



# FocusPC

**NOUVEAU**

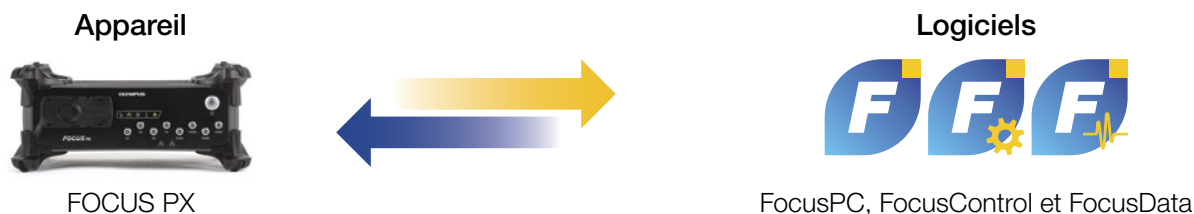


- Interface conviviale
- Fonctionnalités d'acquisition puissantes
- Flexibilité de l'analyse
- Dispositions d'écran personnalisables

# FocusPC

## Puissant, flexible et pratique

Olympus offre une solution d'intégration multiélément complète qui satisfait aux exigences de vos inspections les plus exigeantes. Cette solution comprend les éléments suivants : l'unité d'acquisition performante et évolutive FOCUS PX ; le puissant logiciel FocusPC pour l'analyse et l'acquisition des données ; les deux trousseaux de développement logiciel FocusControl et FocusData permettant de personnaliser l'interface logicielle selon votre application, de contrôler FocusPC et d'automatiser entièrement la solution d'inspection.

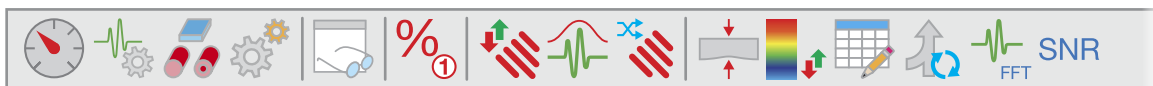


## Interface conviviale

Le logiciel FocusPC est conçu pour un accès facile aux fonctionnalités les plus courantes, ce qui améliore l'expérience utilisateur et l'efficacité.

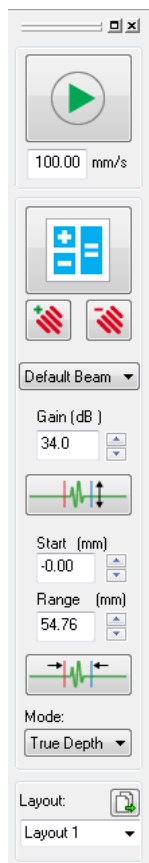
### Barre d'icônes

Accès rapide aux fonctions de conception, d'étalonnage, d'inspection et d'analyse.



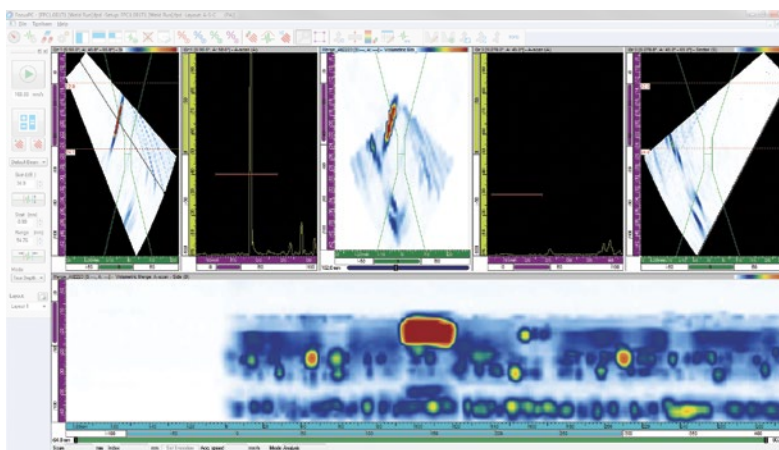
### Tableau de bord

Gestion pratique des groupes et des séquences d'inspection



### Réglages, acquisition et dispositions d'écran optimisés

Subdivisez et réorganisez facilement les différentes vues.



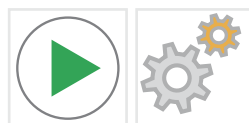
### Outils puissants



**Conception :**  
Configurations PA, UT et TOFD



**Étalonnage :**  
Délai du faisceau, sensibilité et courbe TCG



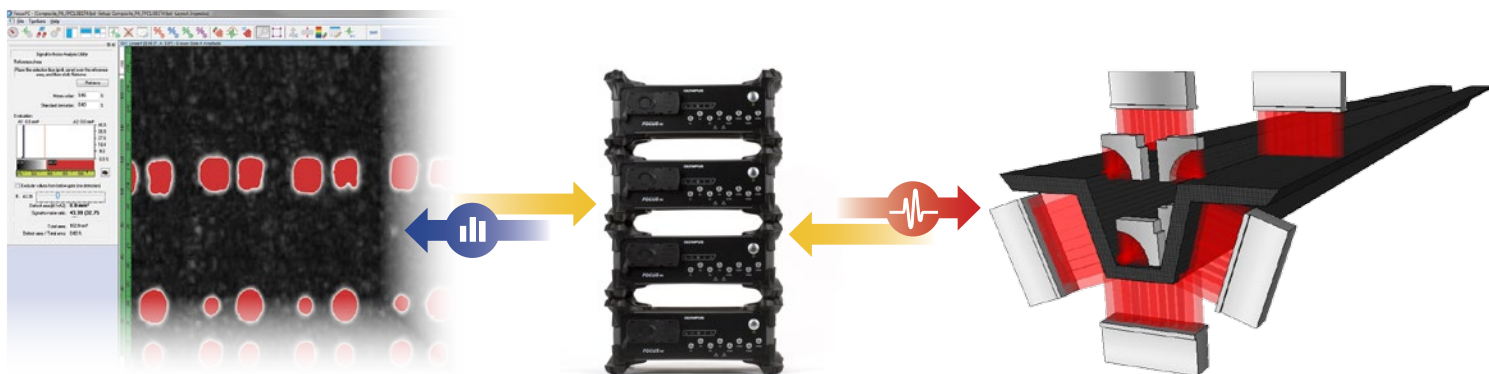
**Inspection :**  
Gestion de la géométrie des pièces et de l'automatisation



**Analyse :**  
Fonctions puissantes pour une analyse optimale des données

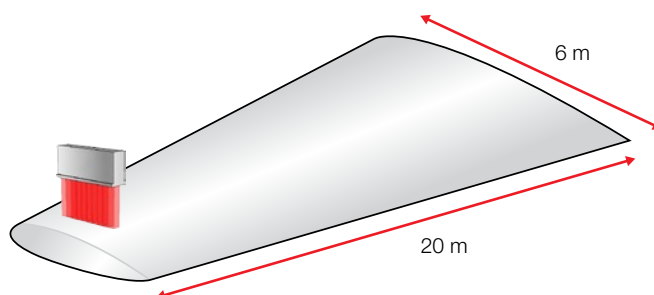
## Industrie aéronautique et de la défense

La croissance soutenue de l'industrie aéronautique et de la défense au cours de la dernière décennie a intensifié la demande de production auprès des fabricants d'avions et de leurs fournisseurs. La nécessité d'inspecter des pièces de géométrie de plus en plus complexe tout en réduisant le temps de cycle oblige les fabricants à améliorer toujours l'efficacité de leur processus d'inspection.



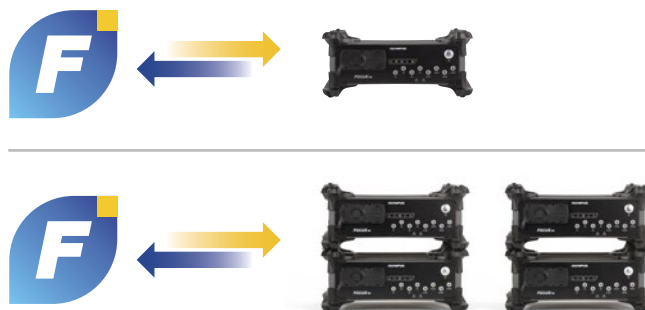
## Inspection de pièces de toute dimension

La fonction d'inspection en continue permet d'inspecter des pièces de très grande dimension sans qu'il soit requis d'interrompre la séquence d'inspection. Les fichiers de données sont générés en continu tout au long du processus, ce qui réduit considérablement le temps d'inspection.



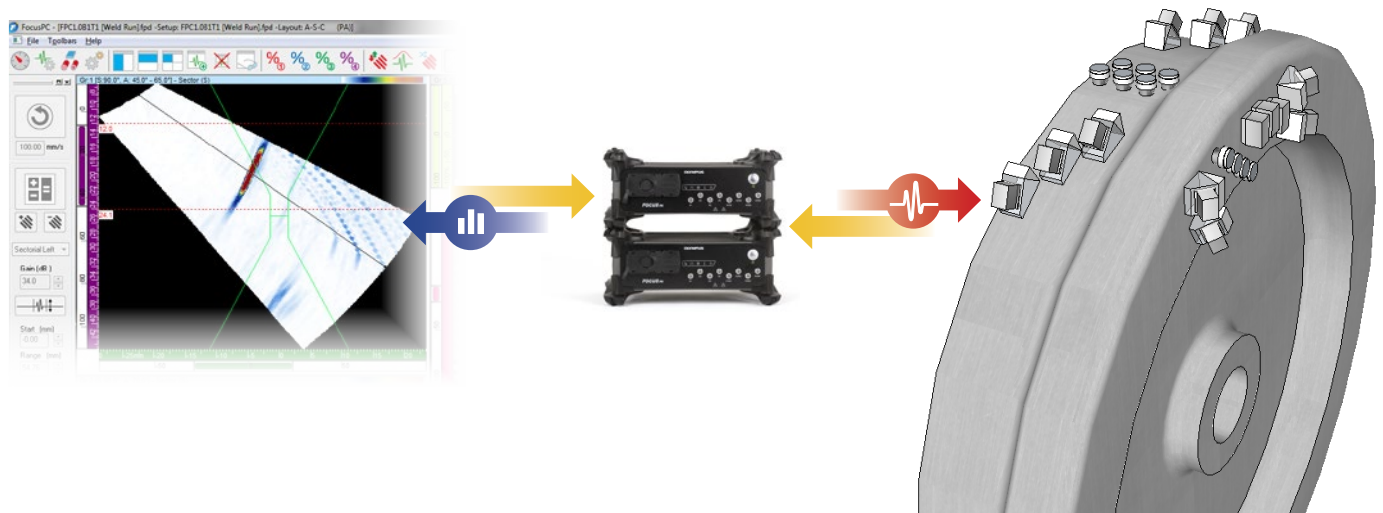
## Évolutivité

Il est possible de contrôler jusqu'à quatre unités FOCUS PX en parallèle à partir d'une seule application FocusPC, ce qui permet des configurations avancées à plusieurs sondes sur une interface unique.



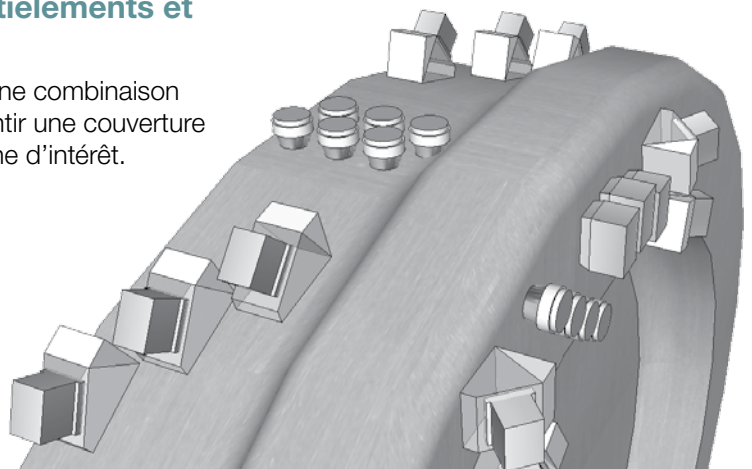
## Industrie du transport

L'industrie du transport impose des exigences de contrôle de la qualité de plus en plus rigoureuses aux fabricants de composants ferroviaires et aux entreprises de transport par chemin de fer. Les roues et les essieux des trains doivent être inspectés à la fin du processus de production, et régulièrement ensuite au cours de leur cycle de vie, pour garantir l'intégrité et la sécurité des trains.



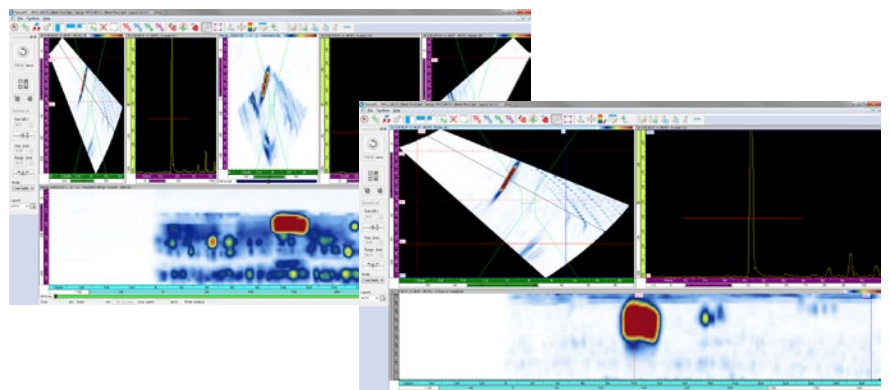
## Configurations avancées à ultrasons multiéléments et conventionnels

Tirez profit de configurations d'inspection basées sur une combinaison d'ultrasons multiéléments et conventionnels pour garantir une couverture volumétrique complète conforme aux normes de la zone d'intérêt.



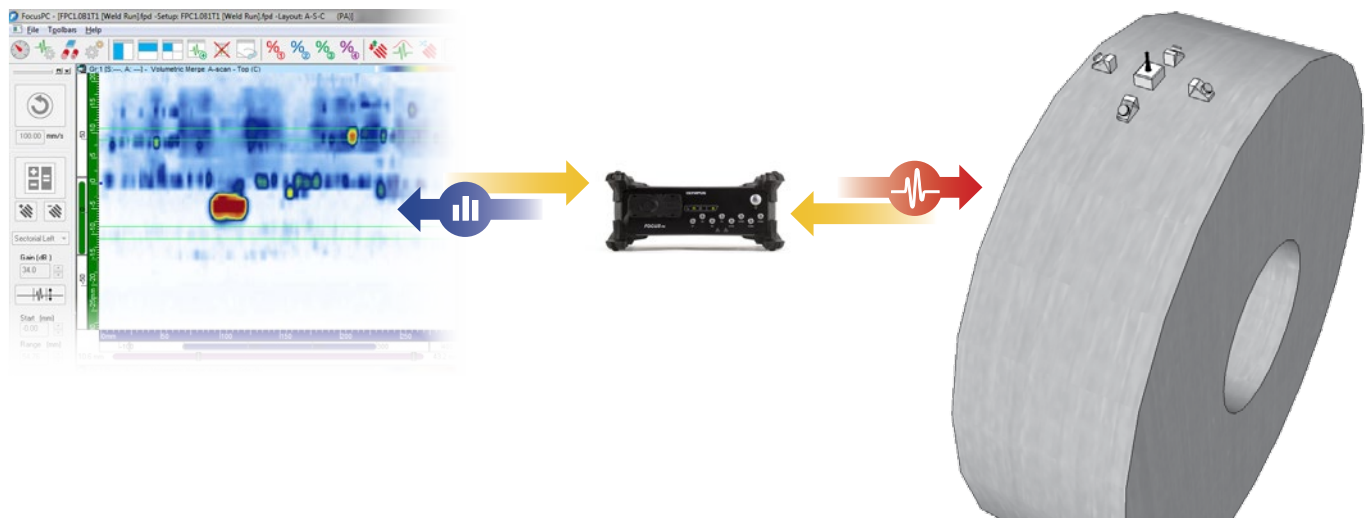
## Dispositions d'écran personnalisables

Les affichages complètement personnalisables du FocusPC peuvent être réglés de manière à s'adapter parfaitement aux exigences d'applications particulières. Chaque vue offre de multiples options personnalisables optimisant l'expérience et l'efficacité de l'opérateur.



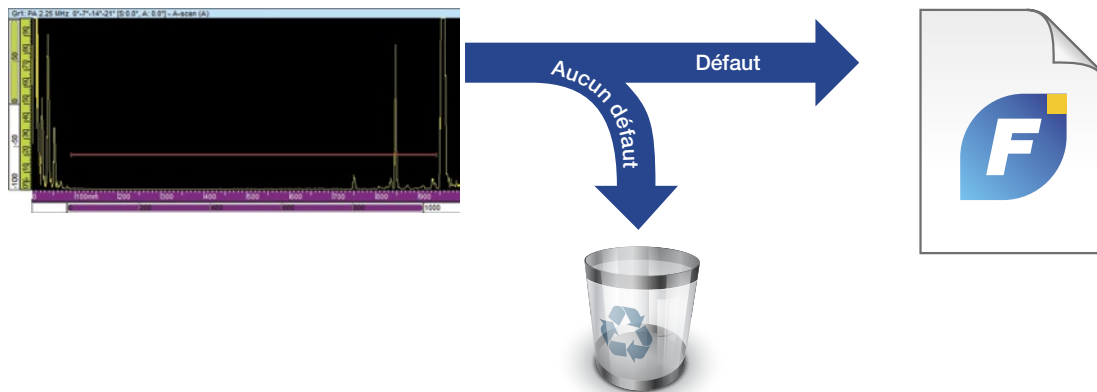
## Transformation des métaux

Les fabricants de l'industrie de la fonderie doivent produire des pièces de très haute qualité destinées à un large éventail d'applications. Ils doivent pouvoir tirer profit de solutions d'inspection de pointe qui leur permettent d'effectuer des inspections rigoureuses tout en réduisant le temps de cycle et, par conséquent, d'optimiser le niveau de production.



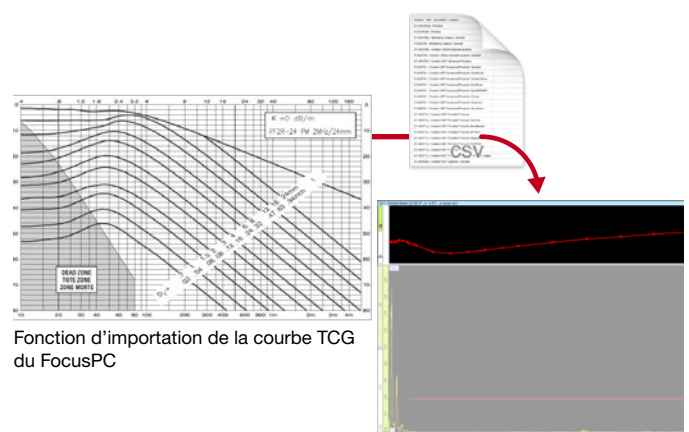
## Enregistrement du A-scan conditionnel

Le logiciel FocusPC permet d'enregistrer les données A-scan seulement pour les zones où l'on constate la présence d'indications, ce qui allège la taille des fichiers et permet de couvrir de plus grandes zones au cours d'une même inspection.



## Importation de courbes TCG basées sur la méthode AVG

Le logiciel FocusPC peut être utilisé pour importer des courbes TCG personnalisées permettant l'amplification et le dimensionnement des défauts selon la méthode AVG..



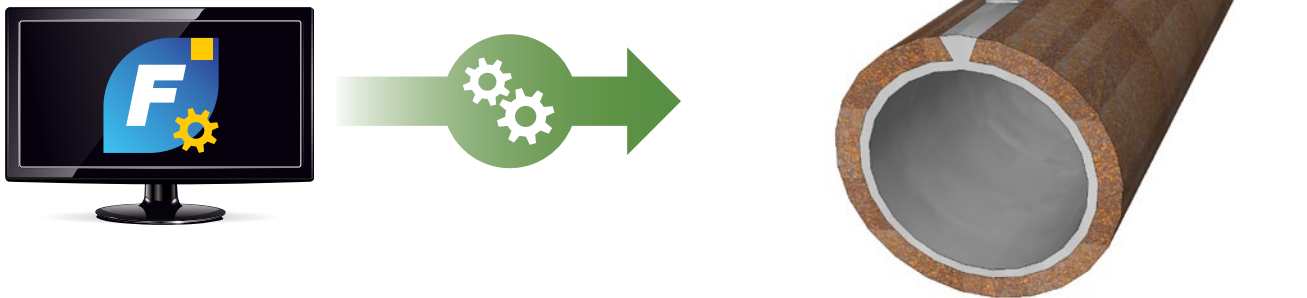
# Automatisation de système

## Trousse de développement logiciel FocusControl



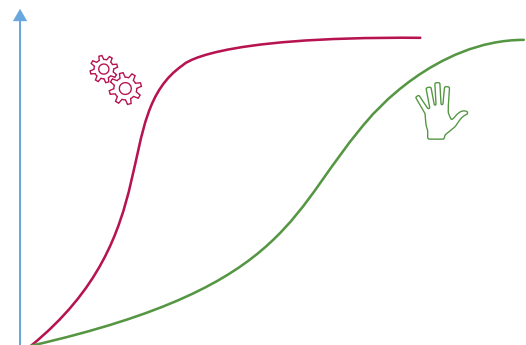
### Réduction du temps d'inspection

La trousse de développement logiciel FocusControl peut servir à développer un logiciel personnalisé pour contrôler et automatiser complètement la séquence d'inspection, ce qui optimise le temps de cycle et améliore l'efficacité globale du système.



### Probabilités de détection améliorées

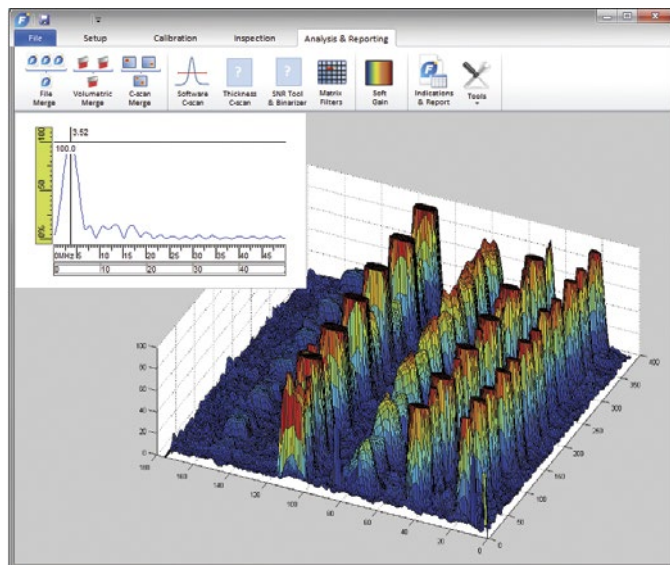
Automatisez complètement la séquence d'inspection à l'aide de FocusControl pour accroître les probabilités de détection et réduire les possibilités d'erreurs humaines.



Comparaison des probabilités de détection : inspection manuelle (à gauche) et inspection automatisée (à droite)

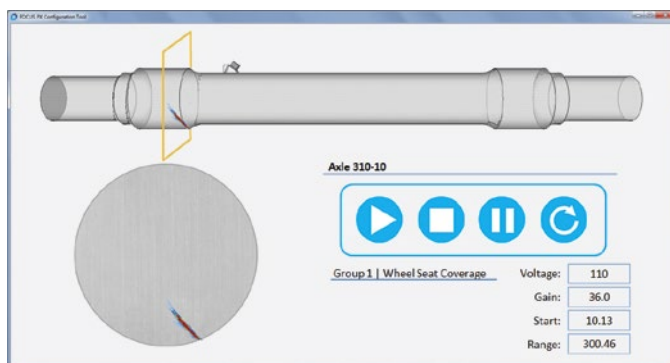
# Analyse personnalisée des données

## Trousse de développement logiciel FocusData



### Interfaces de données adaptées à votre application

La trousse de développement logiciel FocusData peut servir à personnaliser les interfaces de façon à présenter les données selon la géométrie réelle de la pièce inspectée ; par conséquent, l'expérience utilisateur est beaucoup plus intuitive et l'identification des défauts beaucoup plus efficace.



### Analyse automatique des données

Établissez des modèles automatiques pour localiser les défauts afin d'augmenter l'efficacité de l'analyse grâce au tri automatique des données permettant d'identifier les défauts et d'en évaluer la taille.



# Caractéristiques techniques et informations de commande de FocusPC

## Caractéristiques du FocusPC

### Conception

Gestion des sondes UT  
Gestion des sondes TOFD  
Gestion de sondes linéaires 1-D et matricielles 2-D  
Gestion des sondes Dual Linear Array  
Nombreuses lois focales (jusqu'à 1024)

### Étalonnage

Étalonnage du délai du faisceau  
Étalonnage de la sensibilité  
Étalonnage de la courbe TCG

### Inspection

Gestion multimodule (jusqu'à 4 FOCUS PX)  
Débit de données élevé (jusqu'à 60 MB/s)  
Inspection en continue  
A-scan conditionnel  
Contrôle de la séquence d'inspection à partir des entrées numériques

### Analyse standard

Unités métriques ou américaines  
Affichage multigroupe combiné  
Possibilité de zooms avant et arrière  
Affichage prédéfini de la superposition de la soudure  
Groupes d'information (lectures) sélectionnables  
Correction de porte en mode analyse  
C-scans en mode analyse  
Possibilité d'afficher et de modifier les tables d'indications  
Possibilité d'ajouter et de supprimer des entrées dans les tables d'indications  
Générateur de rapports intégré  
Possibilité de modifier et de créer des palettes de couleurs  
Possibilité de visualisation des groupes TOFD  
Affichage combiné d'ultrasons multiéléments et TOFD  
Étalonnage TOFD en mode analyse  
Synchronisation de l'onde latérale en mode analyse  
Exportation de données vers des fichiers texte  
Fusion de fichiers de données

### Analyse avancée

Outil de fusion volumétrique (automatique ou manuelle)  
Réglage du gain logiciel  
Création de dispositions  
Possibilité d'enregistrement de dispositions d'écran personnalisées  
Possibilité d'afficher les bonds  
Possibilité d'affichage de la vue polaire  
Outil Zone pour des mesures statistiques  
Possibilité d'ouverture de multiples fichiers simultanément  
Outil de fusion de C-scans  
Suppression de l'onde latérale TOFD en mode analyse  
Étalonnage des axes de balayage, d'index et d'ultrasons en mode analyse  
Outil d'analyse du rapport signal sur bruit  
Calcul de la transformée de Fourier rapide (FFT)

## Construisez votre système, à votre façon

Créez des systèmes d'inspection adaptés à vos besoins d'inspection.

### Trousse de développement logiciel FocusData



La trousse de développement logiciel FocusData permet un accès direct aux données d'inspection (A-scan, C-scan et épaisseur), ainsi qu'aux principaux paramètres d'acquisition. Ces données peuvent ensuite être exportées vers un logiciel externe dédié aux applications et utilisées pour personnaliser le traitement et l'affichage.

### Trousse de développement logiciel FocusControl



La trousse de développement logiciel FocusControl permet de contrôler FocusPC sur place ou à distance à partir d'un logiciel externe; par conséquent, il est possible de développer des interfaces utilisateur en fonction d'une application précise pour automatiser le déroulement de l'inspection et accroître l'efficacité de l'inspecteur.

## OPTIONS ET ACCESSOIRES

Numéro de pièce	Description
FPC-10-F	Logiciel d'inspection et d'analyse FocusPC 1.0
FPC-10-A	Logiciel d'analyse FocusPC 1.0
FDATA	Trousse de développement logiciel FocusData
FCONTROL	Trousse de développement logiciel FocusControl
FPC-INTEG	FocusPC 1.0 (inspection et analyse), FocusControl, FocusData, soutien et formation sur site (prix spécial)

[www.olympus-ims.com](http://www.olympus-ims.com)

**OLYMPUS**

Pour toute question, veuillez contacter :  
[www.olympus-ims.com/contact-us](http://www.olympus-ims.com/contact-us)

**OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP.**  
48 Woerd Avenue, Waltham, MA 02453, USA, Tél. : (1) 781-419-3900

**OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG**  
Wendenstraße 14-18, 20097 Hambourg, Allemagne, Tél. : (49) 40-23773-0

**OLYMPUS BELGIUM N.V.**  
Boomsesteenweg 77, B-2630 Aartselaar, Tél. : 32 38-70-58-03

**OLYMPUS NDT CANADA INC.**  
505, boul. du Parc-Technologique, Québec (Québec) G1P 4S9, Tél. : (1) 418-872-1155

**OLYMPUS FRANCE S.A.S.**  
74, Rue d'Arcueil, Siliic 165, 94533 Rungis Cedex, Tél. : (33) 1 45 60 23 09

**OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP.**  
détient les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

Les caractéristiques techniques sont sujettes à changement sans préavis.  
Toutes les marques sont des marques de commerce ou des marques déposées de leurs propriétaires respectifs et de tiers.  
Copyright © 2015 by Olympus.