

Industrial

Sonden zur Schweißnahtprüfung



EVIDENT

Sonden zur Schweißnahtprüfung

Sonden zur Schweißnahtprüfung bieten eine kostengünstige Methode zur betriebsbegleitenden Prüfung von Schweißnähten bei ferritischen Werkstoffen. Diese Prüfmethode ist eine saubere und sichere Alternative zur Magnetpulverprüfung, bei der zuerst eine Beschichtung, z. B. eine Farb- oder Oxidschicht, vom Prüfteil entfernt werden muss. Sonden zur Schweißnahtprüfung sind gegenüber Fehlern in unterschiedlichen Ausrichtungen empfindlich und können auch als Oberflächensonden für jedes ferritische Material allgemein verwendet werden. Diese Sonden werden mit nicht abgeschirmten Kreuzspulen in Differenzschaltung hergestellt.

Technische Angaben

- Standardgehäusetypp
- Einsetzbar bis 150 °C
- Verschiedene Anschlussmöglichkeiten (siehe unten)
- Verschiedene Optionen für Länge, Radius der Spitze und Frequenz
- Typischerweise für Stahl verwendet – möglicherweise geeignet für andere Legierungen.

Gerade und rechtwinklige Sonden zur Schweißnahtprüfung

Teilenummer (Artikelnummer)	Winkel	Radius der Spitze	Gesamtlänge	Frequenz	Anschluss
WLD-5-63 (U8690018)	Gerade	5 mm (0,196 Zoll)	63 mm (2,4 Zoll)	100–600 kHz	LEMO, 4-polig
WLD-5-63-TF (U8690046)	Gerade	5 mm (0,196 Zoll)	63 mm (2,4 Zoll)	100–600 kHz	Triax
9403362 (U8629270)	Gerade	5 mm (0,196 Zoll)	63 mm (2,4 Zoll)	100–600 kHz	LEMO, 7-polig
WLD-8-55 (U8690019)	Gerade	8 mm (0,31 Zoll)	55 mm (2,16 Zoll)	100–600 kHz	LEMO, 4-polig
WLD-8-55-TF (U8690047)	Gerade	8 mm (0,31 Zoll)	55 mm (2,16 Zoll)	100–600 kHz	Triax
WLD-32-76 (U86250142)	Gerade	32 mm (1,26 Zoll)	76 mm (3,0 Zoll)	50 kHz - 1 MHz	LEMO, 4-polig
WLD-32-76-TF (U8250142)	Gerade	32 mm (1,26 Zoll)	76 mm (3,0 Zoll)	50 kHz - 1 MHz	Triax
9403519 (U8250163)	Gerade	32 mm (1,26 Zoll)	76 mm (3,0 Zoll)	50 kHz - 1 MHz	LEMO, 7-polig
WLD90I-5-50 (U8690022)	Rechtwinkelig	5 mm (0,196 Zoll)	50 mm (1,97 Zoll)	100–600 kHz	LEMO, 4-polig
WLD90I-5-50-TF (U8629542)	Rechtwinkelig	5 mm (0,196 Zoll)	50 mm (1,97 Zoll)	100–600 kHz	Triax
9403373 (U8629539)	Rechtwinkelig	5 mm (0,196 Zoll)	50 mm (1,97 Zoll)	100–600 kHz	LEMO, 7-polig
WLD90I-8-50 (U8690023)	Rechtwinkelig	8 mm (0,31 Zoll)	50 mm (1,97 Zoll)	100–600 kHz	LEMO, 4-polig
9403374 (U8690038)	Rechtwinkelig	8 mm (0,31 Zoll)	50 mm (1,97 Zoll)	100–600 kHz	LEMO, 7-polig
WLD90I-8-50-TF (U8690048)	Gerade	8 mm (0,31 Zoll)	50 mm (1,97 Zoll)	100–600 kHz	Triax

Spezielle Sonden zur Schweißnahtprüfung

Spezielle Sonden zur Schweißnahtprüfung werden für die Prüfung von nicht ferritischen Metallen verwendet.

Technische Angaben

- Frequenzbereich: 100 kHz - 2 MHz
- Anschluss: Triax Fischer/LEMO Anschluss

Spezielle Sonden zur Schweißnahtprüfung

Bestellnummer	Teilenummer
Q2502239	WLD-8-55-TF-NFE (XEWE-00003)
Q2500433	WLD-5-63-TF-NFE (XEWE-00004)

Hochtemperatur-, verschleißfeste und wasserfeste Varianten sind auf Anfrage erhältlich.

Anschlusstypen von Sonden

Gerät	LEMO, 4-polig	Triax
NORTEC 500, NORTEC 600, oder NORTEC der 2000 Serie	CN16-4L-6 (U8800276)	9122244.00 (U8800091)
Hocking/Phasec (LEMO, 12-polig)	-	9122200.00 (U8800276)

Kits zur Prüfung von Schweißnähten

Gehäusetypp	LEMO, 4-polig	Triax	LEMO, 7-polig
Standard	NEC-8196 (U8670016)	NEC-8196-TF (U8670135)	NEC-8196L (U8670018)

Kits für hohe Temperaturen und lange Haltbarkeit auf Anfrage erhältlich

Jedes Kit¹ enthält je eine der folgenden Sonden und Zubehörteile in einem Transportkoffer:

- Sonde zur Prüfung von Schweißnähten (WLD-5-63)
- Sonde zur Prüfung von Schweißnähten (WLD-8-55)
- Sonde zur Prüfung von Anstrichmitteln (NEC-2236)
- Referenzstandard mit Oberflächenrissen (SRSM-51020S-WLD)²
- Schweißnahtprobe (WLD-SAMPLE)³

¹ Der abgebildete Inhalt des Kits dient nur als Referenz und wird mit den Teilenummern konfiguriert, die dem gewünschten Gehäuse- und Anschlusstyp entsprechen. Alle Kits enthalten die Standardversion der Sonde zur Prüfung von Anstrichmitteln (NEC-2236).

² Die Tiefe der Erodierkerben (EDM) in diesem Referenzstandard ist auf NIST zurückführbar. Artikel enthält das Kalibrierzertifikat.

³ Diese Probe enthält EDM-Kerben, ist aber nicht zertifiziert. Dieser Artikel enthält kein Kalibrierzertifikat und dient nur als Referenz.

Hinweis: Artikel sind aus Stahl und es sollten Schritte unternommen werden, um Rost auf diesen Artikeln während der Lagerung zu minimieren. Evident ist nicht verantwortlich für Rostschäden nach dem ersten Gebrauch. Wir empfehlen, diese Artikel nach jedem Gebrauch mit etwas Mineralöl oder einem Äquivalent zu behandeln.

Gekennzeichnete Ersatzteile

Schweißnaht-Referenzstandard (Stahl) - SRSM-51020S-WLD (U8860571)

Schweißnaht-Referenzstandard mit EDM-Kerben - WLD-SAMPLE (Stahl) - (U8860581)

WLD-SAMPLE-316SS (Q8600059)

OmniScan auf Triax Fischer/LEMO Sondenkabel zur Prüfung von Schweißnähten - COS-TF-6 (U8800284)



- EVIDENT CORPORATION ist nach ISO14001 zertifiziert.
- EVIDENT CORPORATION ist nach ISO9001 zertifiziert.

• Alle Markennamen und Produktbezeichnungen sind eingetragene Warenzeichen oder Warenzeichen der jeweiligen Inhaber.
• Die technischen Daten und das Erscheinungsbild können ohne Vorankündigung oder Verpflichtung seitens des Herstellers geändert werden.

[EvidentScientific.com](https://www.evidentscientific.com)

EVIDENT

EVIDENT CORPORATION
Shinjuku Monolith, 2-3-1 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku, Tokio 163-0910, Japan

OLYMPUS