



# FocusPC

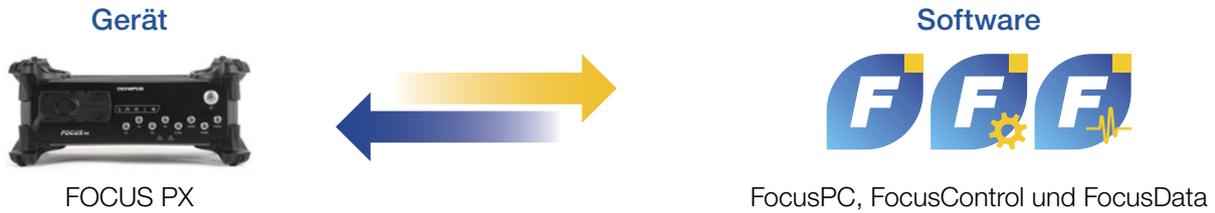


- Zuverlässige Softwarebenutzeroberfläche
- Leistungsstarke Prüffunktionen
- Flexible Analyse
- Benutzerdefinierbare Layouts

# FocusPC

## Leistungsstark, flexibel und zuverlässig

Olympus bietet eine komplette, erweiterte Phased-Array-Lösung zur Integration, die den Anforderungen anspruchsvoller Prüfungen entspricht. Die Lösung besteht aus dem leistungsstarken und skalierbarem Prüfgerät FOCUS PX, dem leistungsstarken Softwareprogramm zur Datenerfassung und Datenanalyse FocusPC und den zwei Software Development Kits (SDK) FocusControl und FocusData zum Erstellen einer benutzerdefinierten Benutzeroberfläche basierend auf Ihrer Anwendung sowie zur Steuerung von FocusPC für eine automatisierte Prüflösung.

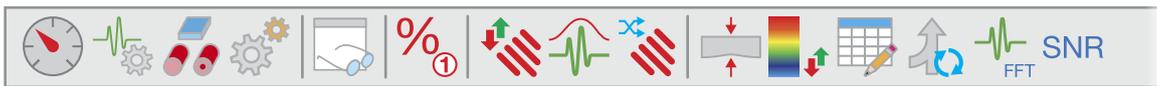


## Zuverlässige Benutzeroberfläche

FocusPC wurde entwickelt, um den Zugriff auf häufig eingesetzte Features zu erleichtern sowie die Bedienerfreundlichkeit und Effizienz zu verbessern.

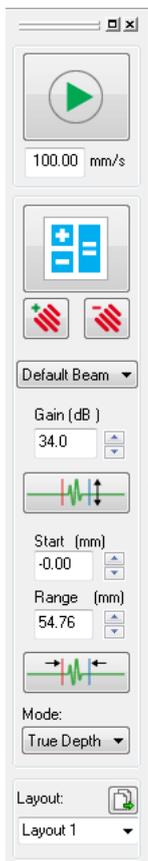
### Symbolleiste

schneller Zugriff auf Design, Justierung, Prüf- und Analysefeatures



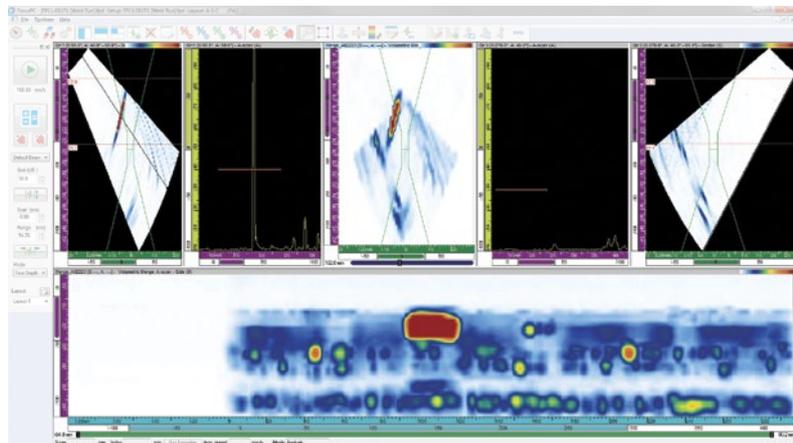
### Dashboard

zuverlässige Verwaltung von Gruppen und Prüfsequenzen

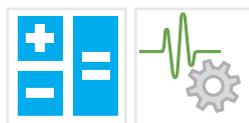


### Optimierte Einstellungen, Prüfungen und Analyselayouts

verschiedene Ansichten sind beliebig unterteilbar und neu organisierbar



### Leistungsstarke Tools



**Design:**  
PA-, UT- und TOFD-Konfigurationen



**Justierung:**  
Schallbündelverlauf, Empfindlichkeit und TCG



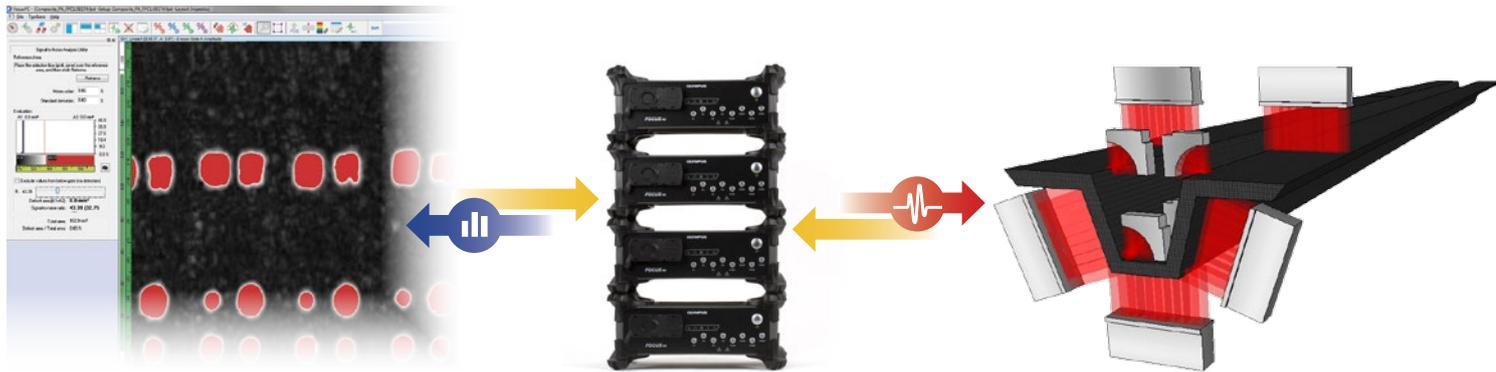
**Prüfung:**  
Prüfteilgeometrie und Automatisierung



**Analyse:**  
leistungsstarke Features für optimierte Datenanalyse

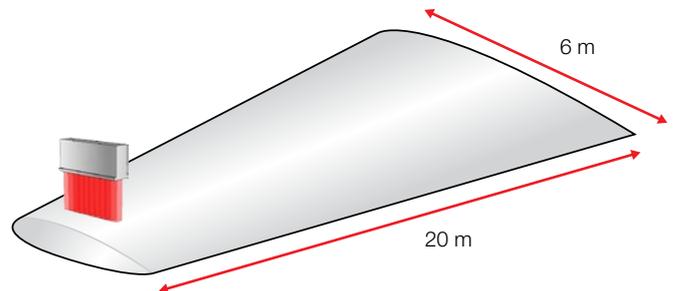
## Luftfahrt- und Rüstungsindustrie

Der erheblich gewachsene Markt in den Industriebereichen Luftfahrt und Rüstung hat die Produktionsnachfrage von Flugzeugteilen gesteigert. Die Anforderung, um vermehrt Prüfteile mit komplexer Geometrie mit minimierten Durchlaufzeiten zu prüfen, ist gestiegen und setzt Hersteller unter Druck ihre Prüfverfahrenseffizienz zu verbessern.



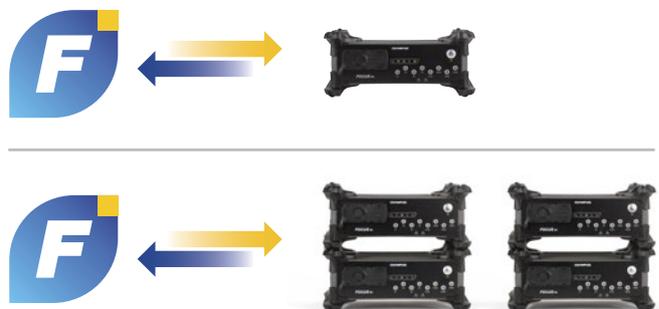
## Unbegrenzte Prüfteilgröße

Die durchlaufende Prüffunktion ermöglicht die Prüfung von sehr großen Prüfteilen, ohne dabei die Prüfsequenz unterbrechen zu müssen, mit stetiger Erstellung von Datendateien während der Prüfung. Das reduziert die Prüfzeit erheblich.



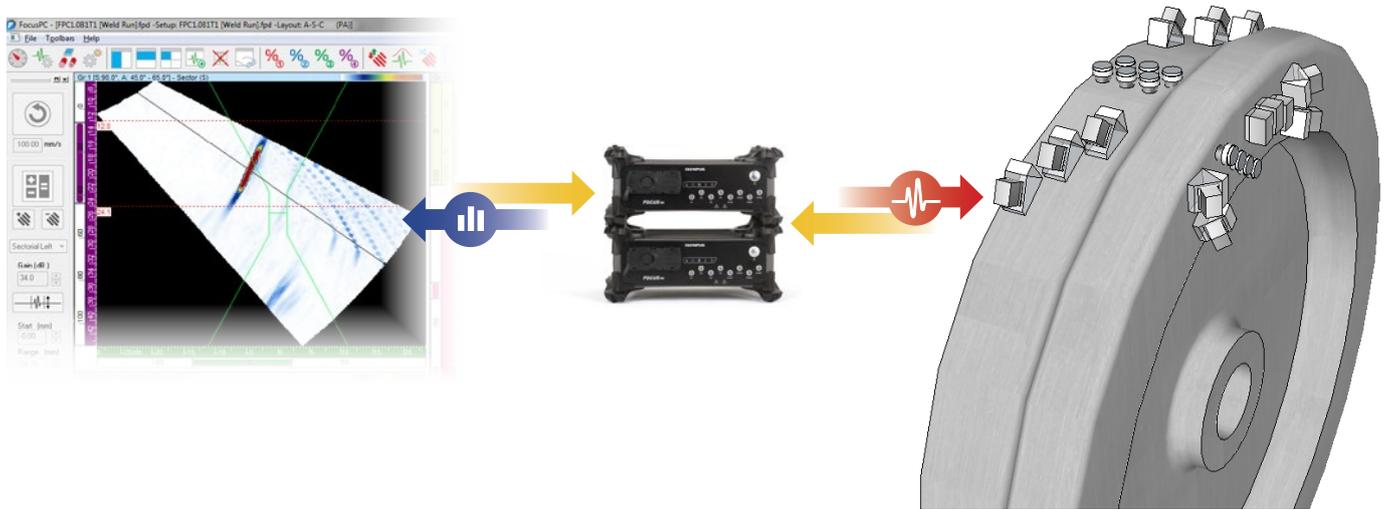
## Skalierbarkeit

Bis zu vier FOCUS PX können über eine einzige Focus-PC-Applikation mit nur einer Softwarebenutzeroberfläche für erweiterte Konfigurationen mit mehreren Sensoren gesteuert werden.



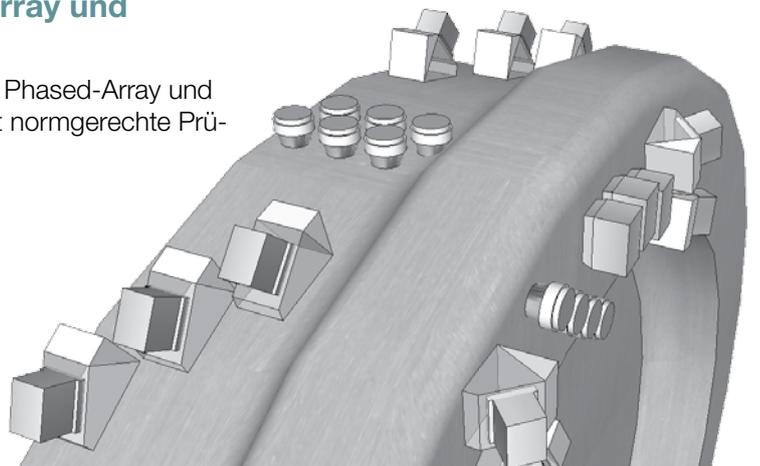
## Transport

Strenge Anforderungen in der Qualitätskontrolle gelten in der Transportindustrie für Hersteller und Unternehmen von Eisenbahnteilen. Zugräder und -achsen müssen am Ende der Herstellung und regelmäßig während ihrer Einsatzzeit geprüft werden, um die Sicherheit und Integrität im Bahnbetrieb zu gewährleisten.



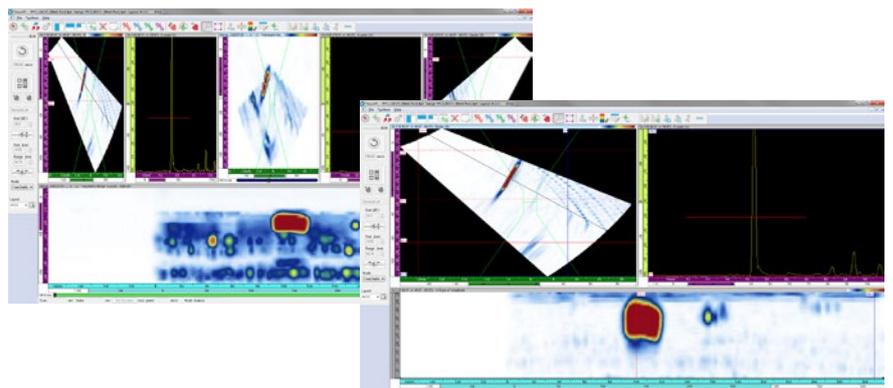
## Erweiterte Konfigurationen für Phased-Array und konventionellen Ultraschall

Mit Prüfkonzfigurationen, die aus einer Kombination von Phased-Array und konventionellem Ultraschall bestehen, werden komplett normgerechte Prüfungen des gesamten Volumens gewährleistet.



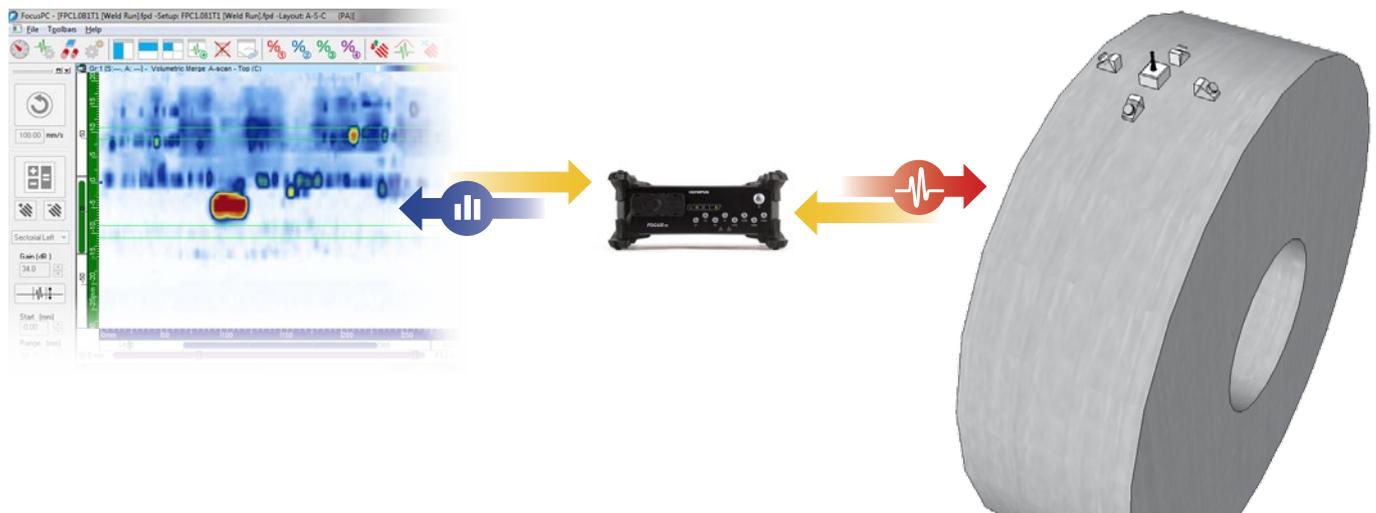
## Benutzerdefinierbare Layouts

FocusPC besitzt komplett benutzerdefinierbare Anzeigen, um besser an spezifische Prüfanforderungen angepasst werden zu können. Jede Ansicht verfügt auch über mehrere benutzerdefinierbare Optionen, mit denen die Erfahrung und Effizienz des Prüfers optimiert werden.



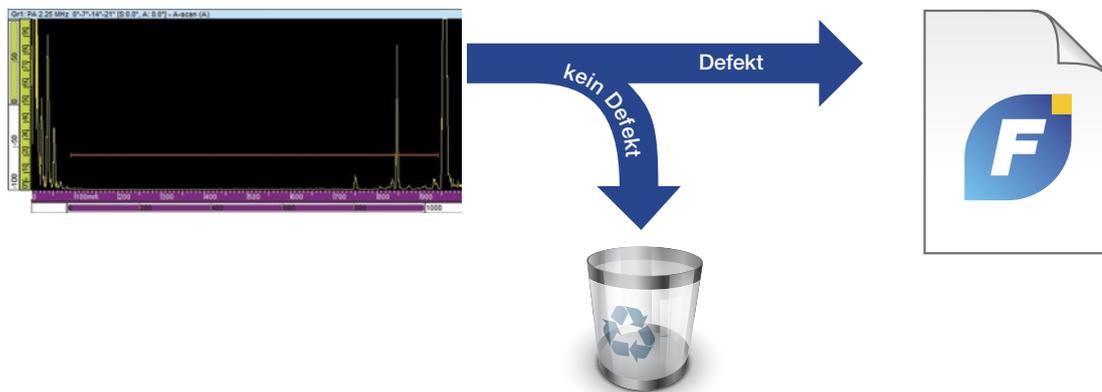
## Metallherstellung

Hersteller in der Gießereiindustrie müssen Gussteile von höchster Qualität für viele Anwendungen produzieren. Sie benötigen einen Zugriff auf hochleistungsfähige Prüflösungen, um den strengen Prüfaufgaben bei minimierter Durchlaufzeit zu entsprechen, um die Produktionsgeschwindigkeit zu optimieren.



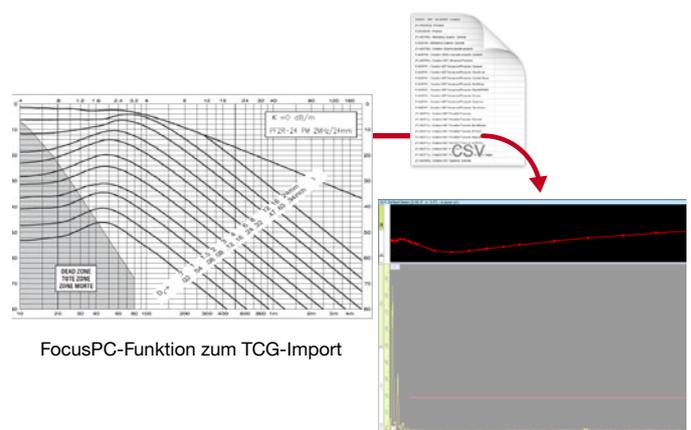
## Bedingte A-Bild-Aufzeichnung

FocusPC ermöglicht die A-Bild-Aufzeichnung nur von Prüfbereichen, in denen Defekte erkannt wurden. Dadurch werden Datendateien kleiner und größere Bereiche können mit nur einer Prüfung abgedeckt werden.



## TCG-Import nach AVG-Methode

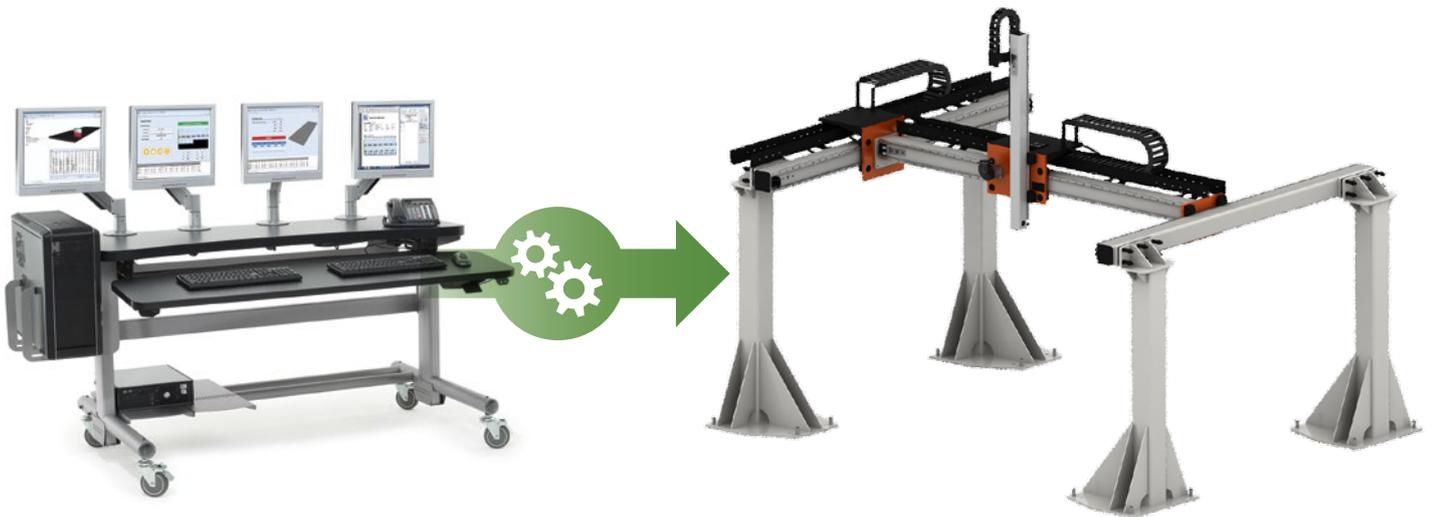
Mit FocusPC können benutzerdefinierte TCG-Kurven importiert werden, was die Bestimmung der Verstärkung und Größe des Defekts nach der AVG-Methode ermöglicht.



FocusPC-Funktion zum TCG-Import

# Systemautomatisierung

## FocusControl Software Development Kit



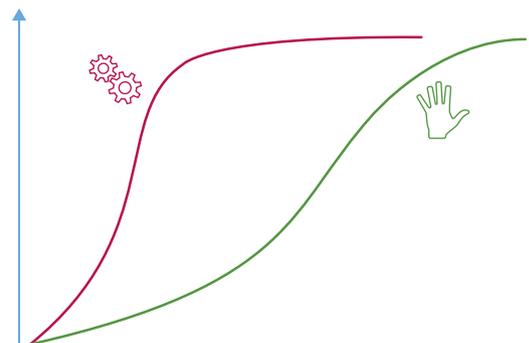
### Reduzierte Prüfzeit

Mit FocusControl kann benutzerdefinierte Software entwickelt werden, um die Prüfsequenz zu steuern und völlig zu automatisieren, was die Durchlaufzeit optimiert und die Systemeffizienz verbessert.



### Verbesserte Nachweiswahrscheinlichkeit von Fehlern

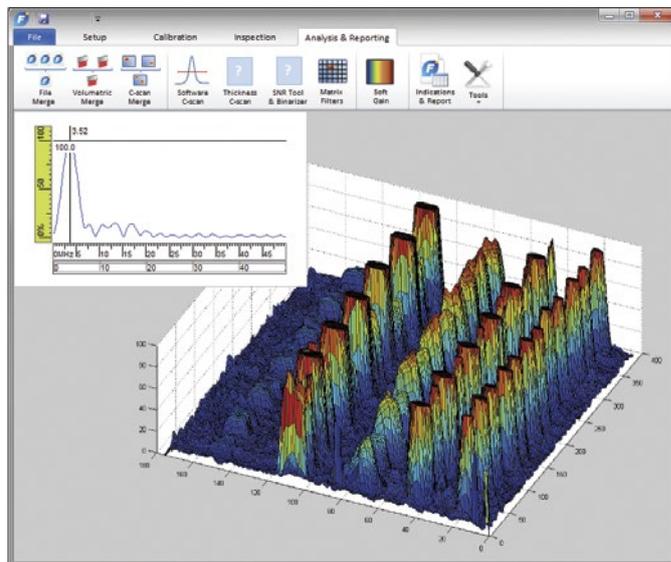
Die komplett automatisierte Prüfsequenz mit FocusControl verbessert die Nachweiswahrscheinlichkeit von Fehlern durch die Verringerung von prüferseitigen Fehlern.



Vergleich der Nachweiswahrscheinlichkeit mit manueller (links) und automatisierter Prüfsequenz (rechts)

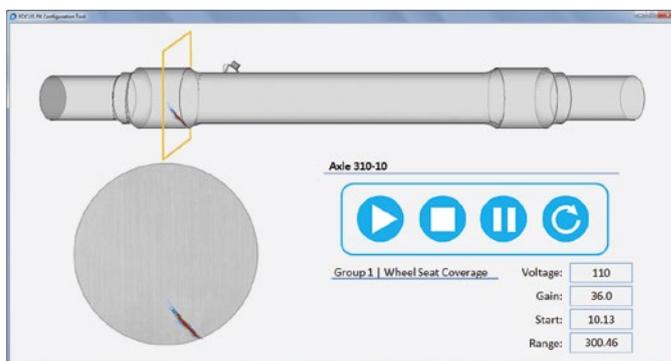
# Benutzerdefinierte Datenanalyse

FocusData Software Development Kit



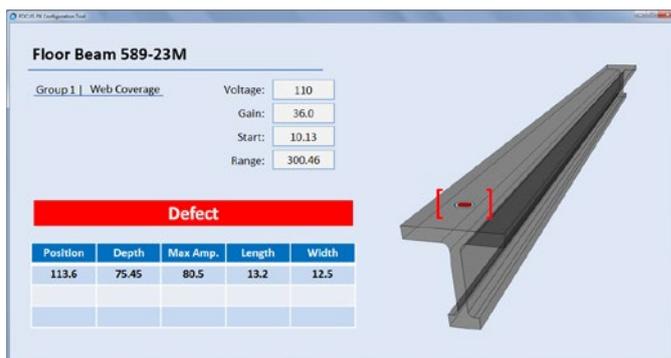
## Anwendungsspezifische Datendarstellung

Mit FocusData können benutzerdefinierte Benutzeroberflächen erstellt werden, die eine Datendarstellung basierend auf der aktuellen Prüfteilgeometrie ermöglichen. Das macht die Benutzerfreundlichkeit intuitiver und die Defekterkennung effizienter.



## Automatisierte Datenanalyse

Stellen Sie automatisierte Fehlererkennungsvorlagen ein, wodurch automatisch aufgezeichnete Prüfdaten effizienter analysiert und Fehlergrößen erkannt werden.



# Technische Angaben und Bestellangaben für FocusPC

## FocusPC Feature

### Design

Verwaltung konventioneller Ultraschallköpfe  
Verwaltung von TOFD-Sensoren  
Verwaltung von 1-D-Linear- und 2-D-Matrix-Sensoren  
Verwaltung von Dual-Linear-Array-Sensoren  
hohe Anzahl Sendemodulierungen (bis zu 1024)

### Justierung

Justierung des Schallbündelvorlaufs  
Justierung der Empfindlichkeit  
Justierung der TCG-Funktion

### Prüfung

mit mehreren Geräten (bis zu 4 FOCUS PX)  
hohe Datenverarbeitungskapazität (bis zu 60 MB/s)  
durchgehende Prüfung  
bedingte A-Bild-Aufzeichnung  
Prüfsequenzsteuerung durch Digitaleingänge

### Standardanalyse

metrische und US-Maßeinheiten  
gleichzeitige Anzeige von mehreren Gruppen  
Zoom-Funktion  
vordefinierte Schweißnahtmaske  
wählbare Informationsgruppen (Messwertanzeige)  
Blendeneinstellung offline  
softwareseitige C-Bilder offline  
Anzeige und Bearbeitung von Fehlertabellen  
Hinzufügen und Löschen von Einträgen in der Fehlertabelle  
geräteseitige Berichtfunktion  
Ändern/Erstellen von Farbpaletten  
Anzeige von TOFD-Gruppen  
gleichzeitige Anzeige von TOFD und Phased-Array  
TOFD-Justierung offline  
Oberflächenwellensynchronisation offline  
Datenexport zu Textdateien  
Zusammenfügen von Datendateien

### Erweiterte Analyse

Hilfsmittel für räumliches Zusammenlegen (manuell oder automatisch)  
Einstellung der softwareseitigen Verstärkung  
Erstellen neuer Layouts  
Speichern von benutzerdefinierten Layouts  
Anzeige von Umlenkungen  
Anzeige der Axialansicht  
Bewertungsfeld für statistische Messungen  
gleichzeitiges Öffnen von mehreren Dateien  
Hilfsmittel zum Zusammenfügen von C-Bildern  
Entfernen von Oberflächenwellen offline mit TOFD  
Justierung der Scan-/Index-/Ultraschallachse offline  
Analyse des Signal/Rauschverhältnisses  
FFT-Berechnung

## Ihr eigenes System... entsprechend Ihren Anforderungen

Ihr System wird Ihren Prüfanforderungen entsprechend ausgelegt.

## FocusData Software Development Kit (SDK)



Das FocusData SDK gibt direkten Zugriff auf die Prüfdaten (A-Bild, C-Bild und Dicke) und die wichtigsten Prüfparameter. Diese Daten können zu einer externen anwendungsspezifischen Software übertragen werden und zur benutzerdefinierten Datenverarbeitung und -anzeige eingesetzt werden.

## FocusControl Software Development Kit (SDK)



Mit FocusControl SDK kann FocusPC über eine externe Software lokal gesteuert oder ferngesteuert werden. So können anwendungsspezifische Benutzeroberflächen entwickelt werden, die den Prüfablauf automatisch steuern und die Prüfeffizienz verbessern.

## OPTIONEN UND ZUBEHÖR

Teilenummer	Beschreibung
FPC-10-F	FocusPC 1.0 Prüf- und Analysesoftware
FPC-10-A	FocusPC 1.0 Analysesoftware
FDATA	FocusData SDK
FCONTROL	FocusControl SDK
FPC-INTEG	FocusPC 1.0 Prüf- und Analysesoftware, FocusControl, FocusData sowie Lehrgang und Unterstützung vor Ort (spezieller Preis)

[www.olympus-ims.com](http://www.olympus-ims.com)

**OLYMPUS**

Anfragen an  
[www.olympus-ims.com/contact-us](http://www.olympus-ims.com/contact-us)

**OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG**  
Wendenstraße 14-18, 20097 Hamburg, Deutschland, Tel.: (49) 40-23773-0  
**OLYMPUS DEUTSCHLAND GMBH**  
Wendenstraße 14-18 20097 Hamburg, Tel.: (49) 40-23773-0  
**OLYMPUS AUSTRIA GES.M.B.H.**  
Shuttleworthstraße 25, 1210 Wien, Tel.: (43) 1 29101-248

OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP.  
ist gemäß ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001 zertifiziert.  
Technische Änderungen vorbehalten. Alle Firmen- und Warennamen sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen des jeweiligen Eigentümers oder eines Dritten.  
Copyright © 2015 Olympus NDT.