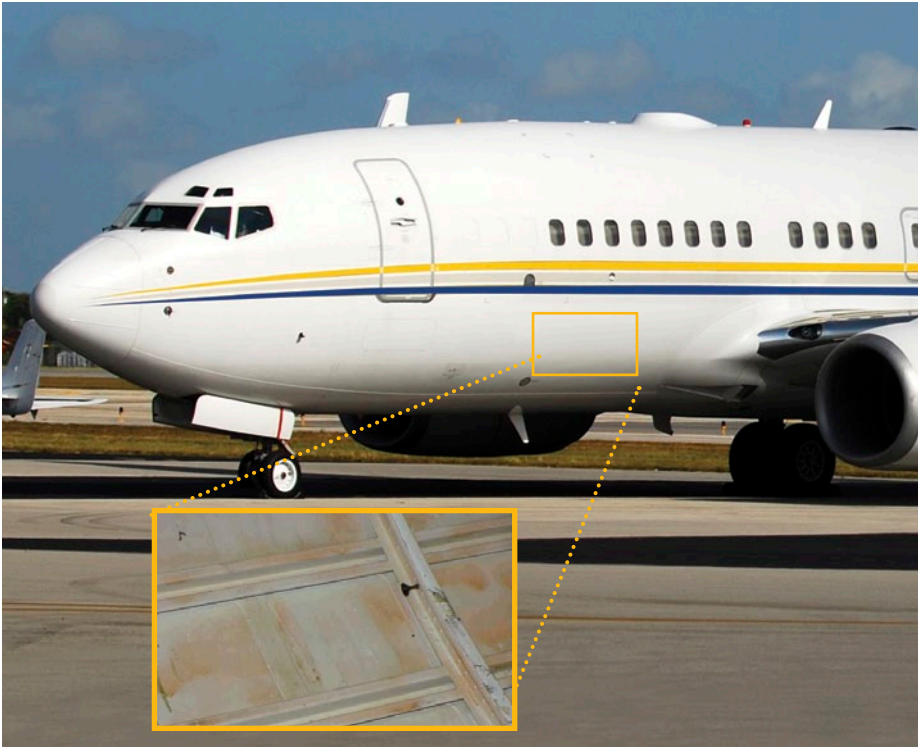
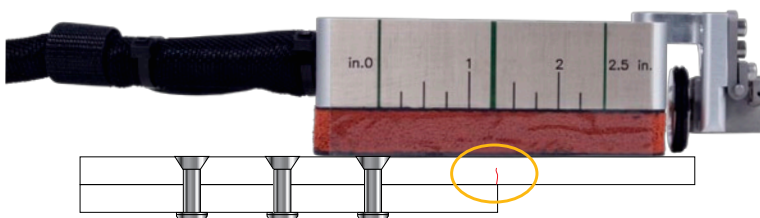


## Détection de fissures internes par courants de Foucault multiéléments (ECA)



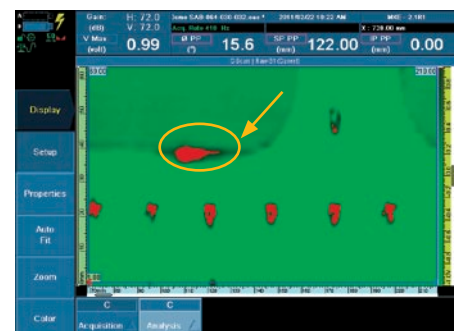
### Solution d'inspection pour la recherche de fissures sur les bords des renforts internes du fuselage

La nouvelle solution d'inspection pour la recherche de fissures sur les bords des renforts internes du fuselage d'Olympus NDT exploite la toute dernière technologie en matière de détection de fissures internes. Temps d'inspection considérablement réduit, imagerie C-scan, grande largeur de couverture de la sonde et capacités d'enregistrement de données et de réglages comptent parmi les nombreux avantages qu'offre la technologie OmniScan. L'imagerie intuitive du C-scan permet une meilleure probabilité de détection et une meilleure reproductibilité, en plus de faciliter l'identification à l'écran de la ligne de rivets et des bords des renforts internes. En raison de la grande largeur de couverture, le positionnement de la sonde n'est pas d'une importance cruciale. En outre, cette grande largeur de couverture de la sonde permet de couvrir les deux bords des renforts internes pendant le même balayage. Comparativement à la méthode classique utilisée pour ce type d'inspection, cette solution constitue une avancée indéniable pour la réduction du temps d'inspection.



#### Avantages de la solution d'inspection par courants de Foucault multiéléments pour la recherche de fissures sur les bords des renforts internes du fuselage

- Économie de temps : jusqu'à dix fois plus rapide que la méthode classique (généralement dix heures-personnes pour l'inspection d'un 737).
- Incorporée au manuel du Boeing 737 (NTM 737 NDT 53-30-25 Part 6).
- Remplace les procédures ECT existantes (NTM 737 NDT 53-30-18 Part 6).
- Sensibilité aux défauts identique à l'ECT.
- Meilleure probabilité de détection.
- Meilleure reproductibilité
- Imagerie intuitive munie d'un affichage C-scan codé
- Enlèvement de la peinture non requis



Les bords des renforts internes et les rivets paraissent à l'écran pour assurer le positionnement optimal de la sonde. La palette graphique en rouge et vert permet une interprétation facile des données.

## Caractéristiques de la sonde

- Sonde à trente-deux canaux
- Étendue de fréquence : 4 kHz à 225 kHz
- Largeur de sonde : 64 mm
- Longueur du câble : 2,4 m
- Codeur et câble de sonde reliés
- Support spécial de codeur inclus

## Rendement de la sonde

- Précise même aux changements d'angle des renforts internes
- Optimisée pour détecter les fissures internes typiques dans les feuilles d'aluminium d'une épaisseur atteignant 1,2 mm
- Détecte les fissures d'une profondeur atteignant 50 % et d'une longueur de 12 mm sur le côté opposé

### Excellente solution de rechange aux systèmes d'inspection par imagerie magnéto-optique (MOI)

- Moins coûteuse
- Utilisation facile
- Technologie de pointe basée sur la technique éprouvée par courants de Foucault
- Capacités d'enregistrement de données



Écran affichant le C-scan, le plan d'impédance et les vues de représentation temporelle. Remarquez les bords des renforts internes et les rivets clairement identifiables.

Ensemble de sonde  
(comprend la sonde et le codeur)  
P/N : SAB-064-030-032

Sonde  
P/N de remplacement : E400038



Codeur  
P/N de remplacement : ENC1-K-ECA/ENC1-K-ECA-5

## Informations pour la commande

Numéro universel	Numéro de pièce	Description de l'ensemble
U8270093	SAB-064-030-032	Sonde semi-rigide ECA pour la détection de fissures internes, double résolution en mode TX-RX, largeur de 64 mm, 4 kHz à 225 kHz, 32 éléments, câble de 2,4 m, y compris codeur monté ENC1-K-ECA.
<b>Pièces de rechange</b>		
U8779368	ENC1-K-ECA	Codeur de sonde par courants de Foucault multiéléments et support complet, câble de 2,9 m et connecteur de type DE15.
U8779369	ENC1-K-ECA-5	Codeur de sonde par courants de Foucault multiéléments et support complet, câble de 5,5 m et connecteur de type DE15.
U8270106	E400038	Sonde de rechange ECA SAB-064-030-032 sans le codeur.
<b>Appareil</b>		
U8100027	OMNI-P-ECA4-32	OmniScanMX et module d'acquisition par courants de Foucault multiéléments.

OLYMPUS NDT INC. possède les certifications ISO 9001 et 14001.

**OLYMPUS**

[www.olympus-ims.com](http://www.olympus-ims.com)

[ndt@olympus.be](mailto:ndt@olympus.be)

[info@olympusNDT.com](mailto:info@olympusNDT.com)

[industrie.ofr@olympus.fr](mailto:industrie.ofr@olympus.fr)

**OLYMPUS NDT INC.**  
48 Woerd Avenue, Waltham, MA 02453, USA, Tél. : (1) 781-419-3900  
**OLYMPUS INDUSTRIAL SYSTEMS EUROPA**  
Stock Road, Southend-on-Sea, Essex, SS2 5QH, UK, Tél. : (44) (0) 1702 616333  
**OLYMPUS BELGIUM NV.**  
Boomssesteenweg 77, B-2630 Aartselaar, Tél. : 32 38-70-58-03  
**OLYMPUS NDT CANADA INC.**  
505, boul. du Parc-Technologique, Québec (Québec) G1P 4S9, Tél. : (1) 418-872-1155  
**OLYMPUS FRANCE S.A.S.**  
74, Rue d'Arcueil, Sillac 165, 94533 Rungis Cedex, Tél. : (33) 1 45 60 23 09  
ECA\_Solution\_Subsurface\_Crack\_FR\_A4\_201112 • Imprimé au Canada • Copyright © 2011 Olympus NDT.  
Les caractéristiques techniques sont sujettes à changement sans préavis.  
Toutes les marques sont des marques de commerce ou des marques déposées de leurs propriétaires respectifs et de tiers.

