



HSMT-Flex

Manueller Scanner für die Schweißnahtprüfung

Benutzerhandbuch

10-029230-01DE – Überarb. 3
September 2022

Dieses Benutzerhandbuch enthält wichtige Informationen über den richtigen und sicheren Einsatz dieses Produkts von Evident. Lesen Sie vor dem Einsatz dieses Produkts das Handbuch aufmerksam durch und setzen Sie das Produkt gemäß den Anleitungen ein.

Bewahren Sie das Handbuch an einem sicheren und leicht zugänglichen Ort auf.

EVIDENT CANADA, 3415, Rue Pierre-Ardouin, Québec (QC) G1P 0B3 Canada

Copyright © 2022 by Evident. Alle Rechte vorbehalten. Dieses Handbuch darf nicht ohne die vorherige schriftliche Genehmigung durch Evident reproduziert, in eine andere Sprache übersetzt oder vertrieben werden.

Englische Originalfassung: *HSMT-Flex—Manual Weld Scanner: User's Manual*
(10-029230-01EN – Rev. 3, September 2022)
Copyright © 2022 by Evident.

Um die Genauigkeit der im Dokument enthaltenen Angaben zu gewährleisten, wurde bei Erstellen dieses Dokuments auf die Einhaltung der üblichen Regeln besonderer Wert gelegt. Es bezieht sich auf die Produktversion, die vor dem auf dem Titelblatt erscheinenden Datum gefertigt wurde. Bei Änderungen am Produkt zu einem späteren Zeitpunkt können jedoch Unterschiede zwischen Handbuch und Produkt auftreten.

Änderungen vorbehalten.

Teilenummer: 10-029230-01DE
Überarb. 3
September 2022

Printed in Canada

Die Wortmarke und das Logo Bluetooth sind eingetragene Warenzeichen und sind das Eigentum von Bluetooth SIG, Inc. Der Gebrauch dieser Warenzeichen durch die Evident Corporation ist lizenziert.

EtherCAT® ist ein eingetragenes Warenzeichen und eine patentierte Technologie, lizenziert von der Beckhoff Automation GmbH, Deutschland.

Die Bezeichnungen HDMI und HDMI High-Definition Multimedia Interface sowie das HDMI-Logo sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der HDMI Licensing Administrator, Inc. in den USA und anderen Ländern.

Das microSD Logo ist ein Warenzeichen von SD-3C, LLC. Das SD-Logo ist ein Warenzeichen von SD-3C, LLC.



Alle Handelsnamen sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen des jeweiligen Inhabers oder eines Dritten.

Inhaltsverzeichnis

Abkürzungsverzeichnis	7
Wichtige Informationen – Vor Gebrauch lesen	9
Bestimmungsgemäßer Gebrauch	9
Benutzerhandbuch	9
Gerätekompatibilität	10
Reparatur und Änderungen	10
Warnzeichen	11
Signalwörter für die Sicherheit	11
Signalwörter für Hinweise	12
Sicherheit	13
Warnhinweise	13
Vorsichtsmaßnahmen bezüglich der Akkus	14
Transportvorschriften für Lithium-Ionen-Akkus	15
Geräteentsorgung	16
BC (Battery Charger, Kalifornien, USA)	16
CE (EU)	16
UKCA (Großbritannien)	16
RCM-Kennzeichnung (Australien)	17
Richtlinie für Elektro- und Elektronik-Altgeräte	17
China RoHS	17
Korea Communications Commission (KCC)	18
EMV-Richtlinie (EU)	19
FCC (USA)	19
ICES-001 (Kanada)	20
Gewährleistung	20
Technische Unterstützung	21

Einführung	23
1. Überblick	25
2. Zusammenbau und Einrichtung des Scanners	37
2.1 Ändern des Rahmenwinkels	37
2.2 Ändern der Weggeberposition	40
2.3 Montieren des Verbindungskabels	41
2.4 Sensorhalter an den Scanner montieren	43
2.5 Sensorhalter verschieben	45
2.6 Sensorhalter bedienen	47
2.7 Sensorhalter austauschen	51
2.8 Sensorhalter-Federspannung auswählen und wechseln	55
2.9 Ändern der Rahmenstangenabschnitte	57
2.10 Grundeinstellungen an Sensoren und Vorlaufkeilen	59
2.10.1 Hartmetall-Verschleißstifte an Vorlaufkeilen einstellen	59
2.10.2 Phased-Array-Sensor oder Vorlaufkeil austauschen	60
2.11 Räder austauschen	61
3. Vorbereitungen des Scanners für eine Prüfung	63
4. Bedienung des HSMT-Flex Scanners	67
5. Wartung	69
5.1 Wartung	69
5.2 Reinigen des Scanners	69
6. Ersatzteile	71
6.1 Allgemeine Übersicht – Teil 1	72
6.2 Allgemeine Übersicht – Teil 2	74
6.3 Sensorhalter	76
6.4 Kompatible Rahmenstangen	78
6.5 Komplettes Ersatzteile-Sortiment	78
6.6 Ersatzteile-Grundsoriment	80
6.7 Halterungsklammer	82
6.8 TOFD-Spannarm	84
6.9 Phased-Array-Spannarm	85

7. Technische Angaben	87
7.1 Allgemeine technische Angaben	87
7.2 Anschlüsse	89
Abbildungsverzeichnis	91
Tabellenverzeichnis	93

Abkürzungsverzeichnis

AD	Außendurchmesser
DLA	Dual Linear Array
EFUP	Environment-Friendly Use Period (unter Umweltschutzaspekten unbedenkliche Nutzungsdauer)
NPT	National Pipe Thread (NPT-Gewinde)
OEM	Original Equipment Manufacturer
UT	Ultrasonic Testing (Ultraschallprüfung)

Wichtige Informationen – Vor Gebrauch lesen

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Der Bestimmungszweck des HSMTFlex Gerätes ist es, Werkstoffe in Industrie und Handel zerstörungsfrei zu prüfen.



WARNUNG

Das HSMTFlex Gerät für keinen anderen Zweck einsetzen. Es darf niemals zur Prüfung oder Untersuchung von Körperteilen von Mensch oder Tier eingesetzt werden.

Benutzerhandbuch

Dieses Benutzerhandbuch enthält wichtige Informationen zur sicheren und effektiven Verwendung dieses Produkts. Lesen Sie dieses Handbuch vor der Verwendung dieses Produkts aufmerksam durch und setzen Sie das Produkt gemäß den Anweisungen ein. Bewahren Sie das Handbuch an einem sicheren und leicht zugänglichen Ort auf.

WICHTIG

Einige der Details, die in diesem Handbuch abgebildeten Komponenten können sich von den Komponenten Ihres Geräts unterscheiden. Dies ändert aber nichts an der Betriebsweise.

Gerätekompatibilität

Verwenden Sie dieses Gerät nur mit dem von Evident bereitgestellten zugelassenen Zubehör. Von Evident bereitgestellte und für die Verwendung mit diesem Gerät zugelassene Geräte werden im Folgenden in diesem Handbuch beschrieben.



VORSICHT

Setzen Sie nur Geräte und Zubehör ein, die den Spezifikationen von Evident entsprechen. Die Verwendung nicht kompatibler Geräte kann zu Fehlfunktionen und/oder Geräteschäden oder zu Verletzungen führen.

Reparatur und Änderungen

Dieses Gerät enthält keine Teile, die von Nutzer gewartet werden können. Das Öffnen des Geräts kann die Gewährleistung außer Kraft setzen.



VORSICHT

Um Verletzungen und Geräteschaden zu vermeiden, das Gerät nicht demontieren und keine Änderungen oder Reparaturversuche unternehmen.

Warnzeichen

Folgende Warnzeichen können am Gerät und im Handbuch erscheinen:



Allgemeine Warnung

Dieses Warnzeichen soll den Benutzer auf mögliche Gefahren hinweisen. Alle diesem Warnzeichen folgenden Anweisungen müssen befolgt werden, um mögliche Verletzungen oder Schäden zu vermeiden.



Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung

Dieses Warnzeichen macht den Bediener auf eventuelle Gefahren eines elektrischen Schlags von über 1000 Volt aufmerksam. Alle diesem Warnzeichen folgenden Anweisungen müssen befolgt werden, um mögliche Verletzungen oder Schäden zu vermeiden.

Signalwörter für die Sicherheit

Folgende Signalwörter für die Sicherheit können in diesem Handbuch erscheinen:



GEFÄHR

Das Signalwort GEFÄHR weist auf eine akute Gefahrensituation hin. Es macht auf ein Verfahren aufmerksam, das, unsachgemäß ausgeführt oder nicht beachtet, Tod oder schwere Körperverletzungen zur Folge haben kann. Arbeiten Sie bei dem Signalwort GEFÄHR erst weiter, wenn Sie die angegebenen Bedingungen vollständig verstanden und erfüllt haben.



WARNUNG

Das Signalwort WARNUNG weist auf eine potenziell gefährliche Situation hin. Es macht auf ein Verfahren aufmerksam, das, unsachgemäß ausgeführt oder nicht beachtet, Tod oder schwere Körperverletzungen zur Folge haben kann. Arbeiten Sie bei dem Signalwort WARNUNG erst weiter, wenn Sie die angegebenen Bedingungen vollständig verstanden und erfüllt haben.



VORSICHT

Das Signalwort **VORSICHT** weist auf eine potenziell gefährliche Situation hin. Es macht auf ein Verfahren, eine Praxis oder ähnliche Maßnahmen aufmerksam, die korrekt ausgeführt oder eingehalten werden müssen, da es sonst zu leichten oder mittelschweren Verletzungen, Sachschäden, insbesondere am Produkt, zur Zerstörung eines Teils oder des gesamten Produkts oder zum Verlust von Daten kommen kann. Arbeiten Sie bei dem Signalwort **VORSICHT** erst weiter, wenn Sie die angegebenen Bedingungen vollständig verstanden und erfüllt haben.

Signalwörter für Hinweise

Folgende Signalwörter für Hinweise können in diesem Handbuch des Geräts erscheinen:

WICHTIG

Das Signalwort **HINWEIS** macht auf ein Betriebsverfahren, eine Praxis oder ähnliche Maßnahmen aufmerksam, die besondere Aufmerksamkeit erfordern.

HINWEIS

Das Signalwort **HINWEIS** macht auf wichtige Bedienungsvorschriften, Verfahren oder dgl. aufmerksam. Hinweise beziehen sich auch auf sachdienliche, begleitende Informationen, deren Beachtung nützlich, aber nicht zwingend ist.

TIPP

Das Signalwort **TIPP** macht auf einen Hinweis aufmerksam, der Ihnen hilft, die in diesem Handbuch beschriebenen Techniken und Verfahren an Ihre speziellen Bedürfnisse anzupassen oder das Produkt in seinem vollen Leistungsumfang zu nutzen.

Sicherheit

Vergewissern Sie sich vor dem Einschalten des Geräts, dass die richtigen Sicherheitsvorkehrungen ergriffen wurden (siehe die folgenden Warnhinweise). Beachten Sie zusätzlich die unter „Warnzeichen“ beschriebenen Kennzeichnungen am Gerät.

Warnhinweise



WARNUNG

Allgemeine Warnhinweise

- Lesen Sie vor dem Einschalten des Geräts die Anweisungen in diesem Handbuch aufmerksam durch.
- Bewahren Sie dieses Handbuch zum weiteren Nachschlagen an einem sicheren Ort auf.
- Befolgen Sie die Installations- und Betriebsverfahren.
- Die Sicherheitswarnungen am Gerät und in diesem Handbuch müssen unbedingt beachtet werden.
- Wenn das Gerät in einer vom Hersteller nicht angegebenen Weise verwendet wird, könnte der durch das Gerät gebotene Schutz beeinträchtigt werden.
- Installieren Sie keine Ersatzteile und nehmen Sie keine unbefugten Änderungen am Gerät vor.
- Ggf. vorhandene Serviceanweisungen sind für geschultes Servicepersonal bestimmt. Um die Gefahr eines elektrischen Schlages zu vermeiden, darf das Gerät nur von qualifiziertem Personal eingesetzt werden. Bei Problemen oder Fragen zu diesem Gerät wenden Sie sich bitte an Evident oder einen zuständigen Evident Vertreter.
- Berühren Sie die Anschlüsse nicht direkt mit der Hand. Andernfalls kann es zu einer Fehlfunktion oder einem elektrischen Schlag kommen.
- Verhindern Sie, dass Metall- oder Fremdkörper durch Verbinder oder andere Öffnungen in das Gerät eindringen. Andernfalls kann es zu einer Fehlfunktion oder einem elektrischen Schlag kommen.



WARNUNG

Warnhinweise bezüglich der Elektrik

Das Gerät darf nur an eine den Angaben auf dem Typenschild entsprechende Stromquelle angeschlossen werden.



VORSICHT

Wird ein von Evident nicht zugelassenes und nicht für dieses Produkt vorgesehenes Stromkabel eingesetzt, kann Evident die elektrische Sicherheit des Geräts nicht gewährleisten.

Vorsichtsmaßnahmen bezüglich der Akkus



VORSICHT

- Informieren Sie sich vor dem Entsorgen der Akkus über die geltenden Gesetze, Regelungen und Vorschriften und befolgen Sie diese.
- Der Transport von Lithium-Ionen-Akkus wird von den Vereinten Nationen durch die *United Nations Recommendations on the Transport of Dangerous Goods* geregelt. Es wird erwartet, dass Staaten sowie zwischenstaatliche und andere internationale Organisationen die in diesen Vorschriften festgelegten Grundsätze beachten und dadurch zu einer weltweiten Harmonisierung in diesem Bereich beitragen. Zu diesen internationalen Organisationen gehören die *International Civil Aviation Organization (ICAO)*, die *International Air Transport Association (IATA)*, die *International Maritime Organization (IMO)*, das Verkehrsministerium der Vereinigten Staaten (USDOT), *Transport Canada (TC)* und andere. Informieren Sie sich vor dem Transport von Lithium-Ionen-Akkus bei Ihrem Transportunternehmen über die geltenden Vorschriften.
- Gilt nur für Kalifornien (USA):
Das Gerät kann einen CR-Akku enthalten. Der CR-Akku enthält Perchlorsäure und muss eventuell besonders gehandhabt werden. Siehe hierzu <http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate>.
- Akkus nicht öffnen, zerdrücken oder durchbohren, da dies zu Verletzungen führen kann.

- Akkus nicht verbrennen. Akkus von Feuer und anderen Quellen starker Hitze fernhalten. Starke Hitze (über 80 °C) kann zu Explosion und Körperverletzungen führen.
- Akkus nicht fallen lassen, Schläge auf den Akku vermeiden und sie auch nicht auf andere Weise zerstören, da dadurch der Zellinhalt freigelegt werden kann. Dieser ist korrosiv und kann explodieren.
- Die Pole der Akkus nicht kurzschließen, da ein Kurzschluss Verletzungen und Schaden bis zur völligen Untauglichkeit des Akkus verursachen kann.
- Akkus keinesfalls Feuchtigkeit oder Regen aussetzen, da dies einen elektrischen Schlag verursachen kann.
- Verwenden Sie zum Aufladen der Akkus nur ein von Evident zugelassenes externes Ladegerät.
- Setzen Sie nur von Evident gelieferte Akkus ein.
- Akkus nicht mit weniger als 40 % Ladung aufbewahren. Laden Sie die Akkus vor der Aufbewahrung auf 40 % bis 80 % auf.
- Die Akkuladung muss bei Aufbewahrung 40 % bis 80 % betragen.
- Beim Lagern des HSMTFlex keine Akkus im Gerät lassen.

Transportvorschriften für Lithium-Ionen-Akkus

WICHTIG

Bei Versand eines Lithium-Ionen-Akkus beachten Sie unbedingt alle geltenden Transportvorschriften.



WARNUNG

Beschädigte Akkus dürfen NICHT auf herkömmlichem Weg zurückgesendet werden. Keine beschädigten Akkus an Evident zurückschicken. Wenden Sie sich an Ihren Evident Vertreter oder an Entsorgungsfachkräfte vor Ort.

Geräteentsorgung

Stellen Sie sicher, dass das HSMTFlex Gerät gemäß geltender Gesetze, Regeln und Vorschriften entsorgt wird.

BC (Battery Charger, Kalifornien, USA)



Die BC-Kennzeichnung zeigt an, dass dieses Produkt getestet wurde und den *Appliance Efficiency Regulations* gemäß den California Code of Regulations Title 20, Sections 1601–1608 für Battery Charger Systems entspricht. Das integrierte Ladegerät in diesem Gerät wurde gemäß den Anforderungen der California Energy Commission (CEC) getestet und zertifiziert. Dieses Gerät ist in der Online-Datenbank der CEC (T20) aufgeführt.

CE (EU)



Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen der Richtlinie 2014/30/EU zur elektromagnetischen Verträglichkeit, der Richtlinie 2014/35/EU zu Niederspannung und der Richtlinie 2015/863/EU (zur Änderung von 2011/65/EU) zur eingeschränkten Verwendung gefährlicher Stoffe (RoHS). Die CE-Kennzeichnung gibt an, dass dieses Gerät allen maßgeblichen Bestimmungen der Europäischen Union entspricht.

UKCA (Großbritannien)



Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen der Richtlinie zur elektromagnetischen Verträglichkeit 2016, zur Sicherheit elektrischer Geräte 2016 und zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in elektrischen und elektronischen Geräten 2012. Die UKCA-Kennzeichnung bestätigt die Übereinstimmung mit den oben genannten Normen.

RCM-Kennzeichnung (Australien)



Die RCM-Kennzeichnung (*Regulatory Compliance Mark*) zeigt an, dass dieses Produkt allen einschlägigen Normen entspricht und dass es durch die *Australian Communications and Media Authority* (ACMA) für den australischen Markt genehmigt wurde.

Richtlinie für Elektro- und Elektronik-Altgeräte



In Übereinstimmung mit der Europäischen Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) weist dieses Symbol darauf hin, dass das Produkt nicht als unsortierter Siedlungsabfall entsorgt werden darf, sondern getrennt erfasst werden muss. Informieren Sie sich bei Ihrem Evident Vertriebspartner vor Ort über die in Ihrem Land geltenden Rücknahme- und/oder Sammelsysteme.

China RoHS

China RoHS ist der von der Industrie allgemein verwendete Begriff zur Beschreibung der vom Ministerium für Informationsindustrie (MII) der Volksrepublik China umgesetzten gesetzlichen Bestimmungen zur Vermeidung einer Umweltverschmutzung durch elektronische Informationsprodukte (EIP).



Das China-RoHS-Symbol gibt die umweltverträgliche Nutzungsdauer (*Environmental-Friendly Use Period* - EFUP) des Produkts an. EFUP gibt an, wie viele Jahre lang gelistete kontrollierte Stoffe während ihres Verbleibs im Produkt nicht auslaufen oder sich chemisch verändern. Dieser Zeitraum beträgt für das HSMTFlex Gerät 15 Jahre.

Hinweis: Die umweltverträgliche Nutzungsdauer (EFUP) ist nicht identisch mit dem Zeitraum zur Gewährleistung der Funktionalität und Produkteigenschaften.



电器电子产品有害物质限制使用标志

本标志是根据“电器电子产品有害物质限制使用管理办法”以及“电子电气产品有害物质限制使用标识要求”的规定，适用于在中国销售的电器电子产品上的电器电子产品有害物质使用限制标志。

（注意）电器电子产品有害物质限制使用标志内的数字为在正常的使用条件下有害物质等不泄漏的期限，不是保证产品功能性能的期间。

产品中有害物质的名称及含量

部件名称		有害物质					
		铅及其化合物 (Pb)	汞及其化合物 (Hg)	镉及其化合物 (Cd)	六价铬及其化合物 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
主体	机构部件	×	○	○	○	○	○
	光学部件	×	○	○	○	○	○
	电气部件	×	○	○	○	○	○
附件		×	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572 规定的限量要求。

Korea Communications Commission (KCC)



Verkäufer und Nutzer sind verpflichtet darauf hinzuweisen, dass dieses Gerät mit elektromagnetischen Betriebsmitteln für Büroarbeiten (Kategorie A) und im Freien eingesetzt werden kann. Dieses Gerät entspricht den EMC-Anforderungen von Korea.

이 기기는 업무용 환경에서 사용할 목적으로 적합성평가를 받은 기기로서 가정용 환경에서 사용하는 경우 전파간섭의 우려가 있습니다.

EMV-Richtlinie (EU)

Dieses Gerät erzeugt und verwendet Hochfrequenzenergie und kann bei unsachgemäßer Installation und Verwendung (d. h. abweichend von den Anweisungen des Herstellers) Störungen verursachen. Das HSMTFlex Gerät wurde geprüft und entspricht den Frequenzgrenzwerten für ein Industriegerät gemäß den Angaben der EMV-Richtlinien.

FCC (USA)

HINWEIS

Dieses Produkt wurde geprüft und entspricht den Grenzwerten eines Digitalgeräts der Klasse A gemäß dem Teil 15 der FCC-Richtlinien. Diese Grenzwerte sollen einen angemessenen Schutz gegen Störungen bieten, wenn das Produkt in einer kommerziellen Umgebung betrieben wird. Dieses Produkt erzeugt und verwendet Hochfrequenzenergie und kann diese abstrahlen. Wenn es nicht gemäß des Handbuchs installiert und verwendet wird, kann es Störungen des Funkverkehrs verursachen. Der Betrieb dieses Produkts in einem Wohngebiet kann zu Störungen führen. In diesem Fall müssen Sie die Störungen auf eigene Kosten beheben.

WICHTIG

Bei Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der für die Einhaltung der Vorschriften verantwortlichen Partei genehmigt wurden, kann die Betriebszulassung des Benutzers für das Produkt erlöschen.

FCC-Konformitätserklärung des Zulieferers

Hiermit wird bestätigt, dass das Produkt:

Produktname: HSMTFlex

Modell: HSMTFlex-MR/HSMTFlex-CW

den folgenden Spezifikationen entspricht:

FCC Part 15, Subpart B, Section 15.107 and Section 15.109.

Ergänzende Informationen:

Dieses Gerät entspricht den Angaben des Teils 15 der FCC-Richtlinie. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:

- (1) Dieses Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen.
- (2) Dieses Gerät muss unempfindlich gegen empfangene Störungsstrahlungen sein, einschließlich Störungsstrahlungen, die Betriebsstörungen verursachen können.

Name der verantwortlichen Zulieferers:

EVIDENT CANADA

Adresse:

3415, Rue Pierre-Ardouin Québec (QC) G1P 0B3 Canada

Telefonnummer:

+1 781-419-3900

ICES-001 (Kanada)

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-001.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-001 du Canada.

Gewährleistung

Evident leistet auf Material und Verarbeitung dieses Evident Produkts für den Zeitraum und zu den Bedingungen Gewähr, die unter Terms and Conditions unter <https://www.olympus-ims.com/de/terms/> angegeben sind.

Die Evident Garantie gilt nur für Geräte, die ordnungsgemäß wie in diesem Handbuch beschrieben verwendet und nicht zweckentfremdet eingesetzt, von Unbefugten repariert oder modifiziert wurden.

Untersuchen Sie die Materialien nach Erhalt gründlich auf Anzeichen äußerer oder innerer Schäden, die während des Transports aufgetreten sein könnten. Informieren Sie den anliefernden Spediteur unverzüglich über etwaige Schäden, da der Spediteur normalerweise für Schäden während des Transports haftet. Bewahren Sie Verpackungsmaterialien, Frachtbriefe und andere Versanddokumente auf, die für

eine Schadensmeldung erforderlich sind. Nachdem Sie Schäden dem Spediteur gemeldet haben, kontaktieren Sie Evident, um Unterstützung beim Schadensersatz und ggf. beim Austausch des Geräts zu erhalten.

Dieses Handbuch erläutert den ordnungsgemäßen Betrieb Ihres Evident Produkts. Die darin enthaltenen Informationen sind ausschließlich Hilfe gedacht und dürfen nur nach unabhängigen Tests und/oder Verifizierung durch den Bediener oder den Vorgesetzten in Anwendungen verwendet werden. Eine solche unabhängige Überprüfung der Verfahren ist um so wichtiger, je kritischer die Anwendung ist. Aus diesem Grund übernimmt Evident weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie, dass die hier beschriebenen Techniken, Beispiele oder Verfahren mit Industriestandards übereinstimmen oder den Anforderungen einer bestimmten Anwendung entsprechen.

Evident behält sich das Recht vor, jedes Produkt zu ändern, schließt jedoch eine Verpflichtung zur Nachbesserung bereits hergestellter Produkte aus.

Technische Unterstützung

Evident fühlt sich verpflichtet, Kundendienst und Produktsupport auf höchstem Niveau anzubieten. Wenn Sie bei der Verwendung unseres Produkts Probleme feststellen oder das Gerät nicht wie in der Dokumentation beschrieben funktioniert, konsultieren Sie zunächst das Handbuch und kontaktieren Sie dann, falls Sie weiterhin Hilfe benötigen, unseren Kundendienst. Besuchen Sie die Evident Scientific Website, um das nächstgelegene Servicecenter zu finden.

Einführung

Dieses Handbuch enthält Anweisungen für den Zusammenbau, die Installation und den Betrieb des HSMT-Flex Scanners. Der HSMT-Flex Scanner ist ein vielseitiger Scanner für Rohre und flache Teile, der zur Prüfung von Rohren mit einem Durchmesser von 114 mm oder größer verwendet werden kann.

Das Hauptmerkmal des Scanners ist die Fähigkeit ihn in der Mitte zu biegen. Dadurch passt der Scanner auf kleine Rohre und die federbelastete Halterung passt sich dem Rohrumfang für eine bessere Stabilität der Vorlaufkeile und eine optimale Prüfdatenerfassung. Für Rohre unter 305 mm AD können optional schwenkbare Sensorhalterungen an die Außenseite des Scanners montiert werden.

Der HSMT-Flex Scanner besitzt auch einen verschiebbaren seitlichen Rahmen. Dadurch können Sensoren an der Scanneraußenseite montiert werden, wodurch eine Konfiguration passend für schwer erreichbare Stellen, wie zwischen Rohr und Komponente liegende Schweißnähte.

Dieses Handbuch ist so aufgebaut, dass Sie ein progressives Verständnis zu den verschiedenen Funktionen des Scanners erhalten. Jedes Kapitel ist jedoch in sich abgeschlossen. Dieses Handbuch ist daher eine nützliche Referenz.

1. Überblick

Dieses Kapitel enthält eine Übersicht über die HSMT-Flex Scannerkomponenten. Der Scanner ist in Abbildung 1-1 auf Seite 25 dargestellt. Eine Beschreibung der Komponenten folgt.

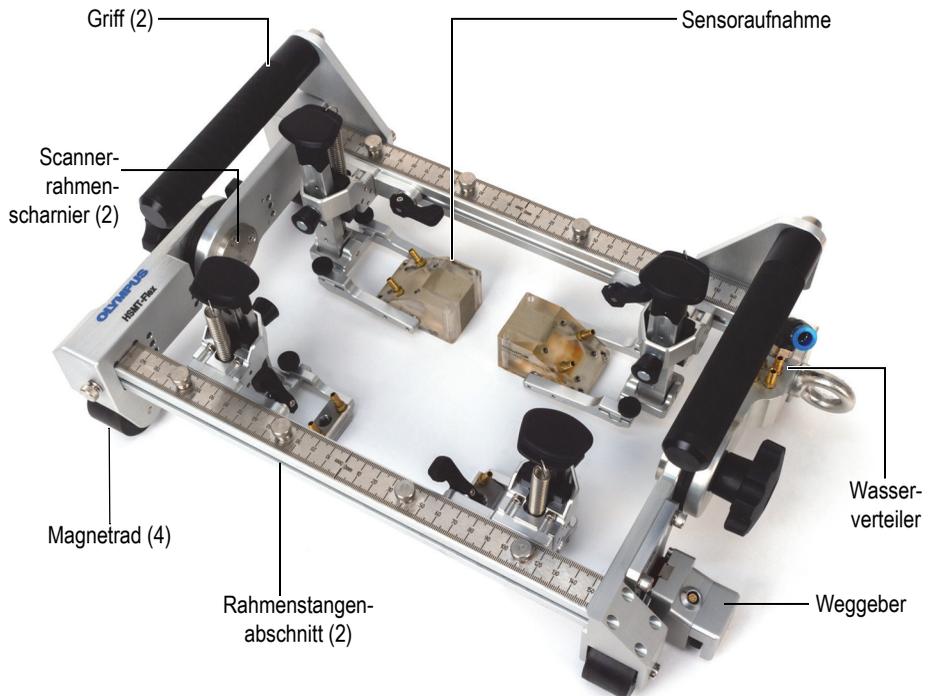


Abbildung 1-1 HSMT-Flex Scanner

Rahmen

Der rechteckige Scannerrahmen wird von einem Bediener manuell über eine Prüffläche bewegt. Zur Steuerung des Scanners sind zwei Griffe vorgesehen. Vier Magneträder, eines an jeder Ecke, sorgen für eine stabile Prüfbewegung.

Ein verstellbares Scharnier ändert den Winkel zwischen den Rahmenstangenabschnitten, um das Scannen auf Oberflächen mit einem kleineren Krümmungsradius zu ermöglichen (Abbildung 1-2 auf Seite 26).

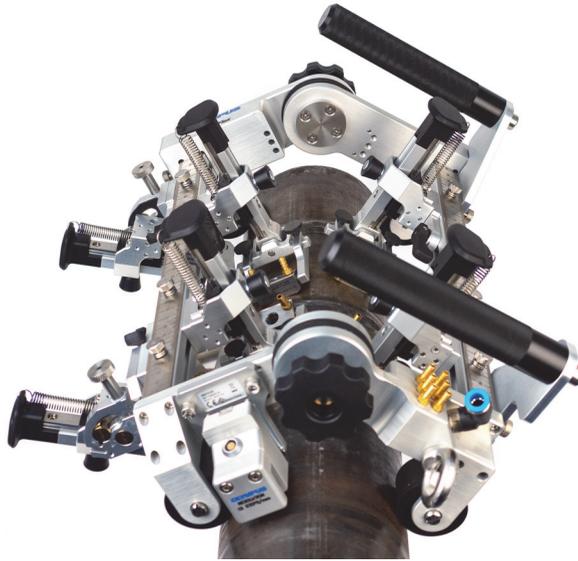


Abbildung 1-2 Einstellbarer Winkelrahmen

Die beiden Rahmenstangenabschnitte können insgesamt bis zu acht Sensoren aufnehmen. Dies können entweder konventionelle Ultraschallköpfe oder Phased-Array-Sensoren sein. Bei kleineren Rohren, wenn mehr als vier Sensoren verwendet werden, ist eine spezielle Schwenkhalterung erforderlich (Abbildung 1-8 auf Seite 30).

Zur Befestigung einer Sicherheitsleine oder eines Versorgungskabels ist ein Befestigungsring vorgesehen. Er befindet sich an der Ecke des Wasserverteilers.

Rädchen

Die Magneträder haben eine Polyurethan-Rollfläche, die eine sanfte und gleichmäßige Bewegung auf rauen Oberflächen ermöglicht (Abbildung 1-3 auf Seite 27).

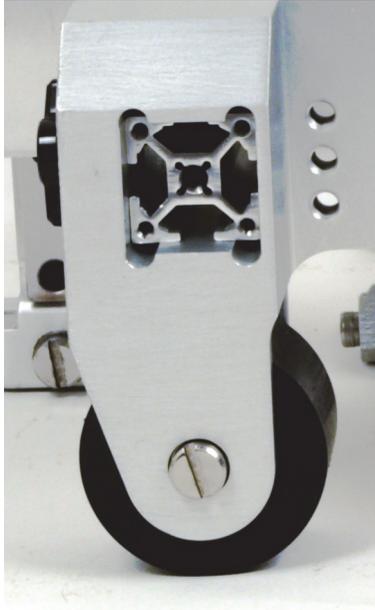


Abbildung 1-3 Magnetrad



WARNUNG

Arbeiten Sie beim Umgang mit Magneträdern vorsichtig, um Verletzungen zu vermeiden. Die magnetische Anziehungskraft der Räder ist stark und könnte Verletzungen führen, wie Finger z. B. zwischen zwei Rädern oder zwischen einem Rad und einer Stahloberfläche zu quetschen.

Weggeber

Ein Rad-Weggeber misst die Verschiebung des Scanners und bestimmt daraus die Position auf der Scanachse (Abbildung 1-4 auf Seite 28).

Der Weggeber ist wasserdicht und wird mit einem Kabel geliefert. Der Weggeber ist mit dem OmniScan SX, MX2, X3 und FOCUS PX sowie mit dem OmniScan MX und dem TomoScan FOCUS LT unter Verwendung eines Adapters kompatibel (Tabelle 12 auf Seite 89). Der Weggeber ist federbelastet, damit er trotz verschiedener Rohrdurchmesser mit ausreichendem Druck in Kontakt mit der Prüffläche bleibt.

Der HSMT-Flex Scanner bietet insgesamt sechs mögliche Positionen für den Weggeber am Rahmen (siehe „Ändern der Weggeberposition“ auf Seite 40).



Abbildung 1-4 Weggeber zur Messung der Scannerposition auf der Prüffläche

Wasserverteiler

Von einem Wasserhauptzulauf zweigen sechs Ausgänge ab, um die Vorlaufkeile zu versorgen (Abbildung 1-5 auf Seite 28).

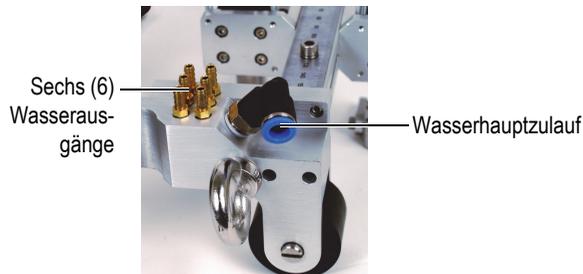


Abbildung 1-5 Wasserverteiler

Skalen für Sensorposition

Skalen sind oben auf den Rahmenstangenabschnitten des Scannerrahmens angebracht, um die Halterungen für Sensoren und Schallköpfe genau zu positionieren (Abbildung 1-6 auf Seite 29).

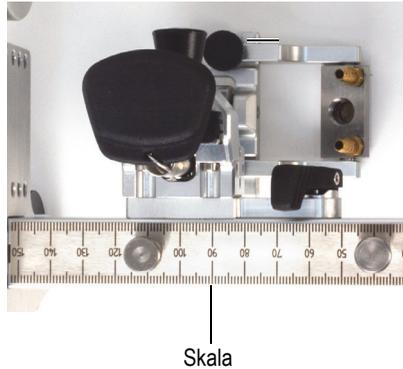


Abbildung 1-6 Skala zum Positionieren von Halterungen für Sensoren und Schallköpfen

Rahmenstangenabschnitte

Die Rahmenstangenabschnitte zwischen den Rädern können je nach den physikalischen Einschränkungen und den Anforderungen an die Sensorkonfiguration durch Abschnitte unterschiedlicher Länge ersetzt werden (Abbildung 1-7 auf Seite 30).



Abbildung 1-7 Optionale Rahmenabschnitte

Schwenkbare Sensorhalterungsklammer

Eine optionale schwenkbare Halterung (Teilenummer: Q7750226) ermöglicht die Verwendung von Sensorhalterungen an der Außenseite des Rahmens bei einem kleineren Krümmungsradius (Abbildung 1-8 auf Seite 30).

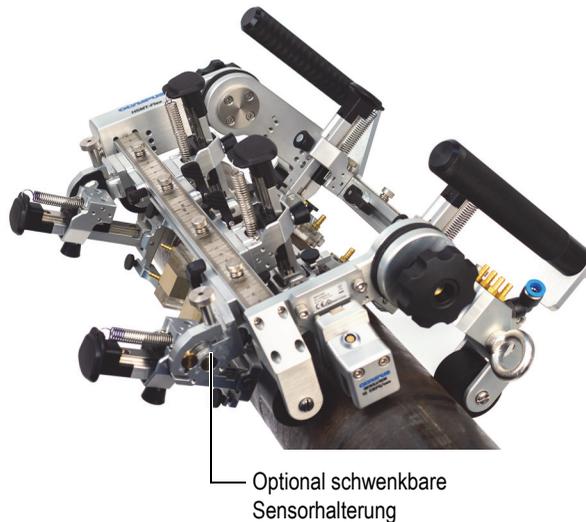


Abbildung 1-8 Verwenden des Scanners bei einem kleineren Krümmungsradius

Sensorhalterung

Die Sensorhalter wurden entwickelt, um die Benutzerfreundlichkeit und Datenqualität zu verbessern. Alle üblichen Einstellungen können ohne Werkzeug durchgeführt werden. Der auf den Vorlaufkeil ausgeübte Druck kann leicht verändert werden, und dasselbe Gabelstück kann verschiedene Vorlaufkeilgrößen aufnehmen.

Der Sensorhalter erlaubt durch seine erhöhte Steifigkeit eine präzise und stabile Sensorpositionierung. Die Komponenten des Sensorhalters sind in Abbildung 1-9 auf Seite 31 abgebildet.

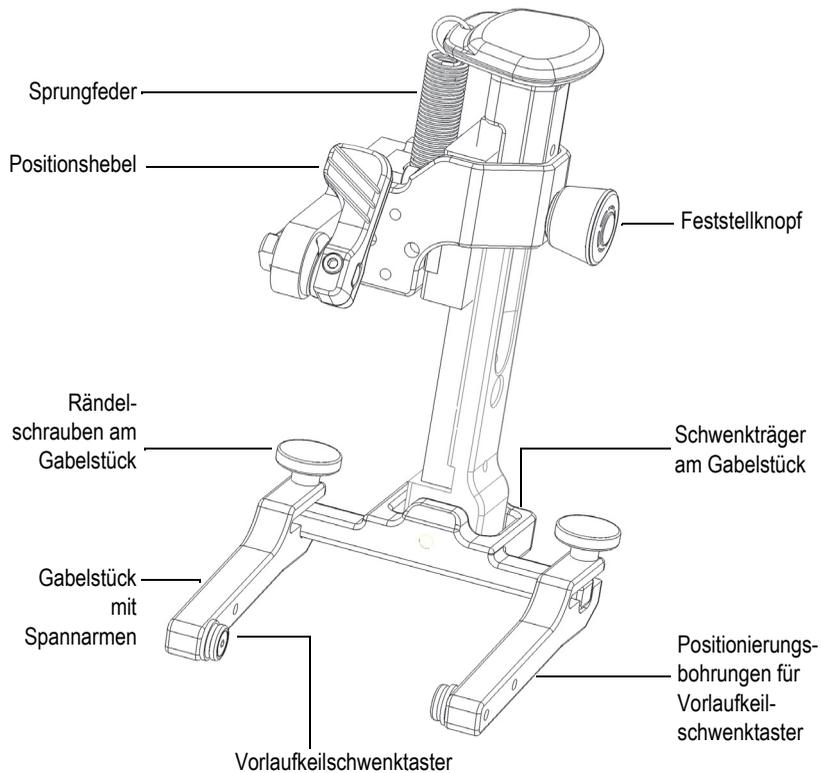


Abbildung 1-9 Komponenten des Sensorhalters

Positionshebel

Mit einem Schnellspannhebel wird der Sensorhalter gelöst, sodass er auf der Sensoraufnahme gleiten oder ganz aus dem Rahmen entfernt werden kann.

Sprungfedern

Drei verschiedene Federsätze besitzen unterschiedliche Federspannungen und können schnell gewechselt werden, um den Druck zwischen Vorlaufkeil und Prüfteil für verschiedene Konfigurationen einzustellen.

Feststellknopf

Die Verriegelung soll den Sensor in einer angehobenen Position halten, um Einstellungen des Vorlaufkeils zu erleichtern.

Rändelschraube am Gabelstück

Dient zum schnellen Lösen eines Spannarms zum Entfernen oder Anbau eines Sensors. Kann auch zur Einstellung des Gabelstücks auf verschiedene Vorlaufkeilbreiten verwendet werden.

Vorlaufkeilschwenktaster

Es gibt zwei Modelle von Vorlaufkeilschwenktastern. Ein Satz mit 8 mm Durchmesser für Phased-Array-Sensor und ein Satz mit 5 mm Durchmesser für TOFD- oder UT- und DLA-Sensoren.

Positionierungsbohrungen für Vorlaufkeilschwenktaster

Wenn genügend Platz vorhanden ist, kann der Vorlaufkeilschwenktaster näher am Schwenkträger am Gabelstück positioniert werden, um die Stabilität des Sensors während der Prüfung zu erhöhen.

Spannarmlänge am Gabelstück

Der HSMT-Flex Scanner wird mit zwei verschiedenen Spannarmen geliefert: Einem längeren für Phased-Array-Sensoren und einem kürzeren für TOFD- oder UT-Sensoren (Abbildung 1-10 auf Seite 33, Abbildung 1-11 auf Seite 33, Abbildung 1-12 auf Seite 34, und Abbildung 1-13 auf Seite 34). Abmessungen des Gabelstücks siehe „Technische Angaben“ auf Seite 87.

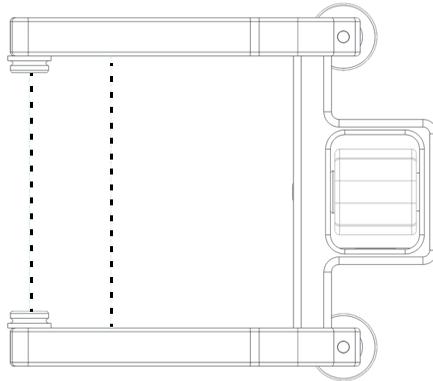


Abbildung 1-10 Langes Gabelstück mit maximaler Vorlaufkeilbreiteneinstellung (40 mm)

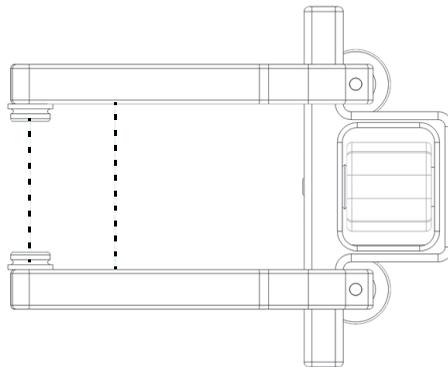
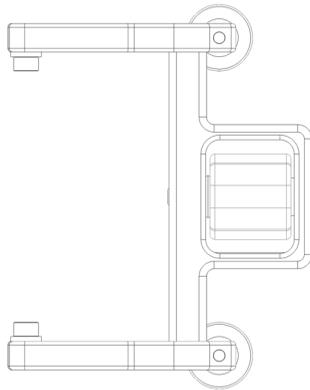


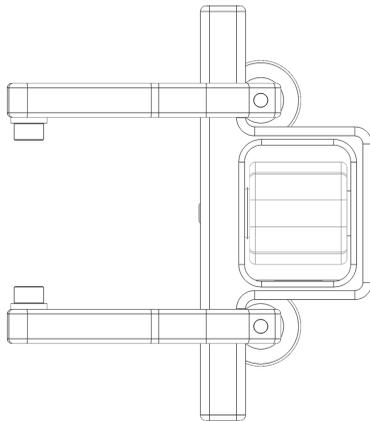
Abbildung 1-11 Langes Gabelstück mit minimaler Vorlaufkeilbreiteneinstellung (31,75 mm)

HINWEIS

Das lange Gabelstück hat eine Zwei-Taster-Position, wie durch die gestrichelten Linien dargestellt.



**Abbildung 1-12 Kurzes Gabelstück mit maximaler Vorlaufkeilbreiten-
einstellung (40 mm)**



**Abbildung 1-13 Kurzes Gabelstück mit minimaler Vorlaufkeilbreiten-
einstellung (31,75 mm)**

WICHTIG

Achten Sie darauf, dass beide Spannarme auf die Mitte des Schwenkträgers am Gabelstück ausgerichtet sind. Nicht richtig ausgerichtete Spannarme können dazu führen, dass der Sensor während der Prüfung umschlägt und die Datenerfassung beeinträchtigt wird. Beispiele für die richtige und falsche Ausrichtung finden Sie unter Abbildung 1-14 auf Seite 35 bzw. Abbildung 1-15 auf Seite 35.

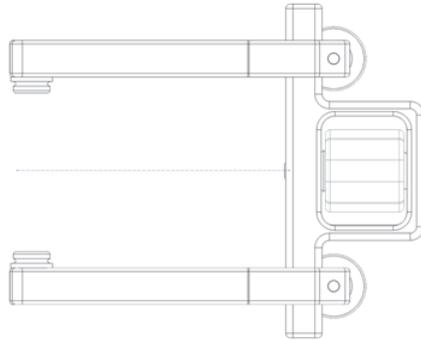


Abbildung 1-14 Korrekte Ausrichtung der Spannarme

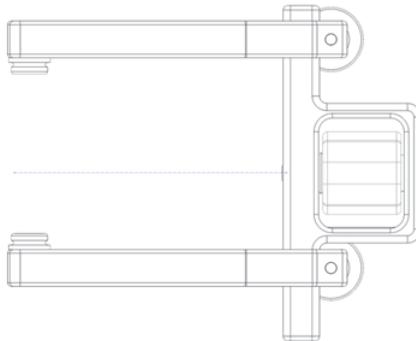


Abbildung 1-15 Falsche Ausrichtung der Spannarme

2. Zusammenbau und Einrichtung des Scanners

Der HSMT-Flex Scanner ist so konzipiert, dass Änderungen und Anpassungen von Bauteilen einfach durchgeführt werden können. Beispiele für solche Änderungen und Anpassungen sind:

- Ändern des Rahmenwinkels (siehe „Ändern des Rahmenwinkels“ auf Seite 37).
- Austausch eines herkömmlichen Ultraschallkopfs oder eines Phased-Array-Sensors, und/oder eines Vorlaufkeils, wenn die Prüfanwendung geändert wird oder bei Gerätestörungen (siehe „Sensorhalter an den Scanner montieren“ auf Seite 43).
- Austausch von Rädern (siehe „Räder austauschen“ auf Seite 61).
- Wechseln der Rahmenabschnitte (siehe „Ändern der Rahmenstangenabschnitte“ auf Seite 57).
- Ändern der Weggeberposition am Rahmen (siehe „Ändern der Weggeberposition“ auf Seite 40).

2.1 Ändern des Rahmenwinkels

Der Rahmenwinkel, und damit die Sensorausrichtung auf der Prüfoberfläche, wird über die Rahmenscharniere und die Winkelskala verändert.

So wird der Rahmenwinkel geändert

1. Lösen Sie den Drehknopf an den beiden Rahmenscharnieren (Abbildung 2-1 auf Seite 38).



Abbildung 2-1 Rahmenwinkeleinstellung

2. Stellen Sie den gewünschten Winkel anhand der Skala ein (Abbildung 2-2 auf Seite 38).



Abbildung 2-2 Winkelskala

3. Ziehen Sie die beiden Drehknöpfe der Rahmenscharniere fest.

4. Installieren Sie den Scanner auf der Prüfoberfläche. Die Spanner müssen senkrecht zur Sensorhalterung sein, um eine genaue Aufzeichnung zu gewährleisten (Abbildung 2-3 auf Seite 39).

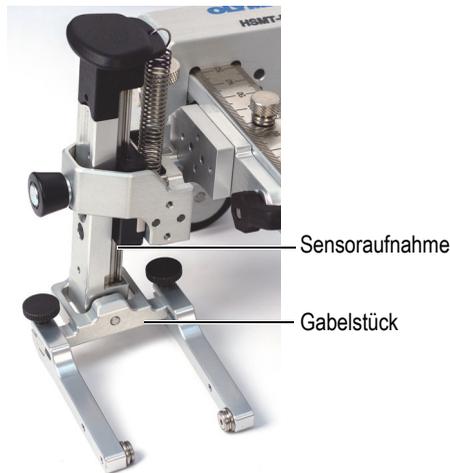


Abbildung 2-3 Gabelstück senkrecht zur Sensorhalterung

5. Wenn Sie den HSMT-Flex Scanner an kleineren Rohren verwenden, vergewissern Sie sich, dass sich die Gabelstücke nicht berühren (Abbildung 2-4 auf Seite 39).

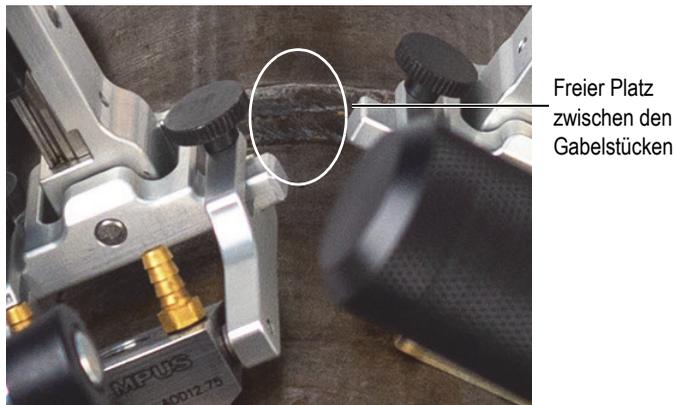


Abbildung 2-4 Spanner dürfen sich nicht berühren

6. Verwenden Sie die optionale schwenkbare Sensorhalterung (Teilenummer: Q7750226), wenn die Konfiguration des HSMT-Flex Scanners Sensorhalterungen außerhalb des Rahmens erfordert, bei Rohrdurchmessern unter 305 mm (Abbildung 2-5 auf Seite 40). Um die schwenkbare Sensorhalterung zu drehen, lösen Sie die Flügelschraube oben an der drehbaren Halterung und schwenken Sie die Sensorhalterung, bis der Spanner senkrecht zur Sensorhalterung steht. Die schwenkbare Halterung verfügt über vordefinierte Winkelpositionen, die durch Kolben getrennt sind. Stellen Sie sicher, dass Sie die Flügelschraube weit genug herausdrehen, um eine reibungslose Drehung zu ermöglichen.



Abbildung 2-5 Optional schwenkbare Sensorhalterung

2.2 Ändern der Weggeberposition

Es gibt sechs mögliche Positionen für die Montage des Weggebers: zwei Positionen sind an der Außenseite des Rahmens nahe der zwei Ecken und weitere Stellen sind an der Innenseite des Rahmens nahe der Ecken vorgesehen (Abbildung 2-6 auf Seite 41). Verwenden Sie einen Sechskantschlüssel, um den Weggeber zu installieren oder zu entfernen.

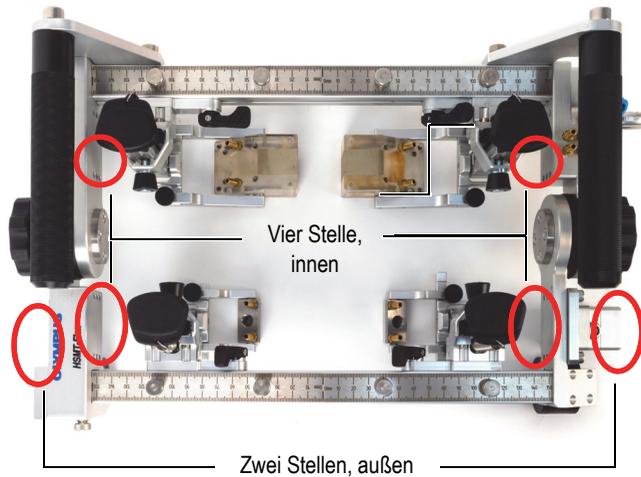


Abbildung 2-6 Montagestellen für den Weggeber

2.3 Montieren des Verbindungskabels

Das Verbindungskabel kann mit der Verbindungsklammer am HSMT-Flex befestigt werden (Abbildung 2-7 auf Seite 42).

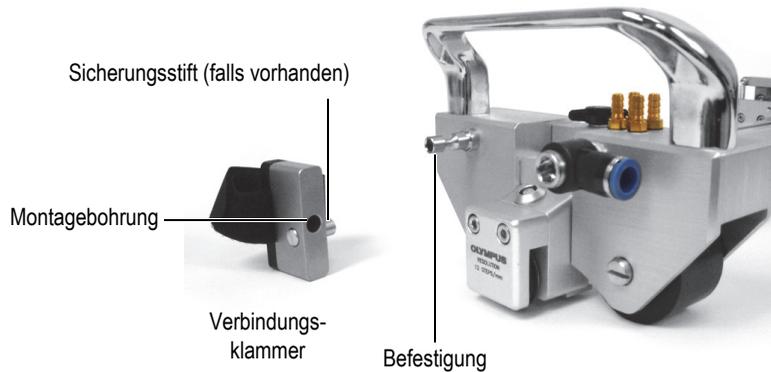


Abbildung 2-7 Verbindungskabelbefestigung und Klammer

So wird das Verbindungskabel montiert

1. Drücken Sie auf den Sicherungsstift an der Verbindungsklammer. Bewegen Sie die Montagebohrung über die Befestigung am HSMT-Flex und lassen Sie dann den Stift los (Abbildung 2-8 auf Seite 42).



Abbildung 2-8 Befestigung für das Verbindungskabel

2. Lockern Sie den Riemen, wickeln Sie ihn um das Verbindungskabel. Führen Sie den Riemen wieder in die Schnalle ein und ziehen Sie ihn fest (Abbildung 2-9 auf Seite 43).



Abbildung 2-9 Gelockerter Riemen (*links*) und gespannter Riemen (*rechts*)

2.4 Sensorhalter an den Scanner montieren

So wird der Sensorhalter an den Scanner montiert

1. Richten Sie mit dem Positionshebel die Position des Bolzen so aus, dass die flachen Kanten horizontal stehen (Abbildung 2-10 auf Seite 43).

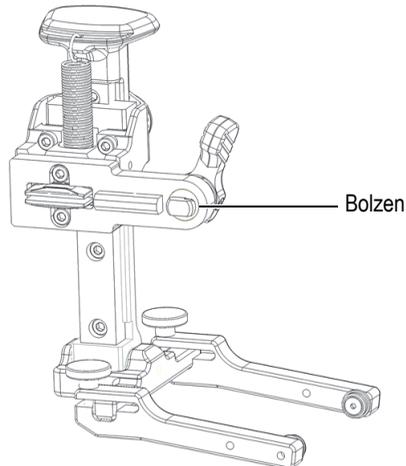


Abbildung 2-10 Horizontal ausgerichtete flache Kanten

2. Richten Sie den Sensorhalter auf den Schienenschlitz aus, sodass beide parallel zueinander stehen (Abbildung 2-11 auf Seite 44).

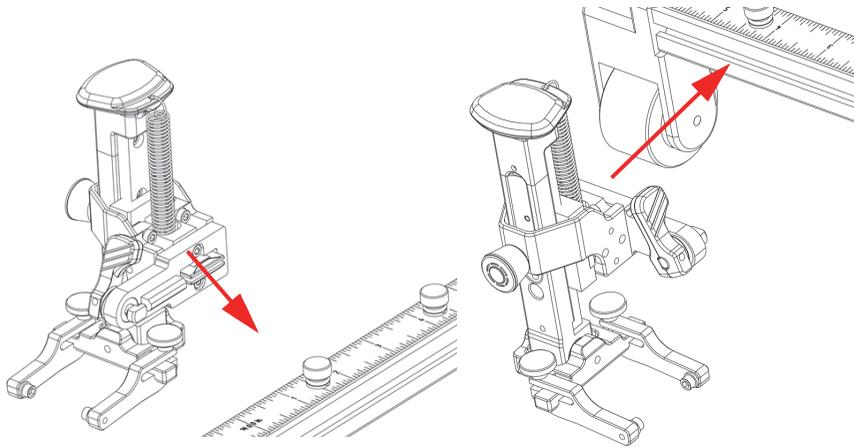


Abbildung 2-11 Sensorhalter auf Schienenschlitz ausrichten

3. Drücken Sie den Sensorhalter fest in den Schienenschlitz und achten Sie darauf, dass der Bolzen horizontal ausgerichtet bleibt (Abbildung 2-12 auf Seite 44).

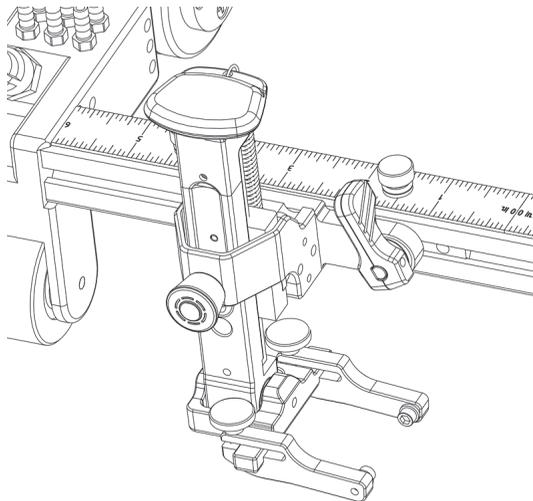


Abbildung 2-12 Sensorhalter in den Schienenschlitz eingeführt

4. Drehen Sie den Positionshebel im Uhrzeigersinn, um den Sensorhalter zu arretieren (Abbildung 2-13 auf Seite 45).

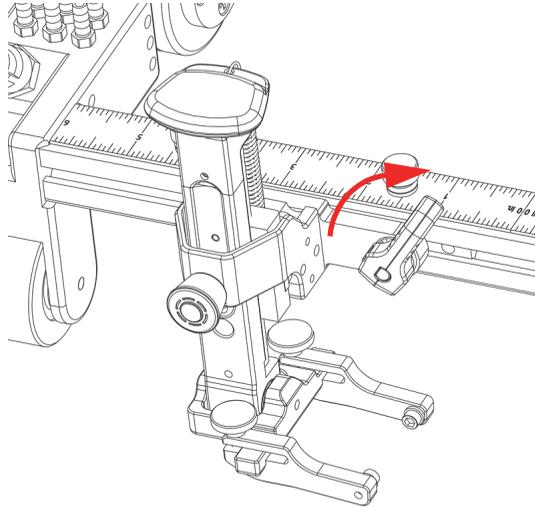


Abbildung 2-13 Sensorhalter arretiert

5. Um den Sensorhalter zu entfernen, lösen Sie den Positionshebel und ziehen mit einer leichten Auf- oder Abwärtsbewegung am Sensorhalter, bis er sich aus der Schiene löst.

2.5 Sensorhalter verschieben

So wird der Sensorhalter verschoben

1. Drehen Sie den Positionshebel gegen den Uhrzeigersinn, um den Sensorhalter (Abbildung 2-14 auf Seite 46) zu lösen.

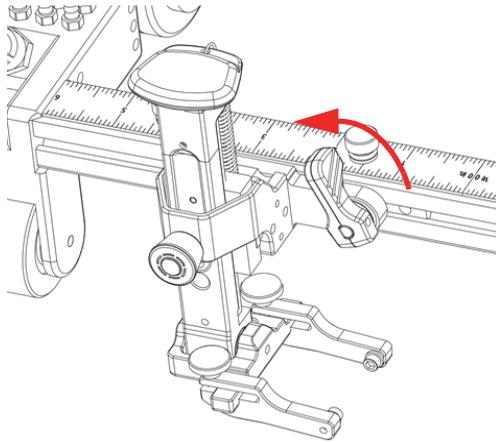


Abbildung 2-14 Positionshebel entriegelt

2. Schieben Sie den Sensorhalter in die gewünschte Position (Abbildung 2-15 auf Seite 46).

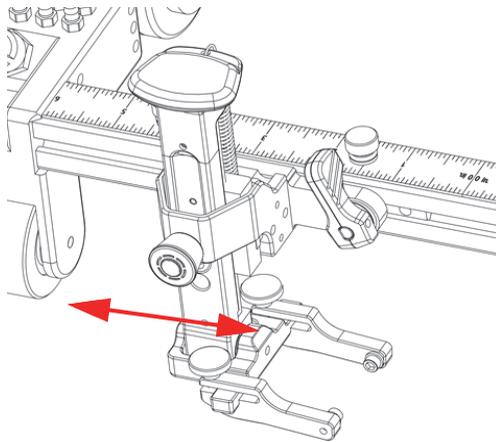


Abbildung 2-15 Sensorhalter verschieben

**VORSICHT**

Gefahr von Produktschäden. Ziehen Sie den Positionshebel nicht zu fest an, sonst kann es zu einem Bruch kommen.

3. Drehen Sie den Positionshebel im Uhrzeigersinn, um den Sensorhalter zu arretieren (Abbildung 2-16 auf Seite 47).

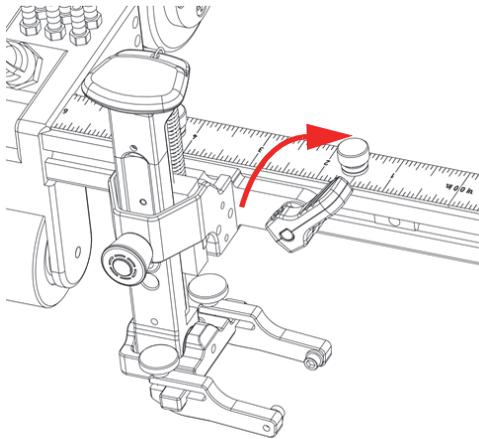


Abbildung 2-16 Positionshebel verriegelt

2.6 Sensorhalter bedienen

Ultraschallköpfe und Phased-Array-Sensoren werden mit Sensorhaltern (Abbildung 2-17 auf Seite 48) am Scanner montiert.

Der an der Halterung montierte Positionshebel ermöglicht eine einfache Positionierung des Sensorhalters auf den Sensoraufnahmen (Abbildung 2-17 auf Seite 48).

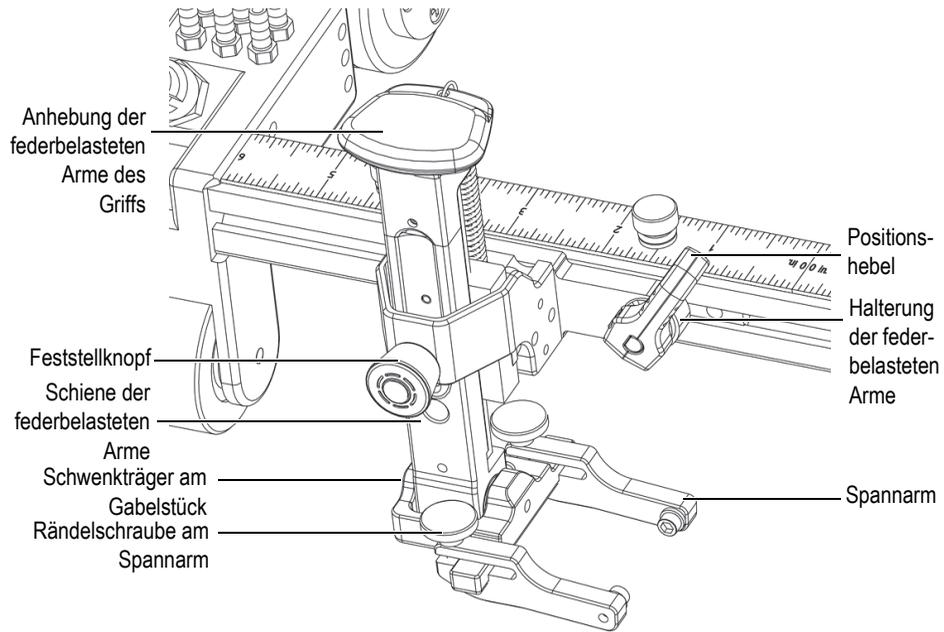


Abbildung 2-17 Bauteile des Sensorhalters

So wird die Sensor-Vorlaufkeil-Baugruppe im Sensorhalter eingebaut oder entfernt

1. Lösen Sie die Rändelschraube des Spannarms und schieben Sie dann einen der Spannarme nach außen bis zur Spitze des Schwenkträgers des Gabelstücks (Abbildung 2-18 auf Seite 49).

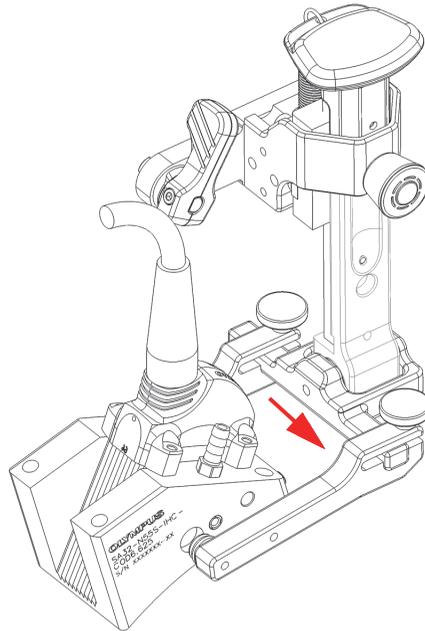


Abbildung 2-18 Verschieben des Spannarms

2. Entfernen Sie die Sensor-Vorlaufkeil-Baugruppe vom Gabelstück.
3. Richten Sie zur Neuinstallation einer Sensor-Vorlaufkeil-Baugruppe die Vorlaufkeilgewindebohrungen mit dem Knopf des nicht herausgeschobenen Spannarms aus (Abbildung 2-19 auf Seite 50).

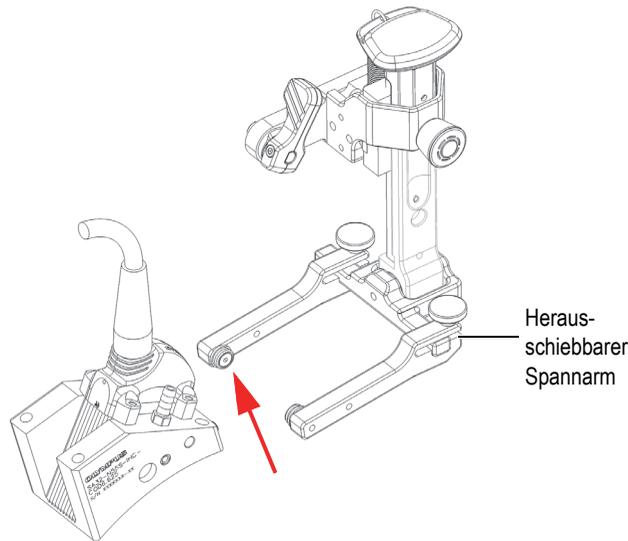


Abbildung 2-19 Vorlaufkeilgewindebohrung auf Spannarmtaste ausrichten

4. Schieben Sie den anderen Spannarm auf dem Schwenkträger des Gabelstücks nach innen und achten Sie darauf, dass die Knöpfe gut in den Vorlaufkeilgewindebohrungen sitzen und der Vorlaufkeil fest in den Armen gehalten wird.
5. Ziehen Sie die Rändelschraube des Spannarms an, um den Spannarm an seinem Platz zu fixieren. Stellen Sie sicher, dass der Sensor auf den Schwenkträger der Gabelstücks zentriert ist.

WICHTIG

Achten Sie darauf, dass beide Spannarme auf die Mitte des Schwenkträgers am Gabelstück ausgerichtet sind. Nicht richtig ausgerichtete Spannarme können dazu führen, dass der Sensor während der Prüfung umschlägt und die Datenerfassung beeinträchtigt wird. Beispiele für die richtige und falsche Ausrichtung finden Sie unter Abbildung 1-14 auf Seite 35 bzw. Abbildung 1-15 auf Seite 35.

2.7 Sensorhalter austauschen

So wird der Sensorhalter von links nach rechts oder umgekehrt ausgetauscht

1. Entfernen Sie die beiden Schrauben an der Halterung der federbelasteten Arme mit einem 2,5-mm-Sechskantschlüssel (Abbildung 2-20 auf Seite 51).

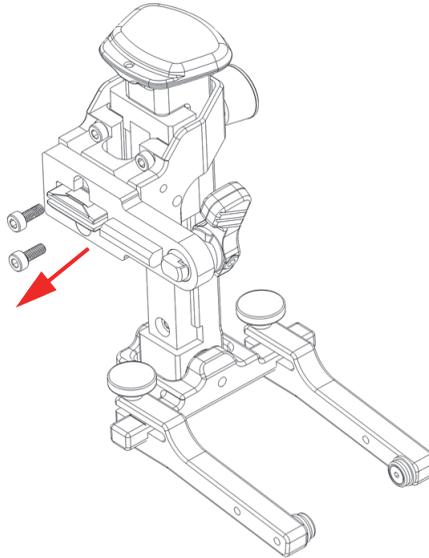


Abbildung 2-20 Entfernen von zwei Schrauben

2. Drehen Sie die Halterung der federbelasteten Arme um 180° (Abbildung 2-21 auf Seite 52).
3. Drehen Sie die beiden Schrauben wieder ein (Abbildung 2-21 auf Seite 52).

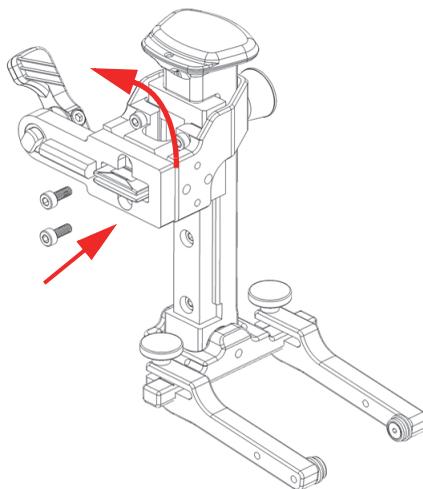


Abbildung 2-21 Halterung der federbelasteten Arme tauschen

4. Entfernen Sie die Schraube vom Schwenkträger des Gabelstücks mit einem 2,5-mm-Sechskantschlüssel (Abbildung 2-22 auf Seite 52).

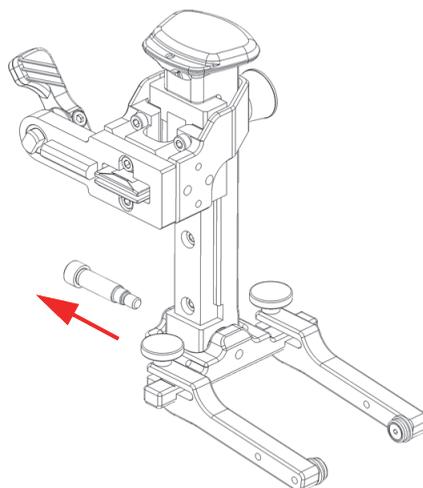


Abbildung 2-22 Schraube vom Schwenkträger des Gabelstücks entfernen

5. Schieben Sie die Schiene der federbelasteten Arme aus dem Schwenkträger des Gabelstücks heraus (Abbildung 2-23 auf Seite 53).

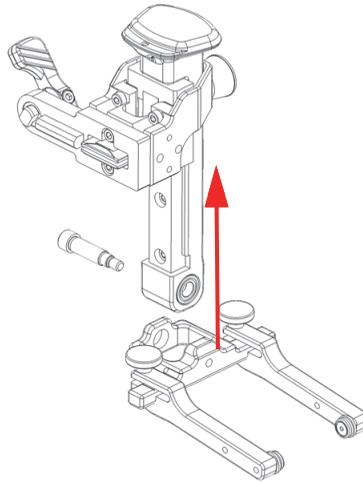


Abbildung 2-23 Entfernen der Schiene des federbelasteten Arms aus dem schwenkbarem Gabelstück

6. Drehen Sie den Schwenkträger des Gabelstücks um 180° und schieben Sie ihn zurück in die Schiene des federbelasteten Arms (Abbildung 2-24 auf Seite 54).

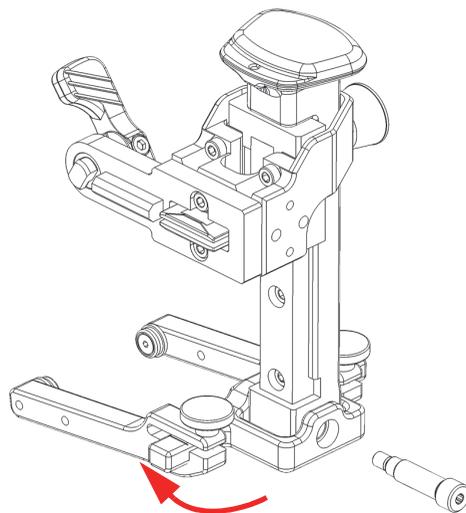


Abbildung 2-24 Schwenkträger des Gabelstücks austauschen

7. Drehen Sie die Schraube wieder in den Schwenkträger des Gabelstücks (Abbildung 2-25 auf Seite 54) ein.

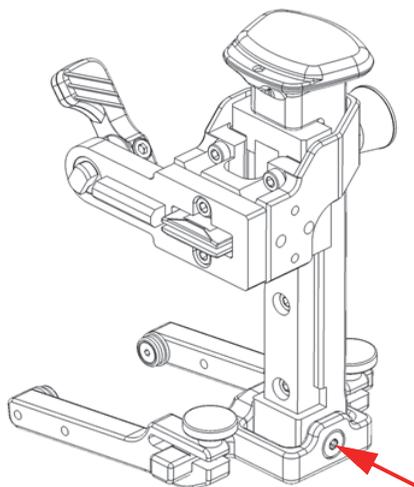


Abbildung 2-25 Schraube wieder eindrehen

2.8 Sensorhalter-Federspannung auswählen und wechseln

Die Sprungfedern für die Sensorhalter haben drei verschiedene Federspannungen: Standard, mittel und stark.

Die Standardsprungfedern verfügen über die geringste Spannung, sollten aber in den meisten Fällen ausreichen. Es könnte jedoch Situationen geben, in denen die Standardsprungfeder nicht genügend Druck auf den Sensor ausübt, sodass die Messwerte weniger genau sind. Die Sprungfedern sind zur schnellen Identifizierung farbcodiert:

- Die Standardsprungfeder hat eine blaue Markierung an der Spitze.
- Die mittlere Sprungfeder hat keine Markierung.
- Die starke Sprungfeder hat eine rote Markierung an der Spitze.

HINWEIS

Obwohl ein Wechsel der Sprungfedern ohne Werkzeug möglich ist, sollte dazu vorzugsweise eine Spitzzange verwendet werden.



WARNUNG

Entfernen oder ersetzen Sie die Sprungfedern unter Spannung vorsichtig, da es zu Sachschäden oder Verletzungen kommen kann. Tragen Sie beim Wechseln der Sprungfedern eine Schutzbrille.

So wir die Federspannung des Sensorhalters ausgewählt und geändert

1. Entfernen Sie mit einer Spitzzange den unteren Teil der Sprungfeder aus der Bohrung der Halterung der federbelasteten Arme (Abbildung 2-26 auf Seite 56).

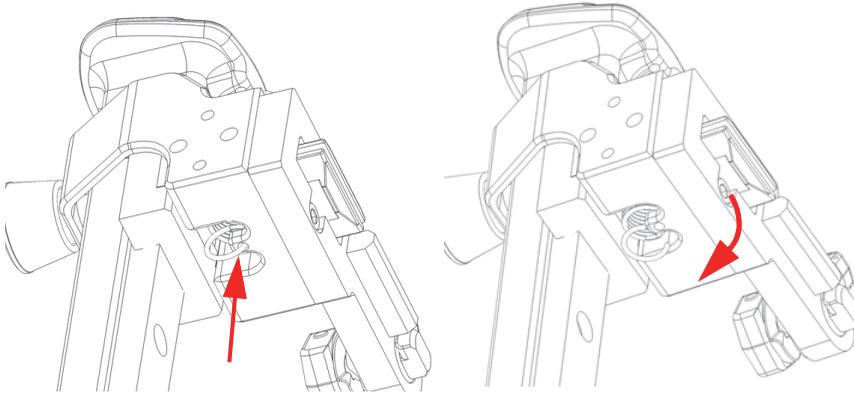


Abbildung 2-26 Sprungfeder aus der Bohrung entfernen

2. Entfernen Sie den oberen Teil der Sprungfeder aus der Bohrung des Hebegriiffs des federbelasteten Arms (Abbildung 2-27 auf Seite 56).

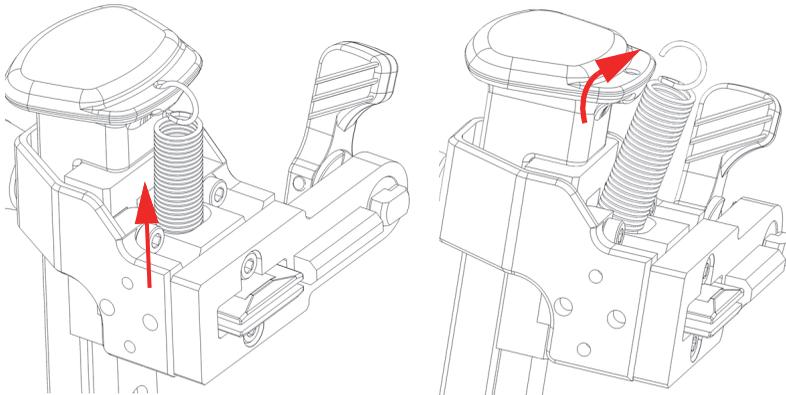


Abbildung 2-27 Sprungfeder entfernen

3. Führen Sie zum Einbau einer Sprungfeder Schritt 1 und Schritt 2 in umgekehrter Reihenfolge aus.

2.9 Ändern der Rahmenstangenabschnitte

Die Rahmenstangenabschnitte des Scanners können ggf. durch Abschnitte mit anderer Länge ersetzt werden, um sich den physischen Einschränkungen oder den Anforderungen an die Sensorkonfiguration anzupassen.

So ändern Sie die Rahmenstangenabschnitte

Siehe Abbildung 2-28 auf Seite 57 für die logische Abfolge der Schritte.

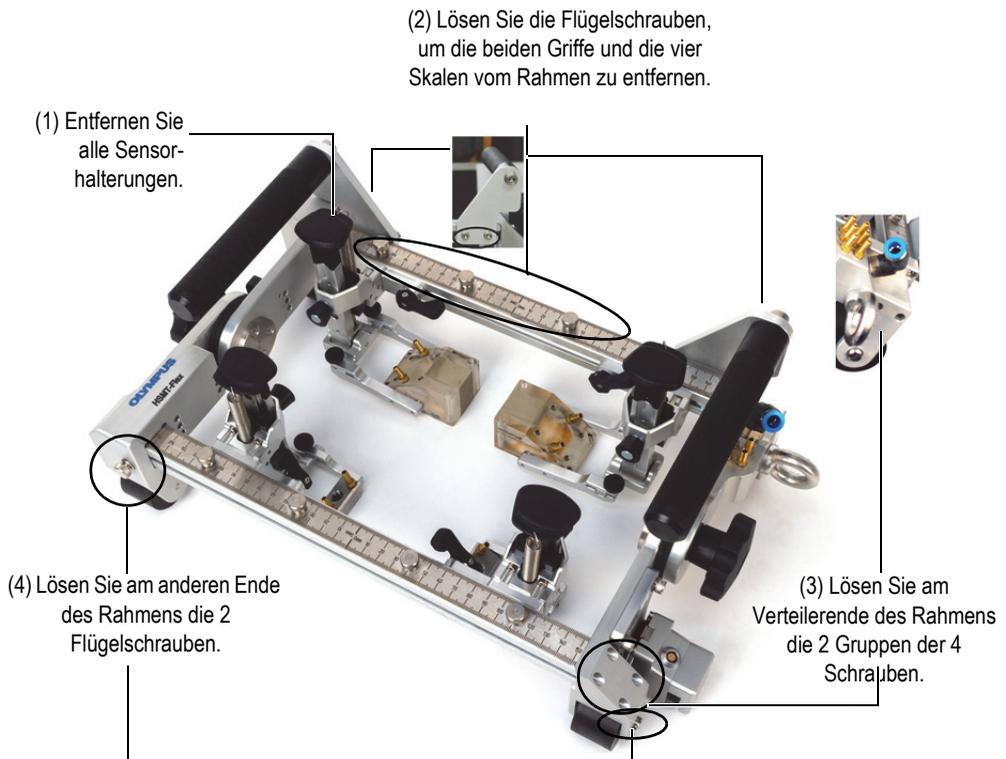


Abbildung 2-28 Ändern der Rahmenstangenabschnitte

1. Entfernen Sie alle Sensorhalterungen (Abbildung 2-28 auf Seite 57 [1]).

2. Lösen Sie die Flügelschrauben, um die beiden Griffe und die vier Skalen vom Rahmen zu entfernen (Abbildung 2-28 auf Seite 57 [2]).
3. Lösen und entfernen Sie mit dem entsprechenden Sechskantschlüssel die beiden Gruppen der vier Schrauben am Verteilerende des Rahmens (Abbildung 2-28 auf Seite 57 [3]).
4. Entfernen Sie manuell die beiden Flügelschrauben am anderen Ende des Rahmens (Abbildung 2-28 auf Seite 57 [4]).
5. Behalten Sie die T-Muttern von den alten Rahmenstangenabschnitten und montieren Sie diese an die neuen Rahmenstangenabschnitte. Jeder Griff benötigt zwei T-Muttern, jede Skala benötigt zwei und jeder Rahmenstangenabschnitt benötigt eine, um den seitlichen Rahmen zu befestigen (Abbildung 2-29 auf Seite 58).

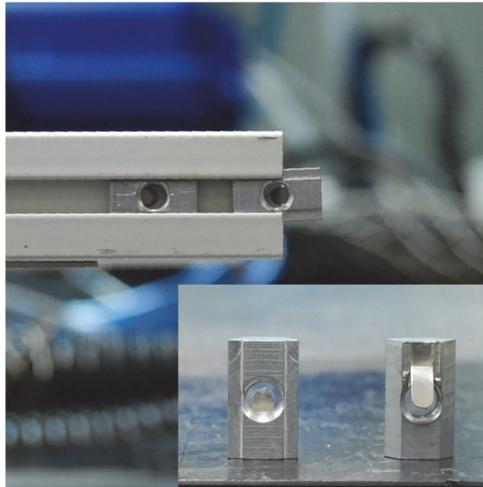


Abbildung 2-29 T-Muttern werden verwendet, um Zubehör an den Rahmenstangenabschnitten zu befestigen

6. Fahren Sie mit der Wiedereinsetzen der beiden Enden des Rahmenstangenabschnitts, der beiden Griffe, der Skalen und der Sensorhalterungen fort.

Damit ist das Verfahren zum Wechseln der Rahmenstangenabschnitte abgeschlossen.

2.10 Grundeinstellungen an Sensoren und Vorlaufkeilen

Dieses Kapitel erläutert die Grundeinstellungen für Sensoren und Vorlaufkeile, sowie die Einstellung der Hartmetall-Verschleißstifte und des Austauschs eines Phased-Array-Sensors oder Vorlaufkeils.

2.10.1 Hartmetall-Verschleißstifte an Vorlaufkeilen einstellen

Vorlaufkeile dienen zur Aufnahme eines Schallkopfes oder eines Phased-Array-Sensors, um eine ausreichende Ultraschalldiffusion durch die zu prüfende Oberfläche zu gewährleisten und die Einschallung korrekt zu lenken. Um den Verschleiß des Vorlaufkeils zu begrenzen, können an jeder Ecke der Kontaktfläche des Vorlaufkeils Hartmetall-Verschleißstifte eingesetzt werden (Abbildung 2-30 auf Seite 59).

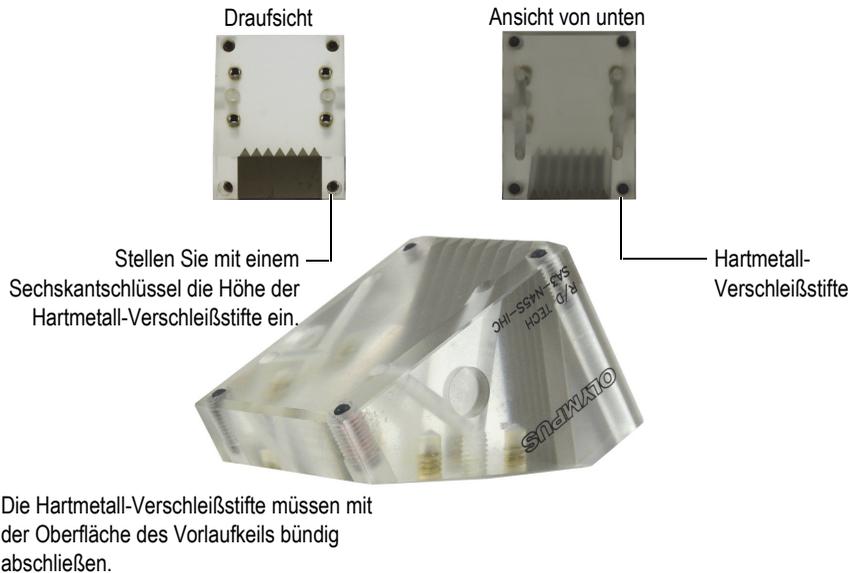


Abbildung 2-30 Hartmetall-Verschleißstifte des Vorlaufkeils einstellen

So werden die Hartmetall-Verschleißstifte eines Vorlaufkeils eingestellt

- ◆ Stellen Sie mit einem Sechskantschlüssel die Höhe der Hartmetall-Verschleißstifte an jedem installierten Vorlaufkeil ein. Prüfen Sie, ob die Oberseite jedes Stiftes

bündig mit der Oberfläche des Vorlaufkeils (Abbildung 2-30 auf Seite 59) abschließt.

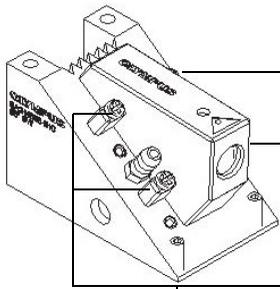
WICHTIG

Ein Hartmetall-Verschleißstift, der zu weit in den Vorlaufkeil geschraubt wird, kann zu einer schnelleren und ungleichmäßigen Abnutzung des Vorlaufkeils führen, während ein Hartmetall-Verschleißstift, der zu weit aus dem Vorlaufkeil herausragt, die Ankopplung und die Datenqualität verschlechtert. Die Verwendung von Gewindeflussmittel wird empfohlen, um die Einstellung der Hartmetall-Verschleißstifte während des Prüfens beizubehalten.

2.10.2 Phased-Array-Sensor oder Vorlaufkeil austauschen

So wird ein Phased-Array-Sensor oder Vorlaufkeil ausgetauscht

1. Trennen Sie die Koppelmittelschläuche vom Vorlaufkeil.
2. Trennen Sie das Sensorkabel vom Gerät.
3. Lösen Sie mit einem Kreuzschlitzschraubendreher die Schrauben, die den Sensor am Vorlaufkeil halten (je nach Modell 2 oder 4 Schrauben), und entfernen Sie dann den Sensor vom Vorlaufkeil (Abbildung 2-31 auf Seite 60).



Drehen Sie die 2 oder 4 Schrauben mit einem Kreuzschlitzschraubenzieher heraus.

Abbildung 2-31 Sensor vom Vorlaufkeil entfernen

4. Reinigen Sie die Oberfläche von Sensor und Vorlaufkeil, um restliche Koppelmittel zu entfernen.
5. Fügen Sie eine großzügige Menge des neuen Koppelmittels hinzu.
6. Montieren Sie den neuen Sensor am Vorlaufkeil.
7. Ziehen Sie mit dem Kreuzschlitzschraubenzieher die Schrauben, die den Sensor am Vorlaufkeil halten, kreuzweise an.

WICHTIG

Wenn die Schrauben nicht kreuzweise angezogen werden, wird der Sensor auf dem Vorlaufkeil verspannt, was die akustischen Eigenschaften verschlechtert.

2.11 Räder austauschen

**WARNUNG**

Der HSMT-Flex Scanner hat magnetische Rädchen, mit denen vorsichtig umgegangen werden muss, um das Risiko vor Verletzungen und Geräteschaden von magnetischen Feldern und ungewollten Anziehungskräften zu verhindern. Vor dem Entpacken und Einsatz lesen Sie aufmerksam die Vorsichtsmaßnahmen zu den magnetischen Rädchen, wie unter den Warnhinweisen auf Seite 20 angegeben.

So wird ein Rad ausgetauscht

1. Entfernen Sie mit einem Schlitzschraubendreher die Schraube, die das Rad hält (Abbildung 2-32 auf Seite 62).

Verwenden Sie zum
Aufschrauben einen
Schlitzschraubendre-
her.

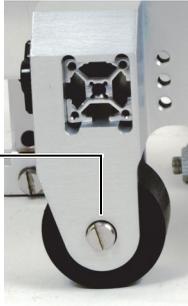


Abbildung 2-32 Rad am Rahmen montiert

2. Entfernen Sie das Rad.
3. Montieren Sie das neue Rad am Rahmen und befestigen Sie es mit der Schraube. Achten Sie darauf, die Lager wieder korrekt einzubauen.

HINWEIS

Wenn eines der Räder nicht mehr richtig funktioniert, sollten Sie alle vier Räder austauschen. Je nach Abnutzungsgrad der Räder könnte der Austausch nur eines Rades die reibungslose Bewegung des Scanners beeinträchtigen.



WARNUNG

Arbeiten Sie beim Umgang mit Magneträdern vorsichtig, um Verletzungen zu vermeiden. Die magnetische Anziehungskraft der Räder ist stark und könnte Ihren Finger z. B. zwischen zwei Rädern oder zwischen einem Rad und einer Stahloberfläche quetschen.

3. Vorbereitungen des Scanners für eine Prüfung

In diesem Kapitel werden die Anschlüsse und Einstellungen behandelt, die zur Vorbereitung des HSMT-Flex Scanners für eine Prüfung erfolgen müssen.

So bereiten Sie den Scanner für eine Prüfung vor

1. Positionieren Sie den Scanner auf oder in der Nähe des Prüfteils.
2. Befestigen Sie das Verbindungskabel oder eine Sicherheitsleine am Befestigungsring oder das PMA Flex an der Verbindungshalterung (Abbildung 3-1 auf Seite 63).



Abbildung 3-1 Befestigen Sie das Verbindungskabel am Befestigungsring

HINWEIS

Der Befestigungsring hat zwei Funktionen: Beim Anbringen einer Sicherheitsleine hält er den Scanner beim Herunterfallen fest und beim Anbringen eines Versorgungsschlauch verhindert er Zugbelastungen an Kabeln und Schläuchen.

3. Schließen Sie die entsprechenden Kabel an die Sensoren an.
4. Schließen Sie das Weggeberkabel an.
5. Verbinden Sie den Wasserschlauch von der Wasserquelle mit dem Eingang des Verteilers am Scanners (Abbildung 3-2 auf Seite 64).
6. Verbinden Sie die Koppelmittelschläuche von den Verteilerausgängen mit den Vorlaufkeileingängen (Abbildung 3-2 auf Seite 64).

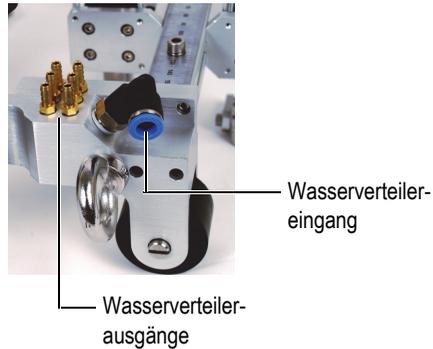


Abbildung 3-2 Wasserverteiler, Details

TIPP

Wenn Ihre Konfiguration nicht alle drei Verteilerausgängepaare erfordert, verwenden Sie einen kleinen Schlauchabschnitt in einer Schleife, um die verbleibenden Ausgänge miteinander zu verbinden (Abbildung 3-3 auf Seite 65).

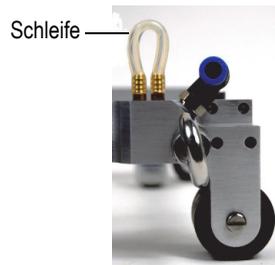


Abbildung 3-3 Verwenden einer Schleife zum Anschließen nicht verwendeter Verteilerausgänge

7. Verbinden Sie das andere Ende des Verbindungskabels mit der Aufnahmeeinheit.
8. Passen Sie die Position der verschiedenen Sensorhalterungen auf der Stange entsprechend dem im Prüfplan definierten PCS-Wert an. Stellen Sie sicher, dass die Sensoren mit der optionalen Laserführung mittig der Skala zentriert sind.
9. Um die Installation zu erleichtern, heben Sie die Sensorhalter an, indem Sie die Schiene der federbelasteten Arme nach oben schieben, bis sie die verriegelte Position (Abbildung 3-4 auf Seite 65) erreicht.

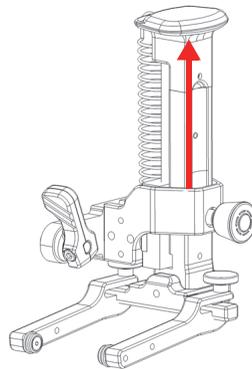


Abbildung 3-4 Schiene in die Verriegelungsposition schieben

10. Installieren Sie den Scanner wie folgt auf dem Rohr:
 - a) Greifen Sie die Griffe auf beiden Seiten des Scanners.
 - b) Richten Sie den Scanner parallel zur Schweißnaht aus.

- c) Richten Sie die Mitte der Sensoren oder der optionalen Laserführung auf der Schweißnaht aus.
 - d) Bringen Sie die beiden Vorderräder in Kontakt mit dem Rohr.
 - e) Bringen Sie die beiden Hinterräder in Kontakt mit dem Rohr.
11. Lösen Sie die Sensorhalterungen, damit die Vorlaufkeile die Rohroberfläche berühren.

4. Bedienung des HSMT-Flex Scanners

Der HSMT-Flex Scanner ist für manuelle Verwendung konzipiert. Er ist einfach zu bedienen.

So wird der Scanner eingesetzt

1. Vergewissern Sie sich, dass sich die Sensorhalter nicht in der oberen (verriegelten) Position befinden und dass die Vorlaufkeile mit dem Prüfteil Kontakt haben und deren Druck auf die Oberfläche ausreicht.
2. Vergewissern Sie sich, dass die Sensoren sich gut zentriert in ihrem Gabelstück befinden. Eine versetzter Sensor kann dazu führen, dass der Sensor während der Prüfung umklappt.



VORSICHT

Alle Vorlaufkeil-Sensor-Einheiten müssen richtig auf der Prüfoberfläche positioniert werden. Stellen Sie sicher, dass die Sensorkabel nicht mit den Sensorhalterungen kollidieren. Die Kabel müssen locker sein und dürfen keine Zugkraft auf die Sensoren ausüben. Vergewissern Sie sich, dass der Weggeber mit dem OmniScan Gerät korrekt eingerichtet ist und der Weggeberwert beim Vorwärtsrollen des Scanners ansteigt.



VORSICHT

Alle Hartmetall-Verschleißstifte sollten bündig mit der Vorlaufkeilfläche abschließen (Abbildung 2-30 auf Seite 59).

3. Einfach den Scanner in die gewünschte Prüfrichtung schieben oder ziehen.
-

HINWEIS

Wenn die Prüffläche ein ferromagnetisches Material ist, muss der Scanner nicht nach unten gedrückt werden, um ein Abheben zu verhindern. Die Magneträder halten den Scanner auf der Oberfläche.

5. Wartung

Dieses Kapitel erläutert die grundlegenden Wartungsarbeiten, die ein Bediener am HSMT-Flex Scanner durchführen kann. Die im Folgenden erläuterten Wartungsarbeiten tragen dazu bei, das Produkt in einem guten physischen und funktionellen Zustand zu erhalten. Aufgrund der Bauweise des HSMT-Flex Scanners sind diese Wartungsarbeiten auf ein Minimum beschränkt. Dieses Kapitel erläutert die vorbeugende Wartung und Reinigung des Geräts.

5.1 Wartung

Da der HSMT-Flex Scanner nur wenige bewegliche Teile hat, erfordert er keine vorbeugende Wartung. Eine regelmäßige Überprüfung des Produkts wird empfohlen, um sicherzustellen, dass der HSMT-Flex Scanner korrekt funktioniert.

Die Räder des Scanners müssen in Intervallen ausgetauscht werden. Für Einzelheiten siehe „Räder austauschen“ auf Seite 61.

5.2 Reinigen des Scanners

Die Außenflächen des HSMT-Flex Scanners können bei Bedarf gereinigt werden. In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie das Produkt zu reinigen ist.

So wird das Gerät gereinigt

1. Trennen Sie die Kabel von der Erfassungseinheit.



VORSICHT

Während der Reinigung müssen die Kabel am Anschluss des Scanners angeschlossen bleiben, um das Eindringen von Wasser und Schäden an der Ausrüstung zu vermeiden.

2. Durch Reinigen des Gehäuses mit einem weichen Tuch wird das ursprüngliche Aussehen des Scanners wiederhergestellt.
3. Entfernen Sie hartnäckige Flecken mit einem feuchten Tuch und milder Seifenlösung. Keine Scheuermittel oder aggressiven Lösungen verwenden, die die Oberfläche angreifen können.
4. Warten Sie, bis der Scanner vollständig getrocknet ist, bevor Sie die Kabel an die Erfassungseinheit anschließen.

6. Ersatzteile

Dieses Kapitel enthält Übersichten und Auflistungen zu Ersatzteilen für den HSMT-Flex Scanner.

Um Zubehör oder Ersatzteile zu bestellen, wenden Sie sich an Evident.

6.1 Allgemeine Übersicht — Teil 1

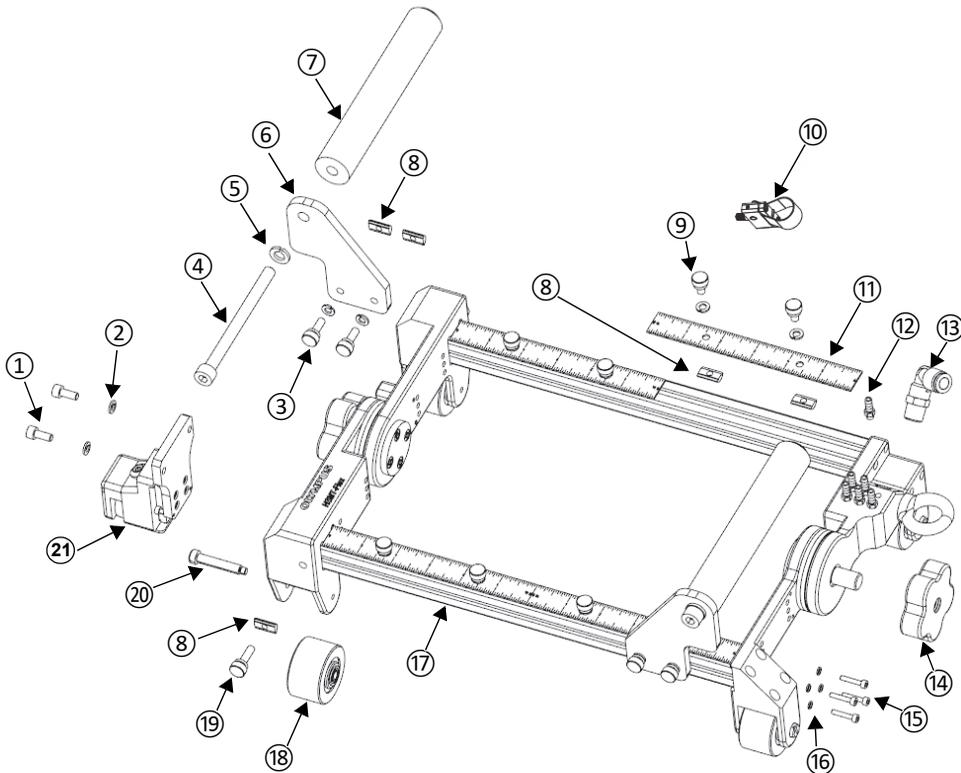


Abbildung 6-1 Allgemeine Übersicht — Teil 1

Tabelle 1 Scanner-Ersatzteile — Teil 1

Artikelnummer	Teilenummer	Beschreibung
1	U8900317	M5 × 12 mm Sechskantschraube
2	U8900327	M5 Federring
3	U8909789	M5 × 12 mm Rändelschrauben-Einheit
4	U8909792	M8 × 110 mm Sechskantschraube

Tabelle 1 Scanner-Ersatzteile – Teil 1 (Fortsetzung)

Artikelnummer	Teilenummer	Beschreibung
5	U8900329	M8 Federring
6	Q8300933	Griffverstärkung
7	U8830781	Griff
8	U8900310	M5 Schwalbenschwanzmutter
9	U8909791	M5 × 6 mm Rändelschrauben-Einheit
10	Q8300895	Verbindungsklammer
11	Q8300422	6 Zoll Edelstahl-Skala
12	U8902678	10–32 Messinggewinde, 1/8 Zoll Fromstück
13	U8901371	1/4 Zoll Bogenstück, 8 mm Steckanschluss
14	Q8300863	M12 Drehknöpfe
15	U8908261	M3 × 16 mm Sechskantschraube
16	U8905961	M3 Federring
17	U8775072 U8779212	340 mm Rahmenstange 500 mm Rahmenstange
18	U8750050	Magnetrad des Scanners
19	U8909790	M5 × 16 mm Rändelschrauben-Einheit
20	U8902414	Schulter-schraube für Rad
21	U8775096	Weggeber und Support-Kit

6.2 Allgemeine Übersicht — Teil 2

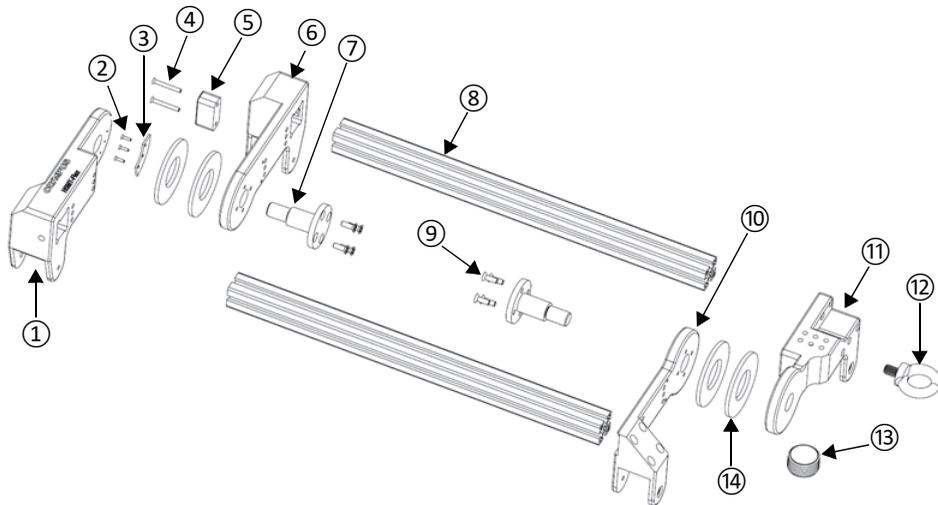


Abbildung 6-2 Allgemeine Übersicht — Teil 2

Tabelle 2 Ersatzteile des Scanners — Teil 2

Artikelnummer	Teilenummer	Beschreibung
1	U89094428	Gleitstück
2	U8904044	M2 × 8 mm Kreuzschlitz-Edelstahlschraube
3	Q8300870	Winkelskala
4	Q8300866	M3 × 25 mm Kreuzschlitz-Edelstahlschraube
5	Q8302048	Resetstück
6	Q8302049	Gleitunterstützung
7	Q8300869	Arretierbare Gelenkverbindung
8	U8775072	340 mm lange Rahmenstange
9	U8907950	M4 × 12 mm Kreuzschlitz-Edelstahlschraube
10	Q8300867	Fixierte Radhalterung
11	Q8300868	Radhalterung für Wasserverteiler

Tabelle 2 Ersatzteile des Scanners – Teil 2 (Fortsetzung)

Artikel- nummer	Teilenummer	Beschreibung
12	U8831178	M8 × 13 mm Ringschraube zum Anheben
13	Q8300864	3/4 Zoll NPT Messing-Stecker
14	Q8300865	ID 1,63 mm, AD 2,25 mm Neopren-Dichtung

6.3 Sensorhalter

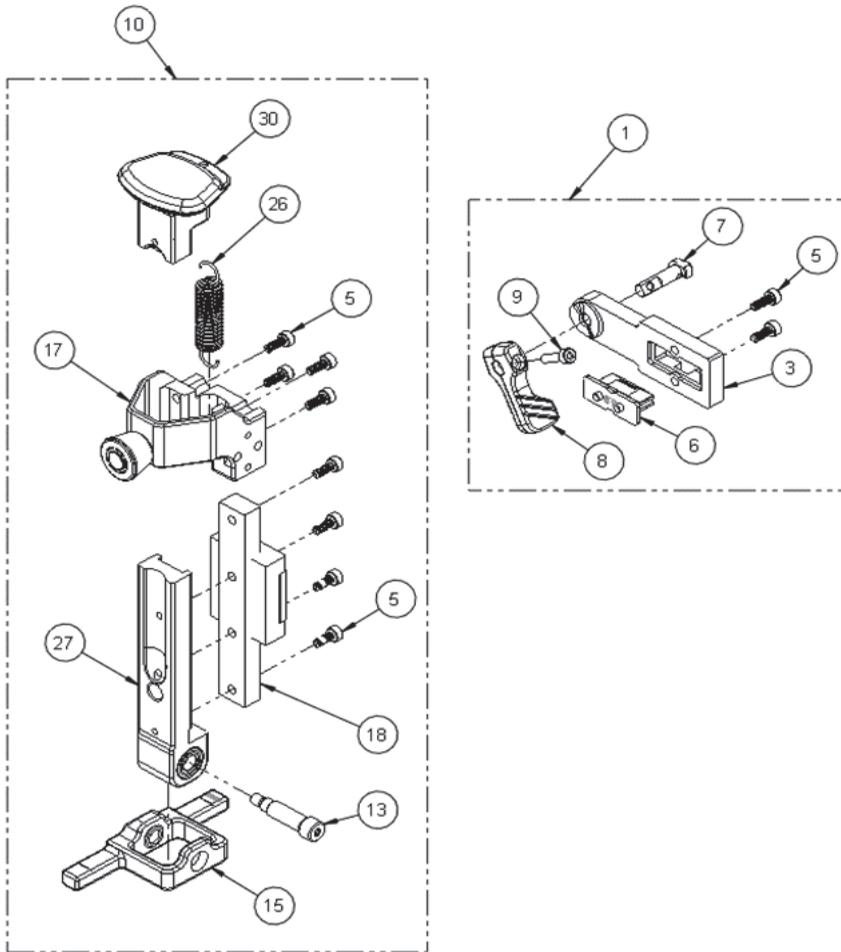


Abbildung 6-3 Übersicht des Sensorhalters

Tabelle 3 Ersatzteile für Sensorhalter

Artikelnummer	Teilenummer	Beschreibung
1	Q8301780	Halter der Schienenbaugruppe des federbelasteten Arms
3	Q8301777	Klammer des federbelasteten Arms
5	Q8301772	M3 × 0,5 mm, 8 mm Innensechskantschraube, Edelstahl
6	Q8301779	Federbelasteter Arm für Schienenspanner
7	Q8301778	Bolzen für sensorhalter zur fixierung
8	Q8301776	Knopfhalter zur fixierung
9	Q8300195	M3 × 12 mm Sechskantschrauben, Edelstahl
10	Q8301781	Federbelasteter Arm, PA linke Baugruppe, ohne Arme und Schienenbefestigung
	Q8301782	Federbelasteter Arm, PA rechte Baugruppe, ohne Arme und Schienenbefestigung
13	Q8301774	Welle
15	Q8302047	31,75–40 mm Arm, mittig
	Q8301775	31,75–55 mm Arm, mittig
17	Q8301766	Kolben und Gehäusebaugruppe für federbelasteten Arm
18	Q8301773	Schiene und Lagerbaugruppe
26	Q8301770	Sprungfeder mit weicher Federspannung, Satz 10 Stück (blaue Markierung)
	Q8301769	Sprungfeder mit mittlerer Federspannung, Satz 10 Stück (ohne Markierung)
	Q8301771	Sprungfeder mit starker Federspannung, Satz 10 Stück (rote Markierung)
27	Q8301765	Schwenk- und lagerbaugruppe für federbelasteten Arm
30	Q8301767	Knopf für federbelasteten Arm

6.4 Kompatible Rahmenstangen

Tabelle 4 Teilenummern kompatibler Rahmenstangen

Teilenummer	Beschreibung
U8775229	250 mm lange Rahmenstange
U8775072	340 mm lange Rahmenstange (OEM)
U8775104	450 mm lange Rahmenstange
U8779212	500 mm lange Rahmenstange (OEM)
U8775103	650 mm lange Rahmenstange
U8779847	900 mm lange Rahmenstange

6.5 Komplettes Ersatzteile-Sortiment

HINWEIS

Das komplette Ersatzteile-Sortiment beinhaltet das Ersatzteile-Grundsoriment.



Abbildung 6-4 Komplettes Ersatzteile-Sortiment

Tabelle 5 Komplettes Ersatzteile-Sortiment

Artikelnummer	Teilenummer	Anzahl	Beschreibung
1	U8775042	1	Vibra-Tite roter selbstklebender Gewindekleber
2	U8775039	50	8 Zoll resistenter Kabelbinder
3	U8775313	1	Weggeberkabel 5 m
4	U8900315	12	M4 × 4 mm Edelstahl-Sechskantschrauben
5	Q8302063	24	Hartmetallschrauben mit Loctite Kleber
6	U8775096	1	Weggeber und Support-Kit

Tabelle 5 Komplettes Ersatzteile-Sortiment (Fortsetzung)

Artikelnummer	Teilenummer	Anzahl	Beschreibung
7	Q7750196	2	30 mm Arm-Spanner
8	U8750050	4	Magnetische Rädchen
9	Q8302065	1	38–55 mm Sensorhalterung, linker Arm
10	Q8302064	1	38–55 mm Sensorhalterung, rechter Arm
—	Q7750224	1	Ersatzteile-Grundsoriment

6.6 Ersatzteile-Grundsoriment



Abbildung 6-5 Ersatzteile-Grundsoriment

Tabelle 6 Ersatzteile-Grundsoriment

Artikelnummer	Teilenummer	Anzahl	Beschreibung
1	U8902318	20	ID 5 mm, AD 8 mm blauer Schlauch
2	U8775040	1	1,5–10 mm Sechskant-Inbusschlüsselsatz
3	U8900341	14	ID 1/8 Zoll, AD 1/4 Zoll Wasserschlauch

Tabelle 6 Ersatzteile-Grundsortiment (Fortsetzung)

Artikelnummer	Teilenummer	Anzahl	Beschreibung
4	U8902323	4	ID 2 mm, AD 2 mm transparenter Schlauch
5	U8902317	1	HE-2-QS-8 Abstellventil
6	Q8300195	4	M2 × 12 mm Edelstahl-Sechskantschrauben
7	Q8302058	4	Länge 1,75 mm, AD 0,359 mm, Drahtdurchmesser 0,031 mm (blau) Feder, federbelasteter Arm
8	Q8302059	4	Länge 1,75 mm, AD 0,359 mm, Drahtdurchmesser 0,037 mm (farblos) Sprungfeder, federbelasteter Arm
9	Q8302060	4	Länge 1,75 mm, AD 0,359 mm, Drahtdurchmesser 0,041 mm Sprungfeder, federbelasteter Arm
10	Q8302061	8	Unterlegscheibe für 40 mm Vorlaufkeile
11	Q8301767	1	Drehknopf für federbelasteten Drehknopf
12	Q8300904	1	QS-1/4-8 Steckanschluss
13	Q8300871	3	3 Fuß langer einteiliger Klettverschluss, Breite 5/8 Zoll
14	U8902322	4	PU-3 bis PU-4 Gewinde
15	U8900310	4	T-Muttern
16	Q8302062	1	M5 × 13 mm Edelstahl-Rändelschraube
17	Q8300908	1	M5 × 16 mm Edelstahl-Rändelschraube
18	Q8300905	1	M5 × 9 mm Edelstahl-Rändelschraube
19	U8900327	4	M5 gespaltene Sicherungsunterlegscheiben aus Edelstahl
20	U8902321	10	Gewinde-Formstück, Y-Form, PU-3 bis PU-4
21	Q8301733	2	M3 × 10 mm erhabene Flügelschrauben
22	Q8300013	1	Schlauchanschluss, RTU-PK-4/4
23	Q8301772	4	M3 0,5 mm × 8 mm Edelstahl-Innensechskantschrauben
24	U8721914	2	7,8 mm Vorlaufkeilhalterungen
25	U8770531	2	Gabelstück-Abstandshalter
26	U8830239	2	M3 × 10 mm flache Innensechskantschrauben aus Edelstahl
27	U8770530	2	Sensorgelenkschrauben

Tabelle 6 Ersatzteile-Grundsortiment (Fortsetzung)

Artikelnummer	Teilenummer	Anzahl	Beschreibung
28	Q8301776	2	Drehknopfhalterungsbefestigungen
29	Q8301779	2	Federbelasteter Arm zu Schienenspanner

6.7 Halterungsklammer

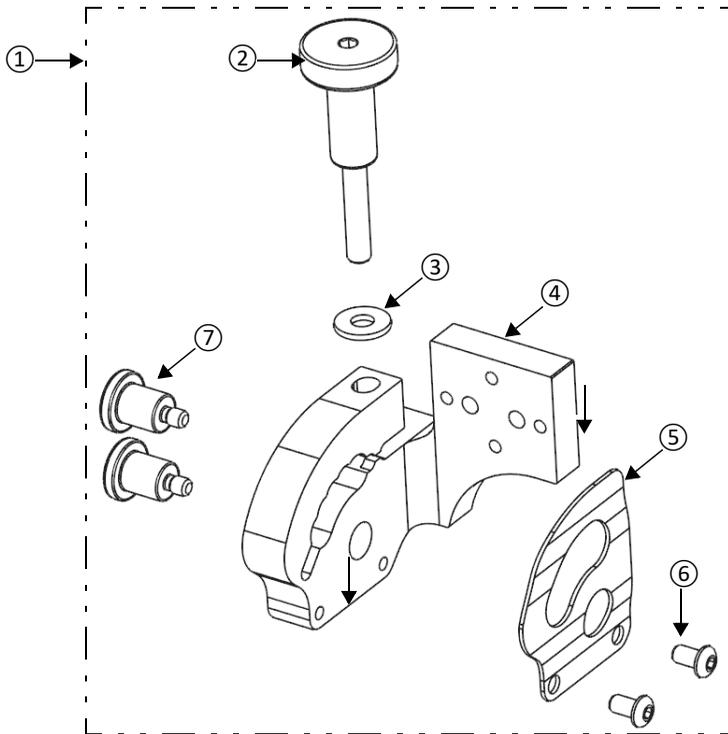


Abbildung 6-6 Übersicht der Halterungsklammer

Tabelle 7 Ersatzteile für Halterungsklammer

Artikelnummer	Teilenummer	Beschreibung
1	Q8302066 Q8302067	Rechtwinklige Halterungsklammer Linkswinklige Halterungsklammer
2	Q8302050	Drehbare Schraubverriegelungsklammer
3	Q8302052	PVC-Unterlegscheibe für M4-Schraube
4	Q8302053 Q8302054	Klammer des federbelasteten Arms an Schiene, 90°, rechter Winkel (dargestellt in Abbildung 6-6 auf Seite 82) Klammer des federbelasteten Arms an Schiene, 90°, linker Winkel
5	Q8302055 Q8302056	Platte mit Sensorhalterung-A Platte mit Sensorhalterung-B
6	Q8302057	M3 × 6 mm Sechskant-Flachkopfschraube, Edelstahl
7	Q8302051	Drehbare Schraubsensorhalterungsklammer

6.8 TOFD-Spannarm

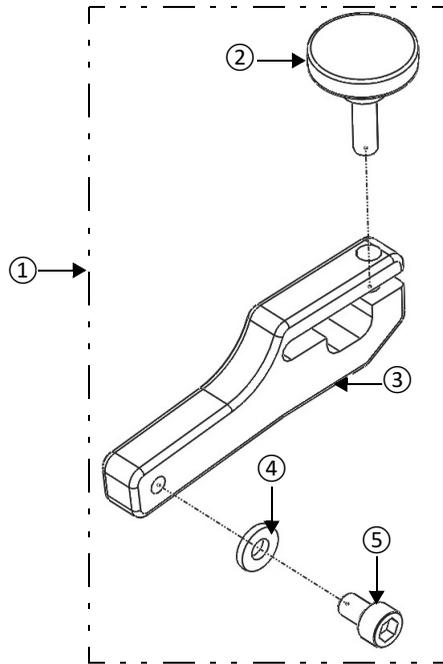


Abbildung 6-7 Übersicht des TOFD-Spannarms

Tabelle 8 Ersatzteile für den TOFD-Spannarm

Artikelnummer	Teilenummer	Beschreibung
1	Q8301734	30 mm rechte seite Gabelstück
	Q8301735	30–55 mm Gabelstück-Einheit, links
	Q7750196	30 mm linkes und rechtes Paar Gabelstück
2	Q8301733	M3 × 10 mm erhabene Flügelschrauben
3	Q8301735	30 mm Jocharm
4	Q7750196	0,040 Zoll abstandhalter für gabelstück
5	U8770530	Drehbare Sensorschraube

6.9 Phased-Array-Spannarm

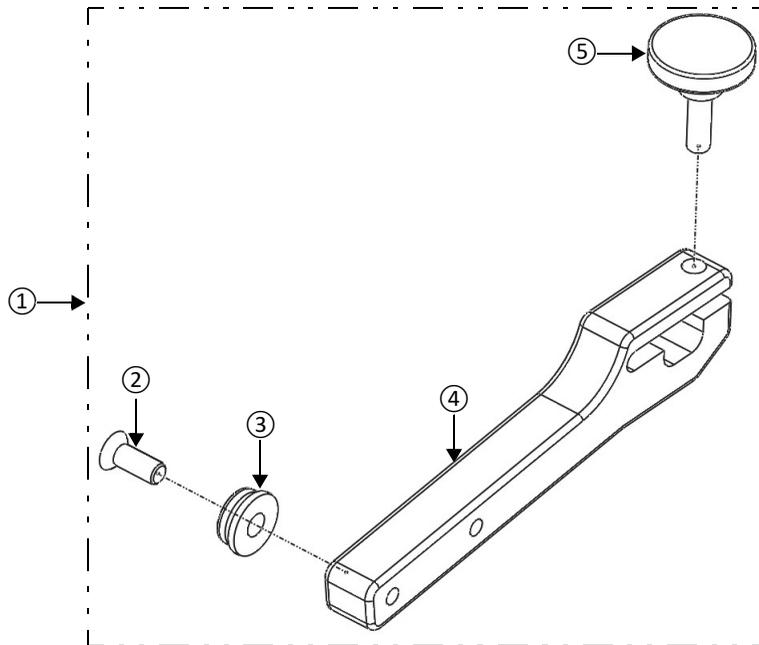


Abbildung 6-8 Übersicht des Phased-Array-Spannarms

Tabelle 9 Ersatzteile für Phased-Array-Spannarmer

Artikelnummer	Teilenummer	Beschreibung
1	Q8301738 Q8301739 Q7750197	38–55 mm Gabelstück-Einheit, links 38–55 mm Gabelstück-Einheit, rechts 38–55 mm linkes und rechtes paar gabelstück
2	U8830239	M3 × 0,5 mm, 8 mm flache Edelstahlinnensechskantschraube
3	U8721914	7,8 mm Vorlaufkeilhalterung
4	Q8301737	38 mm Gabelstück
5	Q8301733	M3 × 10 mm erhabene Flügelschrauben

7. Technische Angaben

Dieses Kapitel enthält die allgemeinen Spezifikationen für den HSMT-Flex Scanner. Die Gesamtabmessungen sind in Abbildung 7-1 auf Seite 88 dargestellt.

7.1 Allgemeine technische Angaben

Tabelle 10 Allgemeine technische Angaben

Parameter	Beschreibung
Abmessungen (gesamt) [Abbildung 7-1 auf Seite 88]	Breite: 382 mm, bzw. 458,3 mm mit Weggeber an der Außenseite. Länge: 263,3 mm Höhe: 147,25 mm
Weggebertyp	Quadratur
Weggeberauflösung	12 Schritte/mm \pm 0,15 Schritte/mm (Weggeberkalibrierung bei jeder Einrichtung empfohlen)
Spannung	5 V
Stromstärke	25 mA max.
Frequenz	0 – 1,5 kHz (max. Geschwindigkeit der Verschiebung von 100 mm/s)

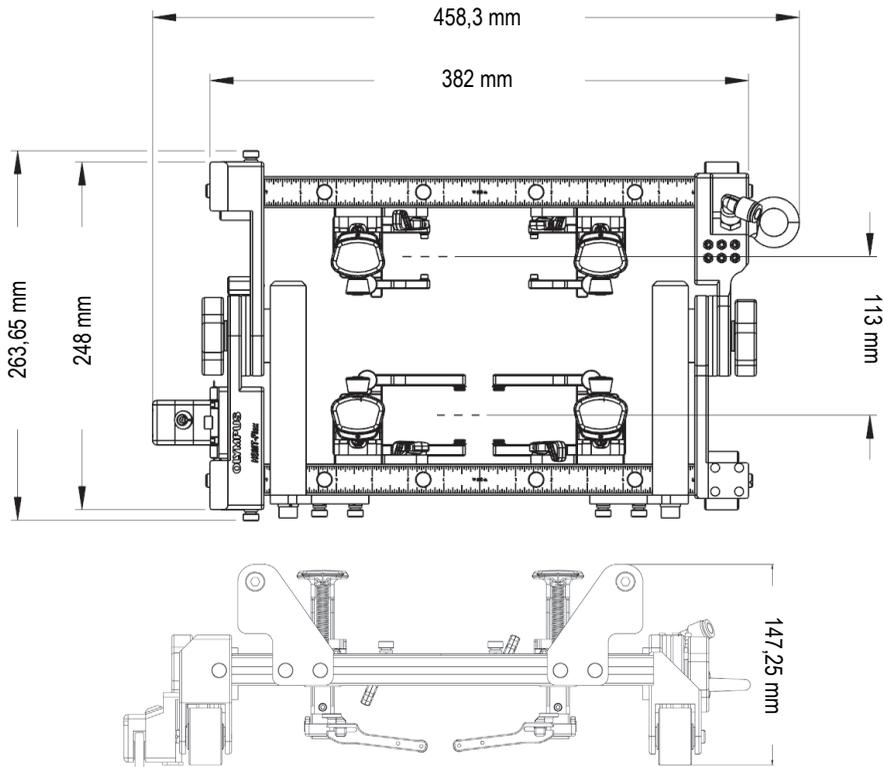


Abbildung 7-1 Scannerabmessungen – Draufsicht und Seitenansicht

Tabelle 11 Angaben zur Betriebsumgebung

Parameter	Beschreibung
Betriebstemperatur	-10 °C bis 45 °C
Lagertemperatur	-20 °C bis 60 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	max. 85 %, nicht kondensierend
Feuchte Umgebung	ja
Betrieb in Höhenlagen	bis 2000 m
Einsatz im Freien	ja

Tabelle 11 Angaben zur Betriebsumgebung (Fortsetzung)

Parameter	Beschreibung
Umweltverschmutzungsgrad	1
IP-Schutzart	staubdicht und Schutz gegen zeitweiliges Untertauchen (für IP67 ausgelegt)

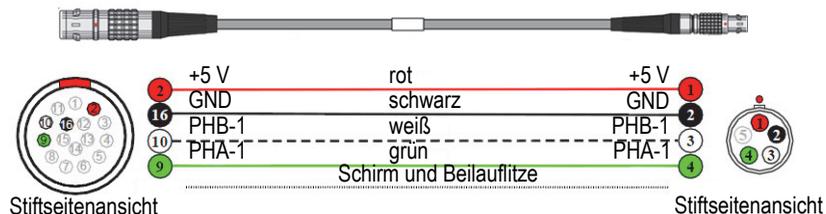
7.2 Anschlüsse

HydroFORM Scanner, die nach Juli 2013 verkauft wurden, werden mit einem LEMO Abschluss geliefert, der kompatibel mit dem OmniScan MX2 und SX ist. Für den Einsatz mit anderen Geräten wird ein optionaler Adapter benötigt (Tabelle 12 auf Seite 89).

Tabelle 12 Erforderliche Weggeberkabeladapter

Scanner-Anschluss	Gerät		
	OmniScan MX	OmniScan MX2, SX, X3 und FOCUS PX	TomoScan FOCUS LT
LEMO (ab Juli 2013)	Teilenummer: U8780329	–	Teilenummer: U8769010
DE15 (vor Juli 2013)	–	Teilenummer: U8775201	Teilenummer: U8767107

Abbildung 7-2 auf Seite 89 enthalten die Pinbelegung für den LEMO Anschluss, der für OmniScan SX, MX2, X3 und FOCUS PX Geräte verwendet wird.

**Abbildung 7-2 Weggeber-Pinbelegung**

Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1-1	HSMT-Flex Scanner	25
Abbildung 1-2	Einstellbarer Winkelrahmen	26
Abbildung 1-3	Magnetrad	27
Abbildung 1-4	Weggeber zur Messung der Scannerposition auf der Prüffläche	28
Abbildung 1-5	Wasserverteiler	28
Abbildung 1-6	Skala zum Positionieren von Halterungen für Sensoren und Schallköpfen	29
Abbildung 1-7	Optionale Rahmenabschnitte	30
Abbildung 1-8	Verwenden des Scanners bei einem kleineren Krümmungsradius	30
Abbildung 1-9	Komponenten des Sensorhalters	31
Abbildung 1-10	Langes Gabelstück mit maximaler Vorlaufkeilbreiten- einstellung (40 mm)	33
Abbildung 1-11	Langes Gabelstück mit minimaler Vorlaufkeilbreiten- einstellung (31,75 mm)	33
Abbildung 1-12	Kurzes Gabelstück mit maximaler Vorlaufkeilbreiten- einstellung (40 mm)	34
Abbildung 1-13	Kurzes Gabelstück mit minimaler Vorlaufkeilbreiten- einstellung (31,75 mm)	34
Abbildung 1-14	Korrekte Ausrichtung der Spannarme	35
Abbildung 1-15	Falsche Ausrichtung der Spannarme	35
Abbildung 2-1	Rahmenwinkeleinstellung	38
Abbildung 2-2	Winkelskala	38
Abbildung 2-3	Gabelstück senkrecht zur Sensorhalterung	39
Abbildung 2-4	Spanner dürfen sich nicht berühren	39
Abbildung 2-5	Optional schwenkbare Sensorhalterung	40
Abbildung 2-6	Montagestellen für den Weggeber	41
Abbildung 2-7	Verbindungskabelbefestigung und Klammer	42
Abbildung 2-8	Befestigung für das Verbindungskabel	42
Abbildung 2-9	Gelockerter Riemen (<i>links</i>) und gespannter Riemen (<i>rechts</i>)	43
Abbildung 2-10	Horizontal ausgerichtete flache Kanten	43

Abbildung 2-11	Sensorhalter auf Schienenschlitz ausrichten	44
Abbildung 2-12	Sensorhalter in den Schienenschlitz eingeführt	44
Abbildung 2-13	Sensorhalter arretiert	45
Abbildung 2-14	Positionshebel entriegelt	46
Abbildung 2-15	Sensorhalter verschieben	46
Abbildung 2-16	Positionshebel verriegelt	47
Abbildung 2-17	Bauteile des Sensorhalters	48
Abbildung 2-18	Verschieben des Spannarms	49
Abbildung 2-19	Vorlaufkeilgewindebohrung auf Spannarmtaste ausrichten	50
Abbildung 2-20	Entfernen von zwei Schrauben	51
Abbildung 2-21	Halterung der federbelasteten Arme tauschen	52
Abbildung 2-22	Schraube vom Schwenkträger des Gabelstücks entfernen	52
Abbildung 2-23	Entfernen der Schiene des federbelasteten Arms aus dem schwenkbarem Gabelstück	53
Abbildung 2-24	Schwenkträger des Gabelstücks austauschen	54
Abbildung 2-25	Schraube wieder eindrehen	54
Abbildung 2-26	Sprungfeder aus der Bohrung entfernen	56
Abbildung 2-27	Sprungfeder entfernen	56
Abbildung 2-28	Ändern der Rahmenstangenabschnitte	57
Abbildung 2-29	T-Muttern werden verwendet, um Zubehör an den Rahmenstangenabschnitten zu befestigen	58
Abbildung 2-30	Hartmetall-Verschleißstifte des Vorlaufkeils einstellen	59
Abbildung 2-31	Sensor vom Vorlaufkeil entfernen	60
Abbildung 2-32	Rad am Rahmen montiert	62
Abbildung 3-1	Befestigen Sie das Verbindungskabel am Befestigungsring	63
Abbildung 3-2	Wasserverteiler, Details	64
Abbildung 3-3	Verwenden einer Schleife zum Anschließen nicht verwendeter Verteilerausgänge	65
Abbildung 3-4	Schiene in die Verriegelungsposition schieben	65
Abbildung 6-1	Allgemeine Übersicht – Teil 1	72
Abbildung 6-2	Allgemeine Übersicht – Teil 2	74
Abbildung 6-3	Übersicht des Sensorhalters	76
Abbildung 6-4	Komplettes Ersatzteile-Sortiment	79
Abbildung 6-5	Ersatzteile-Grundsoriment	80
Abbildung 6-6	Übersicht der Halterungsklammer	82
Abbildung 6-7	Übersicht des TOFD-Spannarms	84
Abbildung 6-8	Übersicht des Phased-Array-Spannarms	85
Abbildung 7-1	Scannerabmessungen – Draufsicht und Seitenansicht	88
Abbildung 7-2	Weggeber-Pinbelegung	89

Tabellenverzeichnis

Tabelle 1	Scanner-Ersatzteile – Teil 1	72
Tabelle 2	Ersatzteile des Scanners – Teil 2	74
Tabelle 3	Ersatzteile für Sensorhalter	77
Tabelle 4	Teilenummern kompatibler Rahmenstangen	78
Tabelle 5	Komplettes Ersatzteile-Sortiment	79
Tabelle 6	Ersatzteile-Grundsoriment	80
Tabelle 7	Ersatzteile für Halterungsklammer	83
Tabelle 8	Ersatzteile für den TOFD-Spannarm	84
Tabelle 9	Ersatzteile für Phased-Array-Spannarne	85
Tabelle 10	Allgemeine technische Angaben	87
Tabelle 11	Angaben zur Betriebsumgebung	88
Tabelle 12	Erforderliche Weggeberkabeladapter	89

