

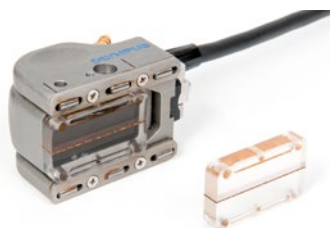
Sonde Dual Linear Array

Visualisation rapide, simple et fiable de la corrosion



La nouvelle sonde Dual Linear Array™ conçue pour l'inspection de la corrosion comporte beaucoup d'avantages comparée aux sondes à émission-réception séparées à ultrasons conventionnels. En effet, cette solution à ultrasons multiéléments est dotée de fonctions qui optimisent la productivité : grande largeur de balayage, grande vitesse de balayage et imagerie C-scan offrant une densité accrue des points. Pour les applications de contrôle de la corrosion, la technique par émission-réception séparées multiélément dont tire profit cette nouvelle sonde permet une résolution à faible profondeur et une capacité de détection des piqûres optimales qui dépassent celles de la technique par réflexion multiéléments. Par conséquent, dans le cas d'amincissement de la paroi, les probabilités de détection s'en trouvent améliorées.

Grâce à de nouvelles fonctionnalités comme le système d'irrigation intégré et la ligne à retard remplaçable et courbée qui s'adapte parfaitement à la courbure du tuyau, la sonde DLA peut maintenant servir à réaliser des inspections automatisées.



NOUVEAU Ligne à retard remplaçable

Fonctions de la sonde

- Capacité de recherche de défauts à faible profondeur (1 mm)
- Nouvelle ligne à retard remplaçable
- Nouveau système d'irrigation intégré
- Nouvelle option de fonctionnement à température élevée
- Largeur de balayage jusqu'à 30 mm
- Système de réglage rapide s'adaptant aux surfaces planes et aux diamètres jusqu'à 100 mm
- Semelles en carbure assurant la protection du sabot
- Profondeur d'inspection variant de 1 mm à 80 mm dans l'acier au carbone
- Fichiers de configuration OmniScan (MX, MX2, SX) sur clé USB

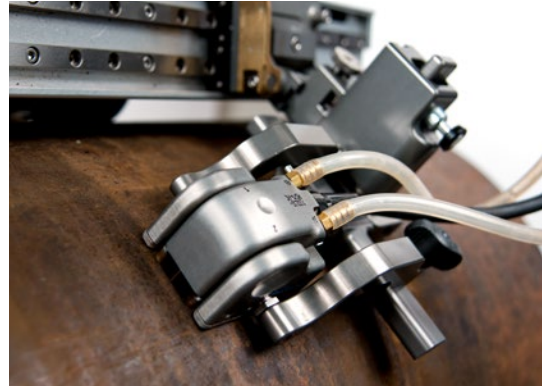
Fonctions logicielles OmniScan

- Imagerie de côté, d'extrémité et de dessus (B-scan, D-scan, C-scan)
- Pleines capacités de stockage des A-scans à haute résolution
- Deux portes de détection configurables
- Analyse des données hors ligne sur un OmniScan® ou sur un ordinateur exécutant le logiciel OmniPC™

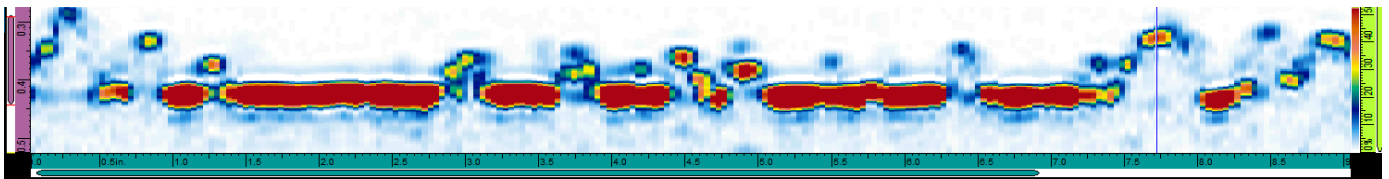
Nouvelles fonctionnalités, nouvelles possibilités

Intégrée à l'appareil de recherche de défauts OmniScan® SX, la sonde DLA constitue une solution d'inspection de la corrosion très économique. L'installation et le fonctionnement sont simples : il suffit de télécharger la configuration de fichier fournie, de vérifier l'étalonnage, d'effectuer l'inspection et d'enregistrer les données. Aucun dispositif à émission-réception séparées n'est requis.

Qu'il s'agisse de faire le balayage manuel rapide d'une zone à l'aide d'un codeur ou encore d'effectuer la cartographie du plein volume à haute vitesse à l'aide du scanner motorisé MapROVER™, la sonde DLA pour l'inspection de la corrosion est l'outil idéal pour réaliser des C-scans rapidement et facilement sur les surfaces lisses. Le système de stabilisation de sonde novateur est dorénavant combiné à une nouvelle ligne à retard remplaçable courbée et à un système d'irrigation intégré qui procurent une excellente transmission sonore sur la surface de tuyaux d'un diamètre aussi petit que 10 cm. En outre, la sonde DLA pour l'inspection de la corrosion est maintenant offerte en version pour l'inspection à température élevée pour inspecter des surfaces pouvant atteindre jusqu'à 150 °C.



Sonde DLA pour l'inspection de la corrosion et scanner MapROVER pour les inspections automatisées

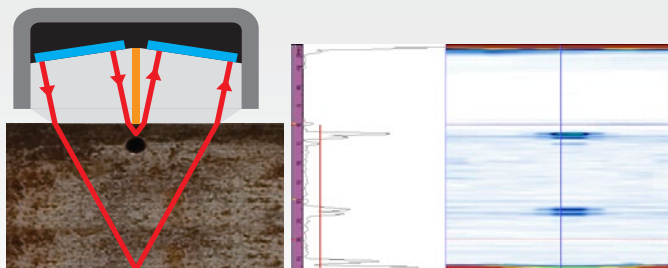


B-scan de corrosion sur un tube en acier au carbone.

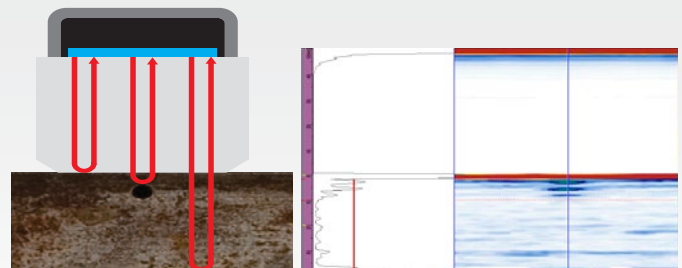
Technique d'inspection par ultrasons multiéléments en mode émission-réception séparées

Les sondes à émission-réception à ultrasons multiéléments, tout comme celles à ultrasons conventionnels, sont dotées d'éléments séparés pour l'émission et la réception. Ces éléments sont montés sur des lignes à retard inclinées. Cette configuration génère des faisceaux dont le point de focalisation se situe sous la surface de la pièce, ce qui réduit considérablement l'amplitude de la réflexion à la surface. À son tour, cette réduction de l'amplitude améliore la résolution à faible profondeur et augmente la possibilité de détection d'indications critiques, comme la fissuration induite par l'hydrogène.

Émission-réception séparées



Contrôle par réflexion



Contrairement au contrôle par ultrasons multiéléments par réflexion, la technique à émission-réception séparées crée très peu d'échos d'interface. Elle offre par conséquent une meilleure résolution à faible profondeur.

Information de commande

Numéro de pièce	Référence	Fréquence (MHz)	Nombre d'éléments	Pas (mm)	Ouverture active (mm)	Élévation (mm)	Longueur de câble (m)	Application
7.5DL32-32X5-REX1-P-2.5-OM-IHC-RW	Q3300635	7,5	64 (2 x 32)	1	32	5	2,5	Inspection manuelle
7.5DL32-32X5-ULT1-H150-2.5-OM-IHC-RW	Q3300636	7,5	64 (2 x 32)	1	32	5	2,5	Inspection manuelle à température élevée
7.5DL32-32X5-REX1-P-7.5-OM-IHC-RW	Q3300649	7,5	64 (2 x 32)	1	32	5	7,5	Inspection manuelle et automatisée

Ces sondes sont fournies en standard avec un connecteur OmniScan®.

OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS
détient les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

Les caractéristiques techniques sont sujettes à changement sans préavis.
Toutes les marques sont des marques de commerce ou des marques déposées de leurs propriétaires respectifs et de tiers.
Copyright © 2016 by Olympus.

www.olympus-ims.com

OLYMPUS

Pour toute question, veuillez contacter :
www.olympus-ims.com/contact-us

OLYMPUS CORPORATION OF THE AMERICAS

48 Woerd Avenue, Waltham, MA 02453, USA, Tél. : (1) 781-419-3900

OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG

Wendenstraße 14-18, 20097 Hamburg, Allemagne, Tél. : (49) 40-23773-0

OLYMPUS BELGIUM NV

Boomssesteenweg 77, B-2630 Aartselaar, Tél. : 32 38-70-58-03

OLYMPUS NDT CANADA INC.

505, boul. du Parc-Technologique, Québec (Québec) G1P 4S9, Tél. : (1) 418-872-1155

OLYMPUS FRANCE S.A.S.

74, Rue d'Arcueil, Silic 165, 94533 Rungis Cedex, Tél. : (33) 1 45 60 23 09