

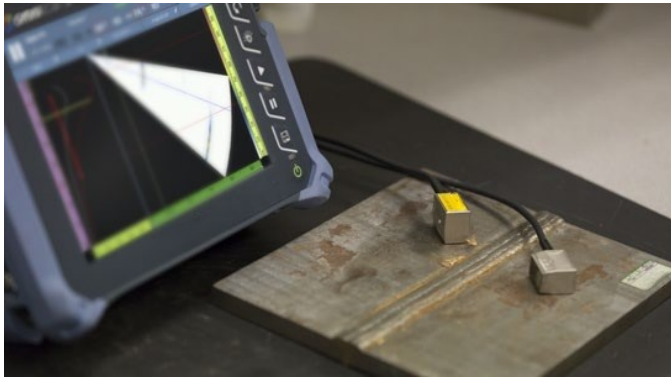
用于完成距离增益定量（DGS） 的相控阵探头和MXU软件 快速轻松地完成设置和校准：DGS和Atlas系列探头



MXU软件的4.4版本包含距离增益定量（DGS）方式，在使用OmniScan MX2或OmniScan SX探伤仪进行检测时，这个DGS方式可以简化检测过程。

开发创建DGS1系列和A24 Atlas系列探头的目的是支持MXU软件4.4版本中的DGS功能。两种探头系列可以用在多种检测应用中，例如：对焊缝（包括接触空间有限的焊缝）、桥梁的销钉和螺栓，以及应力腐蚀裂纹的检测。

在使用这些探头时，只需执行几个简单的步骤，就可以对软件进行设置，以完成符合规范的DGS检测。



DGS1系列探头的特性

- 检测较厚的表面：通过使用40° 到70° 的横波扇形扫查方式，对6.35毫米到19毫米厚的表面进行手动焊缝检测，这类被测样件包括对接接头、角接接头及T型接头。
- 覆盖很宽的厚度范围：2.0 MHz和4.0 MHz探头具有这个特性。
- 在狭窄的空间中工作：探头楔块组合件拥有较低的剖面，可用于接触式角度声束检测。
- 熟悉的外壳类型：使用相控阵技术的标准AMR外壳。
- 检测多种样件：可以检测焊缝、应力腐蚀裂纹（SCC）以及实心和空心的重型钢锻件。



A24 Atlas系列探头的特性

- 接触式探头：可进行手动接触式检测，有助于消除楔块产生的回波。
- 使用寿命长：可以更换、透明的耐磨面延长了探头的使用寿命。
- 覆盖很宽的厚度范围：2.0 MHz和4.0 MHz探头具有这个特性。
- 熟悉的外壳类型：使用相控阵技术的标准Atlas系列外壳。
- 提高了生产力：扇形扫查增加了覆盖范围。
- 检测多种样件：可以检测桥梁的销钉和螺栓，以及锻件。

Omniscan软件的特性

Omniscan软件

- 轻松归档：可以存储分辨率很高的完整的A扫描。
- 优质的图像和信号：A扫描、S扫描和C扫描。
- 自行定制：可以基于特定的应用自行定制读数。
- 离线工作：可以在探伤仪中分析数据，也可以在计算机上使用OmniPC软件分析数据。

DGS校准：简化了您的检测过程

- DGS曲线用于每个聚焦法则。
- 使用S扫描校正功能，可以更容易地观察缺陷指示。
- 使用一个反射体，可以涵盖整个校准范围。

订购信息

工件编号	订购编号	频率 (MHz)	晶片数量	晶片间距 (毫米)	激活孔径 (毫米)	晶片高度 (毫米)	线缆长度 (米)	钢中额定折射声束角度
2L8-8X9-DGS1-P-2.5-OM	U8330598	2.0	8	1.0	8	9	2.5	58° 横波
4L16-8X9-DGS1-P-2.5-OM	U8330597	4.0	16	0.5	8	9	2.5	58° 横波
2L16-16X16-A24-P-2.5-OM	Q3300915	2.0	16	1.0	16	16	2.5	0° 纵波
4L16-16X16-A24-P-2.5-OM	Q3300916	4.0	16	1.0	16	16	2.5	0° 纵波

配件

工件编号	订购编号	说明
WEAR-FACE-FOR-A24-CASE-STYLE-CLR-0.020	Q3300931	透明聚氨酯圆盘形耐磨面，用于A24外壳类型，0.020英寸厚，一套12片装。
MRN-24	U8770389	保护性薄膜固定环。