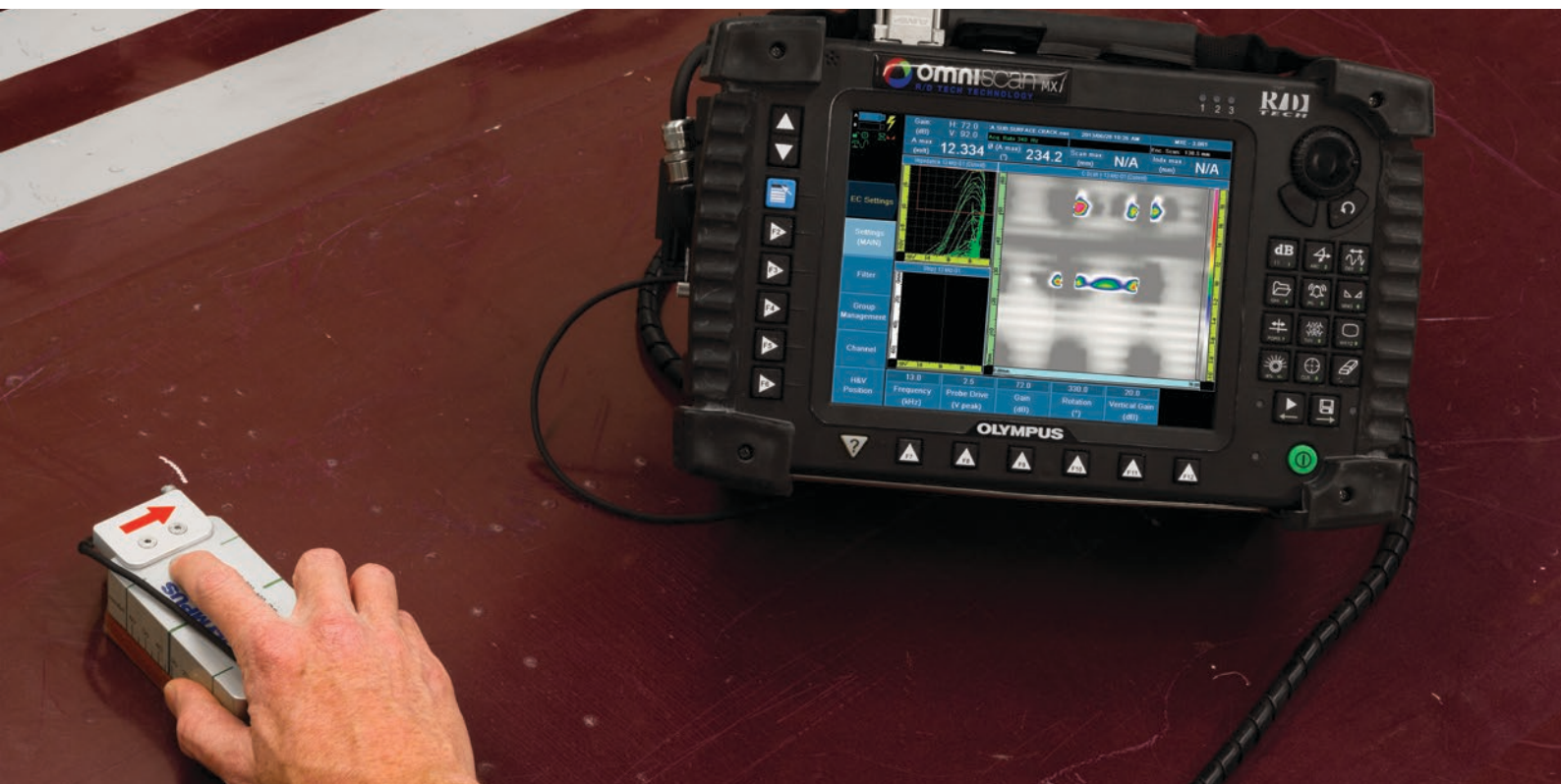


Ispezione di fissaggi

Rilevamento di cricche in prossimità della superficie mediante ECA



Gli aerei commerciali e militari sono costruiti assemblando laminati sovrapposti in alluminio, attraverso migliaia di fissaggi e rivetti. Le cricche da sforzo negli strati sottostanti di alluminio sono spesso nascoste dal primo strato laminato. Per contribuire a garantire l'integrità degli aerei, questi difetti nascosti devono essere riparati durante le ispezioni di routine degli aerei in servizio.

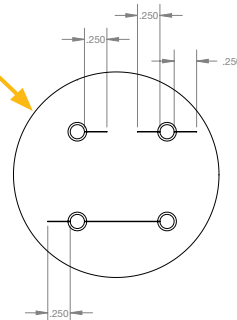
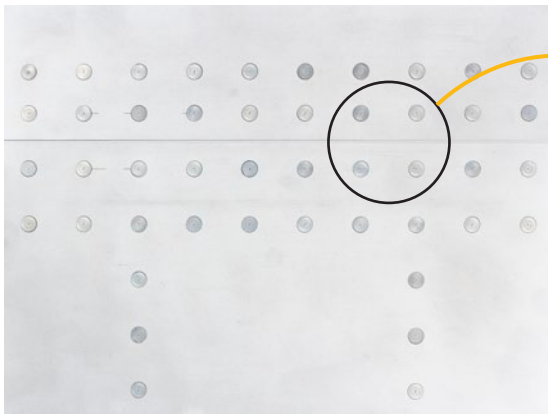
Olympus offre un'innovativa tecnica di ispezione di fissaggi e di cricche in prossimità della superficie mediante la tecnologia Eddy current nell'ambito delle nostre soluzioni aerospaziali. Questa tecnologia fornisce un'immagine chiara delle cricche sotto il primo strato laminare di alluminio dell'aereo, fornendo risultati efficaci e affidabili.

Caratteristiche

- Alternativa alle Immagini magneto-ottiche (MOI)
- Ampia copertura assicurata dalla sonda da 32 bobine
- Nessuna necessità di rimuovere la vernice; una procedura di ispezione semplificata si traduce in un risparmio in termini di tempo
- Modalità continua di scansione in grado di fornire risultati di ispezione senza interruzione attraverso le rappresentazioni per immagini
- Registrazione di dati per la creazione professionale di report
- Posizionamento della sonda semplificato rispetto alle sonde convenzionali
- Ottimizzato per rilevare le tipiche cricche in prossimità della superficie in laminati di alluminio di aerei commerciali e militari

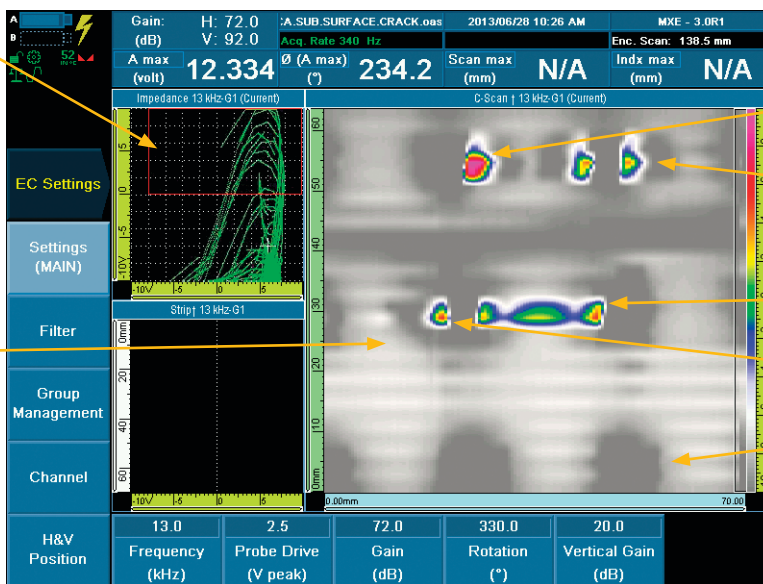


Aree di cricche in prossimità della superficie



Dettaglio sulle cricche in prossimità della superficie

Diagramma di impedenza Eddy current convenzionale con segnale a 32 canali



Dettagliata rappresentazione per immagini ECA di tensocorrosione in prossimità della superficie

- Orientazione della cricca a destra
- Cricca su entrambi i lati del fissaggio
- Indicazione della cricca a cerniera
- Orientazione della cricca a sinistra
- Indicazione di fissaggio esente da difetti

Informazioni per l'ordine

Codice di riferimento	Codice fabbricante	Descrizione	Penetrazione nell'alluminio
U8270093	SAB-064-030-032	Sonda semirigida ECA per il rilevamento di cricche in prossimità della superficie, risoluzione doppia in modalità trasmissione-ricezione, copertura di 64 mm, da 4 kHz a 225 kHz, 32 elementi, cavo di 2,4 m e, incluso, l'encoder installato ENC1-K-ECA.	Fino a 1,2 mm (ambito commerciale)
U8270163	SAB067-ENC	Sonda semirigida ECA per il rilevamento di cricche in prossimità della superficie, risoluzione doppia in modalità trasmissione-ricezione, copertura di 67 mm, da 1 kHz a 25 kHz, 32 elementi, cavo di 3 m e, incluso, l'encoder installato ENC1-K-ECA.	Fino a 2,5 mm (ambito militare)
Parti sostitutive			
U8779368	ENC1-K-ECA	Encoder per sonda Eddy current array con cavo da 2,9 m con supporto completo con connettore di tipo DE15	
U8270106	E400038	Sonda ECA sostitutiva e SAB-064-030-032 senza encoder	
U8270006	SAB-067-005-032	Sonda ECA sostitutiva, SAB067-ENC senza encoder.	

OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP.
è certificata ISO 9001, ISO 14001, e OHSAS 18001.

Le caratteristiche tecniche sono soggette a modifiche senza preavviso.
Tutti i nomi dei prodotti sono marchi commercializzati o registrati dai loro rispettivi proprietari.
Olympus e OmniScan sono marchi registrati di proprietà di Olympus Corporation.
La disponibilità del prodotto varia in funzione dell'area geografica. Contattare il proprio rappresentante Olympus per maggiori informazioni.
Copyright © 2018 by Olympus.

www.olympus-ims.com

OLYMPUS

OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG
Wendenstraße 14-18, 20097 Hamburg, Germania, Tel.: (49) 40-23773-0
OLYMPUS ITALIA S.R.L.
Via Modigliani, 45 - 20090 Segrate MI, Tel.: (39) 02 26972.1

Per qualsiasi domanda, visitare
www.olympus-ims.com/contact-us