

Industria

Sondas para soldaduras



**EVIDENT**

# Descripción de las sondas para soldaduras

Las sondas para soldaduras ofrecen un método rentable para inspeccionar soldaduras ferrosas en servicio. Este método de inspección es una alternativa limpia y segura a las inspecciones por partículas magnéticas, ya que no requiere la eliminación de recubrimientos, como la pintura o la oxidación. Las sondas para soldaduras poseen una sensibilidad para los defectos con diferentes orientaciones y también pueden ser usadas como sondas de uso general al escanear superficies de materiales ferrosos. Estas sondas contienen bobinas cruzadas diferenciales, sin blindaje.

## Especificaciones

- Tipo de carcasa estándar
- Uso hasta en temperaturas de 150 °C (350 °F)
- Varias opciones de conectores (ver a continuación)
- Varias opciones de longitud, radio de punta y frecuencia
- Uso típico en acero; uso posible en otras aleaciones.

## Sondas rectas y de ángulo de 90° para soldaduras

N.º de pieza (N.º de referencia)	Ángulo	Radio de punta	Longitud total	Frecuencia	Conector
WLD-5-63 (U8690018)	Recta	5 mm (0,196 pulg.)	63 mm (2,4 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 4 pines
WLD-5-63-TF (U8690046)	Recta	5 mm (0,196 pulg.)	63 mm (2,4 pulg.)	De 100 a 600 kHz	Triaxial
9403362 (U8629270)	Recta	5 mm (0,196 pulg.)	63 mm (2,4 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 7 pines
WLD-8-55 (U8690019)	Recta	8 mm (0,31 pulg.)	55 mm (2,16 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 4 pines
WLD-8-55-TF (U8690047)	Recta	8 mm (0,31 pulg.)	55 mm (2,16 pulg.)	De 100 a 600 kHz	Triaxial
WLD-32-76 (U86250142)	Recta	32 mm (1,26 pulg.)	76 mm (3,0 pulg.)	De 50 kHz a 1 MHz	LEMO de 4 pines
WLD-32-76-TF (U8250142)	Recta	32 mm (1,26 pulg.)	76 mm (3,0 pulg.)	De 50 kHz a 1 MHz	Triaxial
9403519 (U8250163)	Recta	32 mm (1,26 pulg.)	76 mm (3,0 pulg.)	De 50 kHz a 1 MHz	LEMO de 7 pines
WLD90I-5-50 (U8690022)	Ángulo de 90°	5 mm (0,196 pulg.)	50 mm (1,97 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 4 pines
WLD90I-5-50-TF (U8629542)	Ángulo de 90°	5 mm (0,196 pulg.)	50 mm (1,97 pulg.)	De 100 a 600 kHz	Triaxial
9403373 (U8629539)	Ángulo de 90°	5 mm (0,196 pulg.)	50 mm (1,97 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 7 pines
WLD90I-8-50 (U8690023)	Ángulo de 90°	8 mm (0,31 pulg.)	50 mm (1,97 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 4 pines
9403374 (U8690038)	Ángulo de 90°	8 mm (0,31 pulg.)	50 mm (1,97 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 7 pines
WLD90I-8-50-TF (U8690048)	Recta	8 mm (0,31 pulg.)	50 mm (1,97 pulg.)	De 100 a 600kHz	Triaxial

# Sondas especializadas para soldaduras

Las sondas especializadas para soldaduras son usadas para inspeccionar metales no ferrosos.

## Especificaciones

- Rango de frecuencia: De 100 kHz a 2 MHz
- Conector: Conector Triax Fischer/LEMO

## Sondas especializadas para soldaduras

N.º de referencia	N.º de pieza
Q2502239	WLD-8-55-TF-NFE (XEWE-00003)
Q2500433	WLD-5-63-TF-NFE (XEWE-00004)

Las variantes de sondas para altas temperaturas, antidesgaste prolongado y a prueba de agua están disponibles bajo pedido.

## Tipos de conector de sonda

Instrumento	LEMO de 4 pines	Triaxial
Series NORTEC 500, NORTEC 600, o NORTEC 2000	CN16-4L-6 (U8800276)	9122244.00 (U8800091)
Hocking [Phasec] (LEMO de 12 pines)	N/A	9122200.00 (U8800276)

# Kits de inspección para soldaduras

Tipo de recinto	LEMO de 4 pines	Triaxial	LEMO de 7 pines
Estándar	NEC-8196 (U8670016)	NEC-8196-TF (U8670135)	NEC-8196L (U8670018)

Los kits de sondas para altas temperaturas y de antidesgaste prolongado están disponibles bajo pedido.

Cada kit<sup>1</sup> contiene una unidad de las siguientes sondas y accesorios en el estuche de expedición/almacenamiento:

- Sonda para soldadura (WLD-5-63)
- Sonda para soldadura (WLD-8-55)
- Sonda para recubrimientos/revestimientos (NEC-2236)
- Bloque de referencia con grieta superficial (SRSM-51020S-WLD)<sup>2</sup>
- Muestra de soldadura (WLD-SAMPLE)<sup>3</sup>

<sup>1</sup> El contenido del kit se muestra sólo como referencia; estará compuesto de los números de pieza que corresponden al tipo de recinto y conectores deseados. Todos los kits incluyen una versión estándar de la sonda para pintura (NEC-2236).

<sup>2</sup> La profundidad de las ranuras que se generan a partir del maquinado por descarga eléctrica (EDM), y están presentes en el bloque de referencia, cuenta con certificaciones conocidas por el Instituto Nacional de Estándares y Tecnología (NIST).

La pieza es suministrada con el certificado de calibración.

<sup>3</sup> Este ejemplo muestra ranuras EDM, pero no está certificado. Esta pieza posee un certificado de calibración, y se exhibe sólo como referencia.

**Nota:** Estas piezas son de acero; por tanto, es necesario establecer medidas para minimizar la oxidación durante su almacenamiento. Evident no es responsable de daños asociados a la oxidación después de un uso inicial. Se recomienda aplicar una fina capa de aceite mineral o su equivalente en estas piezas tras cada uso.

## Piezas de reemplazo etiquetadas

Bloque de referencia con superficie soldada, hecho de acero [SRSM-51020S-WLD (U8860571)].

Bloque de referencia de soldadura con ranuras EDM, hecho de acero [WLD-SAMPLE (U8860581)].

Bloque de referencia, hecho de acero 316 [WLD-SAMPLE-316SS (Q8600059)].

Cable de sonda para soldaduras con conectores de OmniScan a Triax Fischer/LEMO [COS-TF-6 (U8800284)].



- EVIDENT CORPORATION es una empresa certificada ISO14001.
- EVIDENT CORPORATION es una empresa certificada ISO9001.

Todas las marcas y los nombres de productos citados son marcas registradas o marcas de comercio de sus respectivos propietarios.  
• Las especificaciones y los aspectos están sujetos a cambios sin previo aviso ni obligación por parte del fabricante.

[EvidentScientific.com](http://EvidentScientific.com)

**EVIDENT**

EVIDENT CORPORATION  
Shinjuku Monolith, 2-3-1 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku, Tokio 163-0910, Japón

**OLYMPUS**