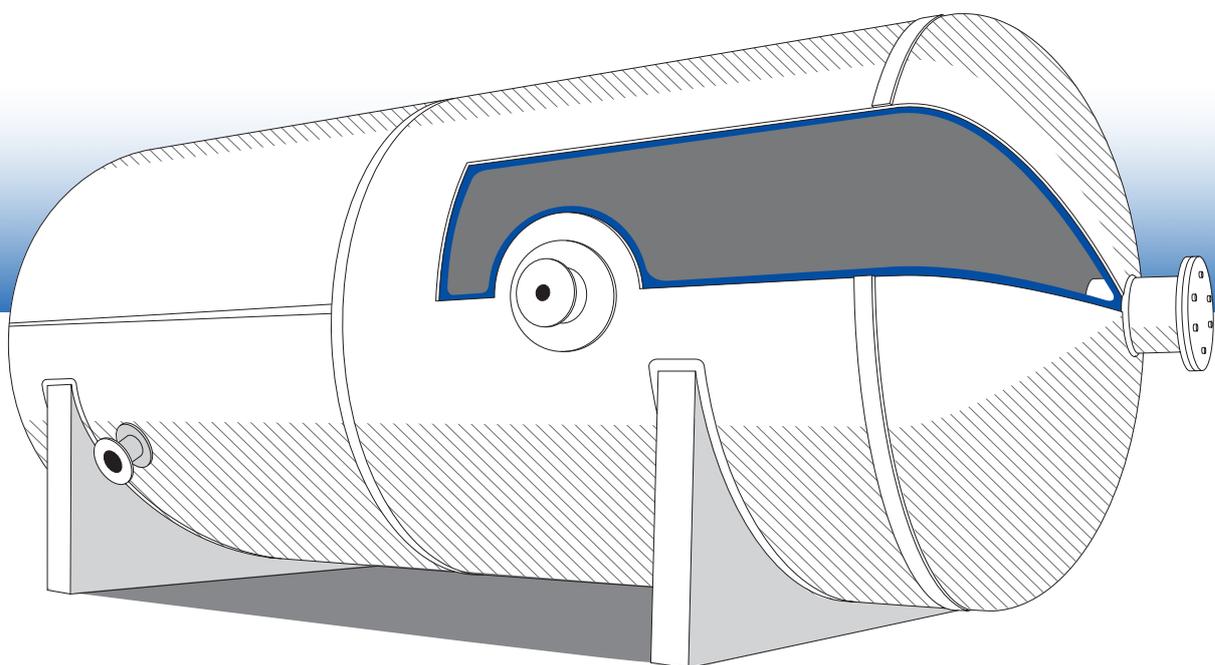


Prüflösungen für Druckkessel



Im Zentrum Ihres Prüfprozesses

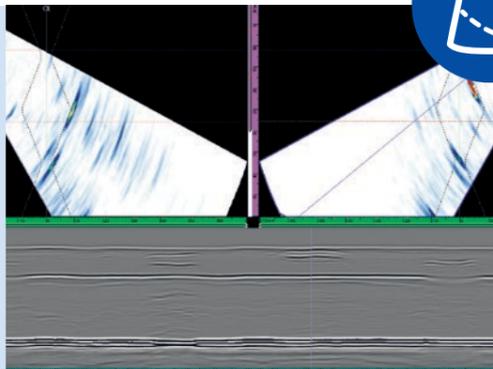
Prüflösungen für Druckkessel

Teilautomatisierte Phased-Array- und TOFD-Prüfung von Mantelschweißnähten



Zustandsüberwachung von Druckkesseln, Risserkennung und Datenarchivierung

- Schnelle Erkennung von Defekten mit intuitiver Bildverarbeitung
- Kürzere Prüfdauer verglichen mit der Durchstrahlungsprüfung
- Sofortige Ergebnisse ermöglichen die sofortige Erkennung und Reparatur von Defekten

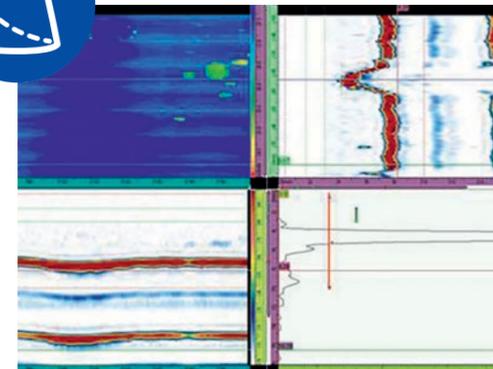


Prüfung mit konventionellem Ultraschall und Phased-Array für betriebene Druckkessel

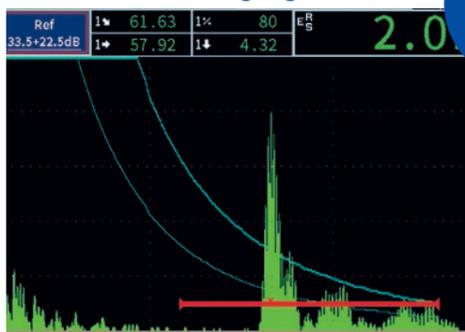


Erkennung und Darstellung von Korrosion bei hohen Betriebstemperaturen

- Zeit- und Kosteneinsparung durch betriebsbegleitende Prüfungen
- Korrosionsdarstellung von hoher Auflösung mit Phased-Array-Sensoren bis zu 150° C
- Präzise Prüfung von Schweißpunkten mit konventionellem Ultraschall bis zu 450° C



Prüfung mit konventionellem Ultraschall für Stützen in Seilzugangsbereichen



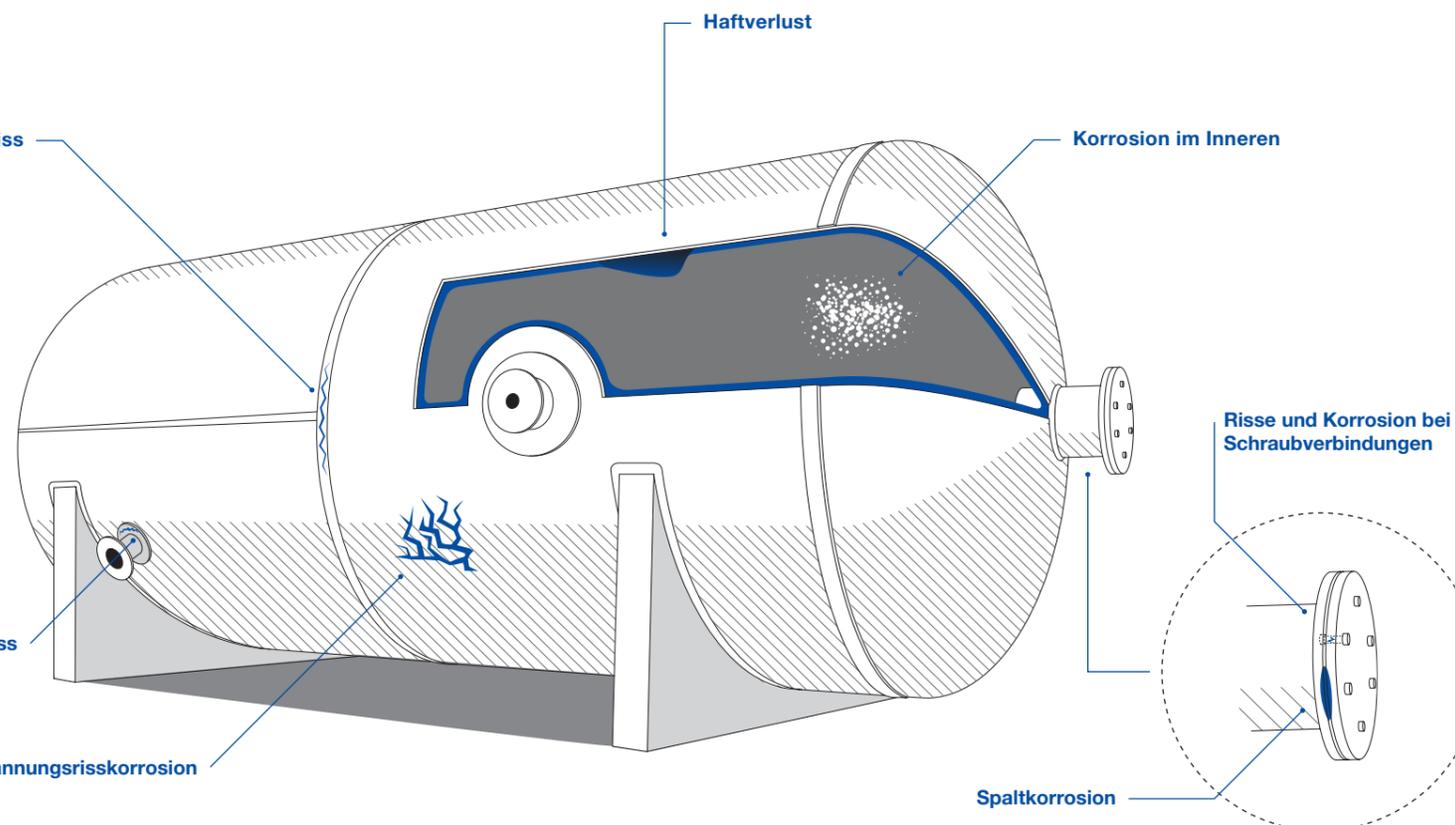
Prüfung von Stützenschweißnähten auf Risse, auch auf der Druckkesseloberseite

- Gerät von geringem Gewicht erleichtert die Prüfung in Seilzugangsbereichen
- Kürzere Prüfdauer verglichen mit der Durchstrahlungsprüfung
- Sofortige quantifizierbare Ergebnisse zur schnellen Analyse vor Ort

Schweißnahtnaht

Stützenschweißnahtnaht

Spannungsrisskorrosion



Haftverlust

Korrosion im Inneren

Risse und Korrosion bei Schraubverbindungen

Spaltkorrosion

Prüfung mit konventionellem Ultraschall für runde Mantelformen in Seilzugangsbereichen



Überprüfung von Schweißpunkten auf Korrosion

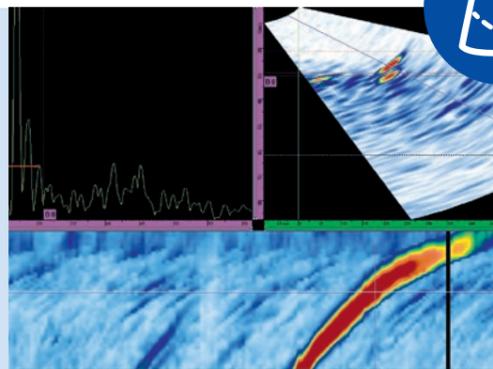
- Problemlose schnelle Einstellung und Erkennung mit speziellen Korrosionssensoren
- Hochpräzise Messung der Restwanddicke
- Prüfung von großen Druckkesseln mit leichten und leistungsstarken Prüfgeräten

Automatisierte Phased-Array-Prüfung für zylindrische Mantelformen

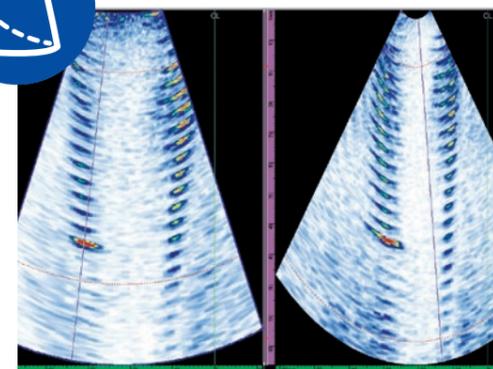


Schnelle Korrosionsdarstellung für die Prüfung auf Haftverlust und Spannungsrisskorrosion an der Beschichtungsschicht

- Schnelle Erkennung von Defekten mit intuitiver Bildverarbeitung
- Verbesserte Erkennungswahrscheinlichkeit mit einem Datenpunkt pro Quadratmillimeter
- Erkennung von Defekten, die bis zu 1 mm unter der Oberfläche liegen, mit Dual Linear Array Sensoren



Manuelle Phased-Array-Prüfung für Flansche und Schraubverbindungen



Prüfung beschichteter Oberflächen von Flanschen auf Spaltkorrosion sowie Risserkennung in Flanschschraubverbindungen

- Leistungsstarke Bildverarbeitung für die Risserkennung bei Schraubverbindungen
- Problemloser Zugriff auf Zwischenräume von Flanschschraubverbindungen mittels Phased-Array-Sensoren mit kleiner Ankopffläche
- Prüfung des gewünschten Flanschbereichs mit einem Phased-Array-Bild

Prüflösungen für Druckkessel

Im Zentrum Ihres Prüfprozesses von Druckkesseln

Öl, Gas und Petrochemikalien



Chemische Industrie



Energieerzeugung



- *Nach ISO17025 zertifizierte Serviceleistungen werden nur von der Olympus Czech Group und den regionalen Olympus KeyMed Reparaturzentren erbracht. Eine Liste der angebotenen zertifizierten Serviceleistungen finden Sie auf den Webseiten von Olympus, CIA oder UKAS.
- Die OLYMPUS CORPORATION ist nach ISO9001/ISO14001 zertifiziert.
- Beleuchtungseinrichtungen für Mikroskope haben eine begrenzte Lebensdauer. Eine regelmäßige Überprüfung ist erforderlich. Einzelheiten dazu finden Sie auf unserer Website.
- Alle Namen von Unternehmen und Produkten sind eingetragene Warenzeichen und/oder Warenzeichen Ihrer jeweiligen Inhaber. Olympus ist ein eingetragenes Warenzeichen der Olympus Corporation.
- Die Bilder auf den PC-Bildschirmen sind simuliert.
- Der Hersteller behält sich Änderungen der technischen Daten und des Designs ohne Vorankündigung oder Verpflichtung vor.

OLYMPUS

OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG
Postfach 10 49 08, 20034 Hamburg
Wendenstraße 14 18, 20097 Hamburg
Telefon: +49 40 23773-0, Fax: +49 40 233765
www.olympus-europa.com

www.olympus-ims.com



E0440109EN - 300 - 10/17 - OEKG - OKM