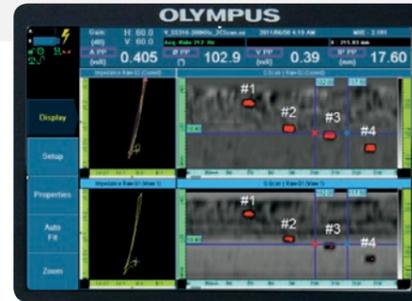


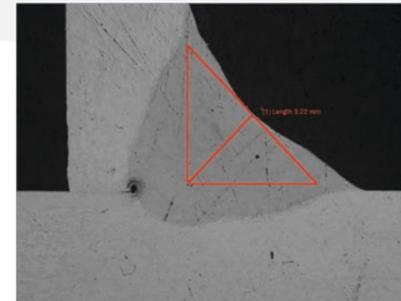
## Corrientes de Foucault multielementos



### Detección rápida y eficaz de grietas superficiales y subsuperficiales

- Alta probabilidad de detección sin necesidad de decapar.
- Ahorro de tiempo gracias a una amplia cobertura y un rápido escaneo.
- Reemplazo de ensayos por líquidos penetrantes o partículas magnéticas.

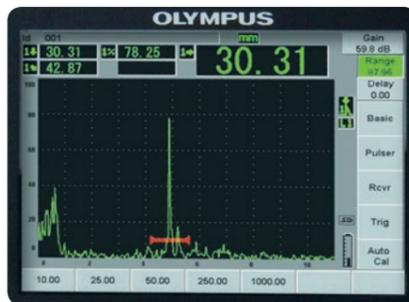
## Microscopía industrial



### Inspección transversal de soldaduras con las soluciones de imágenes Olympus

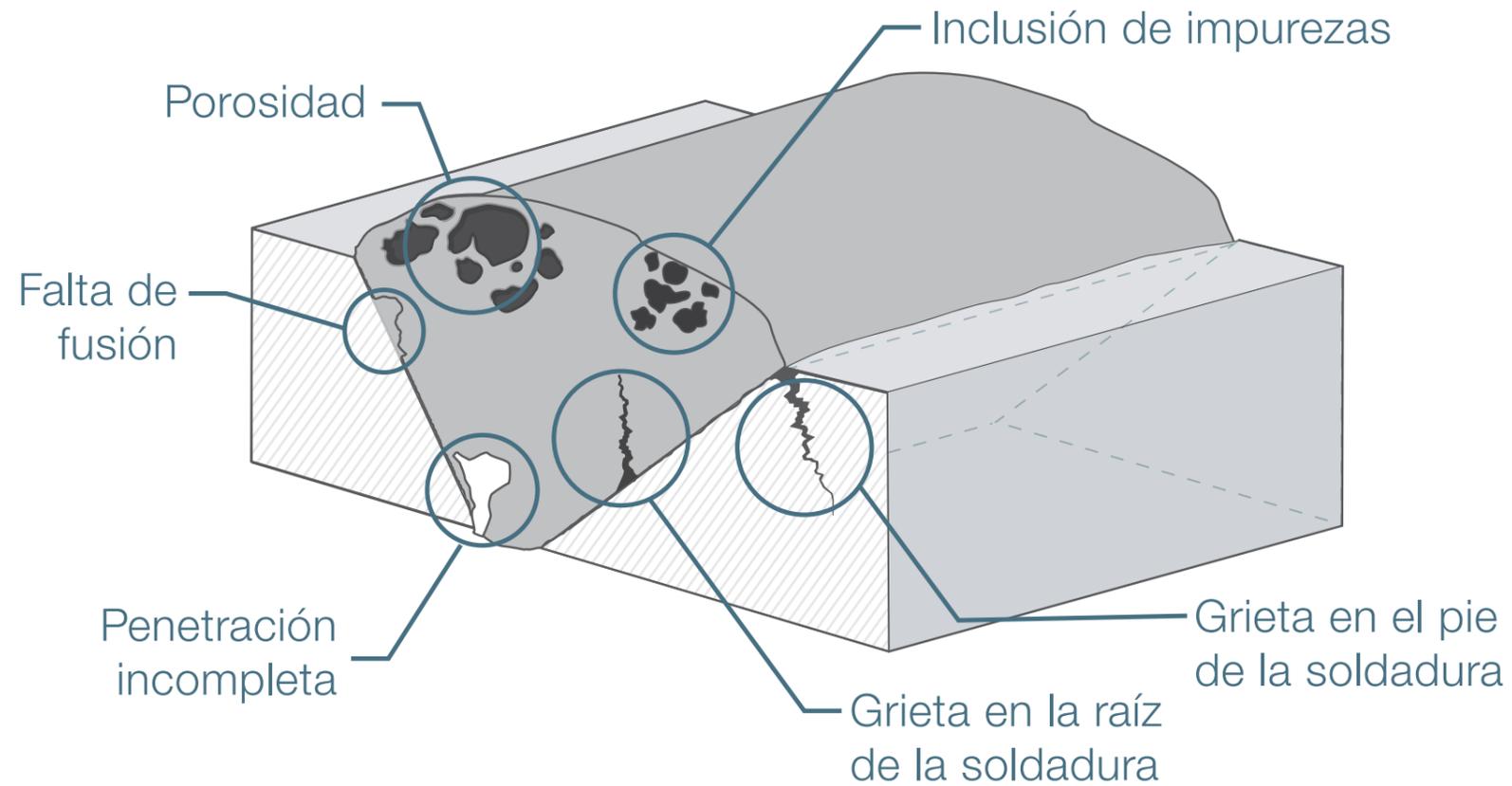
- Finalización de mediciones mediante un simple escaneo para inspecciones más rápidas.
- Utilización para juntas en T, superpuestas o angulares y para soldaduras de toda dimensión.
- Imágenes calibradas para obtener resultados más fiables.

## Ultrasonidos convencionales



### Detección de defectos de alta calidad para una excelente facilidad de uso

- Configuración robusta y ergonómica para enfrentar los ambientes más rigurosos.
- Interfaz intuitiva y práctica para inspectores experimentados y novicios.
- Amplio rango de sondas UT para la detección y dimensionamiento de los defectos de soldaduras.



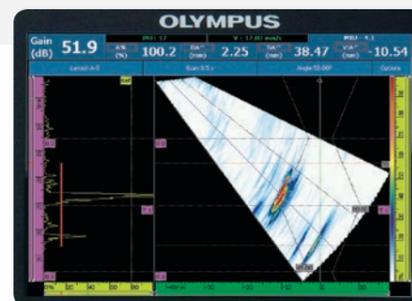
## Inspección visual remota



### Inspección en áreas de difícil acceso

- La mejor calidad de imagen para una visualización nítida.
- Incremento de la probabilidad de detección gracias a los colores vivos e imágenes nítidas.
- Evaluación efectiva del daño presente en la soldadura.

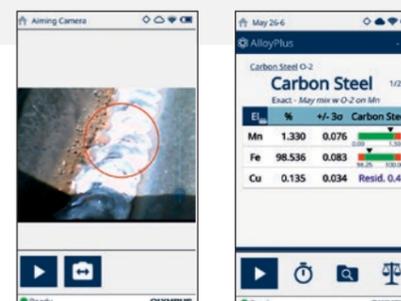
## Ultrasonidos multielementos (Phased Array)



### Tecnología que agiliza su proceso de inspección

- Capacidades de detección de alta velocidad que facilitan la interpretación de datos.
- Tiempo de inspección reducido en comparación con la radiografía.
- Resultados inmediatos que permiten detectar y solucionar problemas al instante durante el proceso de inspección.

## Fluorescencia de rayos X



### Inspección de soldaduras e identificación del material in situ

- Verificación de aleaciones que asegura el uso correcto de materiales en las soldaduras.
- Aislamiento de daños, corrosión y grietas.
- Análisis en segundos sin afectar la soldadura.