

INDUSTRIAL

OLYMPUS



Sonda Dual Linear Array™ de pulso/recepção (PR) REX1

Avaliação avançada de defeitos críticos por corrosão

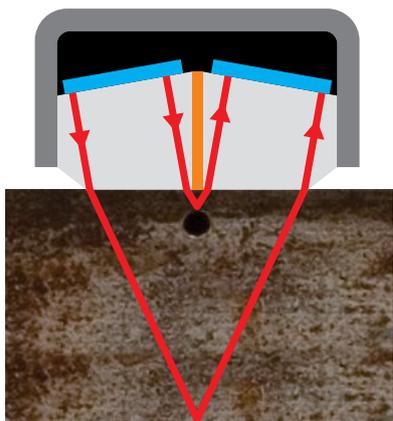
EVIDENT

Pronta para inspeções avançadas de corrosão

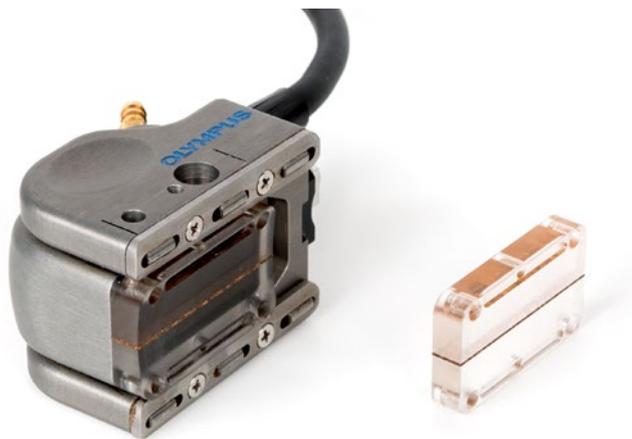
Fique sempre na vanguarda da tecnologia de phased array (PA) com nossa sonda de pulso/recepção (PR) Dual Linear Array™ (DLA) REX1. A fiação desse modelo é otimizada para permitir aproveitar as capacidades avançadas dos dispositivos phased array mais recentes, mesmo ao usar instrumentos de aquisição PA sem módulos pulsador/receptor.

Vantagens e recursos

- › Fiação de pulso-recepção (PR) avançada que permite leis focais complexas
- › Método de foco total (TFM)
- › Formação de imagem com coerência de fase (PCI)*
- › Recursos otimizados de disparo de feixe
- › Recursos maximizados ao usar detectores de falhas OmniScan™ X3 e OmniScan X3 64
- › Compatibilidade com instrumentos que apresentam módulos pulsador/receptor
- › Compatibilidade com o software avançado de inspeção e análise WeldSight™
- › Tecnologia "pitch-catch" que reduz consideravelmente o eco da interface para resolução de superfície ideal
- › Em comparação com a técnica de UT duplo, ela oferece uma maior probabilidade de detecção, imagens de melhor qualidade, cobertura ampla e maior densidade de ponto de dados
- › Linha de atraso removível
- › Irrigação integrada
- › Anel ajustável para estabilização e resistência ao desgaste



Seção transversal das matrizes de disparo e recepção isoladas acusticamente de uma sonda DLA



O lado de baixo de uma sonda REX1 DLA, com as placas de proteção de carboneto instaladas e uma linha de atraso de substituição (à direita)

Aplicações típicas

- › Inspeção manual de áreas médias e pequenas de parede restante ou medições de corrosão interna
- › Monitoramento de corrosão e avaliação de defeito crítico; cavidades, dano causado por fluência e rachadura induzida por hidrogênio (HIC)
- › Inspeções com método de foco total (TFM) avançado e formação de imagem com coerência de fase (PCI)

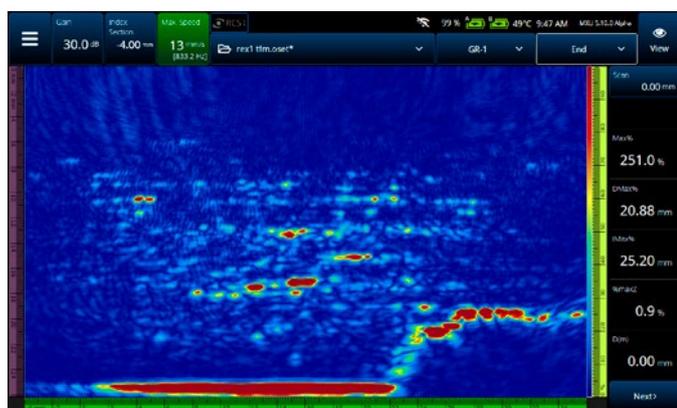
Sonda Dual Linear Array de pulso/recepção (PR) REX1 x REX1 antiga

A principal diferença entre a sonda REX1 DLA PR e sua antecessora é a configuração da fiação. A eletrônica atualizada expande muito os recursos de disparo de feixe da sonda em comparação com o modelo REX1 antigo.

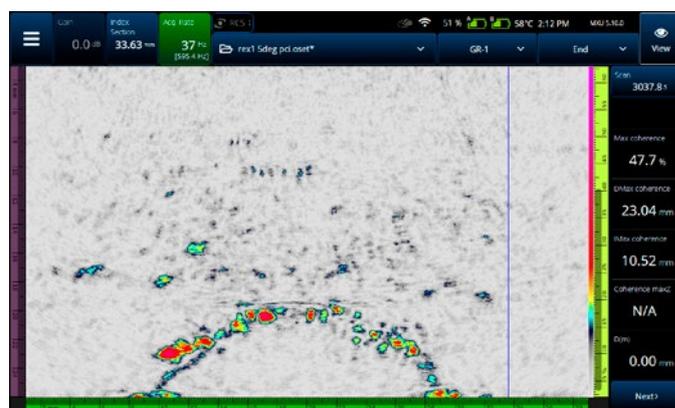
Técnicas ultrassônicas avançadas exigem componentes eletrônicos avançados

As conexões eletrônicas entre os elementos no modelo REX1 DLA PR são otimizadas para cumprir as demandas da lei focal complexa das unidades OmniScan™ X3 com o método de foco total e dos detectores de defeitos OmniScan X3 64 com a PCI e o método de foco total. Para explorar totalmente o potencial de desempenho de formação de imagem do método de foco total e a PCI, é imprescindível que você escolha a versão de PR da sonda REX1 DLA.

Além da formação de imagem PA padrão, a sonda REX1 DLA PR pode ser usada para executar verificações eficientes de TFM e PCI de alta qualidade, como mostrado nestes exemplos de imagens adquiridas da corrosão induzida por hidrogênio no aço.



Método de foco total (TFM)



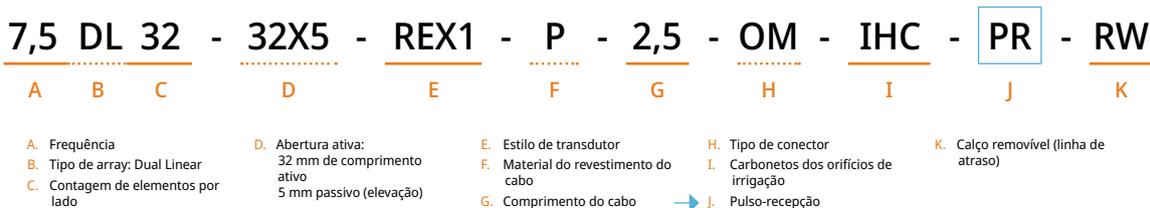
Formação de imagem com coerência de fase (PCI)

Visando o máximo de compatibilidade, a série OmniScan X3 vem pré-configurada com as especificações de nossas sondas DLA, tornando fácil e rápido o processo de configuração da inspeção. Ao criar um plano de rastreamento de TFM ou PCI, basta escolher seu modelo DLA na lista de sondas e prosseguir para a configuração de lei focal diretamente no instrumento.

Ao selecionar seu modelo DLA do REX1, procure o PR

Se você tiver um detector de falhas de falhas OmniScan X3, OmniScan X3 64 ou de outro modelo com recursos de pulso/recepção, confira se "PR" está no número da peça ao solicitar sua sonda DLA REX1 para liberar todo o potencial desses instrumentos.

Veja um exemplo:



Veja acima um número de peça de sonda REX1 DLA PR com uma definição de cada segmento. A parte PR que identifica todos os modelos REX1 DLA PR é destacada em azul.

Especificações e dimensões da sonda

Número da peça	Número do item	Frequência (MHz)	Quantidade de elementos	Passo (mm)	Abertura ativa (mm)	Elevação (mm)	Comprimento do cabo (m)	Dimensões externas mm (pol)		
								C	L	A
7.5DL32-32X5-REX1-P-2.5-OM-IHC-PR-RW	Q3301867	7,5	Dual 32	1	32	5	2,5	66 (2,57)	40 (1,58)	44 (1,73)
7.5DL32-32X5-REX1-P-5-OM-IHC-PR-RW	Q3302172	7,5	Dual 32	1	32	5	5	66 (2,57)	40 (1,58)	44 (1,73)

Opções adicionais

As linhas de atraso removíveis com contorno estão disponíveis para nossas sondas REX1 PR DLA para otimizar os resultados em canos com diâmetro maior ou igual a 4 polegadas (101,6 mm).

Oferecemos também uma versão de alta temperatura para inspecionar superfícies de até 150 °C (300 °F). Entre em contato conosco para mais informações.

Recursos do software OmniScan

- Visualização de imagem lateral, superior e inferior (B-scan, D-scan e C-scan)
- Armazenamento completo de A-scan de alta resolução
- Duas portas de detecção configuráveis
- Análise offline em uma unidade OmniScan ou computador que usa o software OmniPC™
- Formação de imagens com método de foco total (TFM)
- Formação de imagem com coerência de fase (PCI) somente no OmniScan X3 64



EVIDENT

Evident Scientific, Inc.
48 Woerd Avenue
Waltham, MA 02453, EUA
(1) 781-419-3900

Evident Canada Inc.
3415 Rue Pierre-Arduin,
Québec, QC G1P 0B3, Canadá
+1-418-872-1155

A EVIDENT CORPORATION possui as certificações ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001.

Todas as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Todas as marcas são marcas comerciais ou marcas registradas de seus respectivos proprietários e entidades de terceiros.

*O GPS não está disponível em todas as regiões. Consulte um representante local da Evident para obter mais detalhes.

**Resultados obtidos com o uso de uma sonda de 64 elementos, em comparação com um modelo OmniScan X3 32:128.

Evident, o logotipo da Evident, OmniScan, HydroFORM, Dual Linear Array e Dual Matrix Array são marcas registradas da Evident Corporation ou de suas subsidiárias. Copyright © 2024 por Evident.

