

# MODE D'EMPLOI

# BX3-SSU

## PLATINE DE BALAYAGE À ULTRASONS



Le présent mode d'emploi est destiné à la platine de balayage à ultrasons BX3-SSU d'EVIDENT. Pour obtenir des performances optimales et vous familiariser avec l'utilisation de la platine de balayage à ultrasons tout en assurant une sécurité maximale, nous vous recommandons de lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le microscope. Il convient en outre de lire le mode d'emploi du microscope BX63 sur lequel la platine de balayage à ultrasons a été installée. Il est également conseillé de conserver le présent mode d'emploi dans un endroit facile d'accès, à proximité du lieu de travail.

Accessoire pour microscope optique

Ce produit est conforme aux exigences de la norme NF EN 61326-1 relative à la compatibilité électromagnétique.

- Émissions Classe A, conforme aux exigences des environnements industriels.
- Immunité Conforme aux exigences des environnements industriels.

Des interférences risquent d'être constatées en cas d'utilisation de ce produit dans un environnement domestique.



Conformément à la directive européenne relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE), ce symbole indique que le produit ne peut pas être mis au rebut en tant que déchet ménager et qu'il doit faire l'objet d'une collecte sélective.

Contactez le distributeur EVIDENT le plus proche dans l'Union européenne pour connaître les systèmes de consigne et/ou de collecte disponibles dans le pays concerné.

**REMARQUE :** Ce produit a été testé et jugé conforme aux limites imposées aux appareils numériques de Classe A, conformément à la Partie 15 des règles FCC. Ces limites visent à offrir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles en cas d'utilisation du produit dans un environnement commercial. Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie de radiofréquence et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions du mode d'emploi, risque de provoquer des interférences nuisibles aux communications radio.

L'utilisation de ce produit dans une zone résidentielle risque de provoquer des interférences nuisibles que l'utilisateur doit corriger à ses frais.

**AVERTISSEMENT DU FCC :** Tout changement ou toute modification non expressément approuvé(e) par la partie responsable de la conformité est susceptible d'annuler l'autorisation d'exploitation du produit accordée à l'utilisateur.

# TABLE DES MATIÈRES

**IMPORTANT** – S'assurer de lire cette section pour garantir une utilisation sûre de l'équipement. – 1, 2

**1 NOMENCLATURE DES MODULES** 3

**2 ORGANES DE COMMANDE** 4, 5

**3 UTILISATION DE LA PLATINE DE BALAYAGE À ULTRASON** 6

**1** Mise sous tension (ON)

**2** Déplacement de la platine

**4 ACCESSOIRES DISPONIBLES EN OPTION** 7

**1** Plaque centrale de la platine  
IX-CP50/IX2-GCP

**2** Attaches de la platine IX-SCL

**3** Remplacement des fusibles

**5 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES** 8

**6 GUIDE DE DÉPANNAGE** 9

**7 MONTAGE** 10–12

■ SÉLECTION DU CORDON D'ALIMENTATION APPROPRIÉ..... 13, 14

# IMPORTANT

## ⚠ CONSIGNES DE SÉCURITÉ

(Fig. 1)

© Le présent mode d'emploi aborde uniquement les informations relatives à la platine de balayage à ultrasons et les diverses options associées à cet équipement.

Avant d'utiliser cet instrument en combinaison avec le microscope BX63 et les diverses options associées à cet équipement, s'assurer que leurs modes d'emploi respectifs ont bien été lus et compris comme il se doit, en particulier le mode d'utilisation du système microscopique.

**ATTENTION** Pour garantir la performance, nous vous recommandons de confier le montage et le réglage de la platine de balayage à ultrasons à votre représentant EVIDENT.

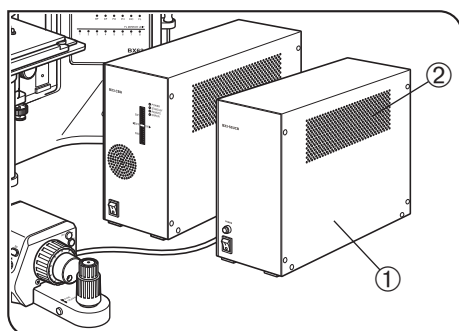


Fig. 1

**ATTENTION** Lors de l'installation du BX3-CBH et du boîtier de contrôle pour BX3-SSU l'un à côté de l'autre, toujours installer le BX3-CBH à gauche afin de permettre une dissipation efficace de la chaleur.

1. Installer le microscope sur une surface plane (inclinaison inférieure à  $\pm 2^\circ$ ) sur une table de travail stable.
2. Pour éviter toute obstruction des fentes d'aération ② situées des deux côtés du boîtier de contrôle ① pour BX3-SSU, toujours l'installer dans la longueur et s'assurer de laisser un espace d'au moins 10 cm tout autour. De même, pour éviter tout dysfonctionnement ou toute décharge électrique, ne pas introduire de câble ou d'objet fin dans les fentes d'aération.
3. N'utiliser que le cordon d'alimentation fourni par EVIDENT. Si aucun cordon d'alimentation n'est fourni, sélectionner le cordon adéquat en se reportant à la partie « SÉLECTION DU CORDON D'ALIMENTATION APPROPRIÉ » à la fin de ce mode d'emploi. Si un cordon d'alimentation inapproprié est utilisé, les performances et la sécurité du produit ne sont plus garanties.
4. Toujours veiller à ce que la **borne de terre** de l'instrument soit correctement connectée à la borne de terre de la prise murale. Si l'équipement n'est pas mis à la terre, EVIDENT n'est plus en mesure de garantir la sécurité électrique de l'équipement.
5. Le cordon d'alimentation peut servir à couper l'alimentation électrique en cas d'urgence. Pour ce faire, placer la fiche du cordon d'alimentation à un endroit facile d'accès.

### Symboles de sécurité

Les symboles suivants sont apposés sur le système. Veiller à apprendre leur signification et à toujours utiliser l'équipement de la manière la plus sûre possible.

Symbole	Signification
⚠	Indique la présence d'un risque général non spécifique. Suivre les indications données après le symbole ou dans le mode d'emploi.
I	Indique que l'interrupteur principal est positionné sur ON (sous tension).
O	Indique que l'interrupteur principal est positionné sur OFF (hors tension).
⊞	Indique un risque d'incendie ; lors du remplacement des fusibles, veiller à ce que les nouveaux fusibles soient des fusibles du même type.

## 1 Préparation

1. La platine de balayage à ultrasons est un instrument de précision. La manipuler avec précaution et éviter de lui faire subir des chocs.
2. Lorsque la platine de balayage à ultrasons doit être emballée pour être envoyée ailleurs, elle doit être immobilisée à l'aide de matériel de fixation. Contacter EVIDENT (afin d'obtenir des conseils).
3. Ne pas utiliser l'instrument dans des endroits où il serait exposé à la lumière directe du soleil, à des températures élevées, à l'humidité, à la poussière ou à des vibrations.

Également éviter de l'utiliser dans les endroits suivants :

- (1) à proximité de l'entrée ou de la sortie d'un équipement de conditionnement d'air, etc.,
- (2) dans un endroit soumis à de fortes vibrations ou variations de température,
- (3) à proximité d'une source produisant des interférences anormales (y compris des équipements autres que des équipements EVIDENT),
- (4) dans un endroit où l'instrument peut être exposé à la lumière directe du soleil,
- (5) dans un endroit exposé à de fortes concentrations de poussières, à des températures élevées ou à un taux élevé d'humidité,
- (6) à proximité de substances inflammables (essence, dissolvant pour laques, alcool, etc.).

4. Donner suffisamment de mou au câble de la platine pour éviter trop de tension lors du déplacement de la platine.
5. Ne pas toucher à cette platine à moins qu'elle ne doivent être arrêtée d'urgence. Elle ne peut pas être touchée sauf en cas d'arrêt d'urgence afin d'éviter la déviation des données de position. En pareil cas, mettre la platine hors tension et la remettre sous tension.  
Le mouvement de la platine risque également de devenir temporairement irrégulier après un déplacement manuel.
6. Chaque fois qu'un arrêt d'urgence s'impose pendant un mouvement motorisé, la platine peut être arrêtée en la maintenant manuellement.
7. Avant le remplacement du fusible, veiller à positionner l'interrupteur principal du boîtier de contrôle sur « **O** » (OFF) et débrancher le cordon d'alimentation pour garantir la sécurité.
8. Ne pas toucher l'actionneur de la platine mains nues. Éviter tout corps étranger tel que de l'huile, de la graisse, etc. Autrement, la platine risque de tomber en panne.
9. Le volume du bruit émis par la platine pendant son fonctionnement risque d'augmenter en fonction de l'utilisation des environnements ou de l'état d'utilisation (vitesse de déplacement de la platine). Ce phénomène n'est pas inhabituel.

## 2 Maintenance et stockage

1. Pour nettoyer les composants, simplement utiliser un chiffon propre. Si un composant est particulièrement sale, ne pas utiliser de solvants organiques mais plutôt un chiffon doux légèrement imbibé de détergent neutre dilué.
2. Ne pas démonter les pièces du microscope autres que celles dont le mode d'emploi prévoit spécifiquement le démontage, au risque d'occasionner un dysfonctionnement ou de réduire les performances.
3. Avant de procéder à la mise au rebut de ce produit, veiller à ce que les réglementations et directives locales soient respectées.

## 3 Mise en garde

Si l'instrument est utilisé d'une manière non spécifiée par le présent mode d'emploi, la sécurité de l'utilisateur peut être compromise. De plus, l'instrument risque aussi de s'endommager. Toujours utiliser l'instrument conformément aux instructions du mode d'emploi.

Les symboles suivants sont utilisés pour mettre en évidence certains passages du présent mode d'emploi.

**ATTENTION** : Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures légères ou moyennement graves ou des dommages à l'équipement ou aux dispositifs environnants. Ce symbole sert aussi à prévenir les opérations risquées.

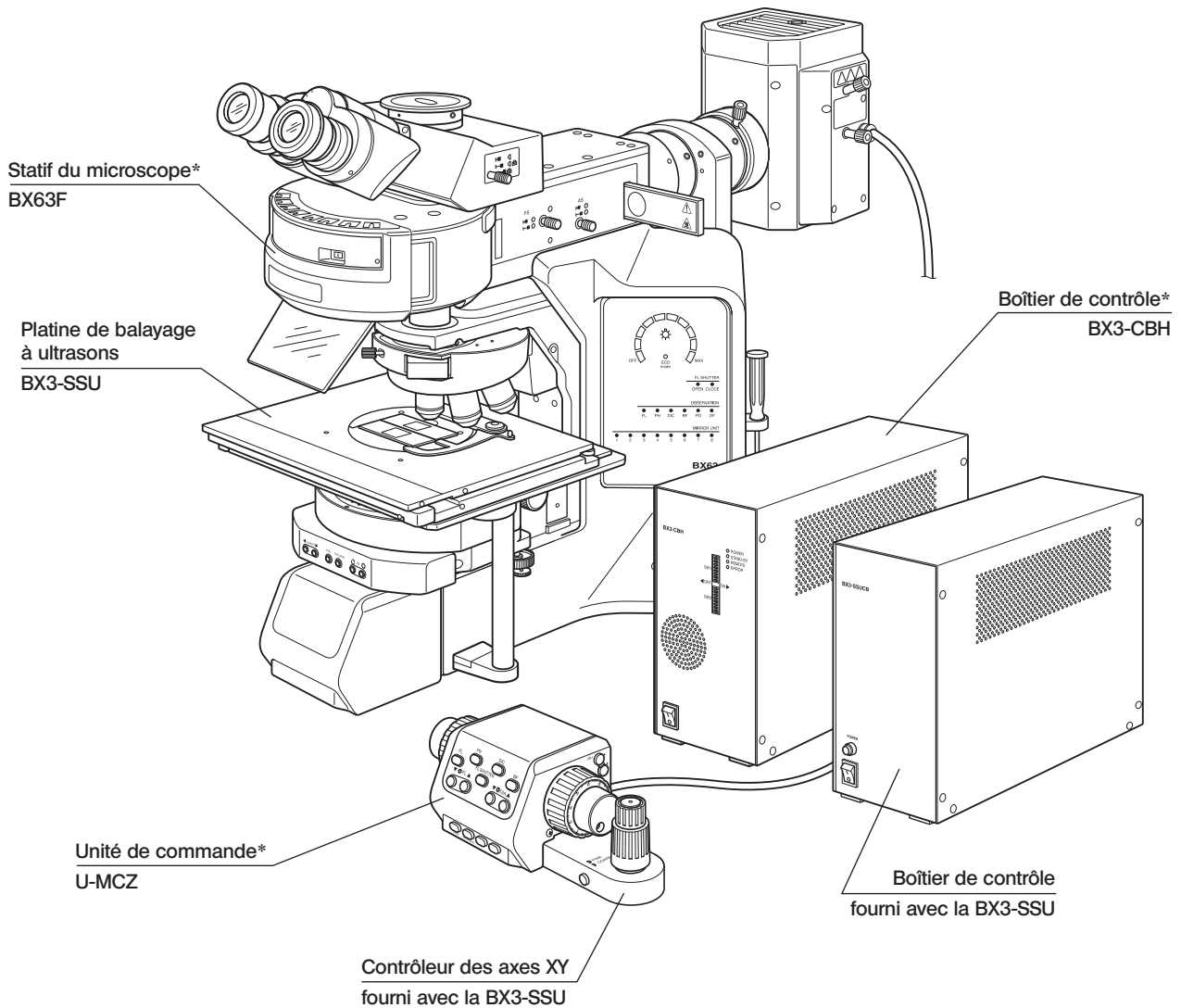
© : Indique un commentaire (destiné à faciliter l'exploitation et la maintenance).

# 1 NOMENCLATURE DES MODULES

© Pour garantir la performance, nous vous recommandons de confier le montage et le réglage de la platine de balayage à ultrasons à votre représentant EVIDENT.

Les modules suivis d'un \* ne font pas partie de la platine de balayage à ultrasons.

Le contrôle de la platine de balayage à ultrasons peut se faire à partir de l'unité de commande U-MCZ et le contrôleur à écran tactile fourni avec le BX63.

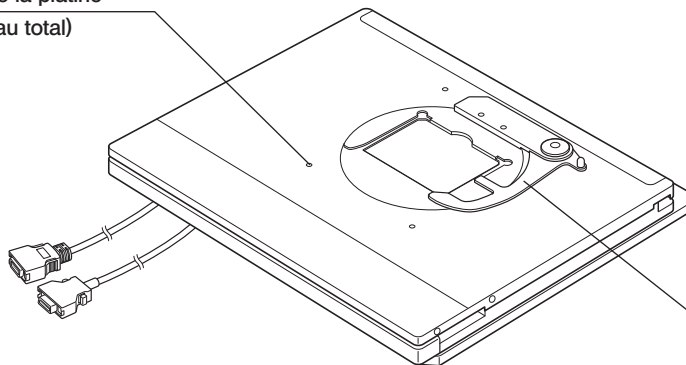


# 2 ORGANES DE COMMANDE

## Platine de balayage à ultrasons BX3-SSU

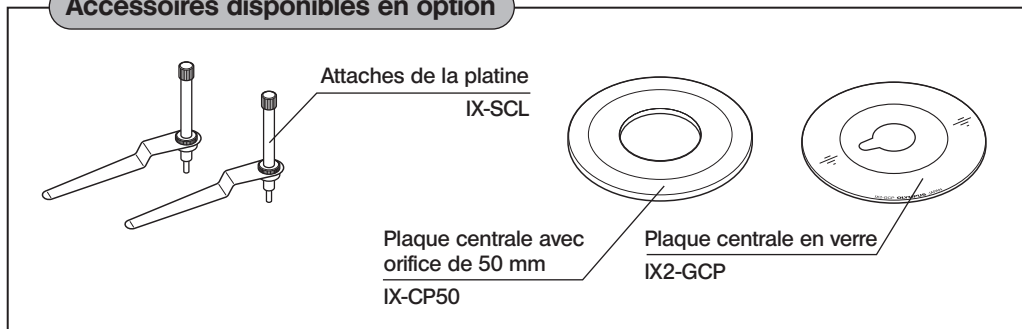
\* Fixer les attaches de la platine aux deux orifices situés sur la face avant de la platine. (Ne pas utiliser les orifices situés à l'arrière pour éviter toute interférence avec les objectifs.)

Orifices de fixation des attaches de la platine\*  
(4 orifices au total)

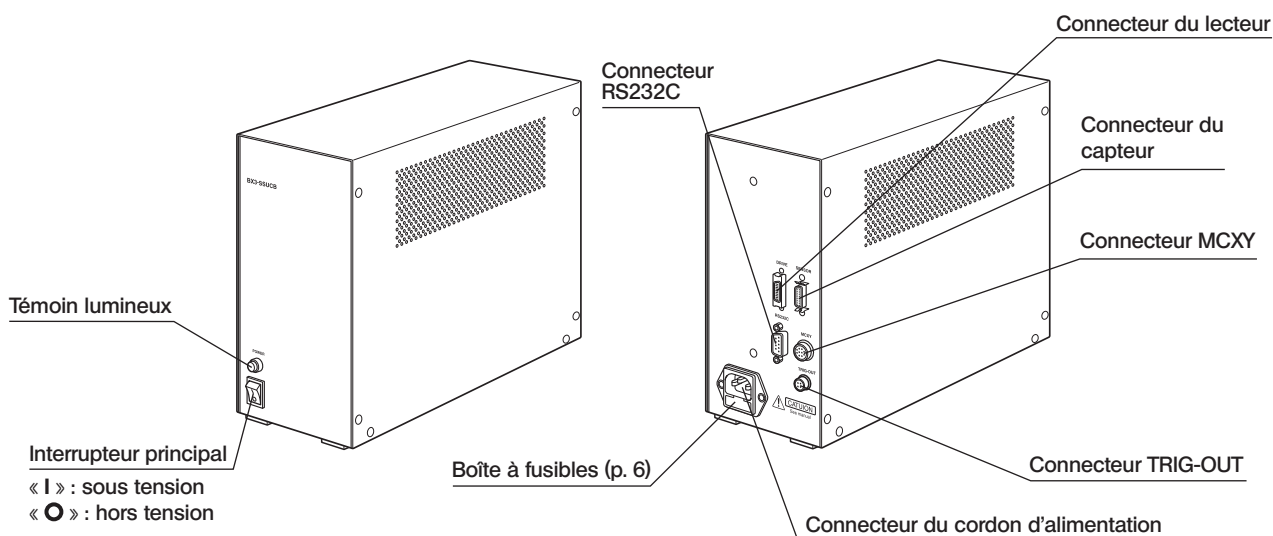


Support de lamelle (amovible) pour échantillon sur lamelle

### Accessoires disponibles en option



## Boîtier de contrôle de la platine à ultrasons (fourni avec la BX3-SSU)



Témoin lumineux

Interrupteur principal  
« I » : sous tension  
« O » : hors tension

Connecteur RS232C

Boîte à fusibles (p. 6)

Connecteur du lecteur

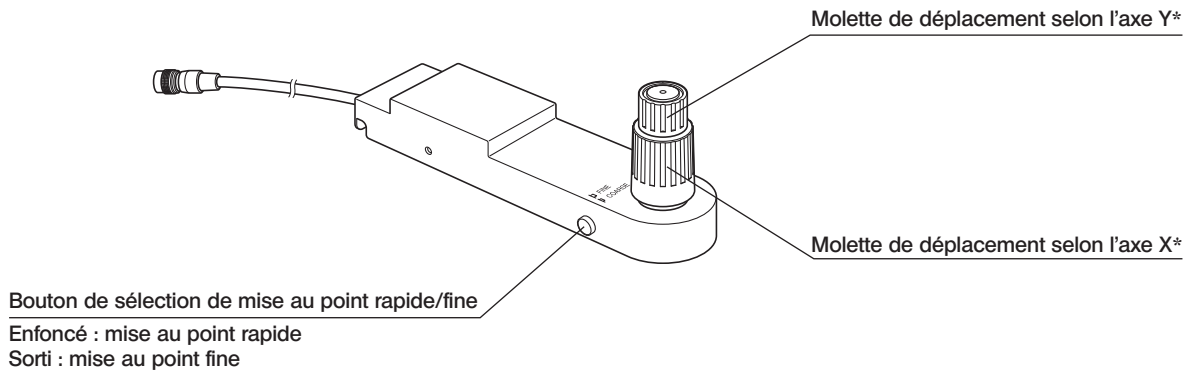
Connecteur du capteur

Connecteur MCXY

Connecteur TRIG-OUT

Connecteur du cordon d'alimentation

## Contrôleur des axes XY (fourni avec la BX3-SSU)

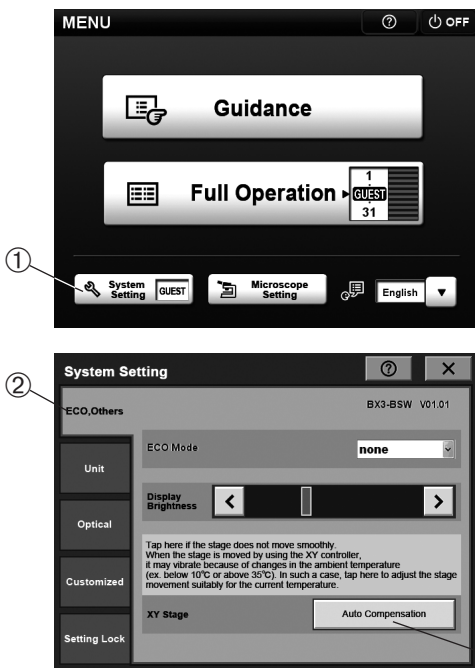


\* Par défaut, les déplacements par rotation de la platine sont de 10 mm pour la mise au point rapide et de 0,2 mm pour la mise au point fine.

## Compensation automatique de la platine

Cette platine est équipée de la fonction de compensation automatique des paramètres de fonctionnement de la platine destinée à fournir des sensations optimales lors de son utilisation dans votre environnement de travail. Si les paramètres de fonctionnement de la platine ne sont pas parfaitement adaptés à votre environnement de travail, vos sensations lors de son utilisation risquent de ne pas être optimales, comme par ex. le déplacement difficile de la platine, etc. Si tel est le cas, procéder à la compensation automatique de la platine en suivant les procédures suivantes pour réinitialiser les paramètres de fonctionnement sur des valeurs optimales.

**ATTENTION** Avant d'entamer la compensation automatique, installer la platine sur le BX63 et veiller à ne rien déposer sur la platine, même pas un échantillon.



1. Ouvrir l'écran [Menu] en utilisant l'écran tactile.
2. Appuyer sur le bouton [System Setting] (Configuration du système) ① pour ouvrir l'écran [System Setting].
3. Appuyer sur l'onglet [ECO, Others] (ECO, Autres) ② puis sur le bouton [Auto Compensation] ③.
4. Lorsque l'écran de confirmation de la compensation automatique s'affiche, appuyer sur [OK] pour commencer la compensation automatique.

**ATTENTION** La platine se déplace automatiquement pendant la compensation automatique (pendant quelques minutes). Ne pas toucher la platine lorsqu'elle est en mouvement.

5. Lorsque la compensation automatique est terminée, l'écran tactile affiche le message indiquant que l'opération a été effectuée.

**ATTENTION** Si un corps étranger est entré dans le mécanisme de déplacement de la platine, il ne sera pas possible de revenir aux valeurs optimales en procédant à la compensation automatique. Dans ce cas, mettre le boîtier de contrôle BX3-SSU sur « O » (OFF - hors tension) et recommencer la compensation automatique après avoir déplacé manuellement à plusieurs reprises la platine d'avant en arrière et de chaque côté.



# 3 UTILISATION DE LA PLATINE DE BALAYAGE À ULTRASON

Lorsque vous utiliser le BX3-SSU pour la première fois, assurez-vous de procéder à la compensation automatique de la platine. Pour les procédures détaillées, se reporter à la partie « Compensation automatique de la platine » de la page précédente.

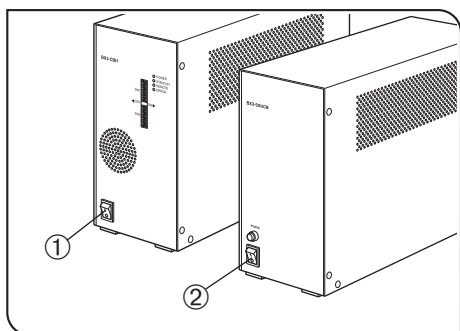


Fig. 2

## 1 Mise sous tension (ON) (Fig. 2)

- ⊗ S'assurer que les câbles sont correctement et fermement raccordés.
- Positionner les interrupteurs principaux sur « I » (ON) dans l'ordre suivant :
  1. Mettre l'interrupteur principal ① du boîtier de contrôle BX3-CBH sur « I » (ON).
  2. Mettre l'interrupteur principal ② du boîtier de contrôle BX3-CBH sur « I » (ON).

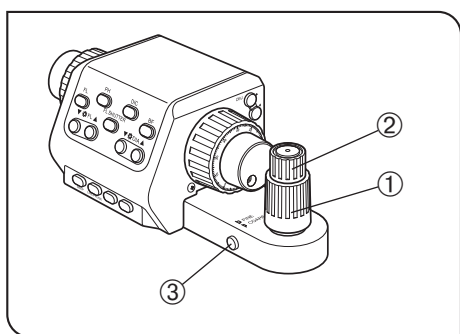


Fig. 3

## 2 Déplacement de la platine (Fig. 3)

1. Faire tourner la molette de déplacement selon l'axe Y ② et la molette de déplacement selon l'axe ① pour déplacer la platine.  
**Réglage par défaut :** 10 mm de déplacement par rotation pour la mise au point fine et 0,2 mm de déplacement par rotation pour la mise au point rapide.
2. Appuyer sur le bouton de sélection de mise au point rapide/fine ③ pour passer d'une mise au point à l'autre.
  - Enfoncé : mise au point rapide
  - Sorti : mise au point fine

- ⊗ La tonalité émise lors du fonctionnement de la platine peut varier fortement dans certains cas. Ceci n'altère cependant en rien les performances du produit.
- ⊗ La platine peut vibrer faiblement lors du démarrage. Ceci ne signifie pas que le produit est endommagé.

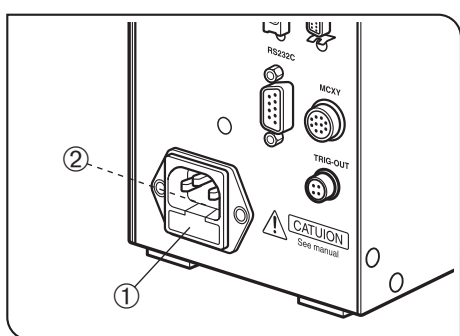


Fig. 4

## 3 Remplacement des fusibles (Fig. 4)

1. Positionner l'interrupteur principal du boîtier de contrôle BX3-SSU sur « O » (hors tension) et débrancher la fiche du cordon d'alimentation de la prise d'alimentation.
2. Retirer la boîte à fusibles ① en insérant un objet plat tel qu'un embout de tournevis dans la fente ② de la surface supérieure de la boîte à fusibles.
3. Remplacer les deux fusibles dans la boîte à fusible par des nouveaux.

« Fusibles compatibles »

☐ T3.15 A(H)250 V (LITTELFUSE 2153.15)

**ATTENTION** L'utilisation d'un fusible non spécifié risque de provoquer un incendie.

4. Placer la boîte à fusibles dans sa position d'origine.

## 4 ACCESSOIRES DISPONIBLES EN OPTION

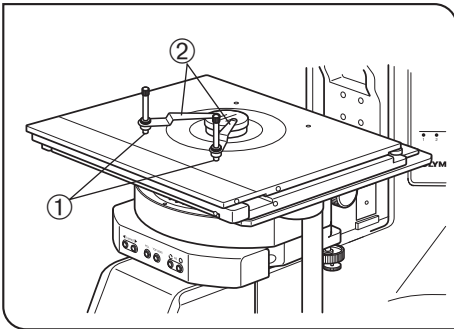


Fig. 5

### 1 Plaque centrale de la platine IX-CP50/IX2-GCP (Fig. 5)

⊗ En cas d'utilisation d'un échantillon dans une boîte ou une boîte de Pétri au lieu d'un échantillon sur lamelle en verre, enlever le guide-objet et le replacer par la plaque centrale de la platine.

**ATTENTION** Veiller à ne pas faire tomber la plaque centrale de la platine ou à ne pas lui faire subir de chocs. Sinon, il y a risque de déformation ou de destruction (dans le cas d'une plaque centrale en verre).

### 2 Attaches de la platine IX-SCL (Fig. 5)

⊗ Les attaches de la platine sont utilisées pour fixer un échantillon dans une boîte ou une boîte de Pétri.

1. Visser les attaches de la platine ② dans les deux orifices de fixation des attaches de la platine ① situés sur la face avant de la platine de balayage à ultrasons.

**ATTENTION** Ne pas utiliser les orifices situés à l'arrière pour éviter toute interférence avec les objectifs.

# 5 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Élément	Caractéristiques
<b>Platine de balayage à ultrasons</b>	
Statif de microscope compatible	BX63F
Support de lamelle	Échantillon sur lamelle x 2 (épaisseur totale de 0,9 à 1,2 mm, épaisseur de la lamelle couvre-objet de 0,17 mm)
Attaches de la platine	IX2-SCL (Elles doivent être fixées aux deux orifices situés à l'avant. Les orifices situés à l'arrière ne doivent pas être utilisés afin d'éviter toute interférence avec les objectifs.)
Course de déplacement de la platine	Axe X : 76 mm. Axe Y : 52 mm. Résolution de déplacement de la platine : 0,2 $\mu$ m
Charge maximale de la platine	1 kg
Dimensions et poids	268 (l) x 251 (h) x 29 (p) mm, environ 3,2 kg
<b>Contrôleur des axes XY</b>	
Méthode de contrôle de la platine	Molettes de rotation (molettes coaxiales selon les axes X et Y), avec bouton de sélection de mise au point rapide/fine
Déplacement par rotation	Mise au point rapide : 10 mm Mise au point fine : 0,2 mm
Dimensions et poids	223 (l) x 88 (h) x 54 (p) mm, approx. 1 kg
<b>Boîtier de contrôle</b>	
Tension nominale	100-120/220-240 V $\sim$ 50/60 Hz 0,35/0,2 A
Panneau avant	Interrupteur principal (« I » : sous tension « O » : hors tension), avec témoin DEL
Dimensions et poids	100 (l) x 215 (h) x 280 (p) mm, approx. 3,9 kg
<b>Conditions opératoires</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilisation en intérieur</li> <li>• Altitude : Max. 2 000 mètres</li> <li>• Température ambiante : 5° à 40°C</li> <li>• Humidité relative maximale : Humidité relative de 80% pour des températures max. de 31°C, diminuant de manière linéaire jusqu'à 70% (temp. 34°C), 60% (temp. 37°C), puis 50% (temp. 40°C).</li> <li>• Fluctuations de la tension d'alimentation : <math>\pm</math>10%</li> <li>• Degré de pollution : 2 (conformément à la norme IEC60664-1)</li> <li>• Catégorie d'installation/de surtension : II (conformément à la norme IEC60664-1)</li> </ul>	

# 6 GUIDE DE DÉPANNAGE

Dans certaines conditions, le fonctionnement de la platine de balayage à ultrasons peut être perturbé par des facteurs autres que des défauts mécaniques. En cas de problème, consulter la liste qui suit et appliquer la solution proposée.

Si le problème ne peut être réglé après consultation de la liste, contacter le représentant EVIDENT local pour obtenir de l'aide.

Problème	Cause	Solution	Page
<b>1. Platine</b>			
a) La platine n'arrive pas à se déplacer en faisant tourner les molettes de déplacement selon les axes X et Y.	Le câble de raccordement est débranché.	Brancher le câble.	10
	La platine se déplace jusqu'à l'arrêt en fin de course.	Utiliser la zone avoisinant le centre de la platine.	6
	Le mode erreur apparaît car la platine a été déplacée rapidement à la main.	Mettre hors tension et remettre sous tension.	6
b) La mise au point rapide/fine ne permute pas en appuyant sur le bouton de sélection de mise au point rapide/fine.	Le câble de raccordement est débranché.	Brancher le câble.	10
c) Le mouvement de la platine est irrégulier lors de l'utilisation d'un objectif de haute amplification.	La température ambiante a considérablement changé.	Procéder à la compensation automatique dans « Réglage du système » du contrôleur à écran tactile.	-
d) Le mouvement de la platine est irrégulier après une période prolongée d'utilisation.	De fines particules se déposent en raison de l'usure des surfaces de glissement de la platine.	Placer le boîtier de contrôle sur « <b>O</b> » (hors tension) et déplacer la platine manuellement dans toutes les directions avant-arrière et gauche-droite (courses totales). Ensuite, réaliser la compensation automatique de la platine.	-
e) Échec de la compensation automatique de la platine.	Le câble de la platine est étiré.	Desserrer le câble et recommencer la compensation automatique.	-
	La compensation automatique n'a pas été réalisée dans le temps imparti.	Remettre chaque unité sous tension (ON) et recommencer la compensation automatique. En cas d'échec répété de la compensation automatique, veuillez contacter le représentant EVIDENT auprès duquel vous avez acheté le dispositif.	-
<b>2. Boîtier de contrôle de la platine</b>			
a) Le témoin ne s'allume pas.	L'interrupteur principal du boîtier de contrôle n'est pas sous tension.	Positionner l'interrupteur principal sur « <b>I</b> » (sous tension).	6
	Le cordon d'alimentation n'est pas branché correctement.	Brancher correctement le cordon d'alimentation.	10
	Un fusible du boîtier de contrôle a sauté.	Remplacer le fusible par un neuf.	6
	Les câbles sont mal raccordés.	Connecter les câbles correctement.	10

# 7 MONTAGE

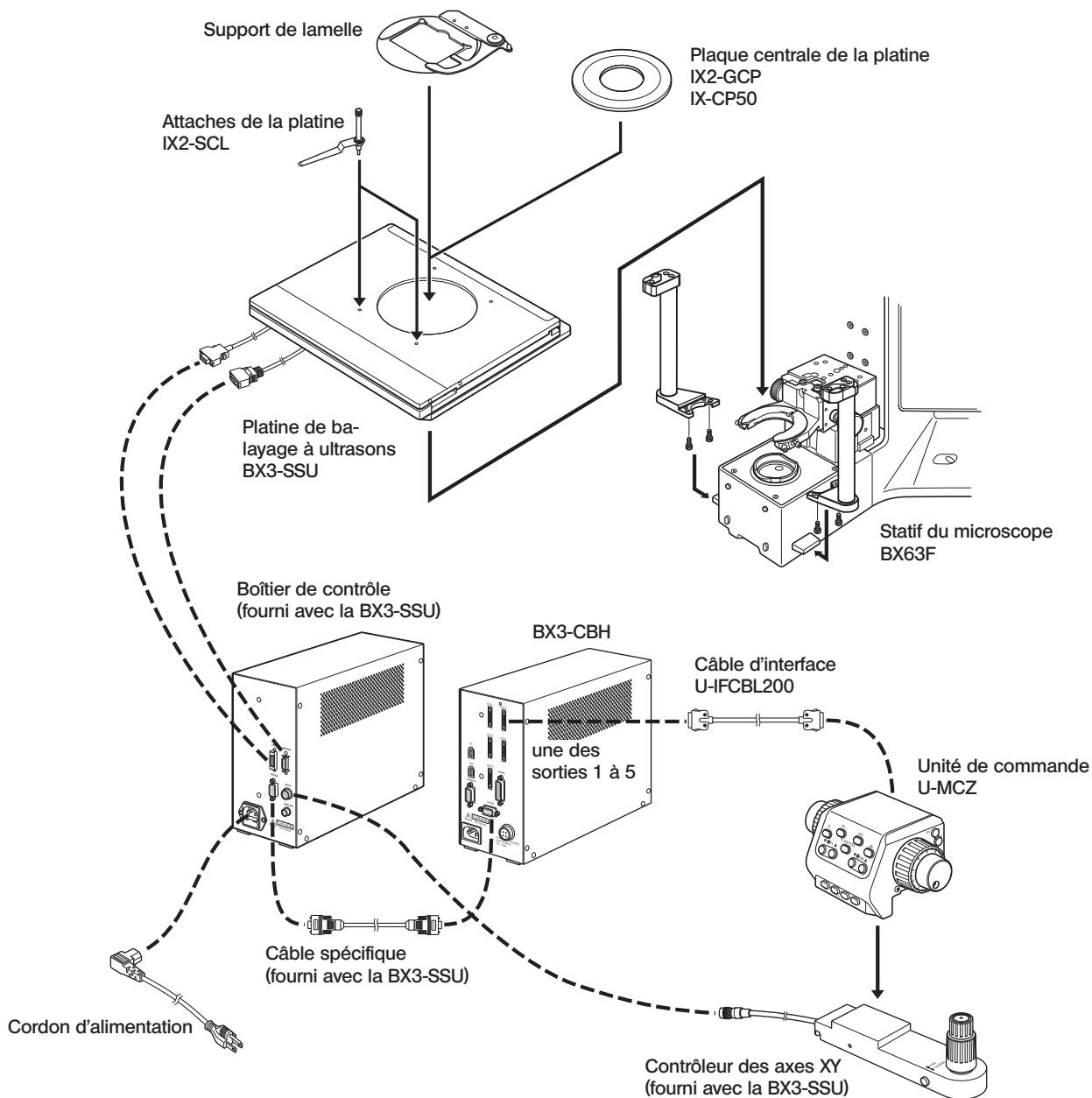
Pour garantir la performance, nous vous recommandons de confier le montage et le réglage de la platine de balayage à ultrasons à votre représentant EVIDENT.

## 7-1 Schéma de montage

**ATTENTION**

- Lors du montage de la platine de balayage à ultrasons, s'assurer que toutes les pièces sont exemptes de poussière ou de saleté et réaliser les opérations avec précaution.
- Uniquement brancher les modules spécifiés. Le branchement d'un module non spécifié risque de provoquer un dysfonctionnement.
- Veiller à positionner les interrupteurs principaux du BX3-CBH et du boîtier de contrôle BX3-SSU sur « O » (OFF) avant de brancher les câbles.

Le schéma suivant reprend uniquement les branchements de câbles liés à la platine de balayage à ultrasons. Lors du raccordement de chaque connecteur, aligner correctement le connecteur et l'insérer complètement. Si le connecteur est équipé de vis de verrouillage, les serrer fermement.



## 7-2 Procédures de montage détaillées

### 1 Installation de la platine de balayage à ultrasons (Fig. 6)

1. Installer la BX3-SSU au-dessus du BX63 pour que les numéros des vis respectifs (voir Fig. 6) de la BX3-SSU et du BX63 se superposent.
2. Serrer l'orifice de fixation ① à l'aide de la vis de fixation (fournie avec la BX3-SSU) depuis le côté supérieur de la BX3-SSU. Utiliser la clé Allen (40x70 mm) fournie avec le BX63 pour serrer.
3. Serrer les orifices de fixation ② et ③ à l'aide de la vis de fixation (fournie avec le BX63) depuis le côté inférieur de la colonne de fixation du BX63. Utiliser la clé Allen (40x70 mm) fournie avec le BX63 pour serrer.

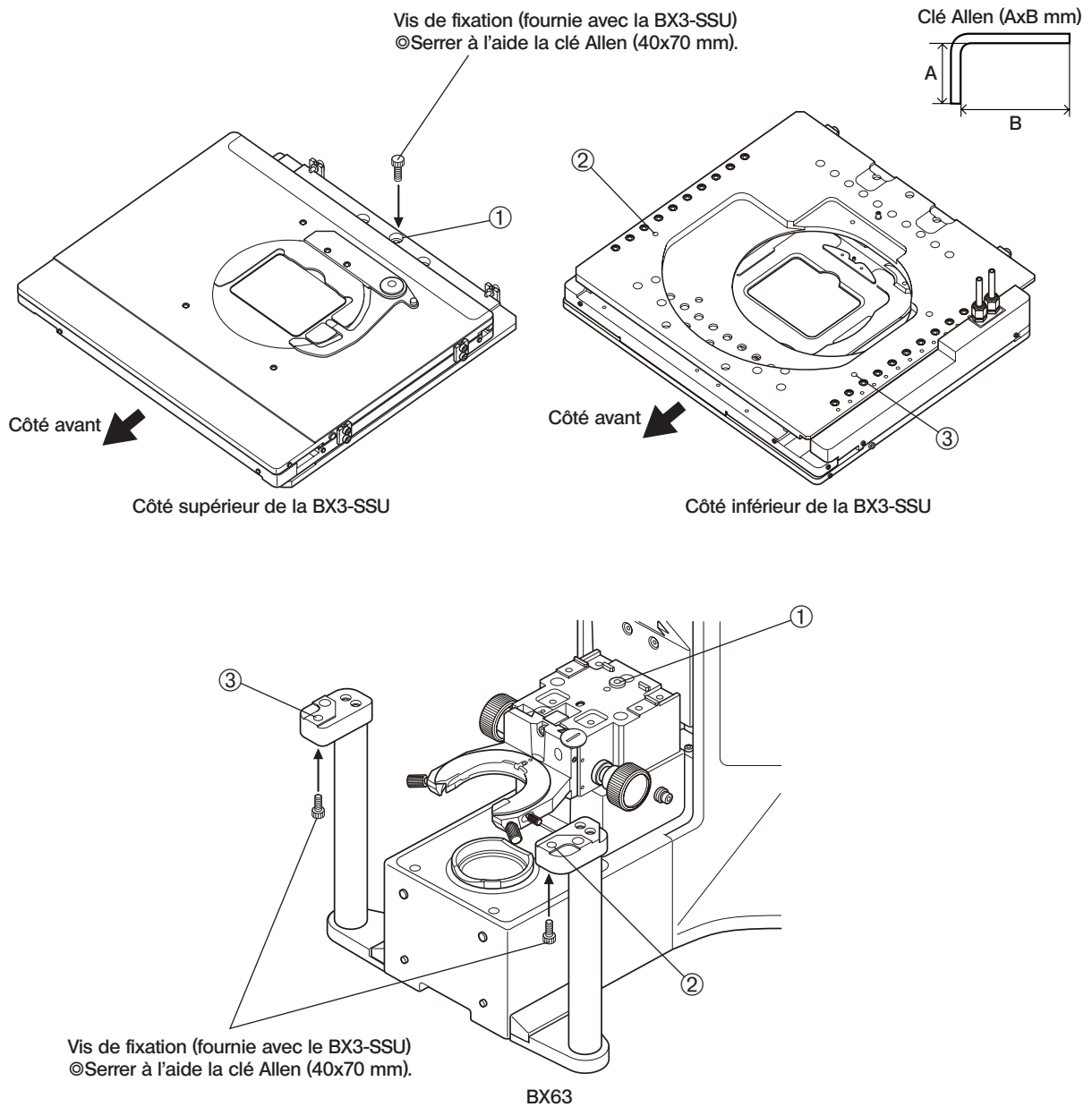


Fig. 6

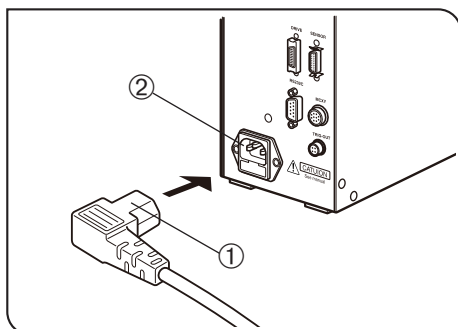


Fig. 7

## 2 Branchement du cordon d'alimentation (Fig. 7 à 8)

### ATTENTION

- Veiller à positionner l'interrupteur principal du boîtier de contrôle BX3-CBH sur « ○ » (hors tension) avant de brancher les câbles.
- Les câbles et les cordons sont fragiles : ne pas les plier ou les tordre. Ne jamais les soumettre à des contraintes excessives.
- N'utiliser que le cordon d'alimentation fourni par EVIDENT. Si aucun cordon d'alimentation n'est fourni, sélectionner le cordon adéquat en se reportant à la partie « SÉLECTION DU CORDON D'ALIMENTATION APPROPRIÉ » à la fin de ce mode d'emploi.

1. Insérer fermement le connecteur ① du cordon d'alimentation dans le connecteur ②.

### ATTENTION

Le cordon d'alimentation doit être branché dans une prise à trois conducteurs, reliée à la terre. Si la prise secteur n'est pas reliée correctement à la terre/masse, EVIDENT n'est plus en mesure de garantir la sécurité électrique de l'équipement.

2. Brancher la fiche du cordon d'alimentation ③ dans la prise murale ④.

### ATTENTION

Si le cordon d'alimentation venait à entrer en contact avec le boîtier de la lampe, le cordon risque de fondre et de provoquer des décharges électriques. Veiller à positionner le cordon d'alimentation à une distance suffisante du boîtier de la lampe.

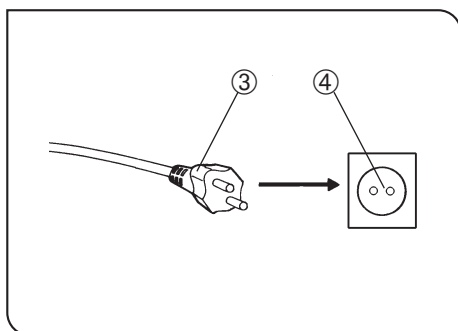


Fig. 8

## ■ SÉLECTION DU CORDON D'ALIMENTATION APPROPRIÉ

Si aucun cordon d'alimentation n'est fourni, sélectionner le cordon adéquat pour l'équipement en se reportant aux parties « Caractéristiques » et « Cordon certifié » ci-dessous :




















**ATTENTION : En cas d'utilisation d'un cordon d'alimentation non approuvé pour les produits EVIDENT, EVIDENT n'est plus en mesure de garantir la sécurité électrique de l'équipement.**

### Caractéristiques

Tension nominale	125 V c.a. (pour zone 100-120 V c.a.) ou 250 V c.a. (pour zone 220-240 V c.a.)
Courant nominal	6 A minimum
Température nominale	60 °C minimum
Longueur	3,05 m maximum
Configuration des raccords	Capuchon de fiche de mise à la terre. Prise de courant femelle à bornes opposées en configuration IEC moulée.

### Tableau 1 Cordon certifié

Le cordon d'alimentation doit être certifié par l'une des agences reprises au Tableau 1 ou être composé d'un cordage portant la marque d'une agence du Tableau 1 ou du Tableau 2. Les raccords doivent porter la marque d'au moins une des agences du Tableau 1. S'il vous est impossible d'acheter dans votre pays le cordon d'alimentation approuvé par l'une des agences citées au Tableau 1, veuillez utiliser une pièce approuvée par une autre agence équivalente et agréée de votre pays.

Pays	Agence	Marque de certification	Pays	Agence	Marque de certification
Allemagne	VDE		Irlande	NSAI	
Argentine	IRAM		Italie	IMQ	
Australie	SAA		Japon	JET, JQA	
Autriche	ÖVE		Norvège	NEMKO	
Belgique	CEBEC		Pays-Bas	KEMA	
Canada	CSA		Royaume-Uni	ASTA BSI	
Danemark	DEMKO		Suède	SEMKO	
Espagne	AEE		Suisse	SEV	
Finlande	FEI		USA	UL	
France	UTE				



**Tableau 2 Cordon souple HAR**

ORGANISMES D'HOMOLOGATION ET MÉTHODES DE MARQUAGE D'HARMONISATION DES CORDAGES

Organisme d'homologation	Marquage d'harmonisation imprimé ou gaufré (peut se situer sur la gaine ou sur l'isolation du câblage interne)		Marquage alternatif utilisant un fil Noir-Rouge-Jaune (longueur de la section colorée en mm).		
			Noir	Rouge	Jaune
Comité Électrotechnique Belge (CEBEC)	CEBEC	<HAR>	10	30	10
VDE Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.	<VDE>	<HAR>	30	10	10
Union Technique de l'Électricité (UTE)	USE	<HAR>	30	10	30
Istituto Italiano del Marchio di Qualità (IMQ)	IEMMEQU	<HAR>	10	30	50
British Approvals Service for Cables (BASEC)	BASEC	<HAR>	10	10	30
N.V. KEMA	KEMA-KEUR	<HAR>	10	30	30
SEMKO AB Svenska Elektriska Materielkontrollanstalten	SEMKO	<HAR>	10	10	50
Österreichischer Verband für Elektrotechnik (ÖVE)	<ÖVE>	<HAR>	30	10	50
Danmarks Elektriske Materialkontrol (DEMKO)	<DEMKO>	<HAR>	30	10	30
National Standards Authority of Ireland (NSAI)	<NSAI>	<HAR>	30	30	50
Norges Elektriske Materielkontroll (NEMKO)	NEMKO	<HAR>	10	10	70
Asociación Electrotécnica Española (AEE)	<UNED>	<HAR>	30	10	70
Hellenic Organization for Standardization (ELOT)	ELOT	<HAR>	30	30	70
Instituto Português da Qualidade (IPQ)	np	<HAR>	10	10	90
Schweizerischer Elektrotechnischer Verein (SEV)	SEV	<HAR>	10	30	90
Elektriska Inspektoratet	SETI	<HAR>	10	30	90

Underwriters Laboratories Inc. (UL)  
Canadian Standards Association (CSA)

SV, SVT, SJ ou SJT, 3 X 18AWG  
SV, SVT, SJ ou SJT, 3 X 18AWG

## *NOTE*



Manufactured by

**EVIDENT CORPORATION**

6666 Inatomi, Tatsuno-machi, Kamiina-gun, Nagano 399-0495, Japan

Distributed by

**EVIDENT EUROPE GmbH**

Caffamacherreihe 8-10, 20355 Hamburg, Germany

**Life science solutions**

Service Center



<https://www.olympus-lifescience.com/support/service/>

Official website



<https://www.olympus-lifescience.com>

**Industrial solutions**

Service Center



<https://www.olympus-ims.com/service-and-support/service-centers/>

Official website



<https://www.olympus-ims.com>