的商标。

版权© 2024, Evident所有。

