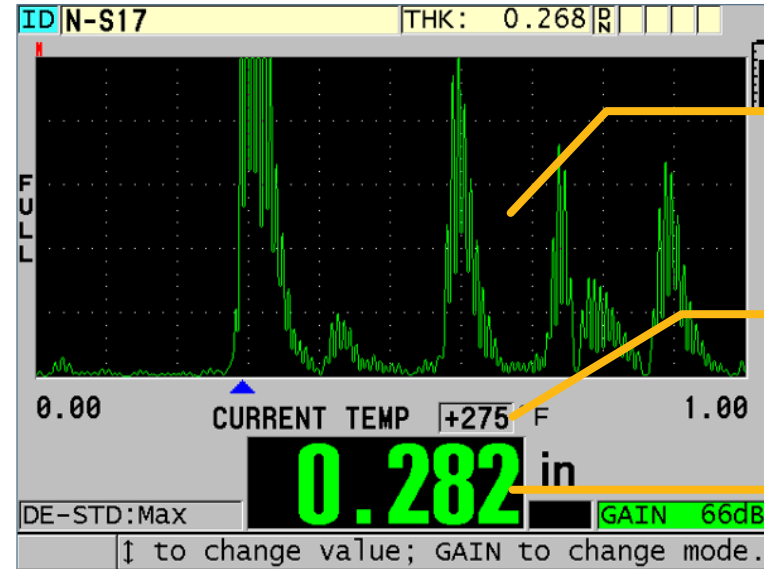
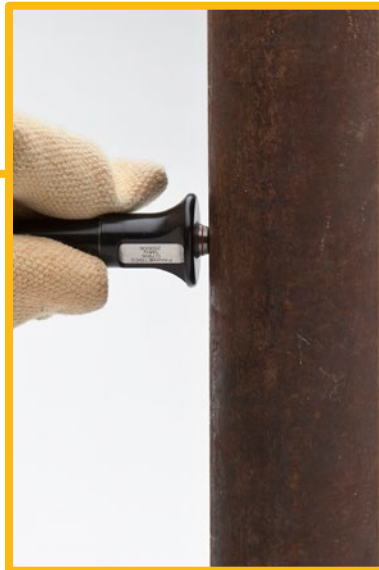


Mesures d'épaisseur en service : gagner du temps et réduire les coûts grâce au mesureur d'épaisseur à ultrasons 38DL PLUS et à la fonction de compensation de la température

Plus la température de l'acier au carbone augmente, plus la vitesse de propagation dans le matériau diminue, ce qui cause des mesures d'épaisseur imprécises. Le mesureur d'épaisseur à ultrasons 38DL PLUS équipé de la fonction de compensation de la température permet de corriger ce problème de manière à effectuer les inspections de routine sans interruption coûteuse des équipements.



A-scan en temps réel utilisant un algorithme de mesure d'épaisseur dont la précision est indépendante de l'amplitude de l'écho

Inscrire la température réelle

Mesure d'épaisseur corrigée en fonction de la température

Fonctionnement

Selon la norme ASTM E 797-95, la vitesse de propagation dans l'acier au carbone diminue d'environ 1 % par tranche de 55 °C d'augmentation de la température.

- Il faut donc étalonner le 38DL PLUS selon la température ambiante et indiquer la température élevée du matériau testé.
- L'appareil compense automatiquement le changement de vitesse et affiche l'épaisseur en fonction de cette compensation.

Pourquoi utiliser cette fonction ?

Pour gagner du temps et réduire les coûts durant l'inspection de l'acier au carbone à température élevée

Pour inspecter la corrosion ou l'érosion des tuyaux et des réservoirs en service sans devoir arrêter l'équipement à des fins de refroidissement

Pour éviter l'étalonnage sur un bloc étalon chauffé ou le calcul manuel de la compensation de température

Équipement requis

Sondes à émission-réception séparées des mesureurs d'épaisseur Olympus pour l'inspection de la corrosion

Sondes Microscan™ d'Olympus équipées de lignes à retard pour température élevée conçues pour les applications de mesures d'épaisseur de précision